

Tutti per uno...

MAURIZIO QUARANTA

Non potevamo lasciarci scappare l'occasione di vedere al lavoro, tra l'altro insieme, la vibrofinitrice gommata Volvo ABG6870 e il rullo tandem Volvo DD85; eccoci così – accompagnati da Maurizio Feneri, funzionario commerciale di Volvo CE Italia – presso la sede di Lombarda Scavi, la compagine brianzola che ha ricevuto dalla Salcef Spa l'incarico di effettuare le operazioni di scavo e movimentazione terra nonché realizzare strade e connessioni con la viabilità ordinaria sulla linea ferroviaria Saronno-Seregno.

È Simone Ceccarello, Direttore Tecnico di Lombarda Scavi nonché figlio di uno dei tre fondatori, a riferirci che «dai primi anni '80 la nostra famiglia è impegnata in lavori di demolizione, scavi, movimento terra, urbanizzazioni primarie e secondarie».

In occasione del cambio generazionale, che un paio di anni fa ha portato i figli dei fondatori a ruoli di primo piano all'interno della compagine, «si è avuta una vera e propria ristrutturazione aziendale, con tanto di nuovi investimenti, certificazioni e una nuova gestione finanziaria. È grazie a questa riorganizzazione che negli ultimi due anni siamo riusciti ad adattarci al mercato e ad ottenere importanti lavori, che ci stanno permettendo di vivere questo straordinario momento di crisi con una relativa tranquillità».

In questa fase di ristrutturazione aziendale, entra in gioco anche Volvo CE: «non appena abbiamo avuto dalla Salcef l'incarico, ci siamo messi alla ricerca di un escavatore importante, sulla falsariga

di un EC290, e siamo entrati in contatto con la Volvo CE e il suo funzionario commerciale di zona Maurizio Feneri. A parte il fatto che in breve tempo siamo riusciti ad avere l'escavatore che cercavamo, allestito secondo le nostre esigenze, il rapporto tra di noi è andato via via consolidandosi: abbiamo avuto modo di testare la loro efficienza, la loro professionalità nonché la tempestività del servizio assistenza. Qualche mese fa abbiamo poi deciso di noleggiare un dumper: anche in questo frangente, la Volvo CE si è dimostrata rapidissima nel dare ascolto alle

Produttività superiore, eccellente qualità di pavimentazione e affidabilità sono solo alcune delle caratteristiche della vibrofinitrice Volvo ABG 6870 e del rullo Volvo DD85, che abbiamo visto al lavoro





Da sinistra Lucio Ceccarello, Maurizio Feneri, funzionario commerciale di Volvo CE Italia, e Simone Ceccarello, Direttore Tecnico di Lombarda Scavi

nostre esigenze e nel reperire nonché fornirci il dumper di cui avevamo bisogno». Ma torniamo all'opera: «il lavoro che attualmente ci impegna maggiormente – sempre Ceccarello – è il ripristino della Saronno-Seregno, la tratta ferroviaria che offrirà nuove opportunità di mobilità per l'intero territorio lombardo creando un nuovo collegamento sull'asse est/ovest». I lavori avranno una durata di 24 mesi e prevedono un investimento di 75,5 milioni di euro per il ripristino e la elettrificazione della linea, la riqualificazione della sede ferroviaria, il raddoppio della linea nei comuni di Saronno, Solaro, Ceriano Laghetto

e Cesano Maderno oltre che l'eliminazione dei passaggi a livello oggi esistenti, il riposizionamento delle fermate e l'adeguamento di tutti gli impianti di stazione.

La Saronno-Seregno diverrà parte integrante del collegamento Novara-Seregno, interconnettendosi con la rete RFI a Novara, Busto e Seregno e con il resto della rete di Ferrovie Nord a Saronno Centro, Saronno Sud e Cesano Maderno.

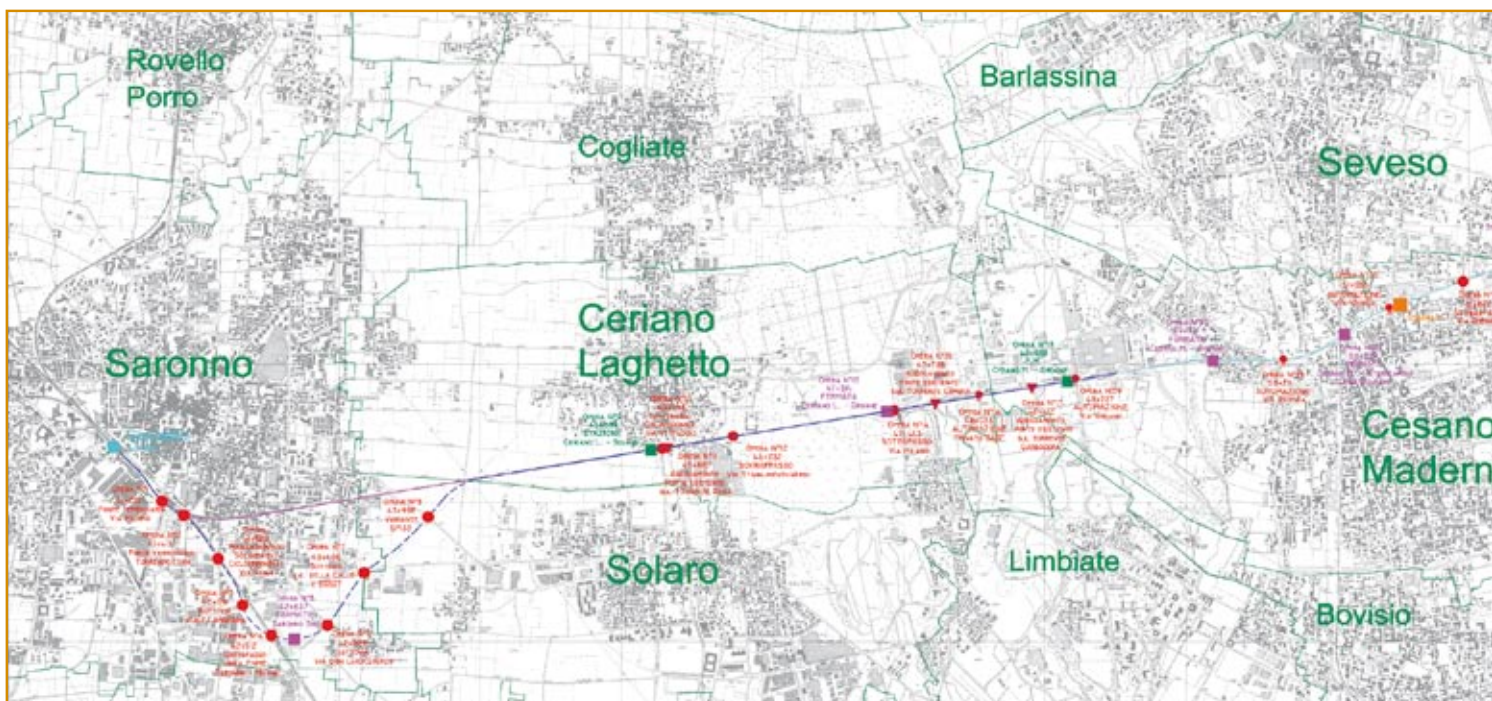
Contestualmente all'apertura del cantiere per la realizzazione del raccordo ferroviario, sono iniziati i lavori per la realizzazione della variante alla SP 133, che collegherà la ex SS 527 con la SP 10 e la SP 134, e che costituirà, inoltre, il primo tratto di itinerario di collegamento tra l'attuale ex SS 527 e l'autostrada Pedemontana.

«La linea era costituita da un unico binario di 14,3 chilometri, utilizzato solo per un limitatissimo traffico merci con una motrice diesel. Con questo intervento ridiamo vita a una ferrovia in disuso, con l'obiettivo di creare un servizio utile ai pendolari e alle merci, e facciamo un altro passo a favore di una migliore accessibilità a Malpensa, anche in vista di Expo 2015».

La "Pedemontana ferroviaria", così è già

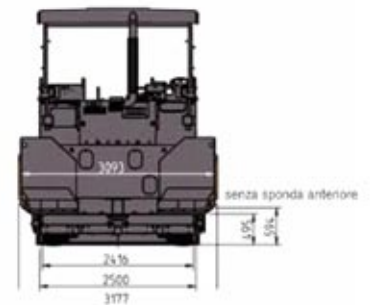
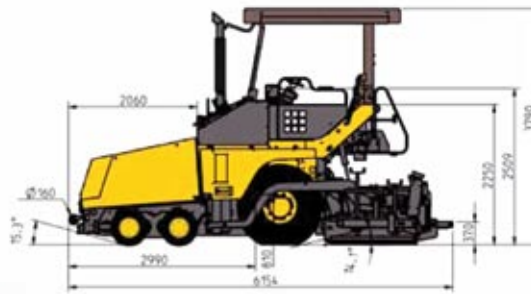
stata ribattezzata da molti, sarà pronta entro l'estate del 2012; il nuovo tracciato avrà una lunghezza complessiva di 15,2 chilometri e interesserà, oltre a Saronno e Seregno, i comuni di Solaro, Ceriano Laghetto, Bovisio e Cesano Maderno. Verranno eliminati gran parte dei 18 passaggi a livello, realizzati nuovi impianti di segnalamento e telecomunicazione e riposizionate le fermate, con adeguamento di tutti gli impianti di stazione. La linea vera e propria, invece, sarà in parte raddoppiata e in parte riqualificata.

Se dunque nell'attività di movimento terra sono impegnati l'escavatore cingolato EC290, un dumper di proprietà dell'azienda





Vibrofinitrice VOLVO ABG6870	Caratteristiche
Massima ampiezza di pavimentazione	9,0 m
Marca/modello motore	Deutz Diesel TCD2013LO4 2V, 122 kW
Propulsione a cingoli o a ruote	Gommata
Velocità di pavimentazione	40,0 m/min
Banco idraulico	VB78 ETC
Larghezza del banco	2,50 m
Larghezza di pavimentazione standard	2.5 - 5 m
Profondità massima di pavimentazione*	300 mm
Tipo di riscaldamento banco	Elettrico



classe (2,5 m), migliora la manovrabilità evitando complicate manovre.

In aggiunta Volvo offre vari tipi di banco in modo da soddisfare le esigenze specifiche del cliente. In questo caso si è optato per il banco estensibile idraulicamente VB78 che offre grande versatilità e varie larghezze di compattazione.

Grazie all'attenzione rivolta al comfort per l'operatore, la posizione dei comandi può essere regolata in modo da adeguarla perfettamente alla corporatura. Grazie al di-

splay retroilluminato, posizionabile sia a sinistra sia a destra del pannello comandi principale e inclinabile, è possibile avere una visibilità perfetta anche in condizioni di illuminazione scarsa o al buio.

Salendo al posto di comando ci siamo subito resi conto che la macchina offre un'ottima visuale dell'asfalto posato e sul canale della coclea e tramoggia, creando le migliori condizioni per eseguire il lavoro.

«La trazione è uno dei suoi punti di forza: siamo rimasti più che sorpresi dal fatto che la macchina, nonostante lavori a 1600 giri, supera pendenze davvero notevoli senza fatica. Inoltre – continua Simone Ceccarello – un aspetto che ci è balzato subito all'occhio sono i consumi siamo arrivati a notare anche 30-40 litri in meno al giorno.

Ottimo inoltre il sistema di sospensione delle ruote anteriori, che ci permette di avere la vibrofinitrice sempre in piano.

Inoltre i tempi di allestimento per traspor-



tare la vibrofinitrice sul posto di lavoro, tramite un autocarro a pianale basso, sono ridotti al minimo.

Per quanto concerne invece il rullo, il modello Volvo DD85, visto in azione, è specializzato nella compattazione di qualsiasi tipo di asfalto con estrema sensibilità, grazie al sistema di controllo elettronico.

In particolare, il modello fa parte della classe dei rulli tandem a doppia ralla e pesa 8.750 kg; è dotato di quattro semi-tamburi vibranti a trazione integrale ad effetto differenziale, che permettono di ridurre le forze di rotture nelle curve e garantire una compattazione uniforme dell'asfalto. Queste macchine evidenziano straordinari canoni ergonomici come la visibilità operativa, sia quella anteriore sia quella posteriore, unica del posto guida; in particolare, il sedile del macchinista è scorrevole a destra e a sinistra per aumentare la visibilità nelle varie modalità di lavoro e per avere una visuale complessiva che permette di monitorare i margini esterni del tamburo anche quando si lavora vicino ad ostacoli.

La macchina è dotata di caratteristiche modernissime per le gestioni funzionali come il sistema di controllo dell'avanza-



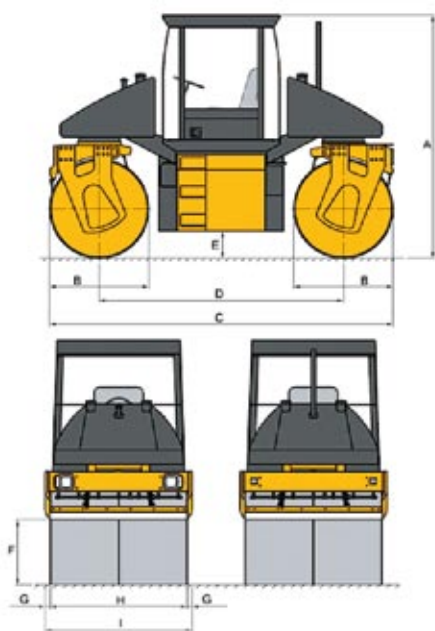
mento automatico e di un sistema di sterzo elettronico, che conferisce un chiaro vantaggio quando si lavora nei punti più delicati.

La possibilità della macchina di lavorare in maniera disassata fa sì che l'operatore abbia il controllo sul cordolo del marciapiede, un uso esatto quindi del rullo per la compressione dei bordi.

Come per le vibrofinitrici, anche i rulli sono dotati di sistemi per ottimizzare i consumi

e il livello del rumore durante i lavori. Il rullo vibrante tandem DD85 è alimentato da un motore diesel da 63 kW. Il motore termico, che è montato nella parte centrale della macchina a pochi centimetri da terra, garantisce un baricentro bas-

Rullo DD85	Caratteristiche
Peso d'esercizio con ROPS	8 750 kg
Ampiezza tamburo	1 680 mm
Frequenza della vibrazione	40/50 Hz
Forza centrifuga della vibrazione	78/65 kN



A	B	C	D	E	F	G	H	I
3000	1216	4216	3000	335	800	65	1680	1810



SALCEF Spa è un'azienda leader nel settore delle costruzioni generali e ferroviarie nel territorio italiano. L'esperienza imprenditoriale è consolidata da un'opera continua ed efficiente, che pone le sue radici nel secondo dopoguerra e garantisce da 60 anni ai vari committenti italiani ed esteri la realizzazione di importanti commesse. L'attività spazia dal settore prevalente delle costruzioni e manutenzioni dell'armamento ferroviario, della trazione elettrica, alla realizzazione di opere civili, edilizia privata ed impianti tecnologici. SALCEF opera in regime di qualità certificato UNI EN ISO 9001:2000. Nel corso dell'ultimo decennio, SALCEF ha eseguito per conto di Rete Ferroviaria Italiana Spa, il rinnovo con contemporaneo risanamento della massicciata di circa 2.000 km di binario, e di 1.500 deviatoi.

sissimo del mezzo estremamente sicuro anche quando si ha a che fare con suoli in pendenza. Il DD85 è stato progettato per una lunga durata: il sistema vibrante è lubrificato ad olio. In buona sostanza, il rullo tandem Volvo



DD85 è una macchina all'avanguardia in tutto e per tutto e ha la possibilità di lavorare su qualunque tipo di conglomerato: dai tappeti ai conglomerati modificati, in cui si necessita una chiusura particolarmente dedicata.

In conclusione, se da un lato siamo stati profondamente soddisfatti nel vedere al lavoro queste due macchine, veri e propri concentrati di tecnologia,

La **LOMBARDA SCAVI** di Bovisio Masciago è stata costituita nel 1982 dai tre fratelli Enzo, Lucio ed Evelino Ceccarello, i quali operano nel settore fin dal 1969. La compagine svolge in prevalenza lavori di demolizione, scavi, movimento terra, urbanizzazioni primarie e secondarie "chiavi in mano", opere pubbliche presso le amministrazioni locali e in parte opere edili civili ed industriali. Dal 1996, l'impresa attua anche un programma di riciclaggio dei materiali di risulta provenienti da demolizioni producendo inerti atti al riutilizzo. L'impresa è in possesso di un parco macchine, attrezzature e personale adeguato per eseguire ogni tipologia di lavoro inerente alle proprie specializzazioni.

dall'altro ci fa piacere constatare come la Volvo CE Italia sia stata abile nel fare sistema del proprio essere full liner, grazie a funzionari commerciali abili, alla disponibilità immediata di mezzi e alla professionalità del proprio servizio, conquistando così nuovi ambiti di mercato. ■