

VOLVO BAUMASCHINEN
ABBRUCHLÖSUNGEN



MORE CARE. BUILT IN.



VOLVO IST IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER FÜR VOLLSTÄNDIGE ABBRUCHLÖSUNGEN.

Abbruch. Ein Kernelement des Fortschritts. Die Zerlegung von Gebäuden, Brücken und anderen Bauwerken ist harte und gefährliche Arbeit. Ein erfolgreicher Abbruch erfordert extrem schweres Gerät und Hochleistungsanbauwerkzeuge — und einen Partner, der Schicht für Schicht immer in der Nähe ist.

Volvo ist immer da – mit Spezial-Abbruchbaggern, Radladern, Anbauwerkzeugen und mehr. Bewährte Lösungen für jede Abbruchphase.

Volvo vereint Power, Leistung und Arbeitshöhe – mit seiner C-Serie Ultra **High Reach (HR) Bagger**. Mit möglichen Bolzenhöhen von **21 bis 32 Metern** gehören zu den HR-Baggern die Modelle EC360C HR, EC460C HR und EC700B HR. Sie verfügen über robuste Hydraulik, **Schutzeinrichtungen** und die Möglichkeit, verschiedene Anbauwerkzeuge von 2 bis 3,5 Tonnen zu montieren.

Für primäre und sekundäre Abbruchprojekte bietet Volvo **sechs Standard-Abbruchbagger**, die Modelle EC210C, EC240C, EC360C, EC460C und EC700B. Alle Modelle sind für hohe Beanspruchung ausgelegt, Schutzeinrichtungen, erstklassige **Sichtverhältnisse** und die branchenführende **Volvo Care Cab**.

Volvo-Geräte sind auf höchste Leistungen bei allen Arten von Abbruchprojekten ausgelegt. Abbruch von Gebäuden. Sortieren und Zerkleinern von **Stahlträgern, Armierungseisen, Beton, Holz, Keramik** und mehr. **Aufladen und transportieren**. Baustellen-**Sanierung** und Fertigstellung. Volvo ist vom ersten Aushub bis zum Ende mit Power, Zuverlässigkeit und geringen Betriebskosten dabei. Darauf können Sie zählen.

Egal, ob Sie mit einem Abbruchbagger, Radlader, Minibagger oder Kompaktlader der Volvo C-Serie arbeiten – Sie haben stets **gute Sicht** auf Ihren Arbeitsbereich, **hohen Fahrerkomfort** und **Schutz** sowie einen **sparsamen Volvo-Antrieb**, der seine Drehzahl stets perfekt an die Hydraulikanforderungen der Abbruchaufgabe anpasst.





• Power für schnellen Abbruch und Aufräumarbeiten.

• Hochleistungsanbauwerkzeug.

• Abbruchbagger, Radlader — und mehr.



BAGGER MIT LANGER ABBRUCHAUSRÜSTUNG MEISTERN JOBS IN GROßEN HÖHEN.

Beim Primärabriss dreht sich alles um Reichweite, Power und Feinfühligkeit. Volvos drei Ultra High Reach (HR) Bagger bieten Auslegersysteme von 21-32 Metern, perfekte Rundumsichtkabinen und eine feinfühligere Hydraulik.

Mit den möglichen Anbaugeräten von 2,5 bis 3,5 Tonnen werden Abbruchvorhaben zum Kinderspiel. Die sechs Standard-Abbruchbagger von Volvo bieten Stabilität, schnellen Materialschlag, geringen Verbrauch und erstklassigen Schutz für jede nur denkbare Abbruchaufgabe.

- Auswahl. Sie brauchen die richtige Maschine für Aufgaben, bei denen eine große Arbeitshöhe erforderlich ist. Volvo bietet für jeden Job das passende Gerät mit seinen Ultra **High Reach (HR)** Baggern:

- EC360C HR 21 m Ausrüstung
- EC460C HR 27 m Ausrüstung
- EC700B HR 32 m Ausrüstung

- **Hydraulikleistung für Anbaugeräte bei großer Reichhöhe** wie **Pulverisierer, schwere Greifer** und **Scheren**. Die maximalen Anbaugewichte reichen von **2,5 Tonnen** bei EC360C und EC460C bis zu **3,5 Tonnen** beim EC700B/C.

- Die serienmäßig um bis zu **30 Grad hydraulisch neigbare Kabine** bietet optimale Rundumsicht und **verringert die Ermüdung und Nackenschmerzen** des Fahrers bei großen Arbeitshöhen.

- **Erstklassige Stabilität und Sicherheit** im gesamten Arbeitsumfeld – dank **langem Kettenlaufwerk**, größerem Gegengewicht, **Halteventilen für die komplette Ausrüstung**, sowie einer **Überlastwarneinrichtung**, die den Fahrer warnt, wenn eine kritische Arbeitslast/reichweite erreicht wird.

- Zu den Produktivitätsverbesserungen und neuen Optionen gehören die **schwingend gelagerte und schallgedämpfte Kabine**, Vor- und Rückfahrkameras und ein **Umkehrlüfter** zur Reinigung der Kühlerlamellen von Schmutz und Partikeln.

- Optionales, **hydraulisch verstellbares Laufwerk** zum leichteren Transport und für **optimale Standfestigkeit**.



- Einfacher Wechsel vom Abbruch auf geraden Ausleger oder gekrümmten Grabausleger.

Vom Abbruch- zum Standardbagger in 30 Minuten

Totale Flexibilität. Die innovative Konstruktion erleichtert den Wechsel zwischen langer Abbruchausrüstung zum gekrümmten Grabausleger oder geraden Ausleger. So bleibt Ihr Abbruchbagger auch im Einsatz, wenn Sie gerade keine Aufgaben haben, bei denen eine hohe Reichweite notwendig ist.

Ermöglicht wird dies durch das modulare Schnellwechselsystem von Volvo. Der Grundausleger besitzt zwei durchgehende Aufnahmebolzen für jede Ausrüstung — Grab-, Abbruch-, oder geraden Ausleger.

Die Aufnahmebolzen werden hydraulisch betätigt, zudem sorgen Verriegelungskapen auf beiden Bolzen für die Sicherheit des Systems. Die Volvo-Abbruchbagger mit großer Reichhöhe werden serienmäßig mit Abbruch- und Standardgrabausrüstung geliefert – für maximale Produktivität. Der Ablagebock für die Ausrüstungen ist ebenfalls serienmäßig.



• Volvo bietet Reichweite und Power für Anbauwerkzeuge.

• Enorme Hydraulikkräfte.

• Stabilität im Gefälle.

• Kontrolle auch auf kleinstem Raum.



SEKUNDÄRABBRUCH - ÜBERLEGENE LEISTUNG.

Extreme Bedingungen. Scharfkantig, schwer und gefährlich. Nur wenige Aufgaben im Baugewerbe gehen so stark an die Substanz der Maschine wie das Bewegen, Sortieren, Laden und Verarbeiten von Abbruchmaterial. Unsere Volvo Standard-Abbruchbagger sind enorm leistungsfähig und auf alle Arten von Abbruchaufgaben vorbereitet. Denn Sie müssen Ihre Arbeit schnell, sicher und profitabel machen. Volvo hilft Ihnen dabei.

• Volvo bietet sechs **Standard-Abbruchbagger** von 21 bis 70 Tonnen:

- EC210C
- EC240C
- EC360C
- EC460C
- EC700C

• Zu der robusten Abbruchschausrüstung gehören ein **rahmenmontiertes Schutzgitter** (FOG), angeschraubter Seitenaufprallschutz, massive Seitentüren mit Doppelwandung sowie Schutzabdeckungen für Löffel- und Auslegerzylinder.

• Zum Unterwagenschutz gehören ein **Vollkettenschutz**, eine **10 mm dicke Abdeckung der Oberwagenunterseite** mit geschützten Schraubenköpfen, eine 8 mm dicke Drehkranzabdeckung sowie Wartungsklappen an der Unterseite des Oberwagens mit **versenkten Scharnieren**.

• Zur Abwehr von Staub und Schmutzpartikeln in der Luft besitzen Volvo-Abbruchbagger **feinmaschige Luftreinlaßgitter** an den Seitentüren und

der Motorhaube. Ein optionaler **Umkehrlüfter** reinigt die Kühleinheiten von Schmutzpartikeln und verringert dadurch Standzeiten für Wartung und Reinigung.

• Ein **erstklassiges Motor- und Hydrauliksystem**, das die Motordrehzahl perfekt an den Hydraulikleistung anpasst. Das System liefert die optimale Hydraulikleistung, wann und wo diese benötigt wird – besonders bei **Kombinationsbewegungen mit der Ausrüstung und dem Anbauwerkzeug**.

• Das **Volvo Schnellwechselsystem** erleichtert den Wechsel von **Abbruch-Anbauwerkzeugen** wie **Hämmern, Greifern** zum Sortieren oder Befüllen eines Brechers, Scheren zum Schneiden oder Kappen von Material und Pulverisierern zum Zerkleinern von Beton und anderem Material. Über den Monitor in der Kabine kann der Fahrer jederzeit, sehr einfach per Knopfdruck, die Hydraulikeinstellungen der Maschine an das jeweils benötigte Anbauwerkzeug anpassen.

Schlüsseldaten - Standard-Abbruchmaschinen		EC210C	EC240C	EC360C	EC460C	EC700C
Einsatzgewicht ohne Arbeitsgerät	kg	22 700	25 900	37 960	48 000	70 000
Motor		Volvo D6E	Volvo D7E	Volvo D12D	Volvo D12D	Volvo D16E
Nennleistung bei	l/min (l/s)	30 (1 800)	30 (1 800)	28 (1 700)	30 (1 800)	30 (1 800)
ISO 9249/SAE J1349, netto	kW (PS)	110 (150)	125 (170)	205 (279)	245 (333)	316 (424)
Max. Drehmoment	Nm bei 1/min	735 @ 1350	870 @ 1800	1660 @ 1275	1820 @ 1350	2250 @ 1350
Pumpentyp		2 Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge				
Arbeitsdruck (Anbaugerät)	MPa	32,4 MPa (330 kg/cm ²)				
mit Kraftverstärker (Anbaugerät)	MPa	35,3 MPa (360 kg/cm ²)				
Max. Fördermenge	l/min	2 x 200	2 x 230	2 x 300	2 x 358	2 x 436
Raupenlänge	mm	4 460	4 650	5 180	5 370	5 990
Spurweite	mm	2 390	2 590	2 740	2 740	3 350
Tragfähigkeit						
längs zum Unterwagen	t	7,1	9,1	11,3	13,8	20,0
bei Reichweite/Höhe	m	6,0 / 1,5	6,0 / 1,5	7,5 / 1,5	7,5 / 1,5	7,5 / 1,5
Ausbrechkraft, SAE	kN	130,4	156,9	215,0	251,0	301,0





• Schnelle Arbeits- und Ladezyklen.



• Volvo bietet vollständige Lösungen für Abbruchprojekte.



• Feinfühliges Hydraulik zum Heben und Drehen.



• Hohe Produktionsleistung.



• Stabilität beim Verdichten und Baggern.



• Rahmenmontiertes FOG-Schutzgitter für den Fahrer.



• Kühlerschutz durch feinmaschige Lufteinlassgitter.

VOLVO-ABBRUCHBAGGER: POWER, PRODUKTION & SICHERHEIT.



Die Kabine neigt sich bis zu 30 Grad für bessere Sicht und weniger Ermüdung bei Aufgaben mit großer Arbeitshöhe. Serienmäßig bei allen HR-Modellen und optional bei allen Standard-Abbruchbaggern.



Optionale Auslegerkamera für mehr Produktivität bei Aufgaben mit großer Arbeitshöhe.



Innovatives, modulares Schnellwechselsystem mit hydraulischer Verriegelung für zügigen Wechsel von der Abbruchausrüstung zur Standard-Grabausrüstung in **weniger als 30 Minuten**.



Zylinderschutz für Löffel- u. Auslegerzylinder vor fallendem Schutt. Die Stahlplatten verhindern Schäden an den Zylindern und damit Standzeiten bei allen Abbruchprojekten.



Eine am Ausleger montierte **Überlastwarneinrichtung** warnt den Fahrer, wenn ein kritischer Lastzustand erreicht wird.



Die Volvo-Hydraulik kann zahlreiche **Abbrucharbauwerkzeuge** wie Greifer, Hämmer, Scheren oder Pulverisierer steuern.



Abbruchausrüstung für die HR-Modelle mit Reichweiten von 21 bis 32 Metern.



Der Drehkranzschutz schützt die Drehkranzdichtung und die Leitungen vor Schäden durch Armierungseisen, Holz-, Beton- oder andere Schuttarten.





Das rahmenmontierte Schutzgitter (FOG) schützt Fahrer und Kabine bei fallendem Schutt und erhöht so die Sicherheit.



Lufteinlassgitter an den Seitentüren und der Motorhaube halten Staubpartikel fern und garantieren hohe Kühlleistung.



Doppelwandige Türen auf beiden Seiten des Oberwagens schützen Kühler und Pumpen beim Seitenaufprall und verlängern die Lebensdauer der Maschine.



8 mm **Abdeckbleche**, 10 mm Abdeckung der Drehkranzunterseite und geschützte Schraubenköpfe.



Der aufgeschraubte **Seitenaufprallschutz** schützt den Oberwagenrahmen vor Beschädigungen.



Im Bereich der Kabine **aufgeschweißte Lochbleche** bieten sicheren Halt für den Fahrer beim Einsteigen

Der **Vollkettenschutz** hält Schutt fern und verhindert, dass scharfkantige Objekte wie Armierungseisen die Ketten beschädigen können. Hydraulisch verstellbare Spurweite (bis zu 1 m) für zusätzliche Stabilität.

VOLVO STEHT FÜR ZUVERLÄSSIGKEIT, SICHERHEIT UND KUNDENORIENTIERUNG.

Für Abbruchunternehmen ist gutes Material nur die eine Hälfte des Erfolgs auf der Baustelle. Unsere Kunden verlangen mehr als nur eine Maschine. Sie verlangen Unterstützung. Sie verlangen Lösungen. Sie müssen sicher sein, dass ihr Gerät – und ihre Marke – vor Ort ist. Deswegen vertrauen sie auf Volvo.



• Kunden verlassen sich auf Volvo.

- Eine **vollständige Palette** an Weltklasse-Baumaschinen wie **Mobil- und Raupenbagger, Motorgrader, Radlader, Baggerlader, Knickgelenkte Dumper, Kompakt-Radlader** und **Kompaktbagger**.

- Langlebige Arbeitsgeräte mit **zuverlässiger Leistung**. Integrierte **Sicherheit** durch gelochte Trittplächen und Serviceebenen und leistungsfähige Halogenscheinwerfer. **Einfache Wartung** durch Anzeigen für Ölstände, Schnellwechselfilter und sinnvoll gruppierte Schmierleisten.

- Unser **weltweites Händlernetz** bietet **erstklassigen Service** und erweiterte Garantien, vorbeugende **Wartungsprogramme**, Flottenmanagement, **Serviceverträge** und noch viel mehr.



VOLVO-MOTOREN – ZU LANDE, ZU WASSER, IN DER LUFT UND IM WELTALL

Als weltweit größter Hersteller von Dieselmotoren in den Hubraumklassen 9–18 l kann Volvo auf umfangreiche Erfahrung in der Entwicklung von Antriebsaggregaten für Straßen- und Geländefahrzeuge zurückgreifen. Volvo genießt dabei

den Vorteil, nicht nur die Motoren herzustellen, sondern auch die Maschinen, in die diese eingebaut werden. Alle Unternehmen der Volvo-Gruppe profitieren davon: Volvo Trucks, Volvo Aero, Volvo Buses, Volvo Penta und – nicht zuletzt – Volvo

Construction Equipment. Forschung und stetige Weiterentwicklung sichern uns einen Platz an vorderster Front in der Motorentechnik und Produkte, auf die Sie sich überall und jederzeit verlassen können.





• Unsere erfahrenen Techniker verhindern Ausfälle.

• Vertrauen Sie auf die Unterstützung durch Volvo.

• Hochleistungskomponenten.





Volvo Construction Equipment ist einfach anders. Unsere Baumaschinen sind anders konstruiert und gebaut, und auch der Support ist anders. Diese Unterschiede sind in unserer über 175jährigen Ingenieurtradition begründet. Eine Tradition, die immer erst die Menschen berücksichtigt, welche die Maschinen benutzen. Die Berücksichtigung dessen, den Anwendern mehr Sicherheit, Komfort und Produktivität zu bieten. Und der Umweltschutz ist uns allen ein Anliegen. Das Ergebnis dieses Denkens ist eine immer breiter werdende Produktpalette an Maschinen sowie ein globales Support-Netzwerk, um Ihnen als Kunden eine größere Produktivität zu ermöglichen. Menschen auf der ganzen Welt sind stolz, Maschinen von Volvo einzusetzen. Und wir sind stolz darauf, was Volvo von anderen unterscheidet – **More care. Built in.**



Nicht alle Produkte sind in jedem Markt erhältlich. Im Rahmen unserer ständigen Verbesserungsmaßnahmen behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht immer die Standardversion der Maschine.

VOLVO

Volvo Construction Equipment
www.volvoce.com

PUB 20000432-C
Printed in Sweden
Volvo, Konz

German
2010.02
EXC