



**La Redazione di "Strade & Autostrade" ha fatto visita all'Impresa stradale CPS nella sede di Gossolengo (PC), che si è dotata di macchine stradali di Volvo CE Italia**

# UNA SCELTA PONDERATA PER SICUREZZA, PRODUTTIVITÀ E QUALITÀ

*Claudio Vitruvio*

Incontri & Interviste



**Figura 1 - Il Geom. Alessandro Quarello, Socio della CPS SpA Cave Pietrisco Strade**

## Le attività dell'Impresa CPS SpA

Fondata da Quarello Desiderio negli anni Cinquanta, infatti, l'Azienda è proseguita grazie al figlio Carlo e, ad oggi, è condotta dalla terza generazione, cioè dal Geom. Quarello e dal fratello Fabrizio. In qualità di Soci, guidano la Cave Pietrisco Strade SpA secondo i principi tracciati dai fondatori, con un'attenzione assoluta per la qualità, la sicurezza e l'evoluzione tecnologica dei materiali, delle macchine e delle tecniche di lavorazione.

Le aree in cui principalmente opera la Società sono il Piemonte e l'Emilia Romagna, regioni in cui l'obiettivo è quello di presentare un servizio completo a 360° partendo dalla manutenzione stradale al pronto intervento (attraverso veicoli attrezzati Thermobox), alla costruzione di nuove infrastrutture di trasporto con la realizzazione di sottofondi, binder e manti di finitura.

I Committenti a cui l'Impresa si rivolge sono principalmente le Pubbliche Amministrazioni, l'ANAS e le Società autostradali per le realizzazioni della rete viaria nazionale, e al mercato privato per grandi piazzali e parcheggi. Particolare attenzione è posta alla qualità dei materiali e dei conglomerati

Accompagnata dal Signor Mauro Martelli, Direttore della Divisione Macchine Stradali di Volvo CE Italia, la Redazione ha incontrato il Geom. Alessandro Quarello, Socio della CPS SpA Cave Pietrisco Strade, per conoscere gli orientamenti dell'Impresa e i motivi per la scelta dell'acquisto di una nuova vibrofinitrice Volvo ABG 6870 e di un rullo DD95 Volvo.

merati d'asfalto prodotti nei due impianti di proprietà della famiglia e alle macchine di stesa e di rullatura di ultima generazione, come le vibrofinitrici e i rulli Volvo, che consentono di ottenere risultati di alto livello in termini di costi, qualità e piena soddisfazione dei Committenti. Una gestione manageriale consapevole e uno Staff tecnico e operativo preparato e formato sono fondamentali per la CPS nel raggiungimento degli obiettivi di eccellenza e di sicurezza che, da sempre, sono propri dell'Azienda.

L'attività principale è la costruzione e la pavimentazione di strade e autostrade; nel settore asfalti hanno acquisito un know-how specifico che permette di produrre conglomerati tradizionali e di nuova concezione, distribuiti anche attraverso la Società di famiglia - la ETS Ecotecnologie Stradali - realtà specializzata nella produzione e nella vendita di conglomerati bituminosi e di pietrischetti bitumati.

La Sede si trova a Tortona e le unità produttive sono a Gossolengo (PC) e ad Asti.

Per conoscere le caratteristiche e gli obiettivi dell'Impresa CPS SpA, alla domanda introduttiva rivolta al Geom. Alessandro Quarello abbiamo saputo, con molta sicurezza, che "In più di 50 anni abbiamo fatto tanta strada ... e oggi siamo pronti per nuove sfide".

**"S&A":** "Nella sua presentazione introduttiva ci ha parlato di due impianti per la produzione di conglomerati d'asfalto. Che capacità hanno e che tipologia di aggregati utilizzano?"



**Figura 2 - Il Geom. Alessandro Quarello con il Signor Mauro Martelli, Direttore della Divisione Macchine Stradali di Volvo CE Italia**



Figura 3 - L'impianto di Gossolengo (PC) per la produzione di 250 t/h

**“Alessandro Quarello”:** “L'impianto di Gossolengo di ultima generazione ha una capacità di produzione di 250 t/h ed è in grado di fornire anche asfalto drenante ottenuto con inerte selezionato e legato con bitume modificato ottenuto direttamente in un nostro impianto di trasformazione. Il secondo impianto di Asti, è più piccolo ed è in grado di rifornire le aree a Sud del Piemonte e parte della Liguria. Ma la particolare nostra attenzione è rivolta all'utilizzo di una percentuale almeno del 20% di inerte fresato e recuperato dal piano stradale. Attraverso le tecniche che oggi con i nostri impianti abbiamo a disposizione siamo in grado di soddisfare pienamente le specifiche tecniche dei Capitolati. Purtroppo oggi il Codice dell'Ambiente non favorisce il riutilizzo degli inerti da demolizione stradale perché possa essere considerato sottoprodotto e non rifiuto. Noi comunque siamo preparati poiché i nostri impianti hanno i requisiti tecnici per la produzione di conglomerati in grado di ottenere le Certificazioni prescritte dalla Normativa indipendentemente dalla loro origine da processi di recupero”.

**“S&A”:** “In questo periodo di difficoltà economica cosa vi chiedono i Committenti?”.

**“Q.A.”:** “Certamente oggi operiamo sul ripristino stradale, la manutenzione preventiva sarebbe di gran lunga la soluzione migliore perché si potrebbe allungare la vita delle pavimentazioni a tutto vantaggio del contenimento dei costi generali di gestione. I Committenti lo sanno ma purtroppo devono rincorrere e tamponare le situazioni più critiche intervenendo sui lavori improcrastinabili, spendendo le poche risorse a disposizione. Certamente sanno che il male e il collasso del manto superficiale viene dalla base del sottofondo non perfettamente adeguato ai carichi dei nuovi aumentati flussi di trasporto. Gli Enti ci chiedono quindi di collaborare per l'esecuzione di lavori eseguiti comunque bene con la massima garanzia di qualità, nel rispetto delle caratteristiche prestazionali richieste ma soprattutto, purtroppo, con il massimo ribasso dei costi”.

**“S&A”:** “Che tipologia di interventi eseguite prevalentemente nel periodo invernale?”.

**“Q.A.”:** “Siamo nel periodo invernale e le abbondanti nevicate di Novembre e di Dicembre hanno ridotto le strade a pezzi. Ci sono grosse buche che rendono la viabilità difficoltosa, a causa della mancanza di risorse delle Amministrazioni e dei Gestori della rete stradale; interve-



Figura 5 - Il carico di asfalto nella tramoggia



Figura 4 - Il treno di finitura costituito dalla vibrofinitrice Volvo ABG 6870 e dal rullo DD95 durante le prove effettuate in Provincia di Piacenza



## LA SCHEDA TECNICA DELLE MACCHINE VOLVO CE

### *La vibrofinitrice gommata Volvo ABG 6870*

Eccellente qualità di pavimentazione, affidabilità e produttività superiore sono i fattori indispensabili che Volvo ha considerato nella progettazione della vibrofinitrice gommata ABG 6870.

La macchina è caratterizzata da soluzioni decisamente innovative, a partire dall'unità EPM, la centrale di comando della vibrofinitrice.

Funzioni intuitive, elevato comfort e ricche opzioni per la memorizzazione e l'analisi dei dati di funzionamento della macchina ne fanno una centrale di lavoro davvero performante, in grado di offrire una panoramica completa della macchina, consentendo così il controllo totale, con l'EPM è possibile inoltre memorizzare e richiamare le funzioni dell'asfaltatrice.

Tra le soluzioni innovative occorre considerare la tecnologia Smart Drive, in grado di offrire un'elevata trazione anche sui fondi più difficili, in modo da ottenere la massima produttività ed economicità di gestione. La leva di trasmissione integrata attiva mantiene la velocità preimpostata della macchina e nelle modalità di traslazione o manovra comanda proporzionalmente il motore, la velocità di marcia e i freni, oltre alla direzione in avanti o in retromarcia. Potendo contare su una trazione elevata per sfruttare tutta la potenza, le vibrofinitrici gommate Volvo eseguono una pavimentazione stradale fino a 9 m di larghezza a passata, senza sacrificare la qualità. La tecnologia di cui dispone comprende inoltre il controllo antislittamento con il comando della coppia dipendente dal carico per le ruote motrici anteriori, il sistema di differenziale elettronico sulle ruote posteriori e il livellamento idraulico delle ruote frontali.

Grazie all'attenzione rivolta al comfort per l'operatore, la posizione dei comandi può essere regolata in modo da adeguarla perfettamente alla propria corporatura. Grazie al display retroilluminato, posizionabile sia a sinistra sia a destra del pannello comandi principale e inclinabile, è possibile avere una visibilità perfetta anche in condizioni di illuminazione scarsa o al buio. Il volante può essere dislocato in varie posizioni attorno al pannello comandi.



Figura 6 - La vibrofinitrice gommata Volvo ABG 6870

Le macchine offrono un'ottima visuale dell'asfalto posato e sul canale della coclea e tramoggia, creando le migliori condizioni per eseguire il lavoro.

### *Il rullo per asfalto Volvo DD95*

Il rullo vibrante tandem doppia ralla DD95 è specializzato nella compattazione di qualsiasi tipo di asfalto con estrema sensibilità grazie al sistema di controllo elettronico. Il DD95 è dotato di quattro semitamburi vibranti a trazione integrale ad effetto differenziale che permettono di ridurre le forze di rottura nelle curve e garantire una compattazione uniforme dell'asfalto. Queste macchine evidenziano straordinari canoni ergonomici come la visibilità operativa, sia quella anteriore sia quella posteriore, unica del posto guida.

La macchina è dotata di caratteristiche modernissime per le gestioni funzionali come il sistema di controllo dell'avanzamento automatico e di un sistema di sterzo elettronico, che conferisce un chiaro vantaggio quando si lavora nei punti più delicati.

L'operatore, poi, può godere del massimo del comfort trovandosi in una cabina con aria condizionata.



Figura 7 - Il rullo per asfalto Volvo DD95

La superficie vetrata, inoltre, è estremamente ampia per garantirne la visibilità in qualsiasi condizione di impiego. La possibilità della macchina di lavorare in maniera dissassata fa sì che l'operatore abbia il controllo sul cordolo del marciapiede, un uso esatto quindi del rullo per la compressione dei bordi, oltre che a un aumento dell'area coperta dalle operazioni. Come per le vibrofinitrici, anche i rulli sono dotati di sistemi per ottimizzare i consumi e il livello del rumore durante i lavori. Il DD95 è stato progettato per una lunga durata: il sistema vibrante, i cuscinetti centrali e i pesi centrifughi sono lubrificati tutti a olio. Il motore termico è montato nella parte centrale della macchina a pochi centimetri da terra e garantisce un baricentro bassissimo del mezzo, estremamente sicuro anche quando si ha a che fare con suoli in pendenza.



Figura 8 - Una bella prospettiva del manto stradale



Figura 11 - La vibrofinitrice Volvo ABG 6870 in fase di stesa

niamo quindi per effettuare interventi in emergenza rapidi e localizzati. Ci siamo dotati di macchine speciali di pronto intervento Thermo-box per la manutenzione ordinaria delle strade urbane e extraurbane con la massima sicurezza, garantendo il trasporto di 7 m<sup>3</sup> di conglomerato d'asfalto caldo mantenuto a 170°C per tutta la giornata per realizzare tappetini d'usura e anche di binder”.

**“S&A”:** “Vi siete dotati di macchine Volvo per la stesa e la compattazione di asfalto. Quali sono le motivazioni della vostra scelta?”.

**“Q.A.”:** “Abbiamo fatto una ricerca, dalla quale abbiamo poi capito che - per raggiungere gli obiettivi che ci eravamo prefissati - la scelta avrebbe dovuto essere rivolta ad un marchio che potesse garantire il miglior risultato per il rispetto dei parametri prestazionali richiesti dai nostri Committenti e anche della qualità della stesa, che deve garantire durabilità dell'intervento e quindi allungare i tempi delle successive manutenzioni”.

**“S&A”:** “Abbiamo notato nel vostro piazzale una pala gommata Volvo di grandi dimensioni per la movimentazione degli inerti per l'alimentazione dell'impianto. E' la dimostrazione che il marchio a cui vi siete affidati garantisce affidabilità.”.

**“Q.A.”:** “Certamente sì, siamo soddisfatti dell'assistenza che ci dà il Concessionario e delle prestazioni della pala gommata, quindi siamo certi che soprattutto per le caratteristiche peculiari della vibrofinitrice Volvo ABG 6870 e del rullo avremo grandi risultati e sicurezze operative”.



Figura 9 - Da sinistra, il Geom. Alessandro Quarello, il Geom. Carlo Quarello e il Geom. Fabrizio Quarello

## Il Concessionario Newcom Srl

Dal 2005 Newcom è Concessionaria Volvo CE per l'intera gamma di macchine: la sede a San Pietro Mosezzo (NO) copre le province di Novara, Verbania, Alessandria, Genova, Varese e parte di Vercelli. La struttura offre alla propria Clientela un servizio di vendita e di consulenza professionale, una capillare assistenza post-vendita, contratti di manutenzione e servizi finanziari, con un'attenzione speciale al servizio noleggio tramite la partecipata NCN. Newcom conta una trentina di dipendenti, in cui la forza vendita è composta da una decina di Funzionari Commerciali, mentre per i servizi di assistenza e di gestione del magazzino ricambi si avvale di una quindicina di Tecnici e di una decina di officine mobili attrezzate. NCN, specializzata nel noleggio, offre una vasta gamma di macchine movimento terra e stradale Volvo nonché accessori e attrezzature per tutte le esigenze di cantiere.

**“S&A”:** “Avete fatto delle prove con la vibrofinitrice ABG 6870 e con il rullo DD 95 prima di perfezionare il contratto d'acquisto?”.

**“Q.A.”:** “Il Signor Martelli ci ha dato la possibilità avere la vibrofinitrice e il rullo per un periodo di prova. Le macchine hanno effettuato lavori di stesa e di compattazione con la diretta assistenza ai nostri operatori: tutto questo ci ha ulteriormente convinto che la nostra scelta era giusta”.

**“S&A”:** “Cosa vi ha persuasi maggiormente a orientarvi nella scelta delle macchine Volvo?”.

**“Q.A.”:** “Sono molte le ragioni che ci hanno portato a questa scelta pur in un periodo di minor lavoro dove i margini di utile sono sempre più risicati. Innanzitutto le caratteristiche tecniche della vibrofinitrice: elevata produzione, qualità dei componenti, concezione innovativa, contenuta rumorosità che ci consente anche di operare su strade urbane, ridotti consumi e soprattutto una garanzia di assistenza all'avviamento per istruire al meglio il nostro Personale e verifica periodica da parte della Concessionaria Volvo di zona sull'efficienza delle macchine nel tempo”.