

V O L V O



Volvo Elektrischer Kompaktbagger 2,7 t

ECR25 ELECTRIC

Volvo Construction Equipment

ECR25 ELECTRIC

Dieses neue Modell basiert auf dem erfolgreichen Dieselpendant, das sich in der Praxis mehrfach bewährt hat. Es bietet klare Verbesserungen gegenüber dem kompakten, emissionsfreien Elektrobagger der ersten Generation.

Das ist ein ganz neues Wertversprechen



Laufzeit und Leistung

- 4 bis 8 Betriebsstunden bzw. ein ganzer Arbeitstag. Das hängt von der Anwendung ab
- Dieselbe Leistung wie der Diesel
- Kein Schwenkradius
- Hervorragende Leistung bei Kombinationsbewegungen
- Vielfalt an Volvo-Anbaugeräten, was die Vielseitigkeit in unterschiedlichen Einsatzbereichen erhöht



Null Emissionen

- Keine Emissionen vor Ort
- Deutlich leiser
- Geringe Stromkosten
- Kein Stromverbrauch im Leerlauf

Doppelte Laufzeit, reduzierte und verbesserte Geräuschqualität

Mit der neuen Generation des ECR25 Electric und dank des neuen Batteriesatzes (40 kWh) hält die Ausrüstung nun eine ganze Schicht (4 bis 8 Stunden Laufzeit) ganz ohne Nachladen. Das führt zu höherer Betriebseffizienz, mehr Einsatzzeit und einem verbesserten Total Cost of Ownership (TCO). Dank des geringeren Gewichts ist die Maschine besser transportierbar. Verbesserte Geräuschqualität und ein vereinfachter Ladevorgang sorgen für eine noch bessere Kundenerfahrung.

Flexible Ladelösungen



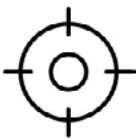
- Standard-Ladeprotokoll für Elektrofahrzeuge
- Integriertes Onboard-Wechselstromladegerät lädt die Maschine über Nacht in 6 Stunden auf
- Schnellladeoption von 20 % auf 80 % in 1,5 Stunden
- Sichtbarer Ladezustand dank externer LED
- Vereinfachtes Aufladen ohne Einsteigen in die Kabine
- Steuern und überwachen dank programmierbarem Laden und festlegbarem Ziel-Ladezustand (SOC)
- Automatische Wiederaufnahme der Ladung

Verbessertes Design



- Verbessertes Kettenlaufwerk für mehr Stabilität und Langlebigkeit
- Reibungsloserer Betrieb beim Graben und Fahren für mehr Arbeitspräzision und Sicherheit.
- Der Schwenkzylinder ist links, um seitliche Schwenkarbeiten zu optimieren und gleichzeitig den freien Zugang zur Kabine zu erhalten
- Reduzierte Geräuschwahrnehmung dank neuer Hydraulikpumpen

Besser transportierbar



- Leichtere Maschine im Vergleich zur Vorgängergeneration
- Besser transportierbar – die Maschine kann auf einem 3,5-Tonnen-Anhänger mit 3 Schaufeln transportiert werden
- Entspricht den EU-Vorschriften und der Marktnachfrage

My Equipment



- Verbinden, laden und überwachen Sie Ihre elektrische Baumaschine ganz einfach überall und auf jedem Gerät mit der webbasierten My Equipment App von Volvo CE.

Weniger Wartungsaufwand



- Wartungsfreier Elektromotor mit automatischer Abschaltung
- Leichter Zugang zu den Komponenten
- 50-Stunden-Schmierintervall
- Patentierter Multifunktions-Hydraulikölfilter schützt die Hydraulik zuverlässig
- Schläuche geschützt innen im Ausleger und Stiel angeordnet

Link zur Website
„My Equipment“ hier



Volvo ECR25 Electric im Detail

Elektromotor		
Motortyp	Permanentmagnetmotor	
Motorleistung (Spitze)	kW	47,1
Motorleistung (Dauer)	kW	14,8
Betriebsmodus max./Standard	U/min	1 350
Betriebsmodus max./Eco	U/min	1 540
Betriebsmodus max./Boost	U/min	1 750

Elektrische Anlage		
Batterietyp	Lithium-Ionen	
Batteriespannung	V	48
Batterieleistung	kWh	40
	Ah	885
Ungefähr Laufzeit (je nach Anwendung)	Std.	bis zu 8
Spannung der Zusatzbatterie	V	12
Kapazität der Zusatzbatterie	Ah	44

Fahrwerk		
Gummikettenbreite	mm	300
Lauf-/Stützrollen pro Seite		3 / 1
Kettenspannung	durch Schmierkolben	
Planierschild (Breite x Höhe)	mm	1 550 x 312

Grableistungen		
Standard-Löffelbreite (Planierschild mit/ ohne seitliche Schnittkanten)	mm	500
Standard-Löffelgewicht	kg	59
Nenn-Füllvermögen Standard Löffel	l	74
Drehwinkel Löffel	°	205
Ausbrechkraft Löffel (ISO)	daN	2 233
Reißkraft kurzer Stiel (ISO)	daN	1 776
Mit kurzem Stiel	mm	1 050
Langer Ausleger Ausreißkraft nach ISO	daN	1 497
Mit langem Stiel	mm	1 350

Fahrsystem		
Höchstgeschwindigkeit in langsamer Fahrstufe	km/h	2,4
Höchstgeschwindigkeit in schneller Fahrstufe	km/h	4,5
Max Zugkraft	daN	1 984
Steigfähigkeit	°	30

Schwenksystem		
Max. Schwenkgeschwindigkeit	U/min	9,4
Max. Schwenkdrehmoment	daNm	485

Wartung-Füllmengen		
Hydraulikanlage	l	29
Hydrauliktank	l	15
Untersetzung Fahrtrieb	l	2 x 0,6

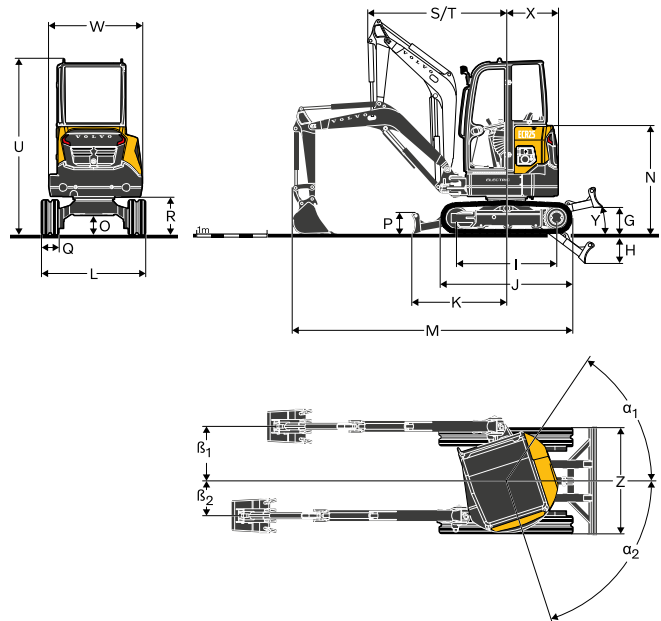
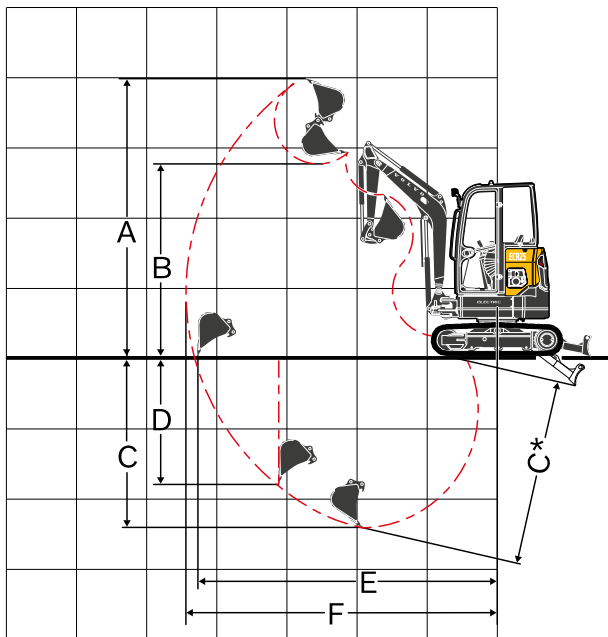
Geräuschpegel		
Innengeräuschpegel nach ISO 6396		
L _{PA}	dB	76
Externer Lärmpegel erfüllt ISO 6395 und EU-Lärmrichtlinie (2000/14/EG) und 474-1:2006 +A1:2009		
L _{WA}	dB	80

Hydraulikanlage		
Pumpentyp: Verstellpumpe, lastabhängige Steuerung (Load Sensing)		
Maximale Fördermenge	l/min	58
Maximale Fördermenge für Anbaugeräte	l/min	50
Maximaler Druck für Anbaugeräte	MPa	25
Maximale Fördermenge für einen 2. Anbaugeräte-Zusatzkreis (Option)	l/min	23
Maximaler Betriebsdruck	MPa	25

Gewicht und Bodendruck		
Betriebsgewicht nach ISO 6016	kg	2 716
Bodendruck (Kabine)	kPa	27,5
Transportgewicht	kg	2 641
Mit beheizter Kabine		+90 kg
Mit Gummiketten	mm	300
Mit kurzem Stiel	mm	1 050
Mit langem Stiel	+kg	12
Mit langem Stiel	mm	1 350



Technische Daten



Maße

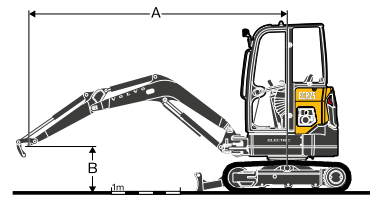
Beschreibung		Einheit	ECR25 Electric	
Stiel		mm	1 050	1 350
A	Maximale Schnitthöhe	mm	4 040	4 227
B	Maximale Schütthöhe	mm	2 738	2 911
B*	Maximale Löffelabstand	mm	2 887	3 065
C	Grabtiefe	mm	2 506	2 806
C*	Maximale Grabtiefe	mm	2 711	3 009
D	Max. senkrechte Grabtiefe der Wand	mm	1 778	2 145
E	Maximaler Grabradius am Boden	mm	4 355	4 644
F	Maximaler Grabradius	mm	4 530	4 814
G	Höchste Stellung Planierschild	mm	401	
H	Niedrigste Stellung Planierschild	mm	422	
I	Länge Tumbler	mm	1 440	
J	Länge Laufwerk	mm	1 912	
K	Planierschild, Maximaler Radius am Boden	mm	1 365	
L	Gesamtbreite mit 300 mm Gummiketten	mm	1 550	
M	Gesamtlänge	mm	4 060	3 924
M	Transportlänge	mm	4 595	4 525
N	Gesamthöhe der Motorhaube	mm	1 616	
O	Mindestbodenfreiheit	mm	290	
P	Höhe Planierschild	mm	313	
Q	Breite Bodenplatte (Gummi)	mm	300	
R	Bodenfreiheit zum Oberwagen	mm	554	
S	Frontschwenkradius	mm	1 902	
T	Frontschwenkradius mit maximalem Versatz	mm	1 555	
U	Gesamthöhe Kabine	mm	2 504	
W	Gesamtbreite Oberwagen	mm	1 379	
X	Heckschwenkradius	mm	763	
Y	Näherungswinkel	°	31	
Z	Breite Planierschild	mm	1 550	
alpha_1	Maximaler Ausleger-Schwenkwinkel nach links	°	72	
beta_1	Maximaler Auslegerversatz nach rechts	mm	784	
alpha_2	Maximaler Ausleger-Schwenkwinkel nach rechts	°	56	
beta_2	Maximaler Auslegerversatz nach links	mm	496	

HUBLEISTUNG ECR25 ELECTRIC

Die Angaben gelten für eine Maschine mit Kabine und 300 mm Gummiketten ohne Löffel oder Schnellwechsler. Die unten stehenden Werte entsprechen der ISO-Norm 10567. Sie überschreiten 75% der Kipplast oder 87% der hydraulischen Grenzwerte, wobei die Maschine auf festem Grund stehen muss. Mit Sternchen markierte (*) Traglasten werden eher durch die hydraulische Hubleistung der Maschine als durch die Kipplast eingeschränkt.

Achtung: Entsprechend der Norm EN 474-5, muss die Maschine für die Durchführung von Umschlagarbeiten ausgerüstet sein.

Im Betrieb müssen die geltenden nationalen und örtlichen Sicherheitsvorschriften bekannt sein und jederzeit beachtet werden.



Am Unterwagen entlang	Hebepunkthöhe (B)		Reichweite Lastpunkt (A)									
			2,0 m			3,0 m			Max Reichweite			Max.
												m
Stiel: 1 050 mm Gegengewicht: Standard	3 m	kg	-	-	-	509	567*	487	496	578*	471	3,047
	2 m	kg	-	-	-	503	600*	481	366	602*	351	3,671
	1 m	kg	-	-	-	479	797*	458	333	644*	319	3,859
	0 m	kg	842	1 602*	791	463	934*	442	347	700*	333	3,705
	-1 m	kg	852	1 545*	800	465	850*	444	437	770*	418	3,147
Stiel: 1 350 mm Gegengewicht: Standard	2 m	kg	-	-	-	501*	501*	483	323	533*	309	3,971
	1 m	kg	880	1 336*	827	479	717*	457	296	572*	284	4,143
	0 m	kg	832	1 608*	781	457	899*	436	305	623*	293	4,005
	-1 m	kg	834	1 661*	783	453	904*	432	367	692*	351	3,506

Ladedauer ECR25 Electric	Elektrische Stromversorgung				Ladebuchse	Ladezeit, 10–100 %	
	Typ	Spannung	Strom	STECKDOSE			
SCHNELLADEN Mit externem DC-Schnellladegerät Max. Ausgangsleistung/-strom Ladegerät: -9,6 kW/200 A -17,3 kW/360 A	3P+N+E	400 V	32 A (=>360 A)		 DIN 	10–80 %: 1h 40 min	
			16 A (=>200 A)	IEC60309 		10–80 %: 2h 25 min	
LADEN ÜBER NACHT Mit integriertem Standard AC-Ladegerät Max. Ausgangsleistung Ladegerät: -6 kW	2P+N+E	230 V	16 A	  IEC60309		5h 50 min	
			16 A	  IEC60309		11h 35 min	
	1P+N+E		13 A		Typ 2 	11h 35 min	
			10 A	Typ E		14h 20 min	
			8 A			Typ F	18h
			6 A			Typ G	24 h
			Ladestation und Wallbox				 Typ 2 AC

Ausrüstung

SERIENAUSSTATTUNG
Antriebsstrang
Axialkolben-Hydraulikmotoren mit Planeten-Untersetzungsgetriebe
Automatischer Fahrstufenwechsel (langsam/schnell)
Untere Flanschrollen dauergeschmiert
Spannrolle dauergeschmiert
Elektrische Anlage / Elektronische Steuerung
Wartungsfreie 48-V-Batterie 5 Batteriestelle - fest eingebaut als Diebstahlschutz
Onboard-Ladegerät mit Anschlusslade-stecker Typ 2
Standard-Ladekabel mit 3 Steckern (Haushalt, weiß; CEE 16 A 1 Phase, blau und CEE 32 A 3 Phasen, rot)
Bereit für Schnellladegerät mit wettergeschützter Steckdose
Wartungsfreie 12-Volt-Zusatzbatterie
Hochwertige Anschlüsse
Automatische Leerlauf- und Abschaltfunktion des Elektromotors
Außenseite der Maschine
Rundumkennleuchte, blinkend, LED
LED-Arbeitsscheinwerfer vorne an der Kabine
Seitenspiegel rechts und links
Gut sichtbare, orangefarbene Einstiegsstufe und Griff
Fahralarm, Weißrauschen
Schwensystem
Radialkolben-Hydraulikmotor der den Kugeldrehkranz direkt (ohne Untersetzung) antreibt
Integriertes Ventil zur Stoßdämpfung
Automatische federbetätigte und hydraulisch gelöste Mehrscheiben-Schwembremse
Zentrale Fernschmierung von Tellerrad und Kugellager
Laufwerk und Strukturen
300 mm Bodenplatten aus Gummi
X-förmiger, Kastengeschweißter Unterwagenrahmen mit abgeschrägten Seitenteilen
2 Verzurppunkte am Planierschild
2 Befestigungspunkte am Rahmen.
2 Hebepunkte am Rahmen
Robuste abnehmbare Schutzabdeckungen für Fahrmotoren und Schwensystem
400 HB geschweißte Seitenkante am Planierschild.
Hydraulikanlage
Kunststofftank mit Ablassschraube
Lastabhängige, verstellbare Kolbenpumpe
Geschlossenes Hauptsteuerventil für die proportionale Hydraulikanlage
Zylinder-Endlagendämpfung:
Ausleger hoch
Patentiertes Filter- und Befüllungselement
Fördermengeneinstellung für Anbaugeräte
Sekundäre Entlastungsventile für Nebenaggregate
Mineralisches Hydrauliköl VG46
Maschinensteuerungstechnologie
Fingerspitzensteuerung des Auslegerversatzes
Fingerspitzensteuerung des Zusatzkreises
Schalter zum Umschalten auf Brecher am rechten Bedienhebel
Automatische Sperre von Bedienorganen und Fahrhebeln, wenn linke Konsole angehoben wird
Sicherheitsvorrichtung bei Starten des Elektromotors: Die linke Konsole muss hochgeklappt sein, um den Anlasser betätigen zu können
Druckspeicher zum Absenken des Anbaugeräts bis auf den Boden bei ausgeschaltetem Motor
Hohes Drehmoment/automatischer Umschalter für zwei Geschwindigkeiten am Armaturen-brett
Kippschalter für hohe Geschwindigkeit am Planierschildhebel
Große Fahrpedale.

SERIENAUSSTATTUNG
Kabine
Kabinendach zertifiziert nach FOPS Stufe 1 (Schutzaufbau gegen herabfallende Gegenstände)
TOPS-Zertifizierung (Umsturzschutz)
ROPS-Zertifizierung (Überrollschutz)
Gefederter Führerstand
Zugang über große Tür
Großer, geräumiger und übersichtlicher Bodenraum
Öffnen der Frontscheibe unterstützt durch Gasfeder
Vollständig zu öffnender Frontschacht mit Stauraum in der Kabine für das vordere untere Fenster
Frontscheibenwischer und Waschmitteldüse
Schiebefenster rechts
Flache, gehärtete Scheibe
Heizungsanlage mit in der Kabine wählbarer Temperatur und Luftstromstärke
Mehrere verstellbare Luftdüsen
Lufteinlass mit Filter
Werkzeugkasten mit Stauraum für Bedienungsanleitung und abschließbarem Deckel.
Innenbeleuchtung Kabine
Gut sichtbarer 2-Zoll orangefarbener Sicherheitsgurt
Sicherheitsgurt mit Warnanzeige
12V Steckdose in der Kabine
Getränkehalter
Telefonhalterung
Radiovorbereitung (Antenne und Elektroverdrahtung bereits vorhanden)
Grabausrüstung
Kastengeschweißter Monoblock-Ausleger
Auslegerzylinderstangenschutz
Integrierter Hebepunkt am Ausleger
Kastengeschweißte Monoblock-Arme mit Gussenden
Langlebige Stahlbuchsen
Gehärtete, vorgeschmierte und korrosionsbeständige Bolzen
Schmierintervalle 50 Stunden
Instrumente und Überwachung
Kontraststarkes 5-Zoll-LCD-Display mit Tag-Nachtmodus für gute Erkennbarkeit bei jedem Licht
Jogwheel für einfache Steuerung und Anpassung der Motorgeschwindigkeit
3 Arbeitsmodi: Standard, Eco und Boost
Eingebaute Diebstahlschutzfunktion
Verschiedene Warnhinweise, verbunden mit erforderlichen Aktionen bei Störungen
Volvo Telematik-System
Swervice und Wartung
Werkzeugsatz
Zulassungen
Maschine erfüllt die EU-Richtlinie 2006/42/EG.
Die umweltbelastenden Geräuschemissionen entsprechend der EU-Richtlinie 2000/14/EG.
Hand- und Armvibrationen - Ganzkörpervibrationen entsprechend der EU-Richtlinie 2002/44/EG.
Elektromagnetische Verträglichkeit entsprechend der EU-Richtlinie 2004/108/EG und ihre Änderungen.
Der Kranausleger entspricht den Normen EN 474-1 und EN 474-5.
Schutzaufbau FOPS 1 entspricht der Norm ISO 10262.
TOPS erfüllt die Normen ISO 12117 und EN 13531.
ROPS erfüllt die Normen ISO 3471-1 und / SAE J1040.
OPG 1 gemäß der Norm ISO 10262 (falls vorhanden).
OPG 2 gemäß der Norm ISO 10262 (falls vorhanden).

SONDERAUSSTATTUNG

Kabinen-/Bedienerumgebung

Schutzdach

Beheizte Kabine

Vinyl- oder Textilsitz, verstellbare Lendenwirbelstütze, hohe Rückenlehne und Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik

3"-Sicherheitsgurt

Radio AM/FM, AUX, USB, Bluetooth

Radio AM/FM/DAB, AUX, USB, SD MP3, Bluetooth

Zusätzliches verschließbares Staufach (hinter dem Sitz)

Elektrische Anlage / Elektronische Steuerung

Externes Schnellladegerät IP54 360 A – 17,3 kW, Außenbereich

Externes Schnellladegerät IP21 200 A – 9,6 kW, Innenbereich

Externes Schnellladegerät IP21 360 A – 17,3 kW, Innenbereich

Außenseite der Maschine

Voll-LED-Arbeitsscheinwerferpaket – Kabine vorne und hinten, Ausleger und Rundumleuchte

Mehrere Lackierungsoptionen (RAL-Spezifikationen) passend zum Unternehmensauftritt

Grüne Rundumleuchte, verknüpft mit Sicherheitsgurt

Schutzdach vorn (OPG 1)

Hydraulikanlage

Sicherheitshubventile mit Überlastanzeige für Ausleger und Stiel

Sicherheits-Hubventile für Ausleger, Stiel und Planierschild mit Überlastanzeige

Zertifizierung des Sicherheitsventils

Biologisches Hydrauliköl VG46 (PANOLIN®)

Hydrauliköl VG32

Biologisches Hydrauliköl VG32 (PANOLIN®)

Hydrauliköl VG68

Zweiter Zubehörkreis

Hydraulische Flachschnellkupplungen

Einfach wirkender Hydraulikkreis für Anbaugeräte

Doppeltwirkender Hydraulikkreis für Anbaugeräte

Hydraulikölablassstopfen für Anbaugeräte

Grabausrüstung

Kurzer Stiel, 1 050 mm

Langstiel 1 350 mm

Anbaugeräte

Mechanischer Schnellwechsler (Typ S40)

Hydraulikschnellwechsler (Typ S40)

Mechanischer Volvo-Schnellwechsler (Direktanbau)

Zusätzlicher Bolzensatz

Lehnhoff® Schnellwechsler mechanisch (MS03)

Tieflöffel (250 mm, 34 l bis 750 mm, 119 l)

Löffel mit aggressiver Schnittkante (350 mm, 50 l / 550 mm, 95 l)

Starre Grabenräumlöffel (1 200 mm, 125 l / 1 300 mm, 141 l)

Verstellbare Grabenräumlöffel (1 200 mm, 125 l)

Hydraulikhammer HB 03LN





V O L V O