

BRIANZA DOCET

Tradizione familiare, passione, professionalità e pale gommate Volvo ■ MAURIZIO QUARANTA

Ad Aprile abbiamo fatto visita alla Ecosan Srl di Seregno (Milano), che svolge servizio di raccolta, trasporto e smaltimento di rifiuti di qualunque natura, recuperabili, assimilabili agli urbani, speciali, pericolosi e non pericolosi.

Ad accoglierci troviamo ben tre generazioni Santambrogio, il papà Giuseppe, i due figli Ivano e Massimo e il nipote Fabrizio: è bastato un istante per renderci conto che tutto qua dentro viene mosso dalla passione, dalla professionalità, dalla tradizione familiare e da ben tre pale Volvo, instancabilmente impegnate nelle attività di carico-scarico del materiale, carico delle presse, movimentazione, stoccaggio e pulizia dei piazzali.

«Tutto cominciò nel 1940, quando nostro padre – prende la parola Ivano Santambrogio – girava per Seregno per raccogliere stracci e ossa, da avviare alle attività che oggi definiamo di recupero e riciclaggio. Col passare degli anni, l'attività è cresciuta fin tanto che nel 2003 ci siamo dotati di questo impianto di Via San Giuseppe, 31 a Seregno per lo stoccaggio e cernita di rifiuti industriali pericolosi e non pericolosi, su una superficie totale di 10.000 m² circa».

Oltre all'attività di raccolta e cernita, la Ecosan Srl, in virtù delle autorizzazioni in proprio possesso, con il parco automezzi a disposizione ed avvalendosi della collaborazione di studi di consulenza ambientale e laboratori di analisi, è in grado di effettuare il trasporto di qualsiasi tipologia di rifiuti industriali, pericolosi e non pericolosi non-



Da sinistra Vincenzo De Berardinis, responsabile Market & Brand Communication Volvo CE Italia, Giuseppe Santambrogio, Ivano Santambrogio, Maurizio Feneri, funzionario commerciale di Volvo CE Italia, Massimo Santambrogio e Fabrizio Santambrogio

ché lavori di bonifica di serbatoi, cisterne, siti inquinati e terreni contaminati, compresa l'effettuazione di carotaggi ed analisi di classificazione e le operazioni di scavo. «Effettuiamo inoltre la rimozione e lo smaltimento di manufatti in amianto, amianto friabile, cemento/amianto (il cd. Eternit) comprese le relative pratiche presso le autorità competenti».

Ecosan mette a disposizione della propria clientela anche container e compatattori per la riduzione volumetrica dei rifiuti.

Al fine di garantire ai propri clienti un servizio con i più elevati standard qualitativi, «abbiamo conseguito, nel 2006, le certificazioni ISO 14001 (ambientale) e OHSAS 18001 (sicurezza) ed ha ottenuto, nel maggio 2008, l'eccellenza di gestione ambientale mediante la registrazione EMAS. Questo risultato è il coronamento di un percorso che ha richiesto notevoli sforzi alla struttura organizzativa e tecnica mediante l'adozione delle più mo-





deme innovazioni tecnologiche ed un forte impegno da parte di tutto il personale della Ecosan per l'implementazione di un Sistema di Gestione Ambientale e di sicurezza della propria attività».

Mentre ci intratteniamo con Ivano, ferve l'attività sia sotto i capannoni – dotati di impianto di nebulizzazione, aspirazione e depurazione sia dell'aria che dell'acqua – che nel piazzale: «gli automezzi e le attrezzature all'avanguardia nel settore – ci confida il capofamiglia Giuseppe, un vispo 80enne che ogni giorno sale sul muletto – sono di fondamentale importanza per l'ottima riuscita del nostro lavoro, ma

lo sono ancor di più i nostri dipendenti, persone fidate e altamente qualificate». Ma passiamo alle macchine, che ci passano innanzi con straordinaria efficienza, dimostrando tra loro una sincronia invidiabile: «oramai è qualche anno che ci siamo affidati alla Volvo sia per quanto concerne i camion che le macchine operatrici: si tratta di macchine ottime, funzionali, poco rumorose, dai bassi consumi e con un ottimo servizio... e non ultimo pos-

siamo contare sull'ottimo rapporto che abbiamo con Maurizio Feneri, il funzionario commerciale di zona di Volvo CE Italia».

Scendendo più nel dettaglio, vediamo una pala L60E, una L45F e una L35Bpro: «se la più grossa pala L60E viene chiamata in causa tutte le volte in cui è necessario movimentare quintali e quintali di materiali ostici, quali legno, inerti, ferro ecc. ecc., la L35B Pro e la L45F fanno il grosso del nostro lavoro, alimentano le tramogge delle presse, puliscono i nostri piazzali e sono in funzione dalla mattina alla sera, anche grazie alla possibilità di montare varie attrezzature, quali forche, benne speciali e pinze forestali. Proprio per l'ambiente particolare in cui si trovano ad operare, le nostre macchine hanno dovuto essere adeguatamente allestite con gomme piene e attacco rapido».

Andiamo ora ad analizzare nel dettaglio – coadiuvati da Maurizio Feneri di Volvo CE Italia – le macchine viste in azione. Azionata da un motore Volvo D6D LBE2 ad alte prestazioni (115 kW) e basse emissioni allo scarico, con doppia pompa e in-



tercooler, la pala gommata L60E da 113 quintali offre una trazione elevata alle ruote, un'eccellente forza di penetrazione e una rapida accelerazione. grazie alle prestazioni eccellenti ai bassi regimi di giri. Uno dei segreti di efficienza della L60E risiede nell'impianto idraulico "load sensing" che, oltre a fornire un controllo di precisione dell'attrezzatura, fornisce olio soltanto se è necessario e nella quantità giusta.



Oltre a consentire un risparmio notevole di carburante, l'idraulica sensibile al carico permette di utilizzare una parte maggiore della potenza motrice per la traslazione della macchina, accelerando in tal modo i cicli di lavoro. La trasmissione a controalberi della L60E, con quattro modalità di marcia avanti e retromarcia, ne accresce economia e versatilità in molti contesti operativi.

La L60E dispone inoltre del TP-linkage, il sistema brevettato Volvo per il cinematismo di sollevamento: questo sistema consente una forza di strappo elevata attraverso tutto l'arco di sollevamento, abbinata all'azione parallela dei bracci. Il TP-linkage è superiore alla barra "Z" e ai sistemi a parallelogramma, nella manovra della benna e degli altri attrezzi.

Come consuetudine Volvo, la cabina Care

Cab è un ambiente di lavoro confortevole, con parecchie regolazioni disponibili per un adeguamento opportuno alla taglia dell'operatore. L'idraulica sensibile al carico incrementa l'efficienza della macchina durante le operazioni di taglio e livellamento. In queste applicazioni risulta particolarmente utile l'ampia angolatura della benna, con un'inclinazione massima in avanti di 90°. L'assale anteriore dispone di bloccaggio al 100% del differenziale, con innesto a denti.

La pala gommata compatta Volvo L35B Pro «fornisce prestazioni eccellenti ed è una macchina altamente versatile, produttiva ed efficiente». È azionata da un motore D3.6D da 57 kW che le consente di raggiungere una velocità di traslazione di 30 km/h. Ma è grazie alla vasta scelta

di attrezzature disponibili (tra cui forche, benne, bracci per la movimentazione di materiale, spazzatrici e lame spazzaneve) e al TP-linkage, il sistema brevettato Volvo per il cinematismo di sollevamento, che la L35B Pro può affrontare diversi lavori con il comfort e la sicurezza di una cabina di lusso.

«Cambiare le attrezzature è semplice e veloce – continua Feneri – grazie all'attacco rapido idraulico standard che consente di agganciarle direttamente dal sedile dell'operatore; inoltre sono disponibili degli adattatori che consentono di utilizzare attrezzature di altri produttori per adattarsi all'attacco rapido Volvo».

La macchina monta sulla cabina stretti montanti ROPS, ampi finestrini e una sezione posteriore arrotondata per consentire all'operatore una visibilità a 360°, per



semplificare le operazioni e migliorare la sicurezza.

La cabina monta gradini antisdrucchiolo e corrimano – sì da consentire all'operatore di avere sempre tre punti di contatto – per un accesso facile e sicuro da entrambi i lati della macchina.

All'interno della cabina «trovate uno degli spazi per l'operatore più ampi nella sua categoria, per un ottimo comfort e quindi maggiore produttività. I comandi di facile lettura agevolano il lavoro dell'operatore, che può facilmente controllare tutte le funzioni della macchina grazie agli indicatori ben posizionati. Un joystick ergonomico consente una movimentazione senza fatica di numerose funzioni, tra le quali, sollevare, abbassare, scavare, scaricare, scegliere la direzione e il bloccaggio del differenziale». Inoltre la cabina monta l'impianto di controllo della climatizzazione, un sedile dell'operatore regolabile e una colonna di sterzo che consente di ridurre la fatica.

Grazie ad un telaio estremamente agile – con un giunto di articolazione/oscillazione che gli consente di raggiungere le aree più strette – ad un contrappeso smussato inferiormente e ad una luce libera al suolo eccellente, «la L35B può operare senza problemi in spazi ristretti, cantieri trafficati o su e giù da discese ri-



pide».

Dulcis in fundo, vediamo comparire una L45F, «che costituisce indubbiamente la scelta giusta per chi cerca versatilità e prestazioni». Abbinando un elevato rapporto potenza/peso al parallelismo TP dei bracci, brevettato da Volvo, «la pala L45F è ideale per applicazioni quali il carico e la movimentazione di materiali sfusi e di pallet. Grazie alle sue doti di versatilità e convenienza, che non vanno a scapito

delle prestazioni, la Volvo L45F costituisce una scelta vincente».

È azionata da un motore diesel D5DCBE3, in grado di sviluppare 75 kW di potenza, «un propulsore a prestazioni elevate e basso impatto ambientale, silenzioso, a basse emissioni ed economico nel consumo di carburante».

La cabina Volvo Care Cab – che aiuta a mantenere l'operatore in ottima forma e nel massimo confort durante tutto il turno di lavoro – la trasmissione idrostatica – che mantiene un'elevata capacità di trazione anche quando l'impianto idraulico è impegnato al massimo nel lavoro – nonché il robusto sistema di parallelismo TP dei bracci, l'elevata forza di strappo e di sollevamento e la sostituzione rapida dell'attrezzo grazie al dispositivo idraulico universale «fanno di questa L45F – conclude Feneri – una piccola grande pala, che grazie all'ampia gamma di attrezzi può risultare il mezzo risolutivo in svariate applicazioni».

In conclusione, è proprio vero che le pale gommate compatte Volvo abbinano le tecnologie più moderne e i componenti più sperimentati in modo da offrire macchine che rispondono alle esigenze più impegnative e soddisfano i requisiti qualitativi più severi.

