

VOLVO-RADLADER

L50D



VOLVO

Der Volvo L50D: ein Alleskönner



Der Radlader L50D entspricht dem Volvo-Konzept umfassender Flexibilität: Dank bewährter Kinematik und unter Verwendung entsprechender Anbaugeräte meistert das Multitalent eine Vielzahl unterschiedlichster Aufgaben. Lärmgedämpft und wendig eignet er sich für die Arbeit bei räumlich beengten Einsätzen und ist – auf Baustellen, in den Gemeinden, im industriellen Güterumschlag oder im Landschaftsbau – stets mit Geschwindigkeit und Kraft bei der Sache.

Intelligentes Radladerkonzept

Seit einem halben Jahrhundert produziert Volvo Radlader. Im L50D steckt also viel Erfahrung, aber auch neueste Technik, u.a. ein äußerst sparsamer, geräuscharmer und langlebiger Niederemissionsmotor. Das effiziente Hubgerüst mit der patentierten TP-Kinematik und die dafür entwickelten Anbaugeräte aus dem umfangreichen Volvo-Sortiment bedeuten viel Flexibilität für wechselnde Arbeitsaufgaben. Vorbildliche Ausbrech- und Reißkraft sowie exakte Parallelführung sind die besonderen Kennzeichen dieses Kinematiksystems. Und der L50D ist stets schnell zur Stelle: das

zweistufige hydrostatische Getriebe sorgt für hervorragende Beschleunigung.

Mit hohem Bedien- und Fahrkomfort

Abgestimmt auf das „durchblickoptimierte“ Hubgerüst, gestatten Schnellwechsler und Anbaugeräte dem Fahrer einen ausgezeichneten Überblick über die Last beim Laden und Entladen sowie während des Transports. Der Fahrer findet in der Kabine einen sehr komfortablen Arbeitsplatz vor, mit extrem niedrigem Innenschallpegel und effizienter Frischluftfilterung. Die Sicht ist rundum hervorragend,

was viel zur Sicherheit am Einsatzort beiträgt. Voraussetzung für den Einsatz in innerstädtischen Bereichen und insbesondere Wohngebieten ist der ebenfalls niedrige Außenschallpegel des L50D. Ausgezeichneter Bedienkomfort in Verbindung mit hervorragender Manövrierbarkeit machen den L50D zu einer gern verwendeten Maschine in unterschiedlichsten Aufgabenbereichen.

Technische Daten - L50D

● Motor:	Volvo TD 40 GJE	● Schaufelinhalt:	1,2 m ³ –3,9 m ³
Schwungradleistung bei	2200 U/min	● Holzgreifer,	
SAE J1995 brutto	74,6 kW (101,5 PS)	Querschnittsfläche:	0,7–1,3 m ²
ISO 9249,		● Einsatzgewicht:	8,2–9,4 t
SAE J1349 netto	74 kW (101 PS)	● Bereifung:	17.5 R25
● Ausbrechkraft:	69,8 kN*		
● Kipplast, voll eingelenkt:	5 220 kg*		

*Schaufelinhalt: 1,2 m³ gerade Schaufel mit Unterschraubmessern,
Bereifung: 17.5 R25 L2



Stark und wieselflink

Der Volvo L50D ist mit einem turbogeladenen Niederemissionsmotor ausgestattet, der in Verbindung mit der Load Sensing-Hydraulik zu schnellem Ansprechen in allen Einsatzsituationen führt. Das patentierte Volvo-TP-Hubgerüst entwickelt nahezu gleichbleibende Reißkraft im gesamten Hubbereich. Der neue L50D überzeugt daher durch hohe Produktivität bei niedrigem Kraftstoffverbrauch.

Reaktionsschneller Motor – kurze Taktzeiten

Mit dem Hochleistungs-Niederemissionsmotor spricht der Volvo L50D schnell und mit hervorragender Schub- und Hydraulikkraft auf alle Fahrerbefehle an. Besonders hervorzuheben ist zudem die große Durchzugskraft im niedertourigen Bereich.

Kraftvoller Hydrostatantrieb

Rasches Ansprechen, hohe Transportgeschwindigkeit und hervorragende Steigfähigkeit der Kraftübertragung mit Hydrostatantrieb und zweistufigem Lastschaltgetriebe führen zu kurzen Taktzeiten und hoher Produktivität.

Die Geschwindigkeiten im 1. und 2. Gang lassen sich stufenlos regulieren. Vorteilhaft im Hinblick auf die Feinsteuerung bei der Arbeit mit hydraulisch betätigten Anbaugeräten ist auch die Inch-Funktion*.

Load Sensing-System für Lenkung und Arbeitshydraulik

Mit der Load Sensing-Hydraulik gelingt es dem Volvo L50D, seine Kräfte stets sinnvoll und ohne Energieverschwendung einzusetzen. Kein Hydrauliköl wird unnötigerweise in Umlauf gehalten. Ein beispielhaft niedriger Kraftstoffverbrauch bei bester Produktivität ist das Ergebnis dieser vorbildlichen Konzeption.

TP-Hubgerüst mit geballter Kraft ganz oben ...

Aufgrund der TP-Kinematik entwickelt das Hubgerüst von Volvo ein nahezu gleichbleibendes, kraftvolles Reißmoment im ganzen Hubbereich. Insbesondere auf maximaler Hubhöhe, wo anderen schon mal die Kräfte ausgehen, hält das Hubgerüst die Last stets eisern im Griff und läßt sich gut manövrieren. In Transportstellung wird die Schaufel vom TP-Hubgerüst in sicherem Griff nahe der Vorderachse gehalten. Die dadurch gewonnene zusätzliche Laufruhe und Stabilität drückt sich in geringeren Materialverlusten, kürzeren Umläufen und somit höherer Tonnenleistung aus.

Kurz gesagt, beim L50D gehen Technik, Produktivität und Wirtschaftlichkeit Hand in Hand – ganz in Ihrem Sinne.

Motor

- Volvo TD 40 GJE – Niederemissions-Hochleistungsmotor mit Turbolader und optimierter Direkteinspritzung. Hohes Drehmoment im niedertourigen Bereich und niedrige Emissionswerte
- Elektronisch gesteuerter Kühllüfter mit Hydrostatantrieb – bedarfsabhängiger und somit energieschonender Betrieb

Getriebe

- Zweistufiger Hydrostatantrieb mit hohem Bedienkomfort. Hervorragende Beschleunigung aus dem Stand und präzise regulierbare Geschwindigkeiten

Achsen

- Achsen aus eigener Fertigung – als wichtiger Bestandteil des Kraftübertragungspakets perfekt abgestimmt

Bremsanlage

- Vollhydraulisch betätigtes Zweikreis-Sicherheitssystem
- Umlaufgekühlte Bremsen im Ölbad – betriebssicher und langlebig
- Elektronischer Bremsentest über Contronic – rasche Kontrolle der Bremsleistung
- Bremsverschleißanzeige zur einfachen Kontrolle des Zustands der Bremsbeläge

Lenkung

- Load Sensing-Lenkung – leichtgängig und kraftstoffsparend
- Die stets vorrangig mit Drucköl belieferte Lenkung zeichnet sich durch stabiles, zuverlässiges Fahrverhalten und hohen Bedienkomfort aus.

Rahmen

- Robuste Konstruktion aus hochfestem Stahl
- Langlebiges Volvo-Knickgelenk – bewährte Bauweise, wartungsarme Lagerung

TP-Hubgerüst (Torque Parallel)

- Eine geglückte – und von Volvo patentierte – Kombination der Parallel- und Z-Kinematik

Load-Sensing-Arbeitshydraulik

- Bedarfsabhängig arbeitende Hydraulikanlage. Ein energieschonendes System, das den Dieserverbrauch reduziert.
- Vorgesteuerte Steuerventile – fingerleichte Bedienung, kurze Hebelwege und hervorragende Feinsteuerung

* Sonderausrüstung



Fahrerkomfort – ein wichtiger Produktionsfaktor

Volvo-Radlader sind bereits traditionell als äußerst fahrerfreundlich bekannt. Die Care Cab-Überdruck-Komfortkabine von Volvo trägt maßgeblich zu diesem guten Ruf bei und bietet nun u.a. noch mehr Möglichkeiten der Anpassung an die individuelle Arbeitshaltung und noch besseren Überblick.

Care Cab – ein Arbeitsplatz zum Wohlfühlen

Ein Radlader arbeitet oft in Bereichen mit staubiger oder anderweitig verschmutzter Luft. Eine wirksame Filterung der Frischluft für die Kabine ist daher außerordentlich wichtig für Gesundheit und Komfort des Fahrers. Beim Volvo L50D wird die Frischluft in zwei Stufen gefiltert und auch die Kabinenluft über das Hauptfilter mehrfach umgewälzt und somit gereinigt. Dank dieser exklusiven Konstruktionslösung wird dem Fahrer im L50D ein vorbildliches „Arbeitsklima“ geboten, das durch die auf Wunsch erhältliche Klimaanlage eine weitere Steigerung erfährt.

Komfort und Fahrerleistung gehen Hand in Hand ...

Das reichhaltige Sortiment an Fahrersitzen, alle mit individuellen Einstellmöglichkeiten, macht die Wahl vielleicht zur Qual, die Fahrt im Radlader hingegen zu einem angenehmen Erlebnis. Die vorbildliche Instrumentierung mit dem Contronic-Display ist in das Armaturenbrett

direkt vor dem Fahrer integriert. Vorwärts/Rückwärts- sowie Kick-down-Schalter sind praktischerweise gleich zweimal vorhanden: Am Gangwählhebel links am Lenkrad und an der Hydraulikkonsole rechts. Sie haben stets die Wahl

Noch größeren Bedienkomfort verspricht das CDC-System (Komfort-Lenk- und Fahrschaltung*), das die Beanspruchung der Schultern und Arme drastisch reduziert. Entspannt zurückgelehnt – und ohne monotones Kurbeln am Lenkrad – kann der Fahrer mit dem CDC-Bedienhebel in der linken Armlehne die wichtigsten Lenk- und Schaltfunktionen betätigen. Auch hier hat er stets die Wahl: Zwischen Lenkrad und CDC-Hebel kann beliebig gewechselt werden, zur individuellen Anpassung an die bequemste Arbeitshaltung und die Einsatzsituation.



Alles im Blick und im Griff ...

Mit dem Contronic-Informationssystem ist der Fahrer jederzeit Herr der Lage: Er erhält wichtige Betriebsdaten sowie Wartungshinweise und auch Warnmeldungen leicht ablesbar im Klartext auf dem Contronic-Display am Armaturenbrett.

In der Ruhe liegt die Kraft

In der Care Cab-Komfortkabine gibt es kaum irritierende Geräusche, die den Fahrer bei der Arbeit stören und seine Leistung beeinträchtigen könnten. Eine gute Schall- und Schwingungsdämpfung wurde u.a. durch schallschluckendes Material und durch die Lagerung der Kabine auf Gummielementen erreicht.

Care Cab

- Vorbildliches „Arbeitsklima“ mit zweistufiger Frischluftfilterung
- Geräumige, einfach zu reinigende Kabine mit Pkw-Komfort
- Individuell einstellbarer Fahrersitz. Hydraulikkonsole, Armlehne und Lenkrad* ebenfalls verstellbar. Vorbildlicher Fahrerkomfort

- Contronic-Überwachungssystem – fortlaufend aktualisierte Informationen zum Betriebszustand der Maschine. Leicht ablesbare Klartextanzeige
- Die großflächige Verglasung mit den schmalen Eckpfosten gestattet hervorragende Rundumsicht – auch ein wichtiger Sicherheitsfaktor.

- Die leicht nach innen geneigte Leiter erleichtert den Ein- und Ausstieg.

* Sonderausrüstung



Wartungs- und Umweltfreundlichkeit – bereits eingebaut

Nur wenige Maschinen arbeiten in so schwieriger und verschleißintensiver Umgebung wie ein Radlader, und das tagaus und tagein. „Stillstand“ ist ein Wort, das man bei Volvo-Baumaschinen zwar nicht oft zu hören bekommt, für den Fall der Fälle stellen praktische Servicekonzepte und eine umfassende Serviceorganisation aber sicher, daß sich Ihr Radlader hauptsächlich im produktiven Einsatz betätigt.

Wartungsfreundliches Konzept – mehr Zeit für die produktive Arbeit

Die tägliche Wartung wird durch zentrale und gut zugängliche Schmierleisten und Druckprüfanschlüsse erleichtert. Zudem sind alle Wartungspunkte und Filter leicht vom Boden aus erreichbar. Der Kühlergrill ist ausschwenkbar, und die großen, einfach zu öffnenden Seitenabdeckungen werden durch Gasdruckfedern offengehalten.

Contronic als „Aufsichtsorgan“

Betriebs- und Leistungsdaten des Laders werden von der Contronic-Bordelektronik mit insgesamt drei, miteinander vernetzten Rechnern (ECU), laufend überwacht und gespeichert. Das System arbeitet in drei Stufen und verfolgt den Maschinenbetrieb in Echtzeit. Sollte es zu Abweichungen von Normalwerten

kommen, wird der Fahrer unverzüglich darüber informiert. Alle Betriebsdaten werden gespeichert und können später dazu benutzt werden, die Arbeit der Maschine zu analysieren und die Ereignisse seit dem letzten Service zu verfolgen. Außerdem lassen sich die elektronischen Vorgaben für bestimmte Funktionen zur Anpassung an veränderte Einsatzbedingungen u.a. mit Hilfe der Contronic-Serviceeinheit und unserer Analyse-Software optimieren.

Volvo-Radlader – auch der Umwelt zuliebe

Der Umweltschutz gehört zu den Kernwerten von Volvo. Das Umweltmanagement bildet somit einen „natürlichen“ Teil unserer Geschäftstätigkeit. Fertigungsstätten und Produktionsabläufe sind nach ISO 14001 zertifiziert.

Recycling – die natürliche Alternative

Aufgrund der sorgfältigen Werkstoffauswahl ist nahezu der gesamte L50D praktisch wiederverwertbar. Zudem können Motor, Getriebe oder auch Hydraulikkomponenten überholt und im Rahmen unserer Austauschprogramme wiederverwendet werden. Auch kann der L50D mit biologisch abbaubarem Hydrauliköl* betrieben werden.

Umweltverträglichkeit und Produktivität sind durchaus keine Gegensätze. Der Volvo L50D tritt den Beweis dafür an.

Contronic (elektrische Anlage)

- Elektrisches/elektronisches Bordnetz mit drei Rechnern. Betriebssicher, effizient und bedienerfreundlich
- Display-Informationen in drei Gruppen – Informationstexte zu Betriebsdaten, Alarmtexte zu eventuell schadensträchtigen Betriebszuständen und Fehlermitteilungen zur elektrischen Anlage selbst
- Drehzahlabsenkung auf Leerlaufniveau bei Betriebsstörungen zur Vermeidung von Folgeschäden

Wartungseigenschaften und Verfügbarkeit

- Doppelte Bolzensicherungen am Hubgerüst – lange Lebensdauer
- Leicht zugängliche Abdeckungen und Wartungspunkte vereinfachen Wartung und Service.
- Sinnvoll angeordnete Entlüftungsfiler für Getriebe, Achsen, Kraftstofftank, Hydrauliköltank und Kurbelgehäuse.
- Neben der üblichen Werksgarantie gibt es weitere, abgestufte Garantieverträge. Unser CAP-Programm (Component Assurance Program) kann ganz nach Ihren Wünschen maßgeschneidert werden.

Geringe Umweltbelastung

- Extrem niedriger Innen- und Außenschallpegel
- Zu mehr als 95% recyclingfähig
- Alle unsere Fertigungsstätten sind nach ISO 14001 zertifiziert.

* Sonderausrüstung



Der Volvo L50D - genauer betrachtet

Motor

Motor: 4-Zylinder-Reihendieselmotor mit Direkteinspritzung und Turbolader. Trockene, austauschbare Zylinderlaufbuchsen. Luftfilterung: Ansaugluftreinigung dreistufig ausgelegt. Zyklon-Vorabscheider, Ejektor, Hauptfilter.

Motor.....Volvo TD 40 GJE
Schwungradleistung bei.....2 200 U/min
SAE J1995 brutto 74,6 kW (101,5 PS)
ISO 9249, SAE J1349 netto74,0 kW (101 PS)
Max. Drehmoment bei 1 400 U/min
SAE J1995 brutto 403 Nm
ISO 9249, SAE J1349 netto 397 Nm
Hubraum4,0 l

Kraftübertragung

Hydrostatische Kraftübertragung bestehend aus drei Komponenten: Hydraulikpumpe, Hydromotor (beide verstellbar) und 2-Gang-Lastschaltgetriebe, gesteuert über Wählhebel oder Kick-Down-Funktion.

Achsen: Volvo-Antriebsachsen mit schwimmend gelagerten Steckachsen und Planeten-Nabenvorgelegen. Achsgehäuse aus einem Gußteil. Starrachse vorne und Pendelachse hinten. 100 % schlüssige Differentialsperre auf Vorderachse.

Höchstgeschwindigkeiten, vorwärts/rückwärts
1. Gang 19 km/h
2. Gang 40 km/h
Kriechgang
1. Gang 4,6 km/h
2. Gang 10,8 km/h
Bereifung17.5 R25
Vorder- und HinterachseVolvo/AWB 10
Pendelung.....±12 °
Bodenfreiheit bei 12° Pendelung 365 mm

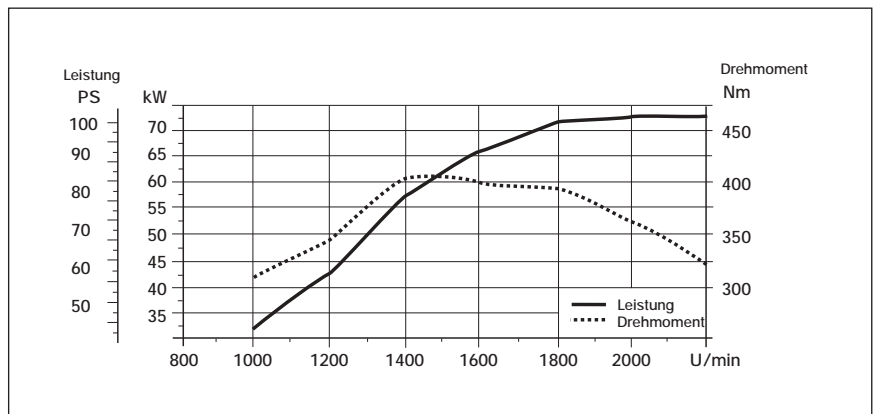
Bremsanlage

Betriebsbremse: Volvo 2-Kreis-Bremsanlage mit stickstoffgeladenen Druckspeichern. Vollhydraulisch betätigte, nasse, innenliegende Bremsen mit Ölkühlung. Feststellbremse: Mechanisch betätigte Trommelbremse. Sicherheitsbremsssystem: Die Bremsleistung gemäß Sicherheitsanforderungen wird durch einen der Betriebsbremskreise oder die Feststellbremse gewährleistet. Normen: Die Bremsanlage entspricht den Anforderungen nach ISO 3450, SAE J1473 und StVZO § 41.

Zahl der Scheiben/Rad1/1
Zahl der Druckspeicher3x0,5 l

Lenkung

Lenkanlage: Lastabhängige, hydrostatische Knicklenkung. Ölversorgung: Die Lenkanlage wird von der Load-Sensing-Axialkolbenpumpe vorrangig versorgt. Hydraulikpumpe: Axialkolbenpumpe mit variabler Fördermenge. Zylinder: Zwei doppeltwirkende Zylinder.



Lenkzylinder.....2
Durchmesser..... 63 mm
Kolbenstangendurchmesser..... 40 mm
Hub.....320 mm
Betriebsdruck, max21 MPa
Max. Lenkeinschlag.....± 40°

Kabine

Instrumentierung: Alle wichtigen Anzeigeelemente sowie das Contronic-Display befinden sich im Blickfeld des Fahrers. Contronic-Überwachungssystem. Heizung und Defroster: Heizanlage mit gefilterter Frischluftzufuhr und vierstufigem Gebläse. Defroster-Düsen für sämtliche Scheiben. Fahrersitz: Fahrersitz mit einstellbarer Federung und Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik. Der Sitz ist an der rückwärtigen Kabinenwand verankert. Der Sicherheitsgurt leitet aufgenommene Kräfte über die Sitzschienen ab. Die Kabine ist geprüft und abgenommen nach ROPS (ISO CD 3471, SAE J1040) und FOPS (ISO 3449). Die Kabine entspricht den Anforderungen gemäß „Schutzdach für Gabelstapler“ (ISO 6055) sowie „obligatorische Verwendung von Sicherheitsgurten“ (SAE J386).

Notausstiege.....1
Innenschallpegel nach ISO 6396 LpA 71 dB (A)
Außenschallpegel ISO 6395 (Richtlinie 2000/14/EC) LwA 103 dB (A)
ISO 6395 (mit Schalldämmsatz („Blauer Engel“))..... LwA 100 dB (A)
Luftdurchsatz 9 m³/min
Heizleistung.....11 kW
Kühlleistung (optionale Klimaanlage)8 kW

Hydraulikanlage

Hydraulikpumpe: Die lastabhängige Axialkolbenpumpe stellt sich auf den Ölbedarf der jeweiligen Funktion nach Meldung über eine LS-Leitung ein. Die Fördermenge wird dann über einen Zentralblock zur aktuellen Funktion geleitet, wobei die Lenkfunktion immer Vorrang hat. Hydraulik-Steuerventil: Doppeltwirkendes Zweikammerventil, das von einem Zweikammer-Vorsteuerventil angesteuert

wird. Hubfunktion: Das Steuerventil hat vier Stellungen: Heben, Neutrallage, Senken und Schwimmlage. Abschaltbare Hubautomatik mit induktiven Gebern, einstellbar auf jede Position zwischen maximaler Reichweite und voller Hubhöhe. Kippfunktion: Das Steuerventil hat drei Stellungen: Rückkippen, Neutrallage und Auskippen. Abschaltbare Kippautomatik mit induktiven Gebern, einstellbar auf jeden gewünschten Kippwinkel. Zylinder: doppeltwirkend Hydraulikölfilter: Vollstrom-Filterpatrone mit Feinheitegrad 10 µm.

Betriebsdruck, max26,0 MPa
Fördermenge.....120 l/min
bei 10 MPa
und Motordrehzahl.....2 200 U/min
Vorsteuersystem
Betriebsdruck..... 3,0 MPa
Funktionszeiten
Hubdauer* 5,4 s
Kippdauer* 1,1 s
Senkdauer, leere Schaufel 3,0 s
Gesamte Zyklusdauer9,5 s

* Mit Last nach ISO 5998 und SAE J818

Hubgerüst

Das TP-Hubgerüst vereint ein hohes Reißmoment im gesamten Hubbereich mit nahezu exakter Parallelführung. Diese Eigenschaften in Verbindung mit der großen Hubhöhe und Reichweite machen die Maschine für den Produktionseinsatz wie für die Arbeit mit Stapelvorsatz oder Lasthaken gleichermaßen geeignet.

Hubzylinder.....2
Durchmesser..... 100 mm
Kolbenstangendurchmesser..... 70 mm
Hub.....669 mm
Kippzylinder 1
Durchmesser..... 125 mm
Kolbenstangendurchmesser 70 mm
Hub.....434 mm



Elektrische Anlage

Zentrale Warnanlage. Zentrale Warnleuchte für die folgenden Funktionen: Motoröldruck, Motortemperatur (Summer), Ölförderdruck Hydrostat, Öltemperatur Hydrostat, Bremsdruck, Feststellbremse (Summer). Hydraulikölstand, Lenkdruck, Kühlmitteltemperatur, Getriebeöltemperatur, Hydrauliköltemperatur, Überdrehenschutz bei eingelegtem Gang, Ladedruck der Bremsdruckspeicher.

Spannung	24 V
Batterien.....	2x12 V
Batteriekapazität	2x105 Ah
Generatorleistung	1680W/60A
Anlasserleistung	4 kW (5,4 PS)

Service

Leicht zugängliche Wartungspunkte: Große, leicht zu öffnende Serviceklappen mit Gasfederstützen. Kühler für Reinigung leicht erreichbar. Datenspeicherung zur Erleichterung der Fehlersuche und Analyse des Einsatzverhaltens.

Füllmengen	
Kraftstofftank.....	150 l
Kühlanlage	27 l
Hydrauliköltank	65 l
Lastschaltgetriebe.....	7 l
Motor	11 l
Vorderachse/Hinterachse	22/22 l

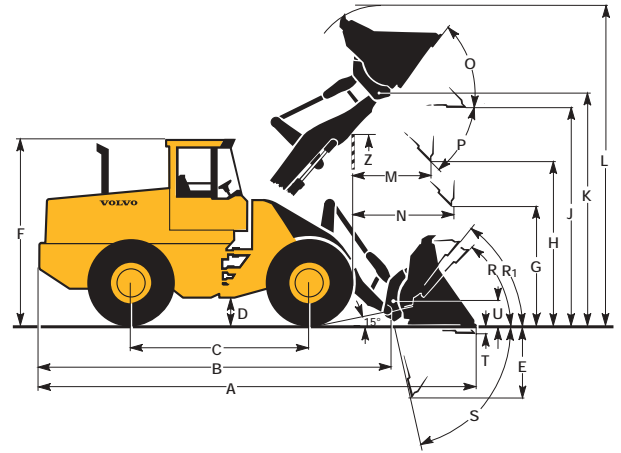
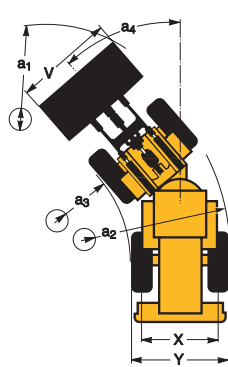
Technische Daten und Maßangaben

Bereifung: 17.5 R25 L2

B	5 410 mm
C	2 750 mm
D	400 mm
F	3 030 mm
G	2 133 mm
J	3 470 mm
K	3 740 mm
O	52 °
P _{max}	45 °
R	43 °
R ₁ *	48 °
S	90 °
T	77 mm
U	430 mm
X	1 750 mm
Y	2 200 mm
Z	3 060 mm
a ₂	4 880 mm
a ₃	2 680 mm
a ₄	±40 °

* Transportstellung SAE

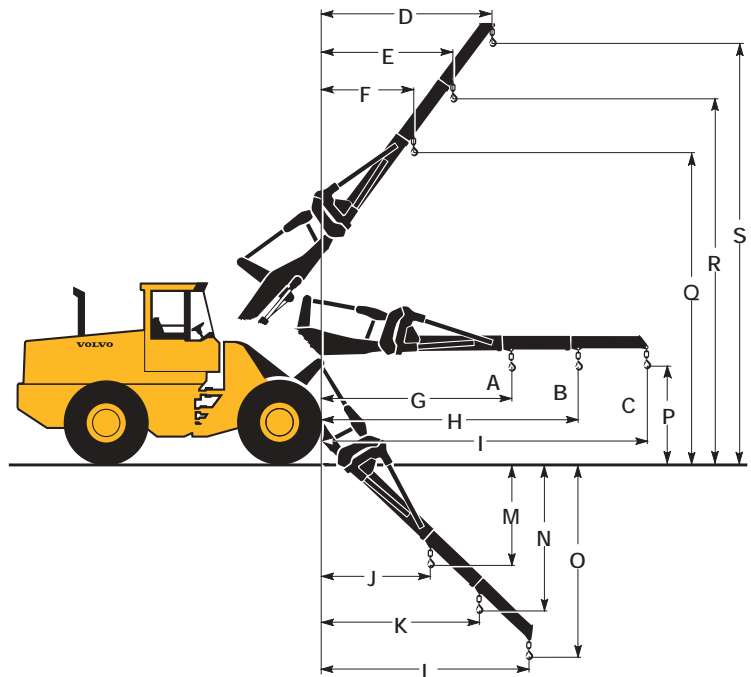
Die Daten und Maßangaben entsprechen in zutreffenden Teilen ISO 7131, SAE J732, ISO 7548, SAE J742, ISO 5998, SAE J818, ISO 8318.



Bereifung: 17.5 R25 L2

A*	1 120 kg
B*	890 kg
C*	720 kg
D	2 280 mm
E	2 220 mm
F	1 630 mm
G	3 290 mm
H	4 320 mm
I	5 460 mm
J	550 mm
K	690 mm
L	830 mm
M	2 300 mm
N	3 330 mm
O	4 450 mm
P	1 470 mm
Q	5 060 mm
R	5 910 mm
S	6 840 mm

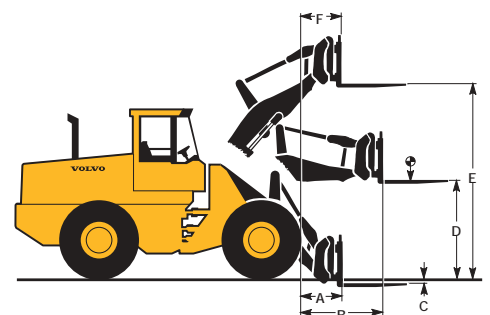
Best.-Nr.: 92001
Einsatzgewicht: 8 570 kg













Bereifung: 17.5 R25 L2

A	820 mm
B	1 580 mm
C	31 mm
D	1 710 mm
E	3 520 mm
F	750 mm

Gabelzinken Best.-Nr.: 93527
Länge: 1200 mm
Breite: 1500 mm
Zulässige Last: 2 730 kg
bei Schwerpunktabstand: 600 mm
Einsatzgewicht: 8 630 kg



Bereifung 17.5 R25 L2	ERDBAU		UNIVERSALSCHAUFELN					HOCHKIPP	LEICHTGUT		
											
Schaufelinhalt	m ³	1,6	1,6	1,9	1,7	1,7	1,6	1,6	3,8	4,1	2,4
Schaufelnenninhalt, ISO/SAE	m ³	1,4	1,4	1,7	1,5	1,5	1,4	1,4	3,6	3,9	2,2
Kipplast, ohne Lenkeinschlag	kg	6 150	5 900	6 010	6 110	5 840	6 230	5 960	5 300	5 070	5 520
35° Lenkeinschlag	kg	5 530	5 290	5 400	5 490	5 230	5 610	5 350	4 700	4 490	4 930
voller Lenkeinschlag	kg	5 340	5 100	5 210	5 310	5 050	5 420	5 160	4 520	4 320	4 750
Reißkraft	kN	65,5	60,8	56,5	60,7	56,7	64,1	59,7	37,7	35,8	45,9
A	mm	6 600	6 670	6 610	6 530	6 590	6 620	6 690	7 120	7 230	60830
E	mm	1 010	1 080	1 000	920	990	1 030	1 100	1 520	1 620	1 230
L	mm	4 820	4 860	4 910	4 840	4 870	4 840	4 870	5 190	5 420	4 960
H*) Messerkante SAE Zahnspitze/U-Messer	mm	2 910 2 790	2 870 2 750	2 840 2 790	2 890 2 840	2 850 2 800	2 900 2 780	2 860 2 740	2 470 2 420	2 410 2 360	2 680 2 630
M*) Messerkante SAE Zahnspitze/U-Messer	mm	930 1 050	990 1 100	1010 1030	960 980	1 010 1030	950 1 070	1 000 1 120	1 400 1 420	1 470 1 490	1 190 1 210
N*)	mm	1 460	1 550	1 550	1 520	1 550	1 580	1 610	1 620	1 620	1 570
V	mm	2 300	2 300	2 300	2 300	2 300	2 300	2 300	2 500	2 500	2 380
a ₁ Wendekreis- durchmesser	mm	10 690	10 680	10 680	10 650	10 670	10 700	10 720	11 170	11 230	10 900
Einsatzgewicht	kg	8 810	8 840	8 840	8 800	8 950	8 750	8 900	9 460	9 330	9 050

*) bei 45° Auskippwinkel

Hinweis: Dies betrifft nur Volvo-Originalanbaugeräte

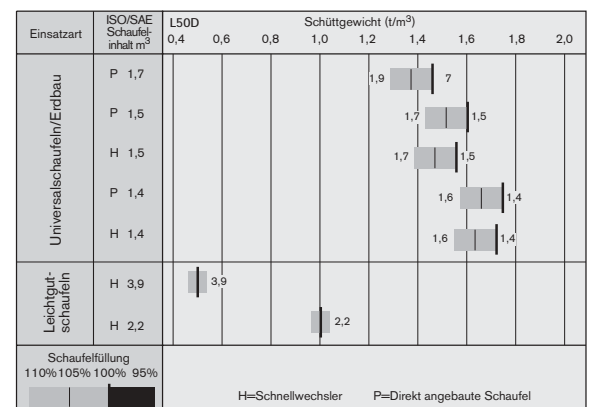
DIAGRAMM AUSWAHL PASSENDER SCHAUFELN

Bei der Schaufelwahl richtet man sich im allgemeinen nach dem üblichen Schüttgewicht und dem erreichbaren Füllungsgrad der Schaufel. Für das TP-Hubgerüst, mit dem sich ein hervorragender Rückkippwinkel ergibt, können Schaufeln mit besonders großer Schaufelöffnung eingesetzt werden. Dadurch ergibt sich ein tatsächlicher Füllungsgrad, der oft sogar höher ist als der Wert, den die ISO/SAE-Vermessung angibt. Die Tabelle zeigt den Füllungsgrad der Schaufeln bei unterschiedlichen Schüttgewichten und die entsprechenden Schaufelinhalt. **Beispiel: Sand und Kies. Füllungsgrad ~ 105%. Schüttgewicht 1,6 t/m³. Ergebnis: Die 1,4 m³ Schaufel faßt 1,5 m³. Zur Erzielung bester Stabilität ist die nachstehende Tabelle zu berücksichtigen.**

Material	Füllungsgrad, %	Schüttgewicht, t/m ³	ISO/SAE Schaufelinhalt m ³	Tatsächlicher Schaufelinhalt, m ³
Mutterboden/ Ton	~ 110	~ 1,8	1,2	~ 1,3
		~ 1,5	1,4	~ 1,55
		~ 1,3	1,6	~ 1,8
Sand/Kies	~ 105	~ 1,9	1,2	~ 1,25
		~ 1,6	1,4	~ 1,5
		~ 1,3	1,6	~ 1,7
Mischgut	~ 100	~ 1,9	1,2	~ 1,2
		~ 1,8	1,4	~ 1,4
		~ 1,5	1,6	~ 1,6
Fels	≤ 100	~ 1,7	1,2	~ 1,2

Die Größe der Felsschaufeln wurde im Hinblick auf beste Eindringfähigkeit und Schaufelfüllung – unabhängig von Schüttgewicht – gewählt.

		Bereifung 15.5 R25 L2	Zusatzkontergewicht für Holz- und Industrieinsätze
Breite über Reifen	mm	-55	—
Bodenfreiheit	mm	-33	—
Kipplast, voller Lenkeinschlag	kg	-180	+170
Einsatzgewicht	kg	-320	+150



STANDARDAUSRÜSTUNG

Motor

Luftfiltereinheit mit Hauptfilter (Trockenluftfilter), Sicherheitsfilter und automatischer Staubleerung (Ejektor)
Schauglas für Kühlmittelstand
Kaltstart-Heizelement im Ansaugrohr
Schalldämpfer mit Funkenfänger
Schutz für Ventilator

Elektrische Anlage

24 V-Vorverkabelung für Zusatzausrüstung
Drehstromgenerator, 24 V, 60 A
Batterietrennschalter
Temperaturanzeige, Kühlmittel
Temperaturanzeige, Hydrostatisches System
Kraftstoffanzeige
Signalhorn, elektrisch
Armaturenbrett mit leicht verständlichen Symbolen
Beleuchtung:
• 2 Halogen-Fahrscheinwerfer vorne, Fern-/Abblendlicht
• Standlicht
• Brems-/Rücklicht
• Fahrtrichtungsanzeiger und Warnblinkanlage
• Halogen-Scheinwerfer für Arbeitsbeleuchtung (2 vorne, 2 hinten)
• Instrumentenbeleuchtung
• Nummernschildbeleuchtung
Summersignal bei angesetzter Feststellbremse und Wahlhebelstellung vorwärts/rückwärts

Contronic-Überwachungssystem mit Protokoll-/Analysefunktionen

Contronic-Display
Drehzahlabsenkung bei Fehlermeldung:
• Hohe Kühlmitteltemperatur, Motor
• Niedriger Motoröldruck
• Hohe Hydrostatöltemperatur
• Hohe Getriebeöltemperatur
Anlaßsperre bei eingelegtem Gang
Leuchtenprüffunktion
Warn- und Kontrollleuchten für:
• Ladestrom
• Motoröldruck
• Öldruck Hydrostat
• Bremsdruck
• Feststellbremse

- Hydraulikölstand
- Reguläre Lenkung
- Notlenkung
- Fernlicht
- Fahrtrichtungsanzeiger
- Rundumleuchte
- Kaltstart-Heizelement
- Differentialsperre
- Kühlmitteltemperatur
- Öltemperatur Hydrostat

Kraftübertragung

Hydrostatischer Fahrtrieb
Einhebelschaltung
Ausgleichsgetriebe:
• vorne mit 100 % schlüssiger Differentialsperre
Bereifung 17.5R25

Bremsanlage

Nasse, innenliegende, ölgekühlte Bremsen.
Zweikreis-Sicherheitssystem
Warnmeldung bei angesetzter Feststellbremse.

Kabine

Geprüft und zugelassen nach:
ROPS (SAE J1040, ISO 3471)
FOPS (SAE J231, ISO 3449)
Contronic-Anzeigeeinheit mit Display
Schallschluckende Auskleidung
Schalldämmsatz für Kabine
Aschenbecher
Zigarettenanzünder
Abschließbare Tür (Einstieg links)
Überdruckkabine mit Heiz-/Defrosteranlage
Heizleistung 11 kW, Lüfter mit 4 Geschwindigkeiten
Luftfilter
Bodenmatten
Innenbeleuchtung
Innenrückspiegel
2 Außenrückspiegel
Ausstellfenster rechts
Getönte Verbundglasscheiben
Hüftgurt
Doppelte Bremspedale
Fahrersitz mit einstellbarer Federung
Verstellbare Bedienkonsole
Aufbewahrungsfach

Einbausatz für Radio einschl. 12 V-Anschluß
Sonnenblende
Getränkehalter
Scheibenwischer vorne und hinten
Scheibenwischer vorne mit Intervallschaltung
Scheibenwaschanlage vorne und hinten
Trittleiter und Handlauf für den Einstieg
Vorder- und Hinterkotflügel
Verbreiterungssatz für Kotflügel
Lenkradknopf

Hydraulikanlage

Steuerventil (2 Schieber)
Vorsteuerventil (2 Schieber)
Axialkolbenpumpe
Sperre für Hubbetätigung
Einstellbare Kippautomatik
Sperre für Kippbetätigung
Einstellbare Hubautomatik
Kurze Bedienhebel mit Sicherheitsperre
Lastabsensystem
Prüfanschlüsse mit Schnellkupplung für Hydrauliköldruck
Schauglas für Hydraulikölstand
Hydraulikölkühler
Notlenkung
3. Hydraulikkreislauf
Separate Geräteverriegelung für Schnellwechsler

Externe Ausrüstung

Schalldämpfpaket „Blauer Engel“
Schallisolierte Aggregate:
• Kabine
• Motor, Getriebe
Verladeösen
Motorhaube kpl. mit Seitenwandblechen
Knickgelenksperre
Vandalismusschutz
Diebstahlsicherung für: Batterien, Motoröl, Kraftstofftank
Industrie-Zughaken
Schnellwechsler

Service und Wartung

Verschleißbarer Werkzeugkasten
Werkzeugsatz
Radschlüsselsatz

SONDERAUSRÜSTUNG

(serienmäßig auf bestimmten Märkten)

Motor

Kühlmittelfilter
Motorvorwärmer (220 V/1500 W)
Ölbadvorfilter

Elektrische Anlage

Akustische Rückfahr-Warnanlage (SAE J994)
Zusätzliche vordere Arbeitsbeleuchtung
Zusätzliche hintere Arbeitsbeleuchtung
Rundumleuchte, klappbar befestigt
Anschluß für Startkabel (Nato)
Seitliche Begrenzungsleuchten

Kraftübertragung

Selbstsperrdifferential hinten
Geschwindigkeitsbegrenzung 20 km/h

Kabine

Handgas
Schiebefenster
Klimaanlage (8 kW)
Kabinenluftfilter für asbestbelastete Umgebung
Notsitz
Luftgefederter Fahrersitz
Armlehne links
Höhen- und neigungsverstellbares Lenkrad
Radio mit Kassettenrecorder
Sonnenblenden, Front- und Heckscheibe
Sonnenblenden, Seitenfenster
Halter für Aufbewahrungsbbox

Hydraulikanlage

4. Hydraulikkreislauf
Einfachwirkende Hubfunktion
BSS-Hubgerüstdämpfung
Biologisch abbaubares Hydrauliköl

Service und Wartung

Zentralschmieranlage
Schmieranlagen-Erweiterung für Schnellwechsler
Nachfüllpumpe für Zentralschmieranlage

Externe Ausrüstung

Ganzdeckende, achsmontierte Kotflügel
Kontergewicht für Holz- und Industrieinsätze

Sonstiges

CDC-Komfort-Lenk- und Fahrschaltung
Maschenfilter für Kraftstoffzufüllstutzen
Elektrohydraulisch betätigte Feststellbremse
Kontergewicht für Holz- und Industrieinsätze

Bereifung

15.5-25 17.5-25
15.5 R25* 17.5 R25*

Sicherheit

Schutzgitter für Fahrscheinwerfer
Schutzgitter für hintere Arbeitsbeleuchtung

Anbaugeräte

Schaufeln
Erdbauschaufeln
Staplervorsätze
Lasthaken
Holzgreifer
Kommunalschar
Kehrwalze
Unterschraubmesser
Aufsteckzähne
Überlaufschutz für Schaufeln
Ballenklammer



BSS-Hubgerüstdämpfung*

Das System arbeitet mit Gas-/Flüssigkeits-Druckspeichern, die mit den Hubzylindern in Verbindung stehen, und dämpft Pendelbewegungen der Last sowie Nickschwingungen der Maschine, die besonders bei der Fahrt auf unebenen Böden auftreten können. Mit BSS lassen sich kürzere Taktzeiten erzielen und Materialverluste verringern. Auch der Fahrer weiß den höheren Fahrkomfort zu schätzen.



CDC-Komfort-Lenk- und Fahrschaltung*

Monotone Bewegungen sind eine Belastung für den Fahrer, die sich mit dem CDC-System vermeiden läßt. CDC-Bedienhebel und Schalter in der linken Armlehne sind fingerleicht zu betätigen. Damit läßt sich der Radlader in entspannter Haltung lenken und schalten.



Zusätzliche Hydraulikfunktionen

Serienmäßig ist der L50D mit dem 3. Hydraulikkreislauf ausgerüstet. Dies erweitert das Einsatzspektrum des Radladers ganz wesentlich. Eine 4. Hydraulikfunktion* für den L50D kann nachgerüstet werden. Dazu ist dann ein 4. Bedienhebel vorgesehen. Diese Funktion ist beispielsweise zum Betrieb einer Kehrwalze, einer Diagonalschar oder eines Mähbalkens erforderlich.



Zentralschmierung*

Die werkseitig installierte Zentralschmierung sorgt dafür, daß einige Stellen an der Maschine automatisch geschmiert werden. Dies bedeutet kürzere Stillstandzeiten für Wartung/Service und mehr Zeit für die produktive Arbeit.



Volvo-Originalanbaugeräte

Die Anbaugeräte von Volvo sind optimal auf die Anwendung der mit TP-Kinematik ausgerüsteten Lader abgestimmt. Das breite Sortiment ermöglicht ein großes Einsatzspektrum, das mit hervorragender Leistung bewältigt wird.

* Sonderausrüstung



Technologie für den Menschen

Volvo Construction Equipment ist einer der weltweit führenden Hersteller von Baumaschinen. Das Produktprogramm umfasst Service- und Kompaktmaschinen, Radlader, Hydraulikbagger, knickgelenkte Dumper, Grader und anderes mehr.

Trotz ihrer ganz unterschiedlichen Arbeitsaufgaben haben alle unsere Maschinen doch das Wichtigste gemeinsam: die Technik, die dem Menschen zu größerer Leistung verhilft. Sicher, bequem und umweltverträglich. Wir haben deshalb den Begriff „Technologie für den Menschen“ geprägt.

Unser reichhaltiges Angebot enthält für jede Aufgabe exakt die richtige Maschine mit der passenden Ausrüstung. Jedes Produkt verkörpert zudem die Qualität, Kontinuität und

Sicherheit, die sich mit dem Namen Volvo verbinden. Das gilt selbstverständlich auch für den Kundendienst, die Ersatzteilversorgung und die Teilhabe am technischen Fortschritt. Volvo-Maschinen sind höchsten Ansprüchen gewachsen: Bei allen Einsätzen. Unter allen Bedingungen. Überall auf der Welt.

Volvo Construction Equipment entwickelt, fertigt und vertreibt Baumaschinen der Marke Volvo. Wir sind eine 100prozentige Volvo-Tochter, produzieren auf vier Kontinenten und sind in über 100 Ländern vertreten.

Weitere Informationen über die Volvo-Webseite:
www.volvo.com

Nicht alle Produkte sind auf allen Märkten verfügbar. Änderungen der Ausführung und Daten behalten wir uns ohne besondere Benachrichtigung im Sinne der kontinuierlichen Produktverbesserung vor. Die Abbildungen stellen nicht immer die serienmäßige Ausführung der Maschine dar.

VOLVO

Construction Equipment

Ref. No. 28 1 669 2680
Printed in Sweden 2003.06-1
Volvo, Eskilstuna

German
GMC