

 **TEREX® | TRUCKS**

EINE SPARTE DER VOLVO CONSTRUCTION EQUIPMENT

**PRODUKTPALETTE**

# STARRE MULDENKIPPER



**IDEAL FÜR LANGSTRECKENFAHRTEN**

**IDEAL FÜR LANGSTRECKENFAHRTEN**

# DEM NAMEN NACH STARR, IN DER PRAXIS EXTREM FLEXIBEL MEHR BEWEGEN ZU GERINGEREN KOSTEN

02

03

Unsere Modellpalette an starren Muldenkippern bietet ein ausgeglichenes Verhältnis von Leistung, Drehmoment sowie einem effizienten Antrieb gekuppelt mit einer optimalen Gewichtsverteilung, so dass Sie mehr Material in weniger Zeit bewegen können. Sie haben die Wahl zwischen dem TR45, TR60, TR70 und TR100, wir haben den richtigen Kipper für Ihre Anforderungen.



**LEISTUNGSSTARK UND ZUVERLÄSSIG**

## UNSERE PRODUKTE

**TR45**



MAX. NUTZLAST MT (US TONS)

41 (45)

GEHÄUFTE FÜLLKAPAZITÄT M³ (YD³)

26 (34)

MOTORLEISTUNG KW (PS)

392 (525)

**TR60**



MAX. NUTZLAST MT (US TONS)

54,5 (60)

GEHÄUFTE FÜLLKAPAZITÄT M³ (YD³)

35 (46)

MOTORLEISTUNG KW (PS)

522 (700)

**TR70**



MAX. NUTZLAST MT (US TONS)

65 (72)

GEHÄUFTE FÜLLKAPAZITÄT M³ (YD³)

41,5 (54,3)

MOTORLEISTUNG KW (PS)

567 (760)

**TR100**



MAX. NUTZLAST MT (US TONS)

91 (100)

GEHÄUFTE FÜLLKAPAZITÄT M³ (YD³)

55,5 (72,6)

MOTORLEISTUNG KW (PS)

783 (1050)

## Inhalt

Geschichte	04
STARRE MULDENKIPPER	06
Leistung	08
Rundgang	10
Technische Daten	12
Steigfähigkeit und Retarder	20
Maschinen	25

# IDEAL FÜR LANGSTRECKENFAHRTEN

04

## IMMER AN VORDERSTER FRONT FÜR ALLE TRANSPORTLÖSUNGEN

Die Tradition von Terex Trucks reicht zurück bis in das Jahr 1934, als der erste Offroad-Muldenkipper hergestellt wurde. Dieses wegweisende Maschinenkonzept bot eine unkomplizierte, geradlinige Lösung für alle Transportanwendungen, vom Bergbau bis zur Baubranche.

Unser Werk in Motherwell/Schottland, ist seit 1950 in Betrieb und produziert ausschließlich Terex Trucks. Wir entwickeln weiterhin bahnbrechende Maschinen, die sich auf lange Sicht bewähren, da sie auf den gleichen soliden Grundlagen basieren. Daher ist es nur allzu verständlich, dass Industrieexperten weltweit unseren starren und knickgelenkten

Muldenkippern vertrauen, da sie unter extremsten Bedingungen von großer Hitze in der Wüste bis zu kältesten Temperaturen in der Arktis kraftvolle Leistungen bieten.

Wir sind stolz auf unsere langjährige Erfahrung, unser technisches Know How und effizientes Design. Die Fahrer im Tiefbau, Bergbau und in Steinbrüchen verfügen über ein leistungsstarkes Arbeitsgerät mit vielen Vorteilen für produktive Arbeit, minimalen Ausfallzeiten und maximaler Rentabilität. In Verbindung mit unserem wettbewerbsfähigen Aftersales-Kundendienst wird sicher gestellt, dass Ihre Maschinen länger fahren und für weniger Geld mehr leisten.



05

### ZEITACHSE



**1934**

Das Modell 1Z-Truck gilt als erster echter Offroad-Hinterkipper.



**1950**

Euclid Great Britain wurde als Tochtergesellschaft in Motherwell/Schottland, gegründet und das Unternehmen begann mit der Entwicklung und Herstellung geländegängiger LKW.



**1968**

General Motors hat die Marke Euclid ausgegliedert und die restliche Erdbewegungssparte wurde "Terex" - vom lateinischen "Terra" (Erde) und "Rex" (König) genannt und im folgenden wurden 33 LKW-Produktreihen auf den Markt gebracht.



**1998**

Die neuen starren und knickgelenkten Produktreihen werden einheitlich in Weiß präsentiert - der neuen Farbe der Marke.



**2014**

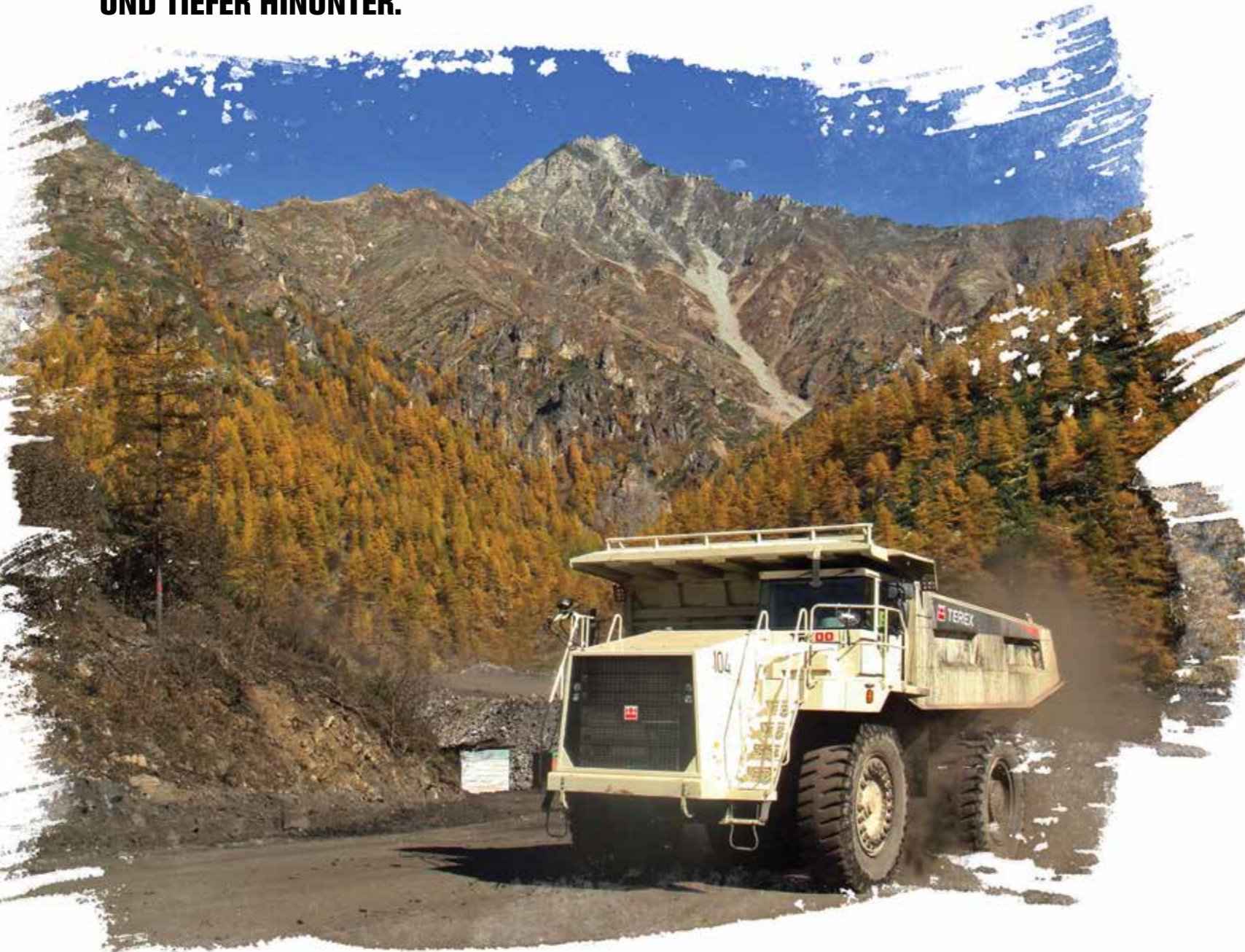
Die Volvo-Gruppe übernimmt die Produktreihe Offroad-Dumper von der Terex Corporation und Terex Trucks. Innerhalb von Volvo Construction Equipment wird eine neue Sparte gegründet.

### HEUTE

Alle Terex-Trucks werden in Schottland hergestellt und wir sind stolz auf unsere Tradition, unser technisches Know-How und unsere modernen Fertigungsprozesse. Dank den ständigen, technischen Verbesserungen, beliefern wir weiterhin Kunden im Tiefbau, Bergbau und in Steinbrüchen mit hochwertigen, zuverlässigen und produktiven Maschinen, die ihren Anforderungen entsprechen.

# MEHR BEWEGEN, WENIGER VERBRENNEN

06 UNSERE TEREX-STARRRAHMEN-MULDENKIPPER WURDEN ENTWICKELT, UM IHNEN HOCHEFFIZIENTE UND PRODUKTIVE MASCHINEN ZU BIETEN, DIE AKTIV DAZU BEITRAGEN IHRE BETRIEBSKOSTEN ZU SENKEN. WIR SIND BESSER ALS DER WETTBEWERB, WIR BRINGEN SIE HÖHER HINAUF UND TIEFER HINUNTER.



## Doppelte Retarderwirkung mit Brems- und ins Getriebe integrierten Retardern:

Der Fahrer kann bei verschiedenen Fahrbedingungen wählen, ob er den Getrieberetarder, den Hinterachsretarder oder die normale Betriebsbremse verwendet, das Ergebnis ist eine optimale Kontrolle des Fahrverhaltens, kürzere Zykluszeiten und niedrigere Betriebskosten. Durch die Verwendung des Getrieberetarders wird die Standzeit der Hauptbremsanlage verlängert. Wir haben branchenweit die einzige Starrrahmen-Produktreihe im Angebot, bei der alle Modelle serienmäßig mit Getrieberetarder ausgestattet sind, damit tragen wir zur Senkung Ihrer Betriebskosten bei und steigern die Betriebsbereitschaft Ihrer Maschinen.

## Unkomplizierte, bewährte Konstruktion:

Unsere klaren und robusten Konstruktionen haben sich in ungezählten Arbeitsumgebungen bewährt. Die strukturelle Festigkeit des Hauptrahmens ist sehr viel höher ausgelegt als dies zur Aufnahme der Belastungen bei der Fahrt über einen rauen Untergrund oder bei hohem Rollwiderstand erforderlich wäre. Unsere Maschinen bieten eine lange Lebensdauer und haben einen geringen Wartungsbedarf für optimale Produktivität und reduzierte Betriebskosten.

## Reifen:

Die starren Terex Trucks-Muldenkipper bieten ein ausgezeichnetes Betriebsgewicht und eine optimale Gewichtsverteilung, das Ergebnis ist ein wettbewerbsfähiger und produktiver Betrieb sowie eine verlängerte Standzeit der Reifen, Kraftstoffeinsparung und eine geringere Beeinträchtigung der Zufahrtsstraßen.\*\*

\*\*Bei Einhaltung der empfohlenen Wartungs- und Betriebsverfahren können diese Parameter erreicht werden.



# IHRE PRODUKTIVITÄT WÄCHST MIT JEDER LADUNG

08

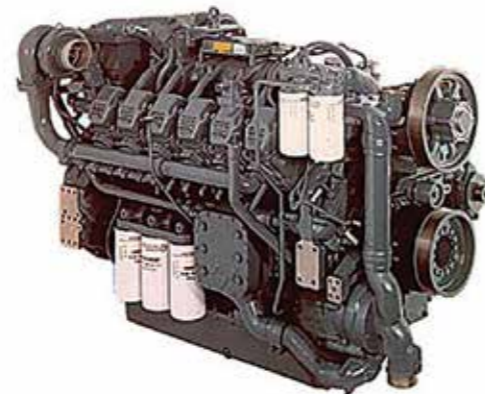
## Antriebsstrang

Der gesamte Antriebsstrang bietet eine herausragende Traktion und klassenbeste Felgenzugkraft, so dass an steilen Gefällen und in rauem Gelände eine ausgezeichnete Produktivität erzielt werden kann. Unsere Maschinen bieten ein ausgewogenes Verhältnis zwischen Gewicht, Leistung und Drehmoment, so dass bei allen Anwendungen eine optimale Kraftübertragung an die Räder gewährleistet ist.

Allison 6620  
Getriebe



Cummins  
QSK19 Motor



MTU12V20009  
Motor

\* Nur TR100DD

## Getriebe

Die Automatikgetriebe der Terex-Starrrahmenkipper mit integriertem Retarder bieten unübertroffen leichtgängiges Schalten für ausgezeichnete Dynamik und Beschleunigung bei allen Transportanwendungen. Ermüdungserscheinungen des Fahrers werden auf ein Minimum reduziert. Sie sind flexibel und bieten bei allen Transportanwendungen maßgeschneiderte Leistungen, da sie für hohe Produktivität und geringe Ermüdungserscheinungen des Fahrers ausgelegt sind.

## Motor

Unsere starken, zuverlässigen, Schwerlast-Motoren wurden speziell für alle Transportanwendungen ausgelegt, bieten höchste Zuverlässigkeit und damit die Grundlage für ein produktives Drehmoment und höchste Felgenzugkraft. Der elektronisch gesteuerte Motor\* optimiert durch seine Zylinderkonstruktion die Kraftstoffverbrennung und bietet höchste Leistungsentfaltung und eine wettbewerbsfähige Kraftstoffeffizienz.

## Hydraulikanlage

Die bedienerfreundlich angeordneten Steuerelemente tragen zu einer geringeren Ermüdung des Fahrers bei, wobei der Druckspeicher der Lenkung, unabhängig von der Motordrehzahl, eine konstante Lenkleistung gewährleistet. Die primäre Hydraulikanlage (Lenkung und Bremsen) wird nur bei Bedarf über volumetrische Verdrängungspumpen versorgt, den Hydrospeichern Öl zuführen. Ein Lenkdruckspeicher sorgt für eine konstante Lenkleistung, unabhängig von der Motordrehzahl. Voneinander unabhängig wirkende Bremskreise (Vorne / Hinten) mit integrierten Hydrospeichern sorgen für eine sofortige Bremsreaktion auch in Notsituationen, dies bietet ein hohes Sicherheitsniveau und Schutz für die Maschine.



## Service und Wartung

Die klare, unkomplizierte Konstruktion unseres Starrrahmenkippers bietet viele Vorteile, durch die Ihre Ausfallzeiten und Betriebskosten auf ein Minimum reduziert, Ihre Produktivität hingegen auf ein Maximum gesteigert wird. Leicht zugängliche Wartungspunkte ermöglichen eine sichere Wartung vom Boden aus und die integrierten Diagnoseschnittstellen ermöglichen schnelle Serviceeinsätze zur Fehlerbehebung.



09

## Vom Terex-Trucks-Werk zugelassene Ersatzteile

Beim Terex-Trucks Aftersales-Support sind werkzeugelassene Ersatzteile erhältlich, die ungeplante Ausfallzeiten verhindern und somit Ihre Betriebskosten senken. Die konformen, sicherheitsgetesteten und geprüften Komponenten maximieren die Leistung des LKW, seine Effizienz und Langlebigkeit.

Unsere Ersatzteile mit garantierter Gewährleistung entsprechen immer dem neuesten Stand der Technik und werden aus besten Materialien gefertigt, so dass Ihre Trucks immer dann betriebsbereit sind, wenn Sie sie



# FAHREN ERGEBNISSE

10

11

## Fahrer

Großzügige und ergonomische Kabine für Komfort, Produktivität und einen sicheren Betrieb. Das integrierte Diagnosesystem bietet schnellere Wartungslösungen.

## Motor

Dank dem sparsamen Kraftstoffverbrauch und den niedrigen Betriebskosten bieten unsere leistungsstarken Motorpakete ausgezeichnete Produktivität.

## Rahmen

Haltbarkeit und längere Lebensdauer, selbst bei härtesten Anwendungen aufgrund unseres bewährten robusten und zuverlässigen Designs.

## Konstruktion

Dank des geradlinigen Designs und der robusten, bewährten Konstruktion werden Wartung und Betrieb einfach und Sie können Ihre Rendite maximieren.

## Mulde

Dank der serienmäßig beheizten Mulde wird die Ladung sauber abgekippt und die Produktivität gesteigert. Die Abrieb- und schlagfeste Hochleistungsmulde bietet ein ausgezeichnetes Materialrückhaltevermögen.

## Ausgewogenheit

Dank dem ausgewogenen Verhältnis zwischen effizienter Leistung, einem wirkungsvollen Getriebe und der optimalen Gewichtsverteilung können Sie mit Ihrem Terex Dumper mehr Material schneller und wirtschaftlicher bewegen.

## Reifen

Die ausgezeichnete Gewichtsverteilung sorgt für eine lange Standzeit der Reifen, die Auswirkungen durch das Ladungsgewicht sowie fahrdynamische Belastungen werden reduziert, so dass auch Ihre Betriebskosten sinken.

## Hinterachse

Hocheffiziente Untersetzungsgetriebe gewährleisten ausgezeichnete Traktionsleistung unter allen Arbeitsbedingungen.

## Getriebe

Die Lebensdauer der Betriebsbremse wird durch die sanft schaltenden Allison Planetengetriebe mit integriertem hydrodynamischen Retarder erheblich verlängert. Für überragende Leistung und Kontrolle. Für produktive Leistung und effizienten Antrieb unter allen Arbeitsbedingungen stehen zwei Schaltstufen zur Verfügung.

## Bremsen hinten

Sichere Leistungen und eine lange Standzeit sind Vorteile der ölgekühlten Lamellenbremsen, interner ausfallsicherer Not-/Feststellbremskolben und Retarder hinten.



**TR45**

**TR60**

**MOTOR**

Motor	Cummins QSK19-C525	Cummins QSK19-C700
Typ	Wassergekühlter Viertakt-Dieselmotor mit zertifizierten Emissionen, Hochdruck-Common Rail-Direkteinspritzung (TR45 & TR60), mit Turbolader und Ladeluftkühlung	
Zylinder/Konfiguration Liter (in <sup>3</sup> )	6 in Reihe	6 in Reihe
Hubraum - Liter (in <sup>3</sup> )	19 (1.150)	19 (1.150)
Bohrung x Hub mm (in)	159 x 159 (6.25 x 6.25)	159 x 159 (6.25 x 6.25)
Bruttoleistung - kW (PS) bei U/min	392 (525) @ 2000	522 (700) @ 2000
Nettoleistung - kW (PS) bei U/min	370 (495) @ 2000	481 (645) @ 2000
Maximales Drehmoment (Nm) (lbf ft) bei U/min	2407 (1775) @ 1500	2981 (2199) @ 1500
Brutto-Nennleistung	SAE J1995	SAE J1995
Motoremissionen	Erfüllt die US-Norm EPA Tier 3/CARB MOH 40 CFR 89 sowie die EU-Richtlinie mobiler Maschinen, Stufe 3	Erfüllt die US-Norm EPA Tier 3/CARB MOH 40 CFR 89 sowie die EU-Richtlinie mobiler Maschinen, Stufe 3
ELEKTRIK	24 Volt, Minus an Masse Elektrik. Zwei 12 Volt 180 Ah Batterien. 9kW (12PS) elektrischer Anlasser. Neutral Start. 70A Lichtmaschine mit integriertem Spannungsregler	
Höhe - Leistungsreduzierung der Elektronik bei m (ft)	2 743 (9000)	1 524 (5000)

**GETRIEBE**

		Allison H5620AR automatic		Allison H6620AR automatic	
Zusammenbau		Für leichten Zugang mittig in den Rahmen eingebaut, mit integriertem Drehmomentwandler, Hydraulikretarder und Planetenantrieben. Automatische elektronische Steuerung mit Softshift-Funktion. Automatische Verriegelung in allen Drehzahlbereichen.			
Elektronische Steuerung		CEC2		CEC2	
Geschwindigkeiten - km/h (mph)	Getriebe	Vorwärts	Rückwärts	Vorwärts	Rückwärts
	1	11,3 (7,0)	7,1 (4,4)	9,9 (6,1)	6,6 (4,1)
	2	16,8 (10,5)	12,9 (8,0)	14,6 (9,1)	11,8 (7,3)
	3	22,4 (13,9)		19,5 (12,1)	
	4	33,4 (20,8)		29,1 (18,1)	
	5	45,2 (28,1)		39,3 (24,4)	
	6	65,0 (40,4)		57,5 (35,7)	

**BEREIFUNG UND RÄDER**

Typen	21,00-35	24,00-35
Felgen	15	17

Setzen Sie sich für die optimale Reifenwahl mit dem Reifenhersteller in Verbindung, so dass Sie das für die jeweilige Anwendung beste Verhältnis + - km/h (ton-mile/h) erhalten

**ACHSEN**

Schwerlastachsen mit schwimmend gelagerten Antriebswellen, Spiralkegelrad-Differential und Planetenantriebe an allen Rädern		
	Serienmäßig	Serienmäßig
Übersetzung des Achsgetriebes	3,15:1	3,73:1
Planetenuntersetzung	5,66:1	5,80:1
Verluste am Antriebsstrang	17,83:1	21,63:1

**TR70**

**TR100**

**TR100D**

Detroit Diesel/MTU-2000TA	Cummins KTA38-C	Detroit Diesel/MTU-2000TA
Wassergekühlter Viertakt-Dieselmotor mit geringen Emissionen, Direkteinspritzung, Turbolader und Ladeluftkühlung		
V12	V12	V16
24,0 (1.464)	37,8 (2.300)	31,9 (1.945)
130 x 150 (5.11 x 5.91)	159 x 159 (6.25 x 6.25)	130 x 150 (5.11 x 5.91)
567 (760) @ 2100	783 (1050) @ 2100	783 (1050) @ 2100
511 (685) @ 2100	770 (1033) @ 2100	703 (943) @ 2100
3323 (2450) @ 1350	4631 (3515) @ 1300	4461 (3290) @ 1350
SAE J1995	SAE J1995	SAE J1995
Erfüllt die US-Norm EPA Tier 2/CARB MOH 40 CFR 89 sowie die EU-Richtlinie für mobile Maschinen, Stufe 2	Nicht zertifiziert	Erfüllt die US-Norm EPA Tier 2/CARB MOH 40 CFR 89 sowie die EU-Richtlinie für mobile Maschinen, Stufe 2
24 Volt, Minus an Masse Elektrik. Zwei 12 Volt 200 Ah Batterien. 7,7kW (10PS) elektrischer Anlasser. Neutral Start. 100A Lichtmaschine.	24 Volt, Minus an Masse Elektrik. Vier 12 Volt 200 Ah Batterien. Zwei 9kW (12PS) elektrische Anlasser. Neutral Start. 70A Lichtmaschine mit integriertem Spannungsregler.	24 Volt, Minus an Masse Elektrik. Vier 12 Volt 200 Ah Batterien. 9kW (12PS) elektrischer Anlasser. Neutral Start. 100A Lichtmaschine.
3 100 (10.170)	Entfällt	3 100 (10.170)

Allison H6620AR automatic		Allison H8610AR automatic		Allison H8610AR automatic	
Für leichten Zugang mittig in den Rahmen eingebaut, mit integriertem Drehmomentwandler, Hydraulikretarder und Planetenantrieben. Automatische elektronische Steuerung mit Softshift-Funktion. Automatische Verriegelung in allen Drehzahlbereichen.					
CEC2		CEC2		CEC2	
Vorwärts	Rückwärts	Vorwärts	Rückwärts	Vorwärts	Rückwärts
9,5 (5,9)	7,4 (4,6)	8,2 (5,1)	6,0 (3,8)	8,2 (5,1)	6,0 (3,8)
14,2 (8,8)	11,0 (6,8)	15,0 (9,3)		15,0 (9,3)	
18,9 (11,8)		20,6 (12,8)		20,6 (12,8)	
28,2 (17,5)		26,5 (16,5)		26,7 (16,6)	
38,1 (23,7)		34,8 (21,6)		34,8 (21,6)	
57,0 (35,5)		47,6 (29,6)		48,5 (30,1)	

24,00 R35	27,00-49	27,00-49
17	19,5	19,5

Setzen Sie sich für die optimale Reifenwahl mit dem Reifenhersteller in Verbindung, so dass Sie das für die jeweilige Anwendung beste Verhältnis + - km/h (ton-mile/h) erhalten

Schwerlastachsen mit schwimmend gelagerten Antriebswellen, Spiralkegelrad-Differential und Planetenantriebe an allen Rädern					
	Serienmäßig	Serienmäßig	Optional	Serienmäßig	Optional
	3,73:1	2,16:1	2,16:1	2,16:1	2,16:1
	5,80:1	13,75:1	10,50:1	13,75:1	10,50:1
	21,63:1	29,70:1	22,68:1	29,70:1	22,68:1

**TR45**

**TR60**

**RADAUFHÄNGUNG**

Vorn	Von Terex gefertigte Einzelradaufhängung vorn mit Achsschenkelbolzen und gekapselten, variablen Stickstoff-/Ölzylindern	
Hinten	Variable Terex-Stickstoff-/Ölzylinder mit A-Rahmenverbindung und seitlichem Stabilisator	
Maximaler Federweg vorn - mm (in)	251 (9,9)	251 (9,9)
Maximaler Federweg hinten - mm (in)	192 (7,6)	192 (7,6)
Maximaler Pendelwinkel Hinterachse - Grad	± 6,5	± 6,5

**BREMSEN**

	Vollhydraulische Bremsanlage. Die am Getriebe angebaute Axialkolbenpumpe liefert den Hydraulikdruck für Bremsen und Lenkung. Unabhängig wirkende Bremskreise vorn und hinten.  Alle Kreise sind jeweils mit einem Stickstoff-/Hydraulikspeicher ausgestattet, der die nötige Energie für das sofortige Ansprechen der Bremse und der Notbremse bereit hält.	
Typ Bremsen vorn	Trockenlaufende Scheibenbremse	Trockenlaufende Scheibenbremse
Bremsdurchmesser vorn - mm (in)	660 (26)	710 (28)
Bremsen vorn Verkleidung - cm <sup>2</sup> (in <sup>2</sup> )	1395 (216)	1395 (216)
Typ Bremsen hinten	Ölgekühlte Terex-Scheibenbremse	
Bremsdurchmesser hinten - mm (in)	-	-
Bremsen hinten Verkleidung - cm <sup>2</sup> (in <sup>2</sup> )	38.310 (5938)	47.151 (7308)
Feststellbremse	Die hintere Bremse wird durch federgespannte, auf dem Bremsblock entgegengesetzt angeordnete Kolben betätigt und hydraulisch gelöst	
Sekundär	Der Drucktaster der Feststellbremse wirkt auf einen Magnetschalter, der Betriebs- und Feststellbremse steuert. Sobald der Motor ausgeschaltet ist, fällt die Bremse automatisch ein. Bremsen erfüllen die Norm ISO 3450	
RETARDER	Die hinteren Lamellenbremsen werden über einen Hebel Über einen Hebel werden die hinteren Lamellenbremsen oder der in das Getriebe integrierte Retarder gesteuert.	

**LENKUNG**

	Unabhängige hydrostatische Lenkung mit gesperrtem Durchlauf, Speicher und Kolben-Ausgleichspumpe. Dank des Druckspeichers wird unabhängig von der Drehzahl immer eine gleichmäßige Lenkung gewährleistet. Falls die Motorleistung abfällt, bietet der Druckspeicher noch die Möglichkeit das Lenkrad zwei Mal bis zum Anschlag zu drehen. Eine Druckwarnleuchte schaltet sich ein, sobald der Systemdruck niedriger als 82 bar (1,190psi) ist. Lenkung erfüllt die Norm ISO 5010.	
Maximaler Lenkwinkel - Grad	39	39
Wenderadius nach SAE - mm (ft-in)	9475 (31-1)	9540 (31-4)
Wenderadius mm (ft-in)	10.500 (34-5)	10.600 (34-9)

**RAHMEN**

	Kastenprofil-Rahmenträger, integrierte Stoßstange, verstärkter Querträger und Torsionsrohr aus Stahl mit einer Streckgrenze von 290 MPa. Die Verbindungen der Querträger sind aus Gussstahl mit einer Streckgrenze von 655 Mpa (95 000 lbf/in2).
--	---

**TR70**

**TR100**

**TR100D**

	Von Terex gefertigte Einzelradaufhängung vorn mit Achsschenkelbolzen und gekapselten, variablen Stickstoff-/Ölzylindern		
	Variable Terex-Stickstoff-/Ölzylinder mit A-Rahmenverbindung und seitlichem Stabilisator		
	235 (9,25)	235 (9,25)	235 (9,25)
	193 (7,6)	175 (6,9)	175 (6,9)
	± 7,5	± 7,0	± 7,0

	Vollhydraulische Bremsanlage. Die am Getriebe angebaute Axialkolbenpumpe liefert den Hydraulikdruck für Bremsen und Lenkung. Unabhängig wirkende Bremskreise vorn und hinten.  Alle Kreise sind jeweils mit einem Stickstoff-/Hydraulikspeicher ausgestattet, der die nötige Energie für das sofortige Ansprechen der Bremse sowie die Notbremse bereit hält.		
	Trockenlaufende Scheibenbremse	Trockenlaufende Scheibenbremse	Trockenlaufende Scheibenbremse
	710 (28)	965 (38)	965 (38)
	2788 (432)	2015 (320)	2015 (320)
	Ölgekühlte Terex-Scheibenbremse		
	-	-	-
	67.390 (10.445)	87.567 (13.573)	87.567 (13.573)
	Die hintere Bremse wird durch federgespannte, auf dem Bremsblock entgegengesetzt angeordnete Kolben betätigt und hydraulisch gelöst		
	Der Drucktaster der Feststellbremse wirkt auf einen Magnetschalter, der Betriebs- und Feststellbremse steuert. Sobald der Motor ausgeschaltet ist, fällt die Bremse automatisch ein. Bremsen erfüllen die Norm ISO 3450		
	Die hinteren Lamellenbremsen werden über einen Hebel Über einen Hebel werden die hinteren Lamellenbremsen oder der in das Getriebe integrierte Retarder gesteuert.		

	Unabhängige hydrostatische Lenkung mit gesperrtem Durchlauf, Speicher und Kolben-Ausgleichspumpe. Dank des Druckspeichers wird unabhängig von der Drehzahl immer eine gleichmäßige Lenkung gewährleistet. Falls die Motorleistung abfällt, bietet der Druckspeicher noch die Möglichkeit das Lenkrad zwei Mal bis zum Anschlag zu drehen. Eine Druckwarnleuchte schaltet sich ein, sobald der Systemdruck niedriger als 82 bar (1,190psi) ist. Lenkung erfüllt die Norm ISO 5010.		
	42	39	39
	9760 (32-0)	12.230 (40-1)	12.230 (40-1)
	11.200 (36-9)	12.650 (41-6)	12.650 (41-6)

	Kastenprofil-Rahmenträger, integrierte Stoßstange, verstärkter Querträger und Torsionsrohr aus Stahl mit einer Streckgrenze von 290 MPa. Die Verbindungen der Querträger sind aus Gussstahl mit einer Streckgrenze von 655 Mpa (95 000 lbf/in2).
--	---



**TR45**

**TR60**

**MULDE**

	<p>*V-förmiger Boden mit Längsträger und integrierten, kastenförmigen Querversteifungen. Die durch die Auspuffbremse beheizte Mulde ist auf stoßelastischen Gummipuffern gelagert</p>	
Muldenboden mit Verschleißschicht	Aus hochfestem, abriebbeständigem Stahl (360-440BHN) mit einer Streckgrenze von 1 000 MPa (145 000 lbf/in <sup>2</sup> )	
Plattenstärke		
Boden mm (in)	19,0 (0,75)	19,0 (0,75)
Seiten mm (in)	10,0 (0,39)	10,0 (0,39)
Vorn mm (in)	10,0 (0,39)	10,0 (0,39)
Muldenkapazität		
Gestrichen m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> )	19,6 (25,6)	26,0 (34,0)
Gehäuft 2:1 (SAE) m <sup>3</sup> (yd <sup>3</sup> )	26,0 (34,0)	35,0 (46,0)

**HUBEINRICHTUNG**

	<p>Zwischen den Rahmenträgern sind zwei Hubzylinder für die Mulde installiert. Die Hubzylinder sind zweistufig ausgeführt, in der zweiten Stufe doppeltwirkend. Drucklose Absenkung auf das Fahrgestell ( Schwimstellung ) sowie kontrollierte Endlagendämpfung in der obersten Stellung.</p>	
Drucklastungssystem - bar (PSI)	190 (2750)	16,0 (0,63)
Durchflußrate Pumpenauslass - Liter/min (US Gal.)	227 (60) @ 2100	227 (60) @ 2100
Anheben der Mulde - Zeit in Sekunden	13	16,4
Senken der Mulde - Zeit in Sekunden	9	16,3

**SERVICEDATEN**

	Liter (US Gal.)	Liter (US Gal.)
Standardinheit		
Motorgehäuse und Filter	60,0 (15,9)	60,0 (15,9)
Getriebe und Filter	76,0 (20,1)	92,0 (24,3)
Kühlanlage	126,0 (32,0)	136,0 (36,0)
Kraftstofftank	606,0 (160,0)	606,0 (160,0)
Hydrauliktank Lenkung	68,0 (18,0)	68,0 (18,0)
Hydraulikanlage Lenkung (gesamt)	92,0 (24,3)	92,0 (24,3)
Hydrauliktank Mulde	250,0 (66,0)	250,0 (66,0)
Hydraulikanlage Mulde und Bremskühlung (gesamt)	385,0 (101,7)	385,0 (101,7)
Planetengertriebe (gesamt)	56,0 (14,8)	56,0 (14,8)
Differential	60,0 (15,8)	60,0 (15,8)
Federbeinbrücke vorn (jeweils)	14,0 (3,7)	14,0 (3,7)
Federbeinbrücke hinten (jeweils)	17,0 (4,5)	17,0 (4,5)
Startleistung	4,0 (1,0)	4,0 (1,0)

**TR70**

**TR100**

**TR100DD**

	<p>*V-förmiger Boden mit Längsträger und integrierten, kastenförmigen Querversteifungen. Die durch die Auspuffbremse beheizte Mulde ist auf stoßelastischen Gummipuffern gelagert</p>		
	Aus hochfestem, abriebbeständigem Stahl (360-440BHN) mit einer Streckgrenze von 1 000 MPa (145 000 lbf/in <sup>2</sup> )		
	19 (0,75)	19,0 (0,75)	19,0 (0,75)
	10 (0,39)	10,0 (0,39)	10,0 (0,39)
	10 (0,39)	10,0 (0,39)	10,0 (0,39)
	29,0 (38,0)	41,6 (54,4)	41,6 (54,4)
	41,5 (54,3)	55,5 (72,6)	55,5 (72,6)

	<p>Zwischen den Rahmenträgern sind zwei Hubzylinder für die Mulde installiert. Die Hubzylinder sind zweistufig ausgeführt, in der zweiten Stufe doppeltwirkend. Drucklose Absenkung auf das Fahrgestell ( Schwimstellung ) sowie kontrollierte Endlagendämpfung in der obersten Stellung.</p>		
	190 (2750)	190 (2750)	190 (2750)
	365 (97) @ 2100	365 (97) @ 2100	365 (97) @ 2100
	13	16,3	16,3
	11,5	18	18

	Liter (US Gal.)	Liter (US Gal.)	Liter (US Gal.)
	33,0 (8,7)	134,0 (35,4)	108,0 (28,5)
	85 (22,5)	100,0 (26,0)	100,0 (26,0)
	236,0 (62,3)	304,0 (80,3)	276,0 (73,0)
	938,0 (248,0)	1275,0 (336,8)	1275,0 (336,8)
	61,0 (16,0)	61,0 (16,1)	61,0 (16,1)
	92,0 (24,3)	72,0 (19,0)	72,0 (19,0)
	258,0 (68,0)	297,0 (78,5)	297,0 (78,5)
	432,0 (114,0)	557,0 (147,1)	557,0 (147,1)
	43,0 (11,4)	57,0 (15,1)	57,0 (15,1)
	52,0 (13,7)	61,0 (16,1)	61,0 (16,1)
	25,0 (6,6)	27,0 (7,1)	27,0 (7,1)
	21,0 (5,5)	18,0 (4,8)	18,0 (4,8)
	4,0 (1,0)	1,5 (0,4)	1,5 (0,4)

Abmessungen in mm (ft-in)

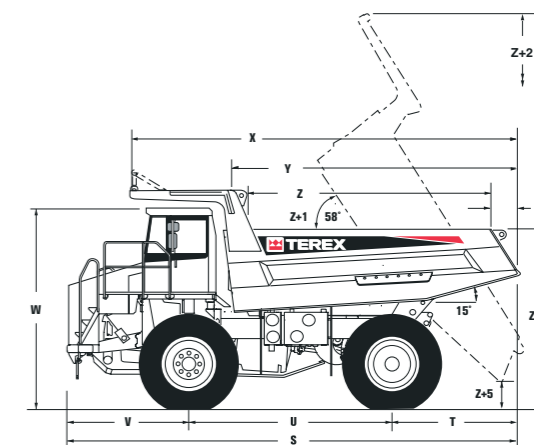
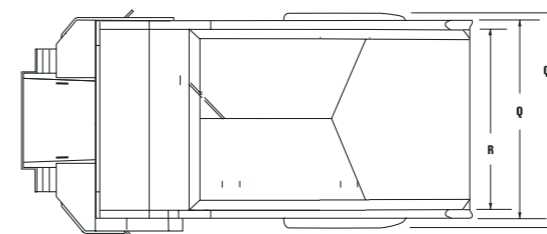
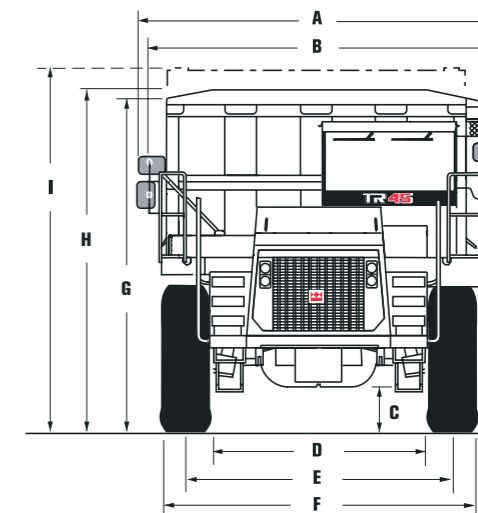
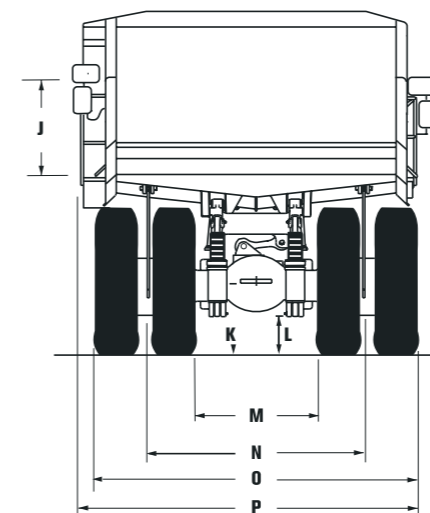
	TR45	TR60	TR70	TR100	TR100DD
A	4630 (15-2)	4980 (16-4)	5290 (17-4)	5935 (19-6)	5935 (19-6)
B	4370 (14-4)	4630 (15-2)	4940 (16-2)	4825 (15-10)	4825 (15-10)
C	585 (1-11)	660 (2-2)	685 (2-3)	815 (2-8)	815 (2-8)
D	2665 (8-9)	2580 (8-5)	2970 (9-9)	2945 (9-8)	2945 (9-8)
E	3325 (10-11)	3320 (10-11)	3660 (12-0)	3760 (12-4)	3760 (12-4)
F	3985 (13-10)	4060 (13-4)	4420 (14-6)	4570 (15-10)	4570 (15-10)
G	4 135 (13-7)	Entfällt	Entfällt	4700 (15-5)	4700 (15-5)
H	4245 (13-11)	4440 (14-7)	4570 (15-0)	4850 (15-11)	4850 (15-11)
I	4520 (14-10)	4820 (15-10)	Entfällt	5235 (17-2)	5235 (17-2)
J	1195 (3-11)	1425 (4-8)	1536 (5-0)	1635 (5-4)	1635 (5-4)
K	810 (2-8)	950 (3-1)	1080 (3-6)	1220 (4-0)	1220 (4-0)
L	450 (1-6)	600 (2-0)	600 (2-0)	755 (2-7)	755 (2-7)
M	1520 (5-0)	1380 (4-6)	1500 (4-11)	1755 (5-9)	1755 (5-9)
N	2710 (8-11)	2900 (9-6)	2995 (9-10)	3420 (11-3)	3420 (11-3)
O	4000 (13-1)	4450 (14-7)	4445 (14-7)	5080 (16-8)	5080 (16-8)
P	4240 (13-11)	Entfällt	Entfällt	Entfällt	Entfällt

GEWICHTE

	TR45		TR60		TR70		TR100		TR100DD	
Standardeinheit	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb	kg	lb
Rahmen mit Hubzylindern	27.835	61.365	30.600	67.460	36.190	79.780	53.240	117.375	51.980	114.595
Standard-Mulde	9300	20.500	10.650	23.480	11.500	25.350	15.020	33.115	15.020	33.115
Nettogewicht	37.135	81.870	41.250	90.940	47.690	105.140	68.260	150.490	67.000	147.710
Maximale Nutzlast	40.825	90.000	54.430	120.000	65.000	143.300	90.720	200.000	90.720	200.000
Maximales Bruttogewicht*	77.960	171.870	95.680	210.940	112.690	248.440	158.980	350.490	157.720	347.710
Gewichtsverteilung (Achsen)	VORN	HINTEN	VORN	HINTEN	VORN	HINTEN	VORN	HINTEN	VORN	HINTEN
Leer	49%	51%	48%	52%	50%	50%	49%	51%	49%	51%
Beladen	34%	66%	34%	66%	34%	66%	34%	66%	34%	66%

N/A - nicht anwendbar.\* Maximal zulässiges Brutto-Fahrzeuggewicht mit Optionen, Anbaugeräten, vollem Kraftstofftank und Nutzlast.

	TR45	TR60	TR70	TR100	TR100DD
Q	3800 (12-6)	4270 (14-0)	4280 (14-0)	5150 (16-11)	5150 (16-11)
Q+1	4060 (13-4)	4470 (14-8)	4940 (16-2)	Entfällt	Entfällt
R	3530 (11-7)	3950 (12-11)	3940 (12-11)	4730 (15-6)	4730 (15-6)
S	8700 (28-7)	9130 (29-11)	9905 (32-6)	10.802 (35-6)	10.896 (35-9)
T	2410 (7-11)	2600 (8-6)	2945 (9-8)	3100 (10-2)	3100 (10-2)
U	3940 (12-11)	4170 (13-8)	4470 (14-8)	4570 (15-0)	4570 (15-0)
V	2350 (7-9)	2360 (7-9)	2490 (13-9)	3150 (10-40)	3150 (10-40)
W	3855 (12-8)	3970 (13-0)	4190 (13-9)	4575 (15-0)	4575 (15-0)
X	7417 (24-4)	7750 (25-5)	8380 (27-6)	8640 (28-4)	8640 (28-4)
Y	5485 (18-0)	6000 (19-8)	6580 (21-7)	6880 (22-7)	6880 (22-7)
Z	4700 (15-50)	5050 (16-7)	6200 (20-4)	6080 (19-11)	6080 (19-11)
Z+1	58 Grad	58 Grad	58 Grad	58 Grad	58 Grad
Z+2	7645 (25-1)	8050 (26-5)	8380 (27-6)	8960 (29-5)	8960 (29-5)
Z+3	430 (1-5)	500 (1-8)	Entfällt	510 (1-8)	510 (1-8)
Z+4	3425 (11-3)	3680 (12-1)	3785 (12-5)	4445 (14-7)	4445 (14-7)
Z+5	585 (1-11)	580 (1-6)	460 (1-6)	660 (2-2)	660 (2-2)

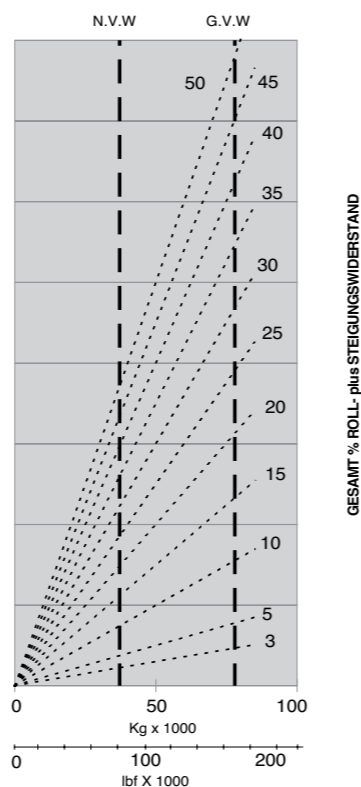
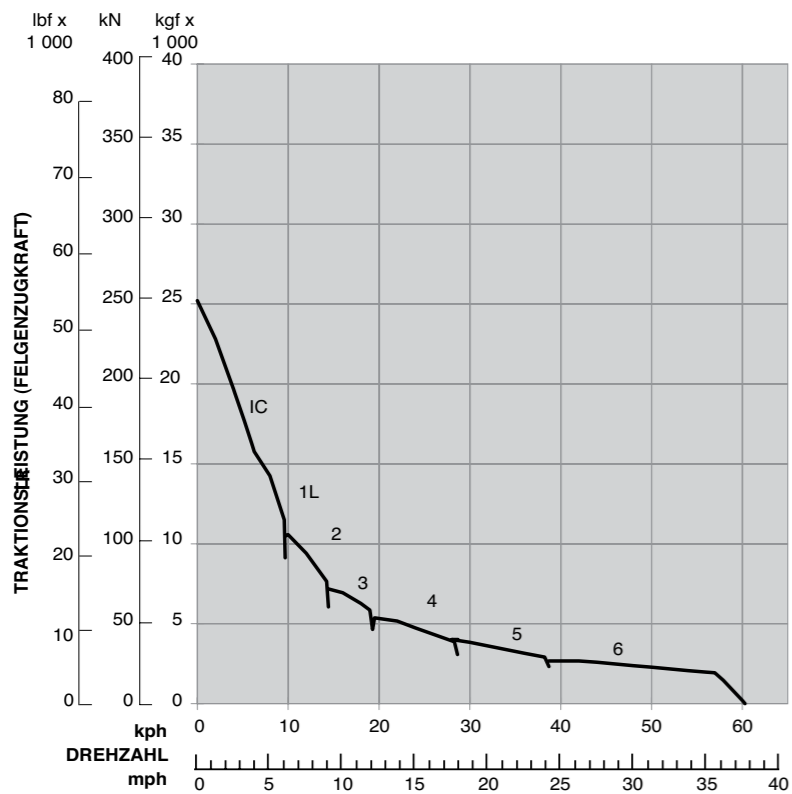


# LEISTUNGSDATEN

Diagramm basiert auf 2% Rollwiderstand

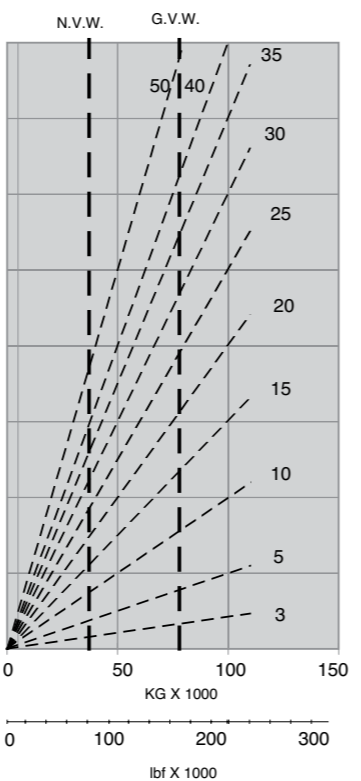
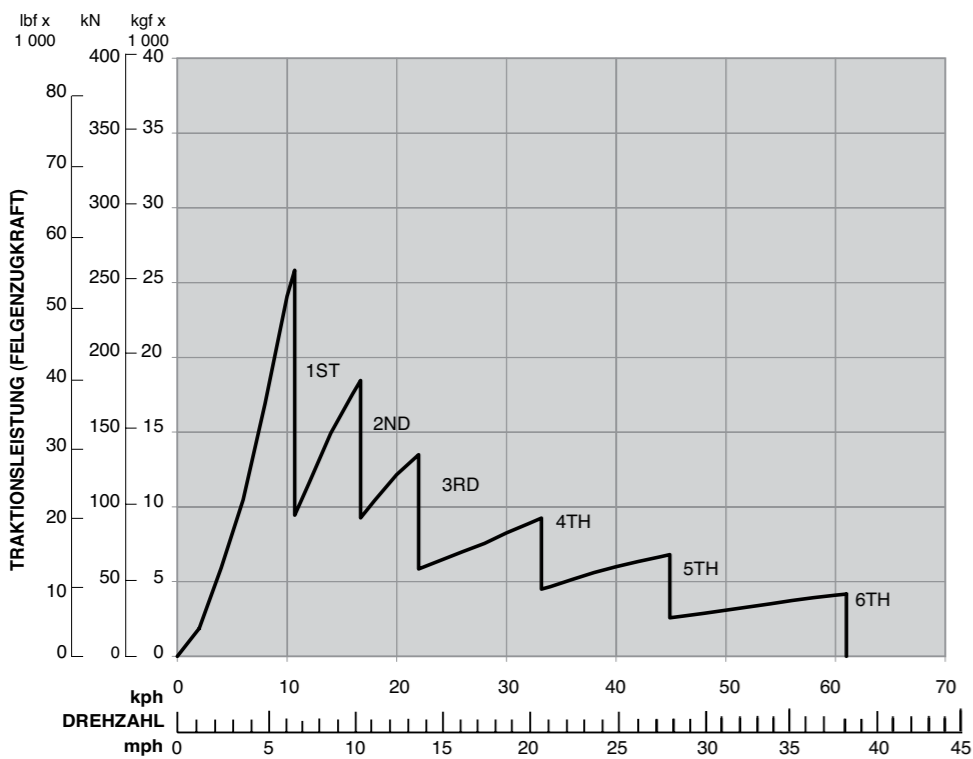
## TR45

### STEIGFÄHIGKEIT



### RETARDER

Anleitung: Vom Schnittpunkt des Fahrzeuggewichts mit dem prozentualen Anteil der Widerstandslinie übertragen auf die Berechnung der maximal erreichbaren Antriebskraft und dann nach unten für die Drehzahl des Fahrzeugs.

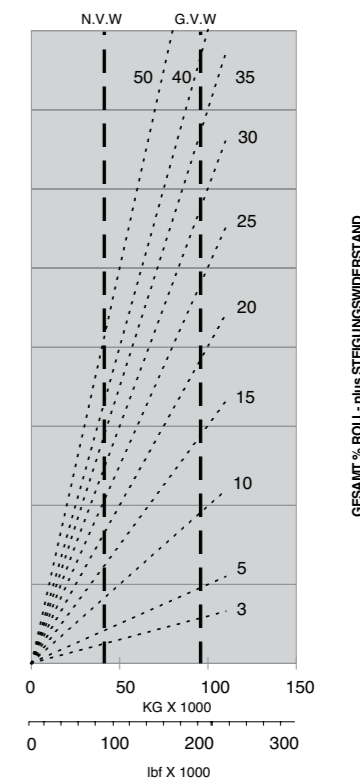
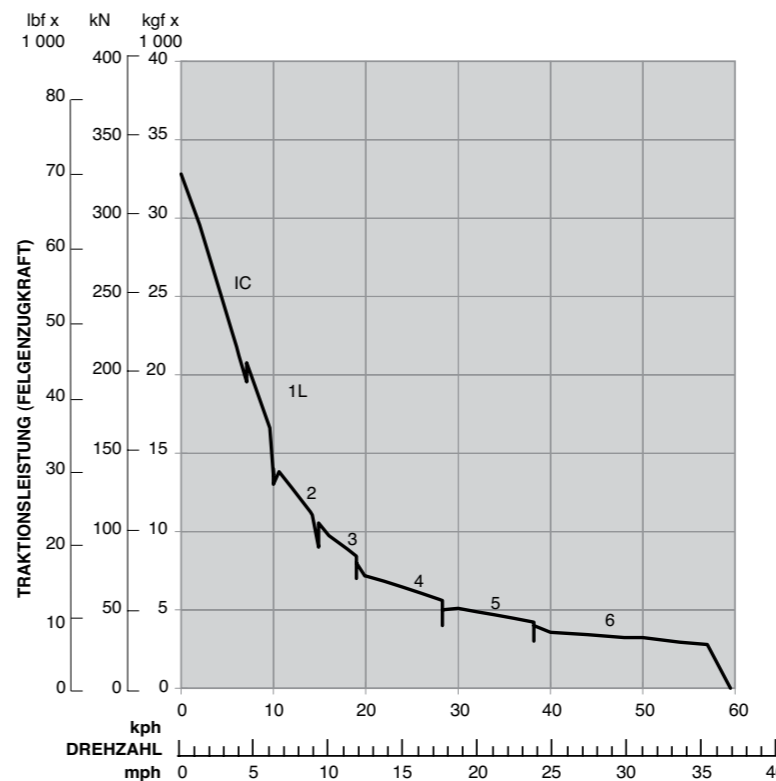


# LEISTUNGSDATEN

Diagramm basiert auf 2% Rollwiderstand

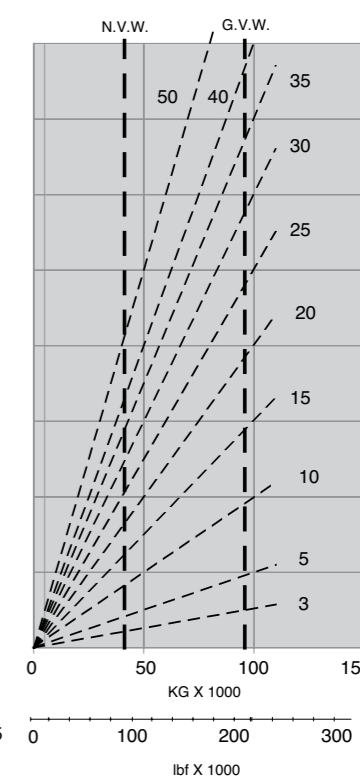
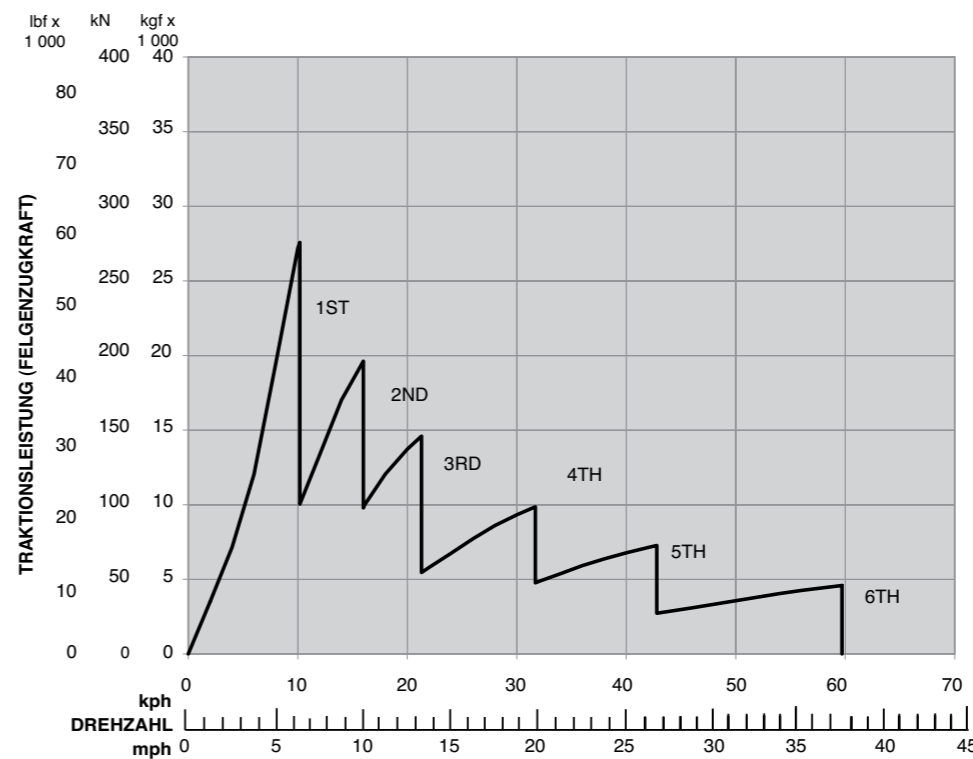
## TR60

### STEIGFÄHIGKEIT



### RETARDER

Anleitung: Vom Schnittpunkt des Fahrzeuggewichts mit dem prozentualen Anteil der Widerstandslinie übertragen auf die Berechnung der maximal erreichbaren Antriebskraft und dann nach unten für die Drehzahl des Fahrzeugs.

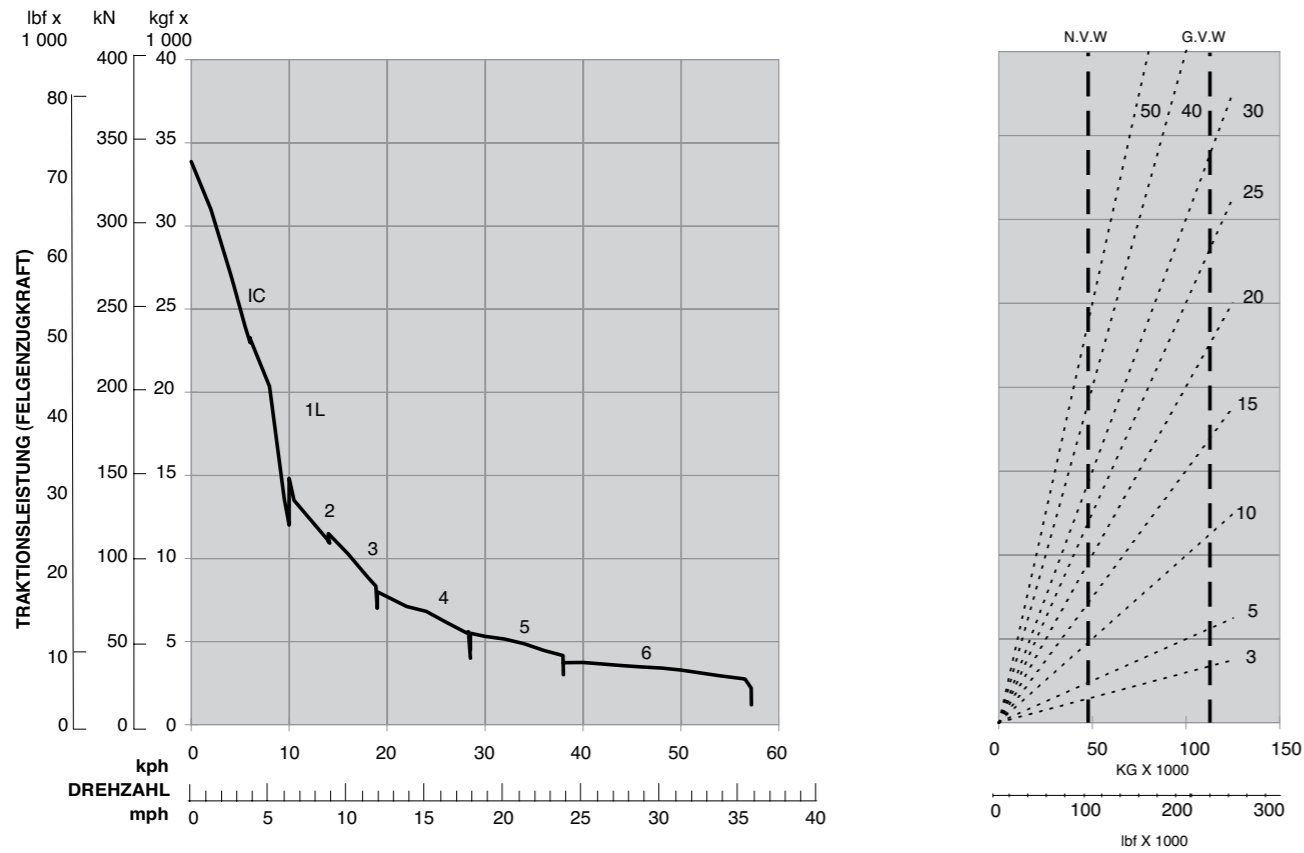


# LEISTUNGSDATEN

Diagramm basiert auf 2% Rollwiderstand

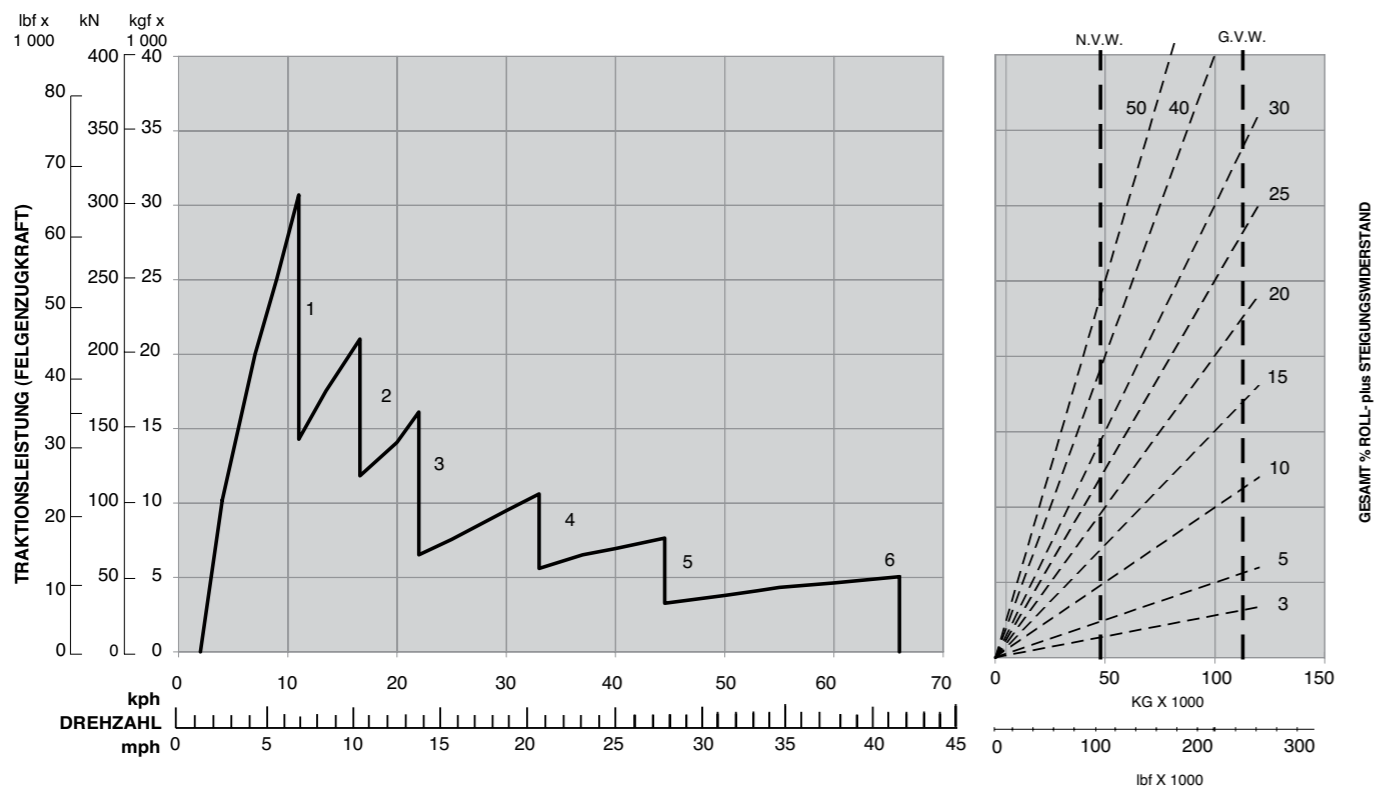


## STEIGFÄHIGKEIT



## RETARDER

Anleitung: Vom Schnittpunkt des Fahrzeuggewichts mit dem prozentualen Anteil der Widerstandslinie übertragen auf die Berechnung der maximal erreichbaren Antriebskraft und dann nach unten für die Drehzahl des Fahrzeugs.

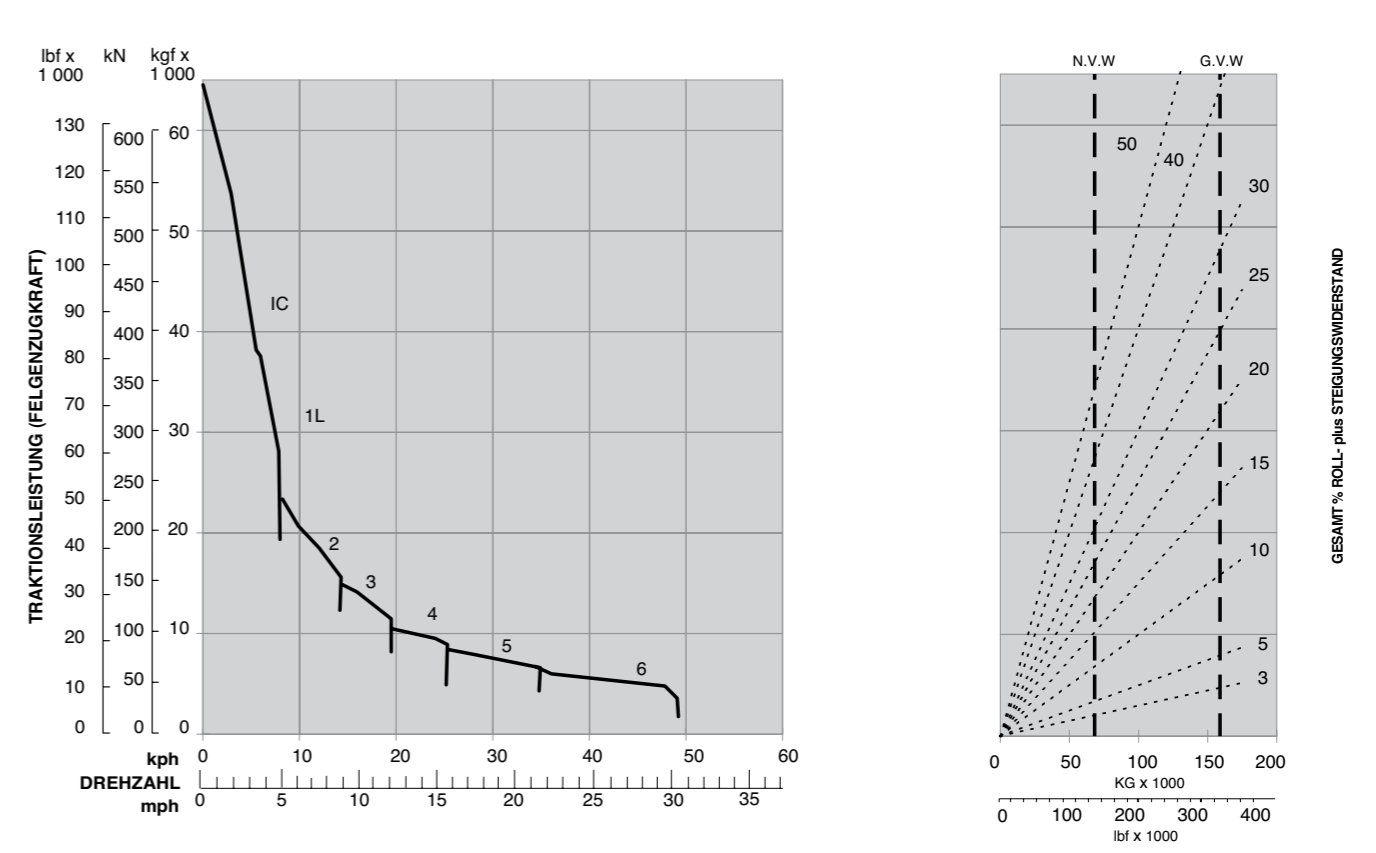


# LEISTUNGSDATEN

Diagramm basiert auf 2% Rollwiderstand

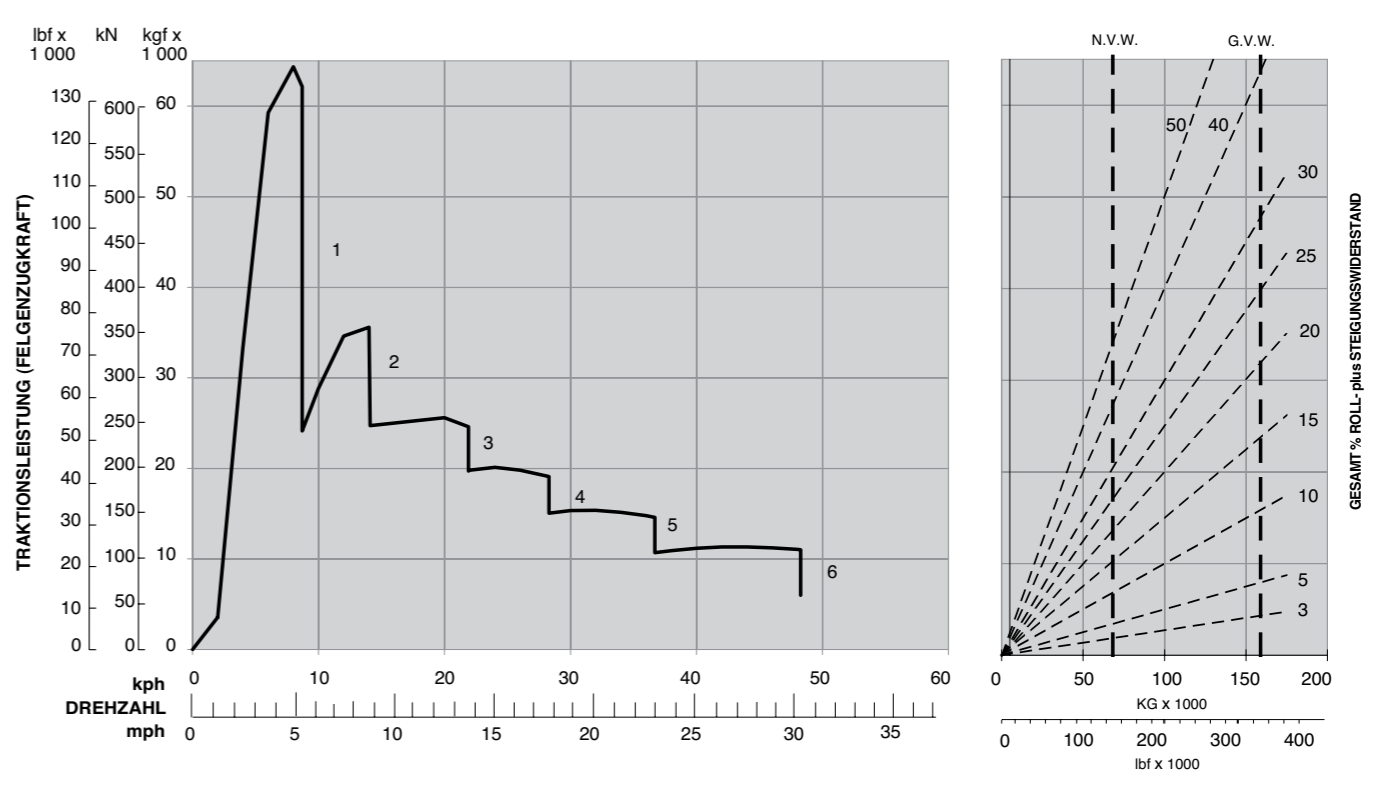


## STEIGFÄHIGKEIT



## RETARDER

Anleitung: Vom Schnittpunkt des Fahrzeuggewichts mit dem prozentualen Anteil der Widerstandslinie übertragen auf die Berechnung der maximal erreichbaren Antriebskraft und dann nach unten für die Drehzahl des Fahrzeugs.

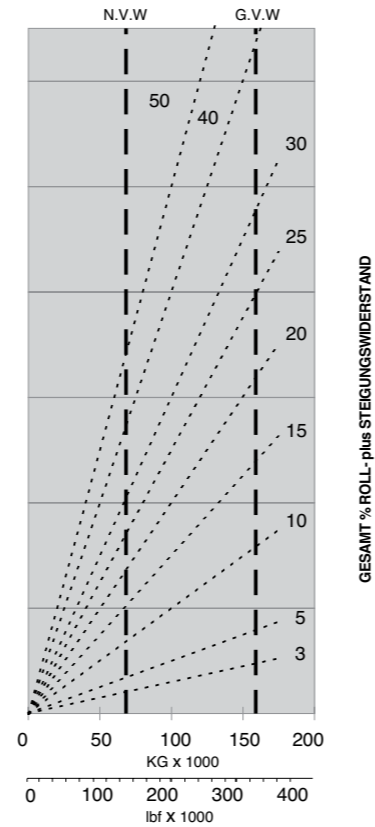
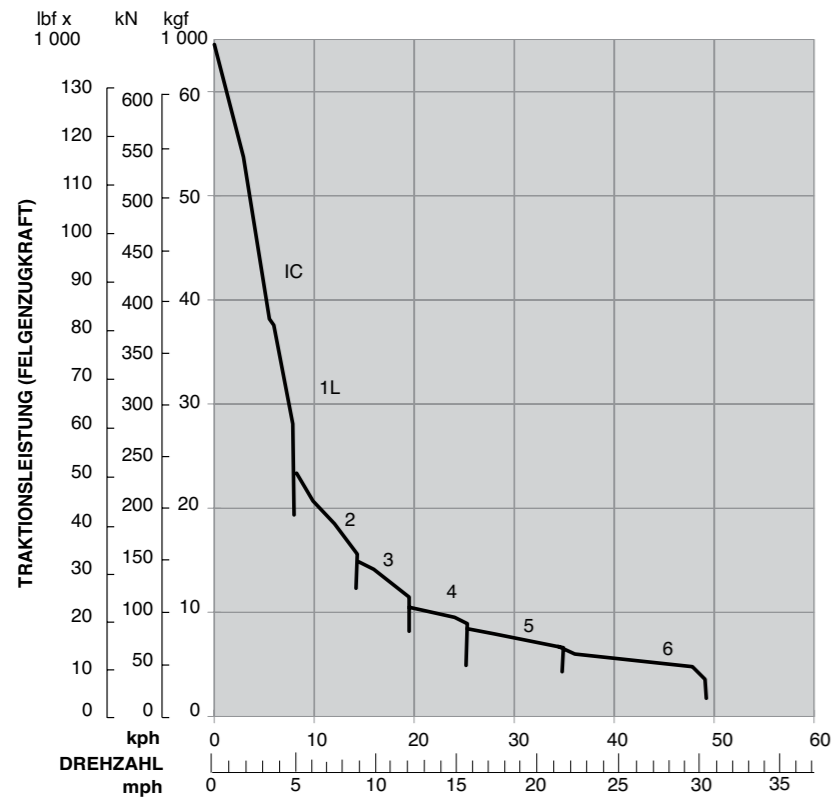


# LEISTUNGSDATEN

Diagramm basiert auf 2% Rollwiderstand

## TR100DD

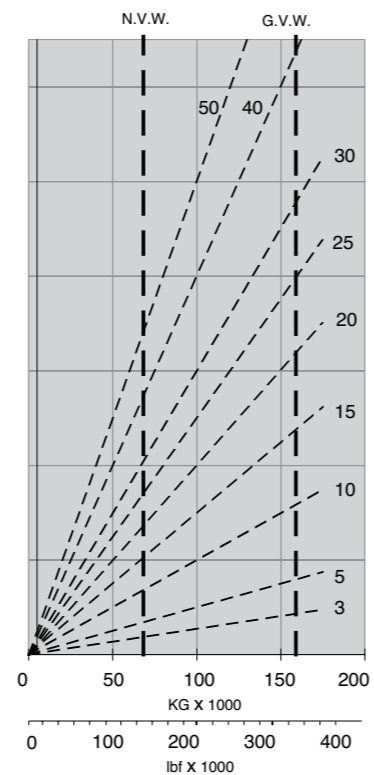
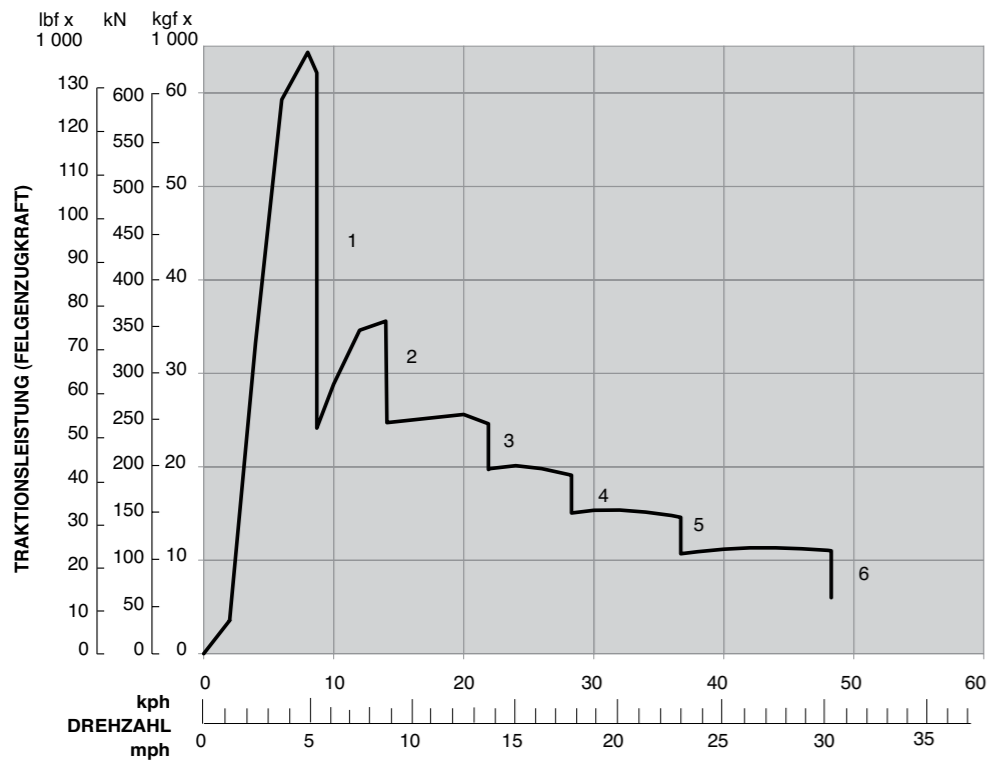
### STEIGFÄHIGKEIT



GESAMT % ROLL- plus STEIGUNGSWIDERSTAND

### RETARDER

Anleitung: Vom Schnittpunkt des Fahrzeuggewichts mit dem prozentualen Anteil der Widerstandslinie übertragen auf die Berechnung der maximal erreichbaren Antriebskraft und dann nach unten für die Drehzahl des Fahrzeugs.



GESAMT % ROLL- plus STEIGUNGSWIDERSTAND

### SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG ARBEITSUMGEBUNG

	TR 45	TR 60	TR 70	TR 100	TR 100DD
2 Türleuchten	✓	✓	✓	✓	✓
Klimaanlage	✓	✓	✓	✓	✓
Vorgesteuerte Mulden-Hubeinrichtung	✓	✓	✓	✓	✓
Radio/CD-Player	✓	✓	✓	✓	✓
Getränkehalter	✓	✓	✓	✓	✓
FOPS-Schutz, ISO 3449/SAE J231	✓	✓	✓	✓	✓
Heizung/Entfroster	✓	✓	✓	✓	✓
Hupe	✓	✓	✓	✓	✓
Schall- und Wärmeisolierung	✓	✓	✓	✓	✓
Innenbeleuchtung	✓	✓	✓	✓	✓
Rückspiegel	✓	✓	✓	✓	✓
Netzanschluss, 24V und 12V	✓	✓	✓	✓	✓
Elektrischer Fensterheber (LHS)	✓	✓	✓	✓	✓
Rückfahrkamera mit Farbmonitor	✓	✓	✓	✓	✓
ROPS-Schutz (Schutz Kabine), ISO 3471/ SAE J1040	✓	✓	✓	✓	✓
Luftgefederter Fahrersitz	✓	✓	✓	✓	✓
Sicherheitsgurt, 4-Punkt-Gurt	✓	✓	✓	✓	✓
Sitz, Trainer	✓	✓	✓	✓	✓
Lenkrad, gepolstert und neigbar	✓	✓	✓	✓	✓
Staufach	✓	✓	✓	✓	✓
Sonnenblende	✓	✓	✓	✓	✓
Getönte Scheiben	✓	✓	✓	✓	✓
Scheibenwischer und -wascher, Frontscheibe	✓	✓	✓	✓	✓
Anzeigeeinstrumente	✓	✓	✓	✓	✓
Temperatur Kühflüssigkeit	✓	✓	✓	✓	✓
Motoröldruck	✓	✓	✓	✓	✓
Füllstand Kraftstoff	✓	✓	✓	✓	✓
Betriebsstundenzähler	✓	✓	✓	✓	✓
Tachometer	✓	✓	✓	✓	✓
Tachometer	✓	✓	✓	✓	✓
Tachometer	✓	✓	✓	✓	✓
Getriebeöltemperatur	✓	✓	✓	✓	✓

### Warn- und Anzeileuchten

	TR 45	TR 60	TR 70	TR 100	TR 100DD
Verschmutzung Luftfilter	✓	✓	✓	✓	✓
Filterverschmutzungsanzeige	✓	✓	✓	✓	✓
Lichtmaschine Aufladung	✓	✓	✓	✓	✓
Mulde anheben	✓	✓	✓	✓	✓
Öltemperatur Bremskühlung, hoch	✓	✓	✓	✓	✓
Bremsen vorn, niedriger Druck	✓	✓	✓	✓	✓
Bremsen hinten, niedriger Druck	✓	✓	✓	✓	✓
Fahrtrichtungsanzeiger	✓	✓	✓	✓	✓
Motorkontrolle	✓	✓	✓	✓	✓
Füllstand Motorkühflüssigkeit	✓	✓	✓	✓	✓
Temperatur Kühflüssigkeit	✓	✓	Entfällt	Entfällt	Entfällt
Motorwartung	✓	✓	✓	✓	✓
Motoröldruck	✓	✓	✓	✓	✓
Überdrehzahlschutz	✓	✓	✓	✓	✓
Motorstopp	✓	✓	✓	✓	✓
Fernlicht	✓	✓	✓	✓	✓
In-Wandler	✓	✓	✓	✓	✓
Feststellbremse	✓	✓	✓	✓	✓
Retarder aktiv	✓	✓	✓	✓	✓
Ölbehälter Lenk- und Bremsanlage, niedriger Füllstand	✓	✓	✓	✓	✓
Verschmutzungsanzeige Filter Lenkung	✓	✓	✓	✓	✓
Lenkung, niedriger Druck	✓	✓	✓	✓	✓
Getriebekontrolle	✓	✓	✓	✓	✓
Verschmutzungsanzeige Ölfilter	✓	✓	✓	✓	✓
Getriebeöltemperatur, hoch	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Akustische Alarmtöne</b>					
Bremsen vorn, niedriger Druck	✓	✓	✓	✓	✓
Bremsen hinten, niedriger Druck	✓	✓	✓	✓	✓
Lenkung, niedriger Druck	✓	✓	✓	✓	✓

**SERIENMÄSSIGE AUSSTATTUNG ARBEITSUMGEBUNG**

	TR 45	TR 60	TR 70	TR 100	TR 100DD
<b>Motor</b>					
Ladeluftkühler	✓	✓	✓	✓	✓
Luftfilter mit Vorfilter	✓	✓	✓	✓	✓
Gebälse mit Direktantrieb	✓	✓	✓	✓	✓
2 stufige Motorkompressionsdruckbremse ( Jake Brake - Jacobs Bremse ) Motorkompressionsdruckbremse ( Jake Brake - Jacobs Bremse )	Entfällt	Entfällt	Entfällt	Entfällt	Entfällt
Kraftstofffilter mit Wasserabscheider	✓	✓	✓	✓	✓
Motorschutz	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Getriebe</b>					
Adaptive Schalttechnologie	Entfällt	Entfällt	Entfällt	Entfällt	Entfällt
Rückfahrsperrschaltung bei angehobener Mulde	✓	✓	✓	✓	✓
Gangwahlschaltsperrschaltung des ersten Ganges bei angehobener Mulde	✓	✓	✓	✓	✓
Herunterschaltsschutz	✓	✓	✓	✓	✓
Gangwahlschaltsperrschaltung bei Getriebeölfilterverschmutzung	✓	✓	✓	✓	✓
Hydraulischer Retarder	✓	✓	✓	✓	✓
Neutral Anlasssperrschaltung	✓	✓	✓	✓	✓
Betriebsartenwahl - Leistung und Economy	✓	✓	✓	✓	✓
Schaltenergie-Management	✓	✓	✓	✓	✓
Kontrolle Motorblockierung und Auswahl Notbetrieb	✓	✓	✓	✓	✓
Motorschutz	✓	✓	✓	✓	✓
<b>Bremsanlage</b>					
50% Druckminderer Bremse vorn	Opt.	Opt.	Opt.	✓	✓
Pneumatisch gesteuerter Doppelkreis	Entfällt	Entfällt	Entfällt	Entfällt	Entfällt
Retarder (hinten)	✓	✓	✓	✓	✓
Trommelbremse (vorn und hinten)	Entfällt	Entfällt	Entfällt	Entfällt	Entfällt
Trockenlaufende Lamellenbremsen vorn	✓	✓	✓	✓	✓
Hydraulisch gesteuerter Doppelkreis	✓	✓	✓	✓	✓
OCDB Ölkühler	✓	✓	✓	✓	✓
Ölgekühlte Lamellenbremse (hinten)	✓	✓	✓	✓	✓
In Bremsbaugruppe hinten integrierte Feststellbremse	✓	✓	✓	✓	✓

**ELEKTRIK**

	TR 45	TR 60	TR 70	TR 100	TR 100DD
Lichtmaschine, 70A	✓	✓	✓	✓	✓
Batterien, 2 x 12V, 165Ah	✓	✓	✓	Entfällt	Entfällt
Batterien, 4 x 12V, 210Ah	Entfällt	Entfällt	Entfällt	✓	✓
Batterie Hauptschalter, elektrisch gesteuert	✓	✓	✓	✓	✓
Fahrtrichtungsanzeiger und Warnblinkleuchten	✓	✓	✓	✓	✓
Fahrscheinwerfer	✓	✓	✓	✓	✓
Integriertes Diagnosesystem, Motor/Getriebe	✓	✓	✓	✓	✓
Rückfahrsignal	✓	✓	✓	✓	✓
Rückfahrleuchten (doppelt)	Entfällt	Entfällt	✓	✓	✓
Seite, Heck, Stopp	✓	✓	✓	✓	✓
Rückfahrleuchten			✓	✓	✓
Seite, Heck, Bremslichter (LED)	Entfällt	Entfällt	✓	✓	✓

**MULDE**

	TR 45	TR 60	TR 70	TR 100	TR 100DD
Anzeige Mulde unten	✓	✓	✓	✓	✓
Durch Auspuffklappenbremse beheizt	✓	✓	✓	✓	✓
Schmutzfänger	✓	✓	✓	✓	✓
Fahrerschutz linksseitig	✓	✓	✓	✓	✓
Fahrerschutz - rechtsseitig	Entfällt	✓	✓	✓	✓
Felsabscheider	✓	✓	✓	✓	✓
Sicherungsstifte	✓	✓	✓	✓	✓
Reifenschutz	✓	✓	✓	✓	✓

**SONSTIGES**

	TR 45	TR 60	TR 70	TR 100	TR 100DD
Druckmesspunkte für Diagnose	✓	✓	✓	✓	✓
Auspufftopf	✓	✓	✓	✓	✓
Handläufe auf Kotflügeln	✓	✓	✓	✓	✓
Abschlepppunkte vorn und hinten	✓	✓	✓	✓	✓

N/A - Entfällt  
opt - Als Option erhältlich  
✓ - serienmäßig

**OPTIONEN**

	TR 45	TR 60	TR 70	TR 100	TR 100DD
Lichtmaschine, 100A	✓	✓	✓	✓	✓
Arktis-Schlauchsatz	Entfällt	Entfällt	Entfällt	✓	✓
Automatische Schmieranlage	✓	✓	✓	✓	✓
Stauraum für Starthilfe	✓	✓	✓	✓	✓
Rundumleuchte (blinkend)	✓	✓	✓	✓	✓
Rundumleuchte	✓	✓	✓	✓	✓
Platten Innenverkleidung Mulde	✓	✓	✓	✓	✓
Platten Innenverkleidung Mulde & oberer Rahmenschutz	Entfällt	Entfällt	Entfällt	✓	✓
Seitliche Verbreiterungen - 200mm	✓	✓	✓	✓	✓
Mulde mit Überlaufschutz	✓	✓	✓	✓	✓
Warnton Mulde oben				✓	✓
Kamera - RHS-View	Entfällt	Entfällt	Entfällt	✓	✓
Deluxe-Sitz als Option - Schwerlast	✓	✓	✓	✓	✓
Differential - Antriebsverteilung	Entfällt	Entfällt	Entfällt	✓	✓
Überdrehzahlschutz	Entfällt	✓	✓	✓	✓
Schnell zu füllende Kraftstoffanlage - an der Stoßstange montiert	Entfällt	Entfällt	Entfällt	✓	✓
Schnell zu füllende Kraftstoffanlage	✓	✓	✓	✓	✓
Feuerlöschanlage	✓	✓	✓	✓	✓
Druckminderer Bremse vorn	✓	✓	✓	✓	✓
Vollzeit-Abgas	Entfällt	Entfällt	✓	✓	✓
Sicherheitsgehäuse Isolierung Unterboden	✓	✓	✓	✓	✓

N/A - Entfällt  
opt - Als Option erhältlich  
✓ - serienmäßig

Hinweis: Für nicht aufgeführte Optionen, setzen Sie sich bitte mit Ihrem Terex-Händler in Verbindung.

	TR 45	TR 60	TR 70	TR 100	TR 100DD
Sicherheitsschalter Isolierung Unterboden	✓	✓	✓	✓	✓
Hand-Werkzeugsatz	✓	✓	✓	✓	✓
Fahrscheinwerfer - HiD	Entfällt	Entfällt	Entfällt	✓	✓
Beheizte Rückspiegel	Entfällt	Entfällt	Entfällt	✓	✓
Ölablass-Kit	✓	✓	✓	✓	✓
Nutzlast-Überwachungssystem	✓	✓	✓	✓	✓
Planetengeräte - mögliches Übersetzungsverhältnis 10.5:1 und oberer Rahmenschutz	Entfällt	Entfällt	Entfällt	✓	✓
Heckleuchten-Baugruppe - LED	✓	✓	std	std	std
Heckleuchten-Baugruppe - LED mit Breitband-Rückfahralarm	✓	✓	✓	✓	✓
Hintere Blinkleuchte	✓	✓	✓	✓	✓
Rockford-Lüfterkupplung	Entfällt	Entfällt	Entfällt	✓	Entfällt
Beckengurt	✓	✓	✓	✓	✓
Betriebs-Beleuchtungssatz LED	Entfällt	Entfällt	Entfällt	✓	✓
Anlasssperrschaltung - Feststellbremse	✓	✓	✓	✓	✓
Beleuchtungs-Kit Stufe	✓	✓	✓	✓	✓
Schmutzfänger Stufen	Entfällt	✓	✓	✓	✓
TR45 in TR40 Umrechnungsverhältnis: 36 metrische Tonnen 24m³	✓	Entfällt	Entfällt	Entfällt	Entfällt
Installation Arbeitsbeleuchtung (vorn x 2)	Entfällt	Entfällt	Entfällt	✓	✓



[www.terextrucks.com](http://www.terextrucks.com)

Gültig ab: Juli 2015. Produktbeschreibungen und Preise können jederzeit und ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Fotos und/oder Zeichnungen in diesem Dokument dienen ausschließlich Illustrationszwecken. Hinweise zur sachgerechten Verwendung entnehmen Sie bitte dem Bedienerhandbuch für das jeweilige Produkt. Die Nichtbeachtung der Hinweise im Bedienerhandbuch bei der Verwendung unserer Maschinen oder andere fahrlässige Verhaltensweisen können zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen. Die einzige für unsere Ausrüstung geltende Garantie ist die schriftliche Standardgarantie für das betreffende Produkt und seinen Verkauf. Terex gewährt keine weiteren ausdrücklichen oder impliziten Garantien. © 2015 Terex Trucks.

Ref.-Nr.: TTRDTEN

**Terex Equipment Ltd**  
Newhouse Industrial Estate, Motherwell, ML1 5RY  
Tel: +44 (0) 1698 732121 Fax: +44 (0) 1698 734046  
E-Mail: [construction@terex.com](mailto:construction@terex.com)  
[www.terextrucks.com](http://www.terextrucks.com)

 **TEREX® | TRUCKS**

EINE SPARTE DER VOLVO CONSTRUCTION EQUIPMENT