

revy

MAGASIN FOR VOLVO ENTREPRENØRMASKINER A/S' KUNDER OG SAMARBEJDSPARTNERE



**Vi bygger den verden,
vi ønsker at leve i**

Læs mere på siderne 4 og 5

SERVICE OG FLEKSIBILITET ER DET VIGTIGSTE FOR VÆKSTFIRMA • Side 6 - 7

VOLVO PRÆSENTERER PROTOTYPER AF SELVKØRENDE ENTREPRENØRMASKINER
Side 8 - 9

VOLVO VÆRKSTEDER HAR UNDERLAGT SIG KONTROL • Side 14 - 15



▼ Roland Gagel på pladsen i Thyborøn, hvor der arbejder en Volvo L350F og en Volvo L220H, der er indkøbt tidligere i 2016.



◀ Nordsø Ral var indtil 2009 en lille familievirksomhed med Roland Gagel og hans svigerfar i spidsen, men siden Group de Gloedt har overtaget, er det gået hurtigt med væksten.

NORDSØ RAL MED I STOR DANSK RÅSTOFKONCERN

Nordsø Ral er omdrejningspunktet for de seneste års samling af en række råstofvirksomheder. Nordsø Rals ejer, Group de Gloedt, har senest købt Dansk Natursten.

Den danske råstofvirksomhed Nordsø Ral i Thyborøn var Group de Gloedts første opkøb i Danmark for otte år siden. I mellemtiden er fulgt MSE Sten & Grus, der er blevet til DC Råstoffer og har aktiviteter over det meste af Sjælland, Sten & Grus

Prøvestenen A/S og nu senest Dansk Natursten A/S. Dermed har koncernen aktiviteter i en lang række danske havne samt tre landgrusgrave. På Prøvestenen er der mange aktiviteter med recycling og jordhotel, og senest har virksomheden lejet 20.000 kvadratmeter, hvor der skal bygges et jordrensningsanlæg til forurenede jord. Allerede i dag er der så stor aktivitet på Prøvestenen, at der er to brovægte i gang for at klare trafikken ind og ud af pladsen.

Derfor er det naturligt, at det seneste indkøb af Volvo læsemaskiner blev fordelt rundt i landet. Kim Østergaard, pladsformand fra Sten og Grus Prøvestenen, stod for indkøbet. Så nu kører en Volvo L350F og en Volvo L220H på pladsen i Thyborøn. En Volvo L350F og en Volvo L220H kører i Masnedø Havn og to Volvo L180H kører på Prøvestenen. Roland Gagel drev Nordsø Ral sammen med sin svigerfar indtil salget til den belgiske koncern i 2009, og han

har været en trofast Volvo-kunde. - Her i Thyborøn har der aldrig kørt andet end Volvo. Jeg er nærmest født med Volvo. Det er en bedre maskine end de andre på markedet, og den er bedre driftsøkonomisk. Vi hentede tilbud på to fabrikater, og vi fik den bedste pris fra Volvo. Deres service har vi også altid oplevet som i orden, siger Roland Gagel.

- Driftsøkonomien afhænger meget af, hvordan der bliver kørt med maskinerne. Vi har meget travlt i øjeblikket, så måske bliver de kørt lidt hårdere, end de burde, for at give den bedste driftsøkonomi. Over to omgange skal 10 førere fra firmaet med til Volvos ECO-Operator uddannelse i Eskilstuna, hvor der blandt andet er fokus på at lære førerne at begrænse brændstofforbruget uden at slække på produktiviteten.

- I øjeblikket har vi rigtig meget tryk på her i Thyborøn. Vi losser sandsugeren og laster fragtskibe med eksportprodukter i så højt tempo, at vi i øjeblikket har folk til at møde ind kl. 18 og køre frem til kl. 02 om natten, så der løber rigtig mange timer på maskinerne.

Nordsø Ral sælger omkring 900.000 tons sømaterialer i år. Det skal alt sammen håndteres mindst to gange - dels ved ankomst og dels ved læsning igen på lastbiler eller skibe. Omkring halvdelen af materialerne eksporteres med fragtskib. I øjeblikket er der fast chartret et 5.000 tons fragtskib til at sejle materialer til Holland i pendulfart. Der sejles også materialer til Tyskland og til danske havne.

Materialerne hentes omkring 25 sømil fra land på Jyske Rev, og på pladsen i Thyborøn sorteres de i fem størrelser, der alle anvendes af betonindustrien, som aftager langt den største del af produktionen i Thyborøn.

Strukturen i den danske del af Group de Gloedt er ikke på plads endnu efter det seneste opkøb af Dansk Natursten, som importerer stort set alle granitprodukter fra Norge - blandt andet til asfaltindustrien. Dansk Natursten har en landsdækkende salgsorganisation. Roland Gagel lægger ikke skjul på, at han forventer flere opkøb.

- Det er strategien, at vi skal vokse både med de nuværende aktiviteter og gennem opkøb. På Prøvestenen

har vi eksempelvis en ambition om, at ingen lastbil må ankomme med jord eller genbrugsmaterialer uden at få et læs råstoffer med retur. Det giver rigtig god synergi for alle.

- Med de forskellige opkøb er der kommet mange nye aktiviteter ind i firmaet, og vi har i dag ca. 50 medarbejdere i Danmark. De syv er ansat i Nordsø Ral.

- Vi er presset både på plads og på kajlængde. Når vi i juli alene solgte 100.000 tons, så siger det sig selv, at der skal meget plads til, siger Roland Gagel. Han understreger, at det har været spændende at opleve udviklingen fra et lille familie-firma på kajen i Thyborøn til en nu international koncern med en bred vifte af aktiviteter over hele Danmark.



▲ Umiddelbart ser det ud, som om der er mange materialer, men direktør Roland Gagel forsikrer, at de hurtigt er væk igen.

◀ De to Volvo læsemaskiner arbejder med at holde sømaterialer væk fra kajpladsen, hvor Sand Falcon af Southampton er i færd med at losse 4.000 tons.

VI BYGGER DEN VERDEN, VI ØNSKER AT LEVE I

VOLVO AFSLØRER FUTURISTISKE UDVIKLINGER FOR AT SKABE BÆREDYGTIGHED OG FORANDRING

Volvo CE præsenterede en række futuristiske begreber og nyskabelser fra elektromobilitet til intelligente maskiner og komplette arbejdsplads-løsninger på virksomhedens Xploration Forum i Eskilstuna.

Der var spænding i luften på Volvo CE's Xploration Forum. Hundrevis af kunder, medlemmer af den internationale presse, regeringsrepræsentanter og forskere fik et eksklusivt kig på et væld af banebrydende teknologier, som har potentiale til at forandre industrien. Højdepunkterne ved begivenheden

omfattede:

- ▶ Afsløring af prototypen på den hybride læsemaskine LX1. En maskine med potentiale til at forbedre brændstoffektiviteten med op til 50%.
- ▶ Demonstration af to prototyper - en selvkørende læsemaskine og en selvkørende, rammestyret dumper i samarbejde.
- ▶ En elektrisk arbejdsplads-løsning, som fremviste det nye HX1-koncept - en autonom elbatteri-drevet læsemaskine.

Det elektriske arbejdsplads-projekt har til formål at modernisere sten-

bruds- og grusindustrien ved at reducere emissionen af kuldiioxid med op til 95% og de samlede ejeromkostninger med op til 25%. Alle de nyskabelser, der vist på Xploration Forum, er igangværende forskningsprojekter, som endnu ikke er kommercielt tilgængelige.

Nyskabelser for en bæredygtig fremtid

- I overensstemmelse med Volvo Groups vision, om at blive verdens førende inden for bæredygtige transportløsninger, er Volvo CE forpligtet til at bidrage til en bæredygtig udvikling, udtalte Martin Weissburg,



der er administrerende direktør for Volvo CE, på en pressekonference, som blev afholdt under Xploration Forum.

- Hos Volvo CE udvikler vi teknologier, der er forbundet med elektromobilitet, intelligente maskiner og komplette arbejdsplads-løsninger, som vil gavne vore kunder og miljøet ved at bidrage til øget maskinydelse, produktivitet, effektivitet, sikkerhed og bæredygtighed.

Volvos fremtidige produkter og serviceydelser vil spille en vigtig rolle for opbygningen af et bæredygtigt samfund.

- Hvert år investerer Volvo Group milliarder af svenske kroner i forskning og udvikling. Og vi organiserer begivenheder som Xploration Forum, fordi vi ønsker at dele vores spændende projekter og koncepter med verden omkring os. Også selv om denne teknologi, som her, kan ligge år ude i fremtiden, oplyste Martin Weissburg.

Teknologiudfordring: Triple Zero, 10x

Xploration Forum var skabt for at understrege selskabets position som den innovative pioner inden for udstyr til byggeindustrien.

- Vi har stillet os selv fire vigtige teknologiske udfordringer, som vi kalder Triple Zero og 10x: Nul emissioner. Nul ulykker. Nul ikke planlagte stop og 10x højere effektivitet.

Vi mener, at vort klare fokus på elektromobilitet, intelligente maskiner og komplette arbejdsplads-løsninger vil hjælpe os til at nå disse ambitiøse mål og bane vejen for en mere bæredygtig byggeindustri, forklarede Weissburg.

Nul emissioner: Nulemissionsmaskiner vil medvirke til at gøre kundernes forretninger mere miljø-mæssigt bæredygtige.

Nul ulykker: Med banebrydende nyskabelser inden for sikkerhed vil maskinerne instinktivt kunne undgå ulykker - så der skabes et fuldkomment sikkert arbejdsmiljø.

Nul ikke planlagte stop: En verden uden maskinnedbrud, hvor maskinerne forudsiger og planlægger egen vedligeholdelse - så ikke planlagte stop kommer til at høre fortiden til.

10x højere effektivitet: Elektrificeringen af byggeudstyret og optimering af arbejdspladsen vil mindske energiforbruget markant.

Volvo Concept Lab

Nyskabelserne, der blev vist på Xploration Forum, blev præsenteret under paraplyen: "Volvo Concept Lab" - et nyt initiativ fra Volvo Group.

Fra nu af vil Volvo-mærkede selskaber inden for Volvo Group fremvise sine forsknings- og udviklingsprojekter under denne teknologikommunikations-plattform.

- Volvo Group forsker og udvikler teknologi, som ikke er moden nok til at blive kommunikeret ud på traditionel vis, men vi vil stadig gerne vise vores kunder, journalister, regeringer og medlemmer af offentligheden de spændende projekter, vi arbejder på, sagde Weissburg.

SERVICE OG FLEKSIBILITET ER DET VIGTIGSTE FOR VÆKSTFIRMA



Michael Mortensen og HM Entreprenør A/S har ikke haft ret mange Volvo-maskiner, men nu er der leveret fem læssemaskiner og fire dumpere. Service og fleksibilitet bliver afgørende for Volvos fremtid hos HM.

Michael Mortensen har sin kontante facon, og han har sat sit store personlige aftryk på HM Entreprenør A/S, siden han overtog virksomheden i 2008 med 40 medarbejdere. I dag er der 125 medarbejdere, der er købt tre grusgrave til, og senest har han overtaget OM Transport A/S i Horsens - i øvrigt fra sin far. Inden da havde Michael Mortensen for et års tid siden oprettet HM Logistik med vognmandskørsel.

- Det afgørende, for at vi har haft den vækst de seneste år, er medarbejdere, som brænder for deres erhverv. Det er medarbejderne, som trækker, eksempelvis når en opgave skal være færdig til tiden, siger Michael Mortensen.

- Det er medarbejdernes indsats, der er afgørende for, at vi bliver valgt til opgaverne. Vores foretrukne opgaver er udstykninger til bolig eller industri og så kloakeringsopgaver. Michael Mortensen har som udgangspunkt, at det skal være sjovt at arbejde.

- Jeg opsøger ikke bøvl. Her skal det være sjovt at arbejde, og vi skal have en høj produktivitet, siger han i mødelokalet på første sal af kontoret på ejendommen i Glud mellem Horsens og Juelsminde, hvor HM Entreprenør har hovedsæde. Her er kontoret og værkstedet bemandet hver dag, mens resten af firmaets medarbejdere er spredt over store dele af Danmark og ind imellem i udlandet.

HM Entreprenør har eksempelvis de seneste fem år haft en del aktiviteter i Sverige.

Ung entreprenør med lang erfaring
Placeringen i Glud varer dog kun frem til 2017. Virksomheden har købt en 77.000 kvadratmeter stor byggegrund i Horsens syd.

- Det er primært logistikken, der er afgørende for, at vi flytter, siger Michael Mortensen, der havde en del erfaringer i entreprenørbranchen før overtagelsen af HM Entreprenør. Han er opvokset med entreprenør-

og vognmandsvirksomhed tæt inde på livet. Hans far er Ole Mortensen, der har drevet Ole Mortensen Entreprenørforretning A/S i Horsens i mange år.

Michael Mortensen er født to år efter HM Entreprenør, men havde flere års erfaring inden for branchen, da han som 35-årig blev selvstændig entreprenør. Ud over arbejdet i sin fars firma, havde han i nogle år drevet MT Maskinudlejning A/S. Selv om Michael Mortensen overtog forretningen, netop som finanskrisen ramte hele verden, er det siden 2008 kun gået én vej for i HM Entreprenør A/S: Fremad.

- Selvfølgelig har vi lagt mærke til, at der har været krise. Men det har jo ikke været sådan, at alt arbejde gik i stå, og vi har faktisk hele vejen igennem haft nok at bestille, konstaterer Michael Mortensen.

Entreprenørforretningen omfatter i dag også maskinudlejning med fører foruden de tre grusgrave, en jordtipplads og tilladelse til vognmandskørsel.

- Men alt sammen har jo noget at gøre med det, vi selv synes, vi er rigtig gode til - nemlig en entreprenørforretnings fire kerneområder: Jordarbejde, kloakering, betonarbejde og belægning. Sådan var det i min forgængers tid, sådan er det nu, og sådan bliver det fremover, siger den nu 43-årige indehaver af HM Entreprenør A/S - entreprenørforretningen med 45 års erfaring i branchen.

En ærlig sælger

Michael Mortensen har haft fire Volvo dumpere hidtil, så det var noget af et skridt, da han købte fem L70 læssemaskiner og fire Volvo A30 dumpere.

- Det var primært på grund af sælgeren Peder Bergholt Madsen, at det blev til noget. Han tacklede opgaven helt rigtigt. Hans ærlighed med at fortælle både fordele og ulemper kan jeg godt lide. Jeg gider ikke høre på en, hvor alt bare er godt. Michael Mortensen har fået serviceaftaler på alle ni maskiner, og det er ikke mindst på service, at Volvo vil blive vurderet.

- Vi vil vurdere det hen over det næste års tid, og hvis Volvos service og fleksibilitet ikke lever op til forventningerne, så kommer der ikke flere Volvo-maskiner, siger Michael

Mortensen.

- Vi har relativt få leverandører af maskiner, og de personer, som jeg handler med, er afgørende, siger han. Maskinfører Martin Jeppesen, der kører den ene af firmats A30 dumpere, er glad for valget.

- Jeg er rigtig glad for at køre med de brede hjul. Den kan køre stort set over alt. Førerkomforten er også helt i højsædet, og det betyder meget for de hastigheder, vi kan køre med, siger Martin Jeppesen.

- Jeg er glad for, at valget faldt på Volvo denne gang. Det er absolut det mest suveræne, når det gælder dumpere, siger Martin Jeppesen. Maskinfører Verner Bank kører én af de fem nye L70H læssemaskiner. Det er første gang, at han kører Volvo efter mange år i et andet mærke.

- Den er lidt blødere at køre med end de tidligere maskiner, jeg har haft. Jeg servicerer to gravemaskiner, som er i gang med at lægge kloakledninger. Derfor kører jeg både med pallegaffler og skovl. Én af de faste opgaver er at hjælpe med at flytte gravekasser, og da er Volvo-maskinen rigtig fleksibel, og så er den jo rar at sidde i. Førervenligheden fejler bestemt ikke noget, siger Verner Bank.

1): Michael Mortensen, HM Entreprenør A/S og Peder Bergholt Madsen, Volvo Entreprenørmaskiner A/S giver hånd på handlen på i alt ni maskiner.

2): To af de nye Volvo A30G dumpere i arbejde på en industriudstykning i Skanderborg.

3): Maskinfører Martin Jeppesen er glad for sin nye arbejdsplads.





VOLVO PRÆSENTERER PROTOTYPER AF SELVKØRENDE ENTREPRENØRMASKINER

Volvo CE demonstrerede selvkørende, førerløse prototyper; en læsemaskine og en rammestyret dumper på Xploration Forum i Eskilstuna.

En demonstration af Volvo CE's prototyper - en selvkørende læsemaskine og en rammestyret dumper, der arbejder sammen, imponerede de besøgende ved selskabets Xploration Forum i Eskilstuna. Prototypen af en læsemaskine læsede prototypen af en rammestyret dumper, som selv transporterede sin last, dumpede den, kørte tilbage og gentog arbejdsforløbet.

En sammenligning på en times varighed viste, at den selvstændige læsemaskine kunne producere det,

der svarer til 70% af en trænet førers produktivitetniveau ved læsning og aflæsning. Dette er ikke blot i teorien, men maskinen har også udført "rigtigt arbejde" for en Volvo CE-kunde på et asfalanlæg i Sverige, og målinger viste det samme billede.

- Demomaskinerne var programmeret til at arbejde sammen og udføre et specifikt sæt af handlinger på en forud defineret rute, forklarer Jenny Elfsberg, som er direktør for teknologier under udvikling hos Volvo CE. - Maskinerne kan udføre den samme handling igen og igen langs en fast rute i relativ lang tid. Men denne teknologi er stadig på det indledende stadium. Vi arbejder på at udvikle løsninger med de nødvendige niveauer af sikkerhed og ydelser, som

markedet vil acceptere. Der er dog endnu lang vej at gå, så der er ingen planer om industrialisering på det nuværende niveau.

For indeværende kommunikerer disse prototype-maskiner ikke med hinanden, og maskine-til-maskine kommunikationsteknologi, hvor maskinerne "taler" med hinanden og med et centralt styrepunkt, er afgørende, når det drejer sig om at undgå kollisioner og lette et effektivt arbejdsforløb, mener Jenny Elfsberg.

Kigger på fremtiden

De demomaskiner, der blev vist på Xploration Forum, er standardprodukter fra Volvo: En L120 læsemaskine på hjul og en A25F rammestyret dumper, som begge er opgraderet med selvkørende teknologi. Når en

løsning er færdiggjort, vil denne teknologi også kunne anvendes på andre Volvo CE maskiner.

- Autonome maskiner vil øge sikkerheden i farlige arbejdsmiljøer og eliminere muligheden for ulykker forårsaget af menneskelige fejl, mener Elfsberg.

- De vil også udføre gentagelsesopgaver mere effektivt og præcist end en menneskelig fører, og fordi maskinerne vil blive betjent på den mest effektive måde, vil kunderne nyde godt af forbedret ydelse, produktivitet, brændstoffektivitet og holdbarhed. I fremtiden kan man potentielt blot have en fører per tre til fire maskiner, hvilket øger produktiviteten og sænker omkostningerne yderligere. Når vi ser fremad, tror jeg, at førerløse maskiner vil være mindre og mere robuste. Der vil ikke være behov for et førerhus eller affjedring - meget lig HX1-konceptet, som Volvo CE afslørede på Xploration Forum som en del af virksomhedens elektriske arbejdspladsprojekt - se artikel side 4 - 5.

Intelligente maskiner

Volvo CE har arbejdet med forskning

i førerløse maskiner i mere end et årti. Arbejde med futuristiske teknologier såsom autonome maskiner ansporer udviklingen af midtvejs innovationer.

Teknologier, såsom halvautomatiske eller automatiserede funktioner, vil understøtte de nærmeste udviklinger, før det i fremtiden er muligt at realisere det ultimative mål.

Allerede i dag findes der automatiserede funktioner og hjælpefunktioner på markedet. Således lancerede Volvo CE tidligere i år fx Volvo Co-Pilot, der er et system, som tilbyder en række intelligente maskinydelser bestående af: Load Assist - Dig Assist, Compact Assist, og Pave Assist. Systemet er udviklet til at hjælpe førerne med at levere højere kvali-

tet på kortere tid og med mindre indsats.

- Vi begynder at se systemer, som er mindre afhængige af førerevner, men som understøtter føreren med vejledning eller styrer primære funktioner, siger Elfsberg.

- I fremtiden vil vi se øget maskin-autonomi, og føreren vil have en mere overvågende rolle. Dette vil give førerne et mindre stressende og mere interessant arbejde, hvor flere maskiner måske styres via fjernbetjening af én fører. Selvfølgelig er visse opgaver så komplicerede, at der er brug for at føle, hvad man laver, og i disse tilfælde vil der stadig være brug for, at føreren styrer maskinerne inde fra førerhuset, slutter Jenny Elfsberg.



▶ Claus Hornuff begyndte straks at grave med 25-tons maskinen, da han satte sig i sædet for at blive fotograferet.



VOLVO-NAVNET STIVER RYGSØJLEN

Claus Hornuff vedkender sig gerne stolthed over at få Volvo-navnet på skjorten og visitkortet. Vi mødte den nye markedschef ved den første Åben Grusgrav i Hedehusene, og ja, han kan godt køre maskiner.

Der var lastbiler med på Volvos Åben Grusgrav arrangementer, så den nye markedschef for Volvo Entreprenørmaskiner følte sig i vante rammer. Han kommer nemlig fra et job som sælger af MAN lastbiler, men entreprenørmaskinerne er ikke fremmede for ham. Han er med sine egne ord opvokset på ryggen af en Volvo BM 1240 gummiged og har efterfølgende kørt flere forskellige Volvo læsemaskiner på en ejendom, hvor han hjalp til som barn og ung. Det var heller ikke svært at overtale ham til, at fotograferingen skulle foregå i en 25 tons gravemaskine. Han startede den hjemmevant op og greb straks fat i de to joystick. Claus Hornuff har i det meste af sin erhvervskarriere arbejdet med forsikring og finansiering, men det seneste års tid har han solgt lastbiler. Et lidt tilfældigt møde først med daværende

direktør Per Stjernqvist og senere en række samtaler med nuværende administrerende direktør for Volvo Entreprenørmaskiner, Jens Ejsing, førte til ansættelsen.

- Volvo er et meget stærkt brand, der er gode produkter, og organisationen i Danmark tiltaler mig. Folk her er selvkørende i høj grad, og derfor kan vi undvære en salgschef. Hele salgsorganisationen med nyt og brugt referer til mig. Jeg har ikke tænkt mig at lave om på det, som Jens Ejsing har skabt, men vil naturligt hen ad vejen tilføre noget af mig, siger han. Claus Hornuff er en del af ledergruppen i Volvo Entreprenørmaskiner, og han beskriver samarbejdet dér som rigtig godt. Lederne er meget forskellige, men har også en fælles platform. Eksempelvis har Claus Hornuff samme uddannelse som Jens Ejsing. De er begge uddannede agrarøkonomer - endda med eksamen samme år, men fra hver sin uddannelsesinstitution.

- Volvo Entreprenørmaskiner er markedsleder. Vi er i den ende, som sælger flest maskiner, vi har nogle virkelig stærke produkter, og vi har

en god serviceorganisation, som er en vigtig forudsætning for at komme videre. Samtidig er Volvo Entreprenørmaskiner en sund forretning. Vi er en skarpt skåret organisation. Volvo er kommet godt gennem kriseårene. Organisationen er blevet vendt på hovedet, og nu fremstår vi som en meget åben og transparent organisation. Alle ved, hvordan det går i butikken lige fra ledelse til lærling. Det vidner om stor tillid, siger han.

Vi skal hjælpe med at optimere kunden

Claus Hornuff er meget optaget af begrebet Total Cost of Ownership, TCO eller levetidsomkostningen.

- Det afgørende for kunden er, hvad det koster at flytte et ton jord, når alt er regnet med. Så er det ikke afgørende, hvad maskinen koster i indkøb. Den tankegang gælder også for vores servicebiler. Vi skal optimere vores forretning, og vi skal hjælpe kunderne til at optimere deres.

- For kunden betyder maskinens opetid rigtig meget. Derfor følger vi også op på servicebesøg og ser på, om noget kan optimeres. Vi skal

gøre alt for, at kunden ikke holder unødigt stille med sine maskiner, siger Claus Hornuff og kigger ud på de mange sjællandske kunder, der er kommet til Åben Grusgrav i Kallerup Grusgrav i Hedehusene.

- Det er en form, jeg godt kan lide. Vi rammer mere rigtigt for de kroner, der bruges, og vi får de interesserede og relevante i tale på en rigtig god måde og med god tid. Åben Grusgrav henvender sig både til ejeren og til føreren, og det er en stor styrke. Her er der mulighed for at prøve maskinerne rigtigt, så jeg tror på dette koncept i fremtiden frem for de noget dyrere messer, siger Claus Hornuff, som fejrede sin 50 års fødselsdag i grusgraven i Hedehusene. Privat har Claus Hornuff også luft til meget. Han er spinninginstruktør for to hold i et lokalt fitnesscenter i Frederikssund, han er i bestyrelsen for den lokale Taekwondo klub, og han er en flittig løber med fem Eremitageløb og en stribe halvmaraton bag sig. Når muligheden er der, løber han en tur sammen med Jens Ejsing, når de er sammen til møder rundt i landet eller i svenske Eskilstuna, hvor den europæiske (EMEA) ledelse for Volvo Entreprenørmaskiner er placeret. Privat er han gift med Britta, og de har to drenge på 19 og 22 år.

▶ Volvo Entreprenørmaskiners nye markedschef, Claus Hornuff, fejrede 50 års fødselsdag ved årets første åben grusgrav i Hedehusene.

▶ Claus Hornuff til højre i samtale med sin forgænger i jobbet, Jens Ejsing, der nu er administrerende direktør for Volvo Entreprenørmaskiner A/S.



KUNDE HAR DELTAGET AKTIVT I DESIGNET AF EN NY VOLVO-SKOVL



▲ Kenny Jensen kan godt lide, at der står Volvo på skovlen, og det er også positivt, at den er produceret i Danmark.

Driftsleder og medejer af Kalbygaard Grusgrav i Midtjylland, Kenny Jensen, har hjulpet Volvo med designet og udviklingen af Volvo-skovlene på de læssemaskiner, der kører i grusgraven.

En særlig konstruktion af læssekovlene betyder, at der kan være 16,5 ton sand i skovlen på hver af de to Volvo L220H, der kører i JJ Grus' Kalbygaard Grusgrav.

- Det er en original Volvo-skovl, så vi har en Volvo-godkendelse til den store skovl. Konstruktionen er lidt anderledes, så belastningen af maskinen reduceres, siger eftermarkeds-konsulent Thomas Larsen, som har kontakten til JJ Grus, der er en del af Kristian Rytter A/S.

- For det første er 'sneploven' udformet lidt anderledes, men mest afgørende er nok bunden af skovlen. Den er ekstra lang i bunden og helt flad. Skæret flugter med bunden af

skovlen, og der er ingen tværgående bjælke bagest i skovlbunden, som det ellers er almindeligt, fortæller driftsleder og medejer Kenny Jensen.

- Det flade skær på 40 millimeter betyder, at skovlen holder niveau. Hvis vi sænker den vandret til jorden, så følger den jorden og graver sig ikke nedad. Når vi undgår tværbjælken, undgår vi også slid foran tværbjælken, hvor der altid vil sidde materiale og køre rundt. Det flade skær på kun 40 millimeter er let at presse ind i stakken, og det betyder en del for brændstofforbruget.

- Jeg kører stille ind i stakken og lukker til, så fyldes skovlen, uden at maskinen bruger ret mange kræfter, og der er næsten heller ikke slid på skær eller skovl, siger han.

- Noget andet er, at det er nogle pæne skovle, og så kan jeg godt lide, at der står Volvo på dem. Samtidig spiller det også en rolle, at de faktisk er fremstillet i Danmark. Jeg vil

gerne støtte noget dansk, siger Kenny Jensen.

Kenny Jensen er meget opmærksom på brændstofforbruget. Autostop ved tomgang er sat helt ned på to minutter på læssemaskinerne. Han har registeret maskiner, der har næsten 500 timers drifttid i forskel på et år, selv om førerne har været på arbejde nøjagtig lige længe.

- De 500 timer skal vi jo betale service for, og vi skal afskrive maskinerne. 500 timer på hver maskine bliver til mange penge direkte ned på bundlinjen. Derfor har vi også fået olie fyr på maskinerne. Det er ikke bare en luksus, men det begrænser også antallet af driftstimer, og i sidste ende er ekstraomkostningen en god investering, som rigeligt betaler sig tilbage, siger Kenny Jensen. Han indgik i første omgang i ejerskabet af KR Grus, som omfatter Essendrup og Korup grusgrave i Nordjylland, men indgår nu også i



▲ Ud over at læsse lastbiler, fylder læssemaskinerne også sand i sorterelanlæg og kører lejlighedsvis på genbrugspladsen.

JJ Grus, der driver Kalbygaard og Nysumgårdsvej ved Nørager.
- Her i Kalbygaard har vi omkring 40 hektar lejet jord til rådighed. Den store fordel ved denne plads er, at vi har jordtip og genbrugsplads. Vi har modtaget op mod en million ton jord i årets først otte måneder foruden beton, asfalt, glas og andre materialer til genbrug. Vi neddeler trærodter og knuser beton og asfalt,

fortæller Kenny Jensen.

- Vi har rigtig meget trafik her. Gennemsnitligt kommer der en bil over vægten pr. minut 10 timer om dagen. Mens vi har modtaget én million ton jord i årets første otte måneder, så har vi solgt omkring 380.000 ton sand.
- Hvis vi kun havde sandgraven, så ville det være en langt mindre forretning. Mange henter sand her, fordi

de kan have læs med begge veje, siger Kenny Jensen.

Der kører fast to Volvo L220H og en Volvo L120H. Da Volvo Revy besøgte Kalbygaard var der desuden to Volvo dumpere i grusgraven, hvor der er seks ansatte.

▼ Skovlen på Kalbygaard Grusgravs Volvo L220H kan tage 16,5 tons.





▲ Inspektør Brian Pedersen, Force Technology udpeger nogle af de punkter, han især lægger mærke til ved stikprøvekontrollerne.

VOLVOS VÆRKSTEDER HAR UNDERLAGT SIG KONTROL

Volvo Entreprenørmaskiner er med i Maskinkontrolordningen, så der tages stikprøver og udføres opfølgning på værkstederne af Force Technology.

Volvo Entreprenørmaskiner har lige nu en glad smiley med en gylden hjelm, som tegn på, at Volvo har opnået tre glade smiley i træk over ca. 1 ½ år.

Maskingruppen i Dansk Byggeris Materielsektion har oprettet Maskinkontrolordningen, som har til formål at højne kvaliteten og sikkerheden på maskiner. I henhold til lovgivningen skal mekanisk drevne hejse, løfte og transportredskaber hvert år have udført et lovpligtigt sikkerhedseftersyn.

Det lovpligtige sikkerhedseftersyn skal udføres af leverandøren eller en anden sagkyndig.
- Jeg synes, at det er lidt underligt, hvis et firma både kan sælge maskiner, reparere og leverer reservedele til dem for efterfølgende at gennemføre et lovpligtigt sikkerhedseftersyn uden nogen former for kontrol. Derfor har jeg det rigtig godt med, at vi har underlagt os Maskinkontrolordningen, hvor Force Technology som uafhængig og neutral part tager stikprøver af vores lovpligtige sikkerhedseftersyn og efterfølgende følger op på værkstedet og eksempelvis deltager i værkstedsmøder med henblik på at dygtiggøre vores medarbejdere, siger servicechef Søren Larsen,

Volvo Entreprenørmaskiner. Stikprøverne foretages helt tilfældigt og omfatter 3% af de maskiner, som Volvo har lavet de årlige sikkerhedseftersyn på. Inspektør Brian Pedersen, Force Technology, har besøgt både entreprenør-, landbrugs- og udlejningskunder for at gennemføre stikprøvekontroller.
Når Volvo eller et andet værksted i Maskinkontrolordningen har gennemført et lovpligtigt sikkerhedseftersyn, forsynes maskinen med et kontrolmærkat, som har et unikt nummer, og sideløbende registreres maskinen i BygKo, der er et register over kontrollerede maskiner.
- De lovpligtige sikkerhedseftersyn skal foretages i henhold til fabrikan-



ten, bekendtgørelsen om anvendelse af tekniske hjælpemidler og gældende standarder. Ved stikprøverne kontrolleres, at de lovpligtige sikkerhedseftersyn er foretaget korrekt, og ved de halvårige værkstedsbesøg kontrolleres værkstedernes fysiske forhold, udstyr og kompetencer. Det kontrolleres også, at værkstederne har dokumentation for de udførte lovpligtige sikkerhedseftersyn, og at værkstederne har en procedure for uddannelse af medarbejderne til at foretage de lovpligtige sikkerhedseftersyn. For at et værksted i ordningen kan bibeholde den nødvendige kompetence, skal det foretage mindst 10 lovpligtige sikkerhedseftersyn om året. Ved værkstedsbesøgene følges der op på de stikprøver, der er udført siden sidste værkstedsbesøg.

- Hvis man som Volvo får tre glade smileys i træk, så udløser det en glad smiley med gylden hjelm, men den bevarer man kun, hvis man til stadighed lever op til den glade smiley. En enkelt maskine med et par såkaldt ikke- alvorlige fejl, så er der en neutral smiley, og så går der 1 ½ år, før man igen kan opnå en gylden hjelm, siger Brian Pedersen.

- Jeg repræsenterer jo ikke en myndighed, men en frivillig ordning. Derfor er det meget dialogbaseret, når vi er på værkstedsbesøg. Det handler rigtig meget om vidensdeling, og hos Volvo har jeg været med til møttemøder både i Jylland og på Sjælland, så de kunne spørge direkte ind til ordningen og reglerne, siger Brian Pedersen.
Der er i alt 57 godkendte værksteder



▲ Hydraulikslanger er ekstra udsat, når de sidder i direkte sollys. Det påvirker slangernes overflade.



▲ Når en maskine har været gennem et lovpligtigt eftersyn, sættes en mærkat på med dato og et unikt nummer, som maskinen også registreres under i BygKo-registret.

til henholdsvis Lift- og Maskinkontrol. Det er maskinleverandører, udlejningsfirmaer og entreprenørfirmaer.
- Jo flere, der kommer med i ordningen, jo bedre. Jeg synes, at det burde være sådan, at alle maskiner burde kunne tages ud til stikprøve. Selv

om vi har mange med, så er der også mange, der står uden for, siger Brian Pedersen, der er uddannet mekaniker og maskinmester og tidligere har undervist nye entreprenørmekanikere på Erhvervsskolerne i Aars.



**Direkte telefonnr. til
Danmarks bedste og
tætteste servicenetværk**

VEST

Tlf.: 76 20 17 30

ØST

Tlf.: 76 20 17 40

ØST

Tlf.: 76 20 17 40

HUSK!

...at have maskinens serienummer klar, inden du ringer op!

VOLVO ENTREPRENØRMASKINER A/S
TLF. 70 22 27 28 • WWW.VOLVO.DK

TAULOV: Amerikavej 2
7000 Fredericia

RINGSTED: Tranevej 2
4100 Ringsted

AALBORG: Skjernvej 6
9220 Aalborg Ø.

revy udgives af Volvo Entreprenørmaskiner A/S.

Grafisk produktion: OEST Reklame.
Oplag: 3.600 ex.
Trykt på miljøvenligt papir.