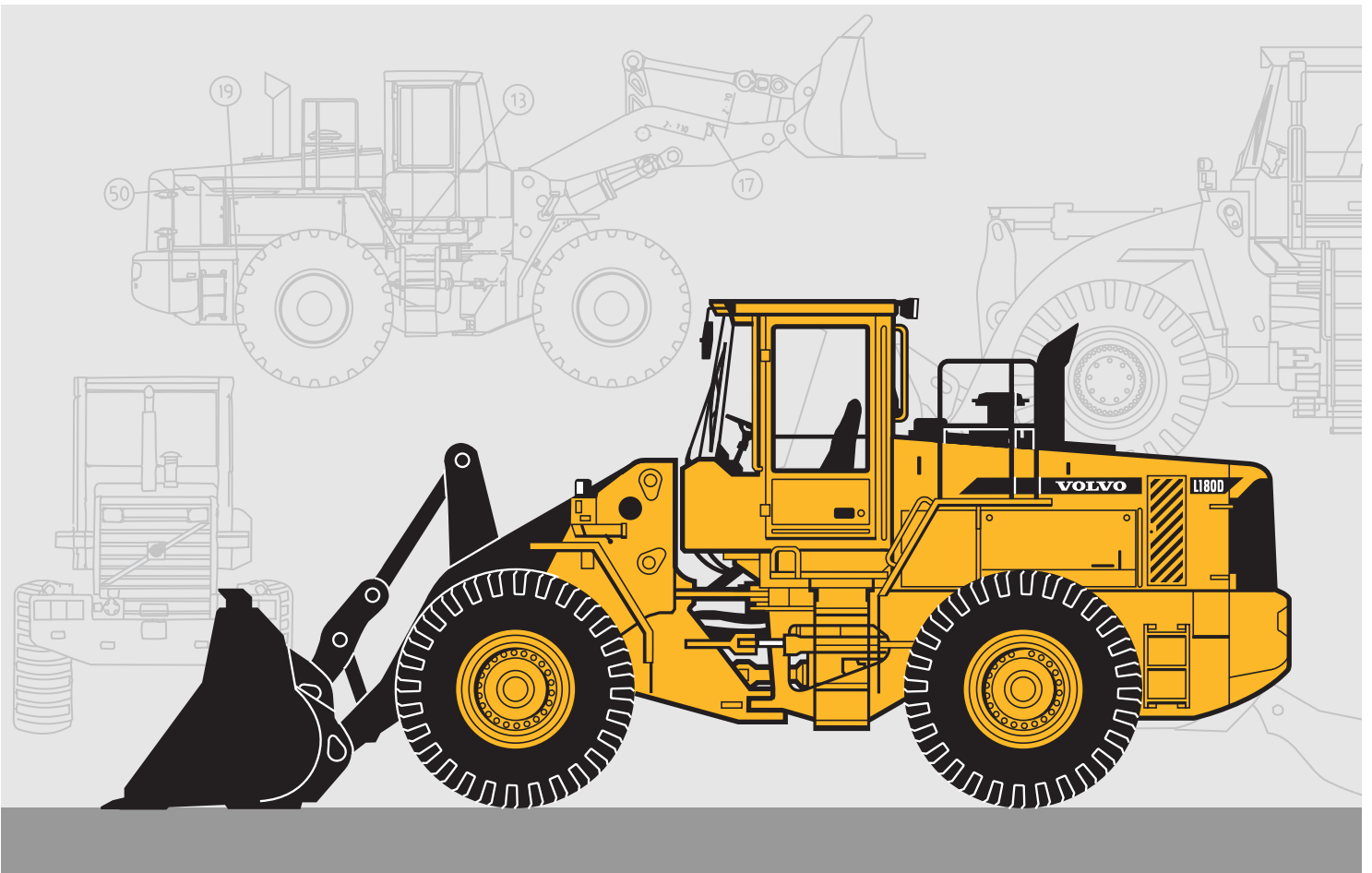


**VOLVO RADLADER**

# L180D



- **Motorleistung SAE J1995:**  
Brutto 209 kW (284 PS)  
ISO J9249, SAE J1349  
Netto 206 kW (280 PS)
- **Einsatzgewicht:** 26,0– 29,0 t
- **Schaufelinhalt:** 4,2 – 14,0 m<sup>3</sup>
- **Volvo-Hochleistungs-Niederemissionsmotor** mit hohem Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen und geringem Schadstoffausstoß. Der Motor erfüllt bereits jetzt die bis zum Jahr 2002 zu erwartenden, verschärften Emissionsanforderungen. Kühllüfter mit Hydrostatantrieb.
- **APS II-Volvo Schaltautomatik** der zweiten Generation mit Leistungswahlschalter und einsatzspezifischer Abstimmung.
- **Volvo-Lastschaltgetriebe**
- **Nasse Bremsen**  
– Geschlossene, innenliegende, Bremsen mit Ölumlaufkühlung
- **TP-Hubgerüst**  
– Große Reißkraft im gesamten Hubbereich  
– Vorbildliche Parallelführung
- **Care Cab II**  
Überdruckkabine der zweiten Generation mit hohem Komfort- und Sicherheitsstandard
- **Klimaanlage**
- **Contronic II**  
Elektronisches Überwachungssystem in erweiterter Ausführung
- **Load-Sensing-Lenkhydraulik**
- **Vorgesteuerte Arbeitshydraulik**
- **BSS-Hubgerüstdämpfung**
- Optionen**
- CDC-Komfort Lenk- und Fahr-schaltung
- Langes Hubgerüst
- Hydraulischer Schnellwechsler
- Einhebel-Hydrauliksteuerung

**VOLVO**



## SERVICE

Das Contronic II-Überwachungssystem informiert über den Maschinenzustand, erinnert an Wartungszeitpunkte und minimiert die Zeit für eine eventuelle Fehlersuche.

**Servicefreundlich durch gute Zugänglichkeit:** Große, durch Gasdruckfedern offengehaltene Motorabdeckungen. Kühlergrill, Lüfter und Kühler können zur einfachen Reinigung ausgeschwenkt werden.

Kraftstofftank .....	318 l	Getriebeöl .....	38 l
Kühlflüssigkeit .....	80 l	Motoröl .....	34 l
Hydrauliköltank .....	165 l	Vorder-/ Hinterachse ...	55/54 l



## MOTOR

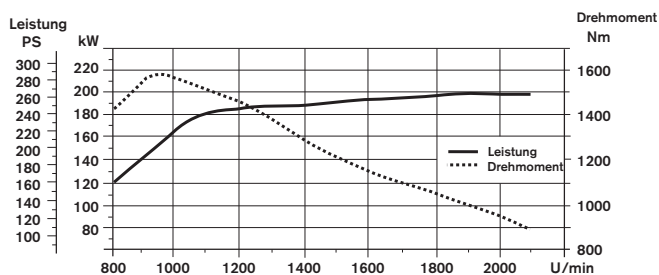
Der Niederemissionsmotor entwickelt bereits bei niedrigen Drehzahlen und voller Belastung ein hohes Drehmoment. Er geht sparsam mit der eingesetzten Energie um und schont die Umwelt. Da er mit niedrigeren Drehzahlen arbeiten kann, zeichnet er sich durch besondere Langlebigkeit und geringe Geräuschentwicklung aus.

**Motor:** Niederemissionsmotor. Sechszylinder-Dieselmotor in Reihenbauweise mit Direkteinspritzung, Turbolader und Ladeluftkühler sowie nassen, austauschbaren Zylinderlaufbuchsen.

**Luftfilterung:** Ansaugluftreinigung dreistufig ausgelegt.

**Kühlanlage:** Separater Kühlkreis für den Ladeluftkühler.

Motor .....	Volvo TD 122 KHE
Schwungradleistung bei .....	2100 U/min
SAE J1995 brutto .....	209/284 kW/PS
ISO 9249, SAE J1349 netto ....	206/280 kW/PS
Max. Drehmoment bei .....	900 U/min
SAE J1995 brutto .....	1580 Nm
ISO 9249, SAE J1349 netto ....	1580 Nm
Hubraum .....	12,0 l



## ELEKTRISCHE ANLAGE

Contronic II-Überwachungssystem als serienmäßige Ausstattung für die erweiterte Funktionskontrolle. Bordelektrik umfassend durch einfach austauschbare Sicherungen geschützt. Werkseitig vorverlegte Leitungen zum nachträglichen Anschluß von Sonderausüstung.

**Zentrale Warnanlage** mit Warnleuchte für folgende Funktionen: Motoröldruck, Kühlmitteltemperatur (mit Summerfunktion), Getriebeöldruck, Getriebeöltemperatur, Bremsdruck, Feststellbremse (mit Summerfunktion).

Spannung .....	24 V
Batterien .....	2 x 12 V
Batteriekapazität .....	2 x 140 Ah
Generatorleistung .....	1680 W/ 60 A
Anlasserleistung .....	6,6 kW (9,0 PS)



## KRAFTÜBERTRAGUNG

Zweckmäßige Abstimmung von Kraftübertragung und Arbeitshydraulik zum Erreichen höchster Produktivität. Bewährte und betriebssichere Bauweise des gesamten Antriebsstrangs. Systemgleicher Aufbau vereinfacht Wartungsmaßnahmen.

**Drehmomentwandler:** Einstufig.

**Getriebe:** Volvo-Lastschaltgetriebe in Vorgelegebauweise mit Einhand-Wählhebelbedienung. Rasches und ruckfreies Umschalten vorwärts/rückwärts.

**Schaltsystem:** Volvo-(APS II) mit Leistungswahlschalter

**Achsen:** Volvo-Achsen mit schwimmend gelagerten Antriebswellen und Planeten-Nabenvorgelegen. Achsgehäuse aus Stahlguß. Starrachse vorne und Pendelachse hinten. 100 % schlüssige Differentialsperre auf Vorderachse.

Getriebe .....	Volvo HT 220
Wandlungsgrad .....	2,27:1
Höchstgeschwindigkeit, vorwärts/rückwärts	
1 .....	6,5 km/h
2 .....	12,1 km/h
3 .....	24,0 km/h
4 .....	35,1 km/h
Bereifung .....	26.5 R25 L3
Vorder-/Hinterachse .....	Volvo / AWB 40
Pendelung, Hinterachse .....	± 15°
Bodenfreiheit bei 15° Pendelung .....	610 mm



## BREMSANLAGE

Das einfache, zuverlässige System bietet hohe Verfügbarkeit und Betriebssicherheit. Die selbstnachstellenden, ölgekühlten, nassen Bremsen sind wartungsarm und besonders langlebig. Mit Verschleißanzeige für die Bremsbeläge und Bremsleistungstest über Contronic II.

**Betriebsbremse:** Vollhydraulisch betätigte Bremsanlage mit innenliegenden Bremsen. Die Bremsen werden durch Umlaufkühlung mit Achsöl gekühlt. Beim Bremsen kann über einen Wählschalter am Armaturenbrett die Kraftübertragung unterbrochen werden.










**Sicherheitsbremssystem:** Zweikreisanlage mit aufladbaren Bremsdruckspeichern. Ein Bremskreis oder die Feststellbremse erfüllen bereits jeweils die Normanforderungen.

**Feststellbremse:** Geschlossene, nasse Lamellenbremse im Antriebsstrang. Die Bremse wird mittels Federspeicherzylinder angesetzt und elektrohydraulisch über einen Schalter am Armaturenbrett gelöst.

**Normanforderungen:** Die Bremsanlage entspricht den Anforderungen nach ISO 3450, SAE J1473.

Anzahl der Brems Scheiben je Rad .....	1
Bremsdruckspeicher .....	3 x 1,0 l





# TECHNISCHE DATEN VOLVO L180D

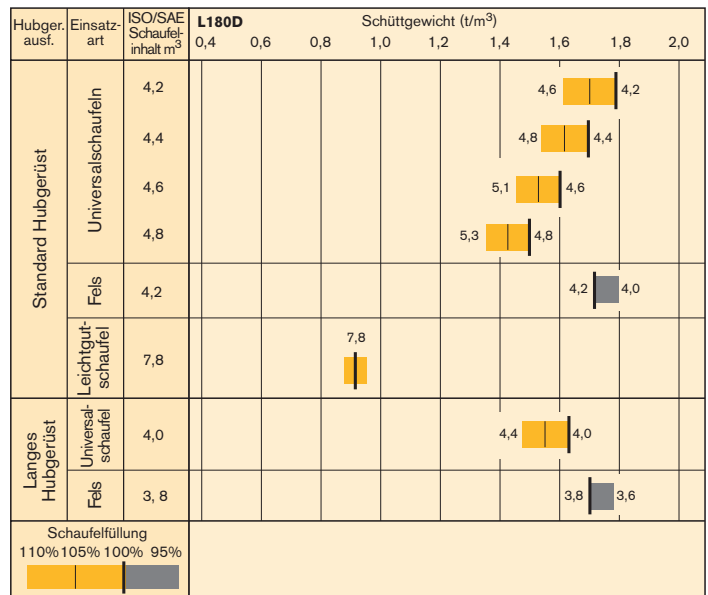
Angaben mit Bereifung 26.5 R25 L3	STANDARD HUBGERÜST									LANGES HUBGERÜST	
	UNIVERSALSCHAUFELN						FELS- SCHAUFELN *	LEICHTGUT- SCHAUFELN	UNIVERSAL- SCHAUFELN		
											
Schaufelinhalt	m <sup>3</sup>	4,8	4,8	5,1	5,1	5,2	5,2	4,2	8,0	4,4	-
Schaufelnenninhalt ISO/SAE	m <sup>3</sup>	4,4	4,4	4,6	4,6	4,8	4,8	4,2	7,8	4,0	-
Kipplast ohne Lenkeinschlag	kg	20670	20960	20750	20680	20490	19750	21530	19530	21160	-3350
bei Lenkeinschlag 35°	kg	18360	18620	18430	18360	18180	17480	19110	17260	18850	-3420
bei vollem Lenkeinschlag	kg	18100	18350	18160	18100	17920	17220	18840	17000	18590	-3380
Reißkraft	kN	199,2	210,4	201,7	199,5	191,4	180,9	188,7	146,7	209,2	-11,9
A Gesamtlänge	mm	8840	8870	8930	8660	8730	8820	9020	9210	8580	+470
E	mm	1500	1530	1580	1340	1400	1480	1650	1840	1270	+40
L Hubhöhe	mm	6140	6190	6190	6190	6190	6240	6330	6310	6030	+500
H** Messerkante, SAE Zahnspitze/V-messer	mm	3220 3010	3200 2990	3160 2950	3200 3120	3160 3080	3120 3040	3120 2910	2790 2710	3260 3180	+500
M** Messerkante, SAE Zahnspitze/V-messer	mm	1190 1380	1210 1400	1240 1430	1190 1240	1230 1280	1330 1380	1310 1500	1530 1580	1130 1180	+30
N** Reichweite, max	mm	2010	2020	2020	1910	1940	1980	2070	2030	1880	+410
V Schaufelbreite	mm	3230	3230	3230	3200	3200	3200	3230	3400	3200	-
a <sub>1</sub> Wendekreisdurchmesser	mm	14870	14880	14910	14750	14780	14820	14960	15210	14720	+300
Einsatzgewicht	kg	26500	26450	26520	26540	26600	26900	27770	26950	26150	+240

\*) mit der Bereifung L5      \*\*) bei 45° Auskippwinkel

## DIAGRAMM AUSWAHL PASSENDER SCHAUFELN

Bei der Schaufelwahl richtet man sich im allgemeinen nach dem üblichen Schüttgewicht und dem erreichbaren Füllungsgrad der Schaufel. Für das TP-Hubgerüst, mit dem sich ein hervorragender Rückkippwinkel ergibt, können Schaufeln mit besonders großer Schaufelöffnung eingesetzt werden. Dadurch ergibt sich ein tatsächlicher Füllungsgrad, der oft sogar höher ist als der Wert, den die ISO/SAE-Vermessung angibt. Die Tabelle zeigt den Füllungsgrad der Schaufeln bei unterschiedlichen Schüttgewichten und die entsprechenden Schaufelinhalt. **Beispiel: Sand und Kies – Füllungsgrad 105%, Schüttgewicht 1,70 t/m<sup>3</sup>. Ergebnis: Die 4,2 m<sup>3</sup> Schaufel faßt 4,4 m<sup>3</sup>. Zur Erzielung bester Stabilität ist die nachstebende Tabelle zu berücksichtigen.**

Material	Füllungsgrad %	Schüttgewicht t/m <sup>3</sup>	ISO/SAE Schaufelinhalt, m <sup>3</sup>	Tatsächlicher, Schaufelinhalt, m <sup>3</sup>
Mutterboden/Ton 	~110	~1,60	4,2	~4,6
		~1,55	4,4	~4,8
		~1,45	4,6	~5,1
Sand/Kies 	~105	~1,70	4,2	~4,4
		~1,65	4,4	~4,6
		~1,50	4,6	~4,8
Mischgut 	~100	~1,80	4,2	~4,2
		~1,70	4,4	~4,4
		~1,60	4,6	~4,6
Fels 	≤100	~1,70	4,2	~4,2



Die Größe der Felsschaufeln wurde im Hinblick auf beste Eindringfähigkeit und Schaufelfüllung – unabhängig vom Schüttgewicht – gewählt.

## ERGÄNZENDE ANGABEN

		Standard Hubgerüst			Langes Hubgerüst		
		26.5 R25 L5	30/65 R29 L3	800/65 R29 L3	26.5 R25 L5	30/65 R29 L3	800/65 R29 L3
		Breite über Reifen	mm	+30	+175	+170	+30
Bodenfreiheit	mm	+60	+15	+60	+60	+15	+60
Kipplast, voller Lenkeinschlag	kg	+660	+180	+430	+640	+160	+410
Einsatzgewicht	kg	+1050	+240	+610	+1050	+240	+610

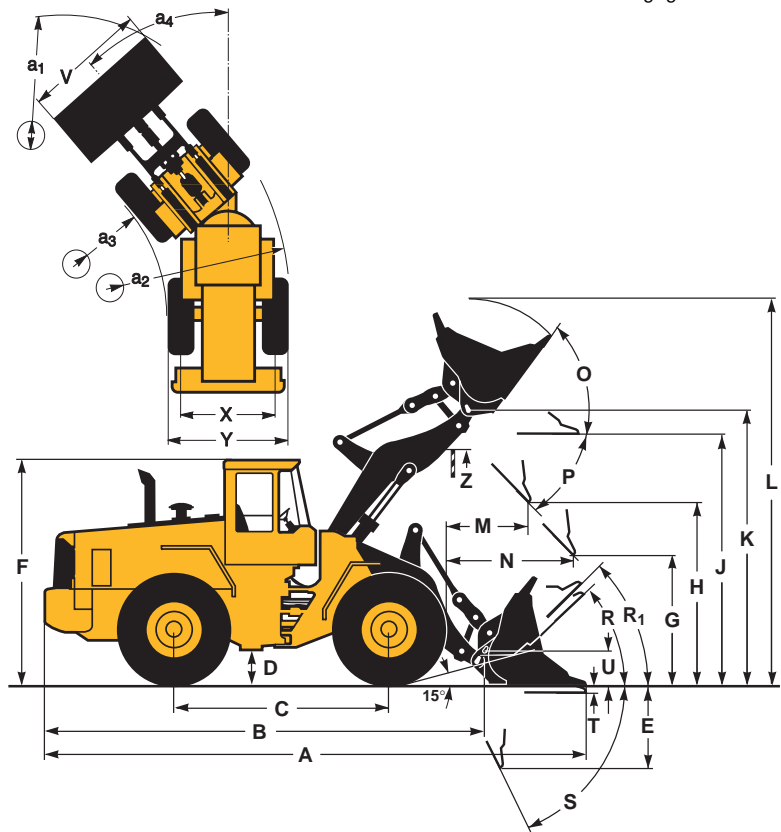
## TECHNISCHE DATEN UND MASSANGABEN

Bereifung: 26.5 R25 L3		
	Standard Hubgerüst	Langes Hubgerüst
B	7020 mm	7500 mm
C	3550 mm	3550 mm
D	480 mm	480 mm
F	3560 mm	3560 mm
G	2135 mm	2134 mm
J	4110 mm	4600 mm
K	4490 mm	4980 mm
O	57,4 °	55,5 °
P	48,6 °	48,7 °
R	44,0 °	47,7 °
R <sub>1</sub> *	48,4 °	53,4 °
S	65,9 °	62,7 °
T	80 mm	160 mm
U	560 mm	660 mm
X	2280 mm	2280 mm
Y	2950 mm	2950 mm
Z	3810 mm	4180 mm
a <sub>2</sub>	6780 mm	6780 mm
a <sub>3</sub>	3830 mm	3830 mm
a <sub>4</sub>	37,0 °	37,0 °

\* Schaufel in Transportposition nach SAE

\*\* P max 49°

Die technischen Daten und Maßangaben sind, soweit zutreffend, den Normen ISO 7131, SAE J732, ISO 7546, SAE J742, ISO 5998, SAE J818 und ISO 8313 angeglichen.

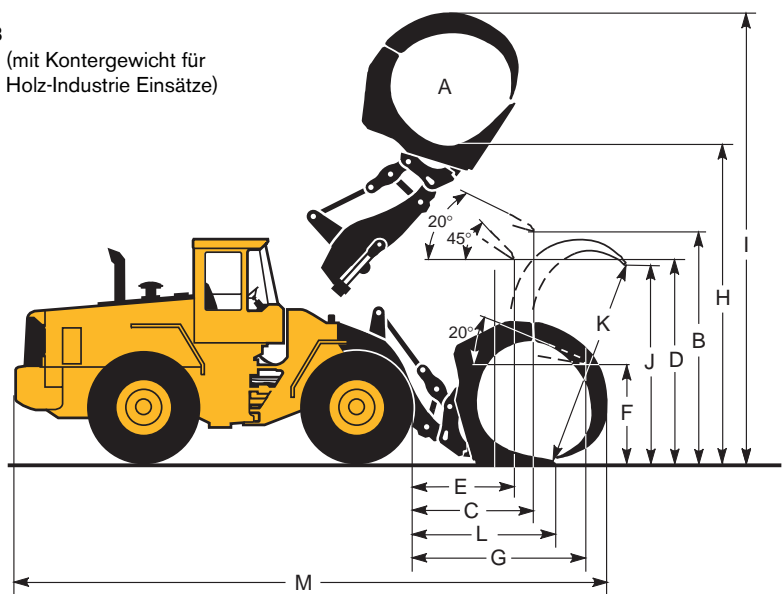


## HOLZGREIFER

### Bereifung: 26.5 R25\* L3

A	3,5	m <sup>2</sup>
B	3790	mm
C	2080	mm
D	3100	mm
E	1620	mm
F	1600	mm
G	3000	mm
H	5130	mm
I	7820	mm
J	3400	mm
K	3650	mm
L	2410	mm
M	9720	mm

Bereifung: 26.5 R25 L3  
 Einsatzgewicht: 27860 kg (mit Kontergewicht für Holz-Industrie Einsätze)  
 Nutzlast: 8800 kg





## LENKUNG

Die feinfühlig hydrostatische Load Sensing-Lenkung ermöglicht kurze Arbeitsspiele. Das effiziente, dieselsparende System gewährleistet einen richtungsstabilen und ruhigen Lauf der Maschine.

**Lenkanlage:** Hydrostatische Knicklenkung.

**Ölversorgung:** Der Förderstrom für die Lenkanlage wird von einer separaten Lenkpumpe geliefert.

**Lenkpumpe:** Axialkolbenpumpe mit variabler Fördermenge

**Lenkzylinder:** Zwei doppeltwirkende Lenkzylinder.

Lenkzylinder .....	2
Bohrung .....	100 mm
Kolbenstangendurchmesser .....	50 mm
Hub .....	418 mm
Betriebsdruck .....	21 MPa
Max. Ölfördermenge .....	116 l/min
Lenkeinschlag .....	± 37 °



## KABINE

Care Cab II-Überdruckkomfortkabine mit großer Türöffnung und somit besonders bequemem Ein- und Ausstieg. Auskleidung mit schallschluckendem Material. Schall- und schwingungsgedämpfte Aufhängung. Ausgezeichnete Rundumsicht durch großflächige Verglasung. Gewölbte Windschutzscheibe aus grüngetöntem Verbundglas. Ergonomisch angebrachte Bedienungsorgane und Instrumente sowie die verstellbare Bedienkonsole gestatten dem Fahrer eine komfortable Sitzposition.

**Instrumentierung:** Alle wichtigen Anzeigeelemente sowie das Contronic II-Display für Klartextmeldungen befinden sich gut sichtbar im Blickfeld des Fahrers.

**Heizung und Defroster:** Heizanlage mit gefilterter Frischluftzufuhr und vierstufigem Gebläse. Defroster für sämtliche Scheiben.

**Fahrersitz:** Luftgefederter, beheizter, mehrfach verstellbarer Fahrersitz mit Beckengurt. Der Sitzträger ist an der Kabinenrückwand befestigt. Der Beckengurt leitet aufgenommene Kräfte über die Sitzschienen ab.

**Geprüft und zugelassen nach:** ROPS (ISO/CD 3471, SAE J1040), FOPS (ISO 3449, SAE J231). Entspricht den Anforderungen gemäß „Schutzdach für Gabelstapler“ (ISO 6055) und „Obligatorische Verwendung von Sicherheitsgurten“ (SAE J386).

Notausstiege .....	2
Innenschallpegel nach ISO 6396, SAE J2105 .....	LpA 74 dB (A)
Außenschallpegel ISO 6395, SAE J2104 .....	LwA 107 dB (A)
Ventilation .....	9 m <sup>3</sup> /min
Heizleistung .....	11 kW
Kühlleistung (Klimaanlage) .....	8 kW



## HYDRAULIKANLAGE

Die Hydraulikanlage in Open Center-Ausführung arbeitet mit hocheffizienten Flügelzellenpumpen und ermöglicht auch bei niedrigen Drehzahlen eine präzise Bedienung des Geräts. Die hohe Pumpenleistung führt zu raschen Bewegungsabläufen.

**Hydraulikpumpen:** Doppelte Flügelzellenpumpe am Nebenantrieb des Getriebes. Pumpe 1 liefert Drucköl für die gesamten Kipp- und Hubbewegungen, während Pumpe 2 bei der Auskippbewegung und der Hubbewegung bis zu einem Druck von 20 MPa aktiv ist. Der Förderstrom wird dem System über ein vorgesteuertes Umsteuerventil zugeführt.

**Ventile:** Doppeltwirkendes Dreikammer-Steuerventil, das von einem Dreikammer-Vorsteuerventil angesteuert wird.

**Hubfunktion:** Der Ventilschieber verfügt über vier Betriebsstellungen: Heben, Haltestellung, Senken und Schwimmstellung. Abschaltbare induktiv-magnetische Hubautomatik, einstellbar für jede Arbeitsposition zwischen maximaler Reichweite und voller Hubhöhe.

**Kippfunktion:** Der Ventilschieber verfügt über drei Betriebsstellungen: Rückkippen, Neutralstellung, Auskippen. Abschaltbare induktiv-magnetische Kippautomatik, einstellbar für beliebige Schaufelwinkel.

**Zylinder:** Doppeltwirkend

**Filter:** Hauptstrom-Filterpatrone mit Feinheitegrad 20 µm.

Flügelzellenpumpen	
Betriebsdruck, Pumpe 1 .....	22,5 MPa
Fördermenge .....	313 l/min
bei Druck .....	10 MPa
und Motordrehzahl .....	2100 U/min
Betriebsdruck, Pumpe 2 .....	20 MPa
Fördermenge .....	91,5 l/min
bei Druck .....	10 MPa
und Motordrehzahl .....	2100 U/min
Vorsteuersystem	
Betriebsdruck .....	3,0 – 4,5 MPa
Funktionszeiten	
Heben* .....	6,6 s
Auskippen* .....	2,5 s
Senken ohne Last .....	3,5 s
Komplettes Arbeitsspiel .....	12,6 s

\* Mit Last nach ISO 5998 und SAE J818



## HUBGERÜST

Das TP-Hubgerüst zeichnet sich durch nahezu gleichbleibende Reißkraft im gesamten Hubbereich und vorbildliche Parallelführung aus. Hinzu kommen große Hubhöhe und Reichweite, die das Hubgerüst für den Einsatz mit Schaufel sowie mit Staplervorsatz gleichermaßen geeignet machen.

Hubzylinder .....	2
Bohrung .....	190 mm
Kolbenstangendurchmesser .....	90 mm
Hub .....	788 mm
Kippzylinder .....	1
Bohrung .....	260 mm
Kolbenstangendurchmesser .....	120 mm
Hub .....	480 mm

## STANDARDAUSRÜSTUNG

### Service

Werkzeugkasten  
Werkzeugsatz  
Radschlüsselsatz

### Motor

Luftfiltereinheit mit Hauptfilter (Trockenluftfilter) und Sicherheitsfilter sowie automatischer Staubentleerung (Ejektor)  
Schauglas für Kühlmittelstand  
Kaltstart-Heizelement im Ansaugrohr  
Schalldämpfer mit Funkenschutz  
Schutz für Ventilator

### Elektrische Anlage

24 V – Vorverkabelung für Zusatzausrüstung  
Drehstromgenerator, 24 V / 60 A  
Batterietrennschalter  
Kraftstoffmesser  
Betriebsstundenzähler  
Signalhorn, elektrisch  
Armaturenbrett mit leichtverständlichen Symbolen  
Beleuchtung:  
• 2 Halogen-Fahrscheinwerfer vorne, Fern-/Abblendlicht  
• Standlicht  
• Brems-/Rücklicht  
• Fahrtrichtungsanzeiger und Warnblinkanlage  
• Halogen-Scheinwerfer für Arbeitsbeleuchtung (2 vorne, 2 hinten)  
Instrumentenbeleuchtung  
Summersignal bei angesetzter Feststellbremse und Wählhebelstellung vorwärts/rückwärts

### Contronic II-Überwachungssystem, ECU mit Protokoll-/Analysefunktionen

Contronic II Display  
Motordrehzahlabsenkung bei  
• zu hoher Kühlmitteltemperatur  
• niedrigem Motoröldruck  
• zu hoher Getriebeöltemperatur  
Anlaßsperre  
Leuchtenprüffunktion  
Warn- und Kontrolleuchten für:  
• Motoröldruck  
• Kühlmitteltemperatur  
• Luftfilter (Verstopfung)  
• Ladestrom  
Arbeitsbeleuchtung  
• Fernlicht  
• Fahrtrichtungsanzeiger  
• Warnblinkanlage  
• Getriebeöldruck  
• Getriebeöltemperatur  
• Bremsdruck  
• Feststellbremse  
Zentrale Warnmeldung (Summer) für:  
• Motoröldruck  
• Kühlmitteltemperatur (Summer)  
• Getriebeöldruck  
• Getriebeöltemperatur  
• Bremsdruck  
• Feststellbremse (Summer)

### Kraftübertragung

Getriebe mit Kupplungsmodulator und Einhand-Wählhebelbedienung, Lastschaltautomatik, Schalter zur Unterbrechung der

Kraftübertragung beim Bremsen  
Fahrtrichtungsumkehrschalter (vorwärts/rückwärts)  
Ausgleichsgetriebe:  
vorne mit 100 % schlüssiger  
Differentialsperre  
Bereifung 26.5 R25

### Bremsanlage

Nasse, innenliegende, ölgekühlte Bremsen. Zweikreis-Sicherheitssystem.  
Warnmeldung bei geschlossener Feststellbremse

### Kabine

Geprüft und zugelassen nach:  
ROPS (SAE J1040CC,  
ISO 3471) FOPS (SAE J231,  
ISO 3449)  
Schallschluckende Auskleidung  
Aschenbecher  
Zigarettenanzünder  
Abschließbare Tür (Einstieg links)  
Überdruckkabine mit Heiz-/Defrosteranlage  
Heizleistung 11 kW, vierstufiges Gebläse  
Luftfilter  
Bodenmatte  
Innenrückspiegel  
2 Außenrückspiegel  
Ausstellfenster, rechts  
Einbausatz für Radio einschl. 12 V-Anschluß  
Hüftgurt  
Drehzahlmesser  
Klimaanlage  
Doppelte Bremspedale

Schalldämmstanz für Kabine  
Luftgefedertes, beheizter Fahrersitz, ergonomische Ausführung mit einstellbarer Federung  
Ablagefach  
Sonnenblende  
Scheibenwischer, vorne und hinten  
Scheibenwischer, vorne mit Intervallschaltung  
Scheibenwaschanlage, vorne und hinten  
Trittleiter und Handlauf für den Einstieg  
Lenkradknopf

### Hydraulikanlage

Dreikammer-Steuerventil  
Dreikammer-Vorsteuerventil  
Flügelzellenpumpe  
Sperrung für Hubbetätigung  
Einstellbare Kippautomatik  
Sperrung für Kippbetätigung  
Einstellbare Hubautomatik  
Kurze Bedienungshebel mit Sicherheitssperre  
Hydraulikölkühler  
BSS-Hubgerüstdämpfung

### Externe Ausrüstung

Schallsolierte Aggregate:  
Kabine, Motor, Getriebe  
Verladeösen  
Motorhaube kpl. mit Seitenwandblechen  
Knickgelenksperre  
Vandalismusschutz/Diebstahlsicherung für: Batterien  
Industrie-Zughaken

## SONDERAUSRÜSTUNG

### Service und Wartung

Zentralschmieranlage  
Nachfüllpumpe

### Motor

Kühlmittelfilter  
Zusätzliches Kraftstofffilter  
Motorvorwärmer (220 V/1500 W)  
Ölbadvorfilter  
Zyklon-Vorabscheider  
Rostschutzbehandelter Kühler

### Elektrische Anlage

Akustische Rückfahr-Warnanlage (SAE J994)  
Gerätebeleuchtung (Halogen-Scheinwerfer)  
Zusätzliche vordere Arbeitsbeleuchtung  
Zusätzliche hintere Arbeitsbeleuchtung  
Rundumleuchte, klappbar befestigt  
Linksasymmetrische Fahrscheinwerfer

### Kraftübertragung

Geschwindigkeitsbegrenzer  
Selbstsperrdifferential hinten  
Selbstsperrdifferential vorne und hinten

### Kabine

Schiebenfenster  
Kabinenluftfilter für asbestbelastete Umgebung  
Notsitz  
Sonnenblenden, Front- und Heckscheibe  
Sonnenblenden, Seitenfenster

### Hydraulikanlage

3. Hydraulikkreislauf  
4. Hydraulikkreislauf  
Biologisch abbaubares Hydrauliköl  
Hydraulikschläuche für 3. Hydraulikfunktion  
Rückölleitung für 3. Hydraulikfunktion  
Schnellwechsler mit separater Geräteverriegelung  
Einhebel-Hydrauliksteuerung

### Externe Ausrüstung

Kotflügel, ausschwenkbar  
Kotflügel, Achsbefestigung  
Zusatzkontergewicht für Holz- und Industrieinsätze  
Kotflügel, ausschwenkbar

### Sonstiges

CDC-Komfort-Lenk- und Fahrschaltung  
Maschenfilter für Kraftstoff-einfüllstutzen  
Externe Bremsölkühlung  
Langes Hubgerüst

### Sicherheit

Schutzgitter für Fahrscheinwerfer  
Schutzgitter für hintere Arbeitsbeleuchtung  
Schutzgitter für Seitenscheiben und Heckscheibe  
Schutzgitter für Frontscheibe  
Schutzgitter für Rücklicht  
Unterbodenschutzplatten, vorne und hinten

### Bereifung

26.5 R25  
30/65 R29  
800/65 R29

### Anbaugeräte

Schaufeln  
Ladegabeln  
Lasthaken  
Holzgreifer  
Unterschraubmesser  
Zahnsatz (geschraubt)  
Überlaufgitter für Schaufeln

Wir behalten uns das Recht vor, technische Daten und Ausführung ohne vorherige Mitteilung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht in jedem Fall eine Maschine in serienmäßiger Ausführung.

# VOLVO

Volvo Construction Equipment Group

Ref.-Nr. 28 3 669 2323      Deutsch  
Printed in Sweden 2000-10 3,0      WLO  
Volvo, Eskilstuna