



*L'ECR48C Volvo a corto raggio, dalle notevoli prestazioni, l'efficienza dei consumi e la capacità di profitto*

## Un miniescavatore per lavori esigenti in cantieri stretti

Movimento Terra

*L'ECR48C Volvo può lavorare rasente ai muri, nelle strutture e su strade trafficate in modo rapido e sicuro.*

*La macchina ha una sovrastruttura a corto raggio che cambia la larghezza dei carri, ha una migliore stabilità per maggiori prestazioni, con attacchi lunghi o per sollevare carichi pesanti. Il motore laterale e la scelta di due contrappesi posteriori optional offrono ottimo equilibrio e distribuzione dei carichi.*



Figura 1 - Il miniescavatore ECR48C con sovrastruttura a corto raggio che cambia la larghezza dei carri

### La potenza e la capacità

L'ECR48C Volvo lavora ai massimi livelli con la potenza, l'efficienza e le forze necessarie. Questo, a partire dall'avanzato motore Volvo di nuova generazione che assicura potenza, lunga vita ed efficienza nei consumi di carburante per una migliore redditività. E' un miniescavatore che produce basse emissioni ed è conforme agli standard ambientali Tier 3 / Stage 3A. Quanto all'impianto idraulico, il brevettato sistema Volvo a pompa singola è sempre attivo. Utilizza un sistema per tutte le funzioni idrauliche, fornendo un controllo morbido e preciso oltre alla potenza ottimale.

### La manovrabilità

Rotazione, traslazione e déporté hanno un unico movimento naturale. La lama dozer consente all'operatore di riempire, livellare e rifinire i lavori. Basta spingere in avanti sulla leva della lama per la giusta pressione a terra della lama.



Figura 2 - Il meccanismo della lama dozer dell'ECR48C

L'ECR48C ha nuovi carri con passo più corto. Ciò consente velocità di traslazione superiore del 10% e minori vibrazioni per il migliore comfort della sua classe.

Presenta anche due velocità di traslazione, passando automaticamente da veloce a lenta in base al carico.

### Comfort per un alto rendimento, efficienza e sicurezza

La cabina, dotata di protezioni Fops 1, Rops e Tops, è particolarmente spaziosa.

Consolle, joystick e sedile sono montati sulla stessa sospensione per movimenti morbidi e decisi durante colpi e sobbalzi; per attutire il rumore e le vibrazioni, il telaio della cabina utilizza supporti isolanti in gomma sugli angoli per una traslazione più morbida.

I punti di manutenzione sono raggruppati sotto lo sportello laterale e il cofano motore è facilmente accessibile.



Figura 3 - La cabina del ECR48C è tra le più spaziose e confortevoli



Figura 4

Per ridurre in modo sicuro rumore, emissioni e consumo di carburante, è disponibile un sistema per riportare il motore al minimo ed è sufficiente premere un comando qualsiasi per aumentare i giri.

## Le caratteristiche tecniche dell'ECR48C in sintesi

### Il motore

È un Volvo a quattro cilindri, basse emissioni, raffreddato ad acqua e conforme alla Norma Tier III / Stage IIIA sull'ambiente, equipaggiato con il ritorno automatico al minimo.

È un modello D2.2DCAE2, dalla potenza lorda di 27,1 kW (36.3 hp) a 2.200 giri/min.; la cilindrata è di 2.190 cc.

### L'impianto idraulico

È a load sensing a centro chiuso per una totale indipendenza dei movimenti. I comandi



Figura 6

idraulici sono servo-comandati; la pompa load sensing è a cilindrata variabile per tutti i circuiti di lavoro e per la traslazione (portata

massima di 100 l/m e massima pressione operativa di 26 MPa); l'impianto idraulico degli accessori è a doppia azione e regolabile (massima portata regolabile di 60 l/m e massima pressione operativa 26 MPa).

### Le prestazioni della benna

Una forza di strappo di 3.421 daN e una forza di penetrazione 2.546 daN.

### La rotazione

La rotazione della torretta viene effettuata da un motore idraulico a pistoni radiali a trazione diretta (senza riduttore) che ruota una ralla con lubrificazione remota: ha una velocità di rotazione di 9,5 giri/min..

### Il sottocarro

Il sottocarro è in scatolato a "X" per una maggiore rigidità con telai laterali inclinati per un migliore scarico dei materiali. I rulli e la ruota folle sono lubrificati a vita. La larghezza del cingolo è di 400 mm e la lama (larghezza x altezza) è di 1.960 x 395 mm.



Figura 5 - Un accesso rapido per la manutenzione del motore e per la sostituzione delle parti di ricambio