



La Redazione di "Strade & Autostrade" ha incontrato i Titolari dell'Impresa stradale Di Gabbia Adolfo & Figlio Srl di Livorno per conoscere le impressioni sull'utilizzo della nuova vibrofinitrice cingolata Volvo ABG 7820

UNA VIBROFINITRICE A DOPPIO TAMPER E VIBRAZIONE: UNA SCELTA DOPPIAMENTE VINCENTE

Macchine Stradali

Claudio Vitruvio

L'incontro recentemente avvenuto ha permesso di conoscere un'Impresa che, da quattro generazioni, si dedica con forte professionalità alla costruzione e alla manutenzione delle strade nella regione Toscana, sia in ambito urbano sia attraverso importanti appalti per conto dei Gestori della rete autostradale.

La Società Di Gabbia Adolfo & Figlio Srl ha recentemente acquistato una vibrofinitrice cingolata Volvo ABG 7820 dotata di uno speciale tamper a doppia vibrazione, la prima in Italia con altissima produzione che consente di alimentare la macchina anche per la stessa di forti spessori di asfalto con grande velocità e capacità operativa.



Figura 1 - Da sinistra: il Sig. Nicola Di Gabbia e il Sig. Giuseppe Di Gabbia della Ditta Di Gabbia Adolfo & Figlio Srl, il Sig. Mauro Martelli, Direttore della Divisione Macchine Stradali della Volvo CE Italia, il Sig. Giacomo Carrara, Funzionario Commerciale della Volvo CE Italia, il Sig. Emiliano Rocchi, Tecnico della Filiale di Livorno della Volvo CE Italia.

La storia della Società Di Gabbia

L'Azienda del fondatore, il Signor Adolfo Di Gabbia, inizia la propria attività nel 1967 e nel 1978 dotata di un primo impianto Drum Mix da 40 t/h e con una vibrofinitrice gommatata Antonelli da il via ad un gruppo di operatori fortemente motivati con grande impegno professionale.

Nel 1982 anche il figlio Giuseppe, (attuale titolare dell'Impresa) entra nell'attività dando maggiore impulso e spinta innovativa con il rinnovamento di gran parte degli impianti e delle macchine stradali. Nel 1996 con un impianto di produzione bitume da 130 t/h sono iniziati gli appalti anche per conto di SALT con fornitura e posa di asfalti drenanti.

Oggi la Di Gabbia & Figlio Srl dispone di un ampio e articolato parco macchine costitui-



Figura 2 - Il Sig. Giuseppe Di Gabbia, Titolare dell'Azienda

to da 30 unità, dispone di tre squadre di operatori con tutta la dotazione di 15 mezzi d'opera, quattro vibrofinitrici, sei rulli compatattatori, due pale gommate, una terna, un'escavatore, una fresa per asfalto e vari piccoli furgoni. Il tutto alimentato da un nuovissimo impianto Bernardi tipo Met con produzione di 200 t/h d'asfalto legato con bitumi Elf provenienti direttamente dallo stabilimento di Lione.

La Società è anche comproprietaria di una cava in provincia di Grosseto per l'estrazione di inerte e preleva circa 1.500 t/giorno di basalto nelle varie pezzature.

Un attrezzato laboratorio interno dotato di moderni strumenti e apparecchiature di analisi, consente di certificare i materiali e le procedure di lavorazione.



Figura 3 - L'impianto Bernardi tipo Met con produzione da 200 t/h

La scelta di Volvo ABG

Dopo una pluridecennale esperienza con l'uso di finitrici di varie marche e modelli, la scelta è caduta sulla nuova vibrofinitrice cingolata Volvo ABG 7820 poiché permette alla Società Di Gabbia di offrire ai Committenti una qualità di stesa al massimo livello di finitura e perfettamente conforme alle specifiche previste in Capitolato. La nuova vibrofinitrice è la prima macchina, per ora in Italia, con immagine Volvo dotata di un banco a doppia compattazione.

Questo sistema consente di ottenere una pre-compattazione modulabile che raggiunge il 95% dei valori finali richiesti. Il sistema dei tamper addensanti è regolabile in numero di giri, e permette di raggiungere risultati di chiusura dei vuoti molto alti.

E' molto importante dosare l'intensità di compattazione per ottenere risultati di massima qualità. Un sistema di tiranti laterali mantiene il banco perfettamente rigido e in piano con una sta-



Figura 4 - Il laboratorio interno dotato di moderni strumenti e apparecchiature di analisi



Figura 6



Figura 5 - L'Assistenza Volvo è sempre pronta alle richieste del Cliente



Figura 7



bilità assoluta, anche con gli allargamenti aperti, consentendo un risultato di stesa omogeneo. La forza della vibrofinitrice cingolata Volvo ABG è quella di poter lavorare anche alla massima potenza con una compattezza unica nel suo genere, con un sistema elettronico di stesa del banco che stabilisce ed esegue fedelmente i parametri impostati dall'operatore.

La macchina cingolata è dotata di un carro di motoriduzione molto potente in grado di ottenere una elevata produzione di stesa e nel contempo, operando con una elevata coppia a basso numero di giri, mantiene livelli di consumo del carburante contenuti. Anche l'impianto idraulico è quindi meno sollecitato, lavorerà a temperature e pressioni più basse e conseguentemente tutta la componentistica avrà una maggiore durata.

Il risultato finale porta a gestire una macchina senza problemi che produce risultati di ottima qualità e soprattutto risulta affidabile.



Figura 8 - La vibrofinitrice cingolata Volvo ABG 7820 con banco VDT- v 78 etc - 2,50 - 5,00 / 6,50

Le caratteristiche tecniche della macchina

Di seguito si elencano le principali peculiarità della ABG 7820:

- ◆ motore Diesel Deutz TCD 2013 L06 2V della potenza di 170/231 kW/Hp a 1.800 G/m;
- ◆ motore a basso impatto ambientale certificato COM III / EPA Tier III;
- ◆ motore più avanzato che lavora a basso regime di giri, silenzioso ed ecologico;
- ◆ pannello comandi EPM, retroilluminato, a colori, progettato con funzioni intuitive: permette all'operatore di controllare con grande praticità ogni funzione della macchina;
- ◆ cingoli a tensionamento automatico della catena, con pattini in gomma a bassa usura: grazie all'ampia area di contatto dei cingoli e all'ottima distribuzione dei pesi della macchina il processo di pavimentazione è altamente efficiente e di massima qualità, su qualunque tipo di substrato si impieghi la macchina;
- ◆ trasmissione idrostatica con regolazione elettronica indipendente su ciascun cingolo: garantisce propulsione uniforme, e precisione di marcia sia in rettilineo che in curva; questo sistema offre ottime basi per realizzare un manto lineare e uniforme;
- ◆ nastri e coclee con comando manuale e automatico del movimento indipendente: garantiscono una alimentazione costante del conglomerato per la pavimentazione.



Figura 9

Il banco Variomatic V DT - V 78 ETC 2,50-5,00/6,50, in versione doppio tamper e vibrante

Il banco ad alta densità e compattazione è un prodotto particolarmente moderno e altamente tecnologico, in grado di ottenere pavimentazioni ad altissima qualità.

La combinazione brevettata di tamper doppio e vibrazione permette alla vibrofinitrice di raggiungere il massimo livello di compattazione, riducendo notevolmente la successiva compattazione a rullo.

Il banco è dotato di particolari sistemi di controllo del gruppo di compattazione e di controllo della temperatura di riscaldamento elettrico delle soles e del tamper che si adatta perfettamente alla compattazione dello strato di conglomerato più fine, fino allo strato più alto, ottenendo in tutti e due i casi il massimo livello compattazione. E' inoltre dotato di sagomatura

trasversale con comando idraulico, che permette di adattare la stesa al profilo della strada, consentendo di mantenere perfettamente le pendenze previste, di un sistema brevettato di aggancio rapido idraulico che permette di fissare al Banco le estensioni meccaniche in brevissimo tempo.

La vibrofinitrice cingolata ABG 7820 è progettata per pavimentare non solo con tutti i tipi di conglomerati bituminosi e modificati presenti sul mercato, ma anche conglomerati cementizi, stabilizzati, terre trattate, ecc.. Si adatta perfettamente alla pavimentazione di strade municipali, Provinciali e Statali, autostrade, piste aeroportuali e ovunque sia richiesta la massima qualità di stesa.



Figura 10



Figura 11