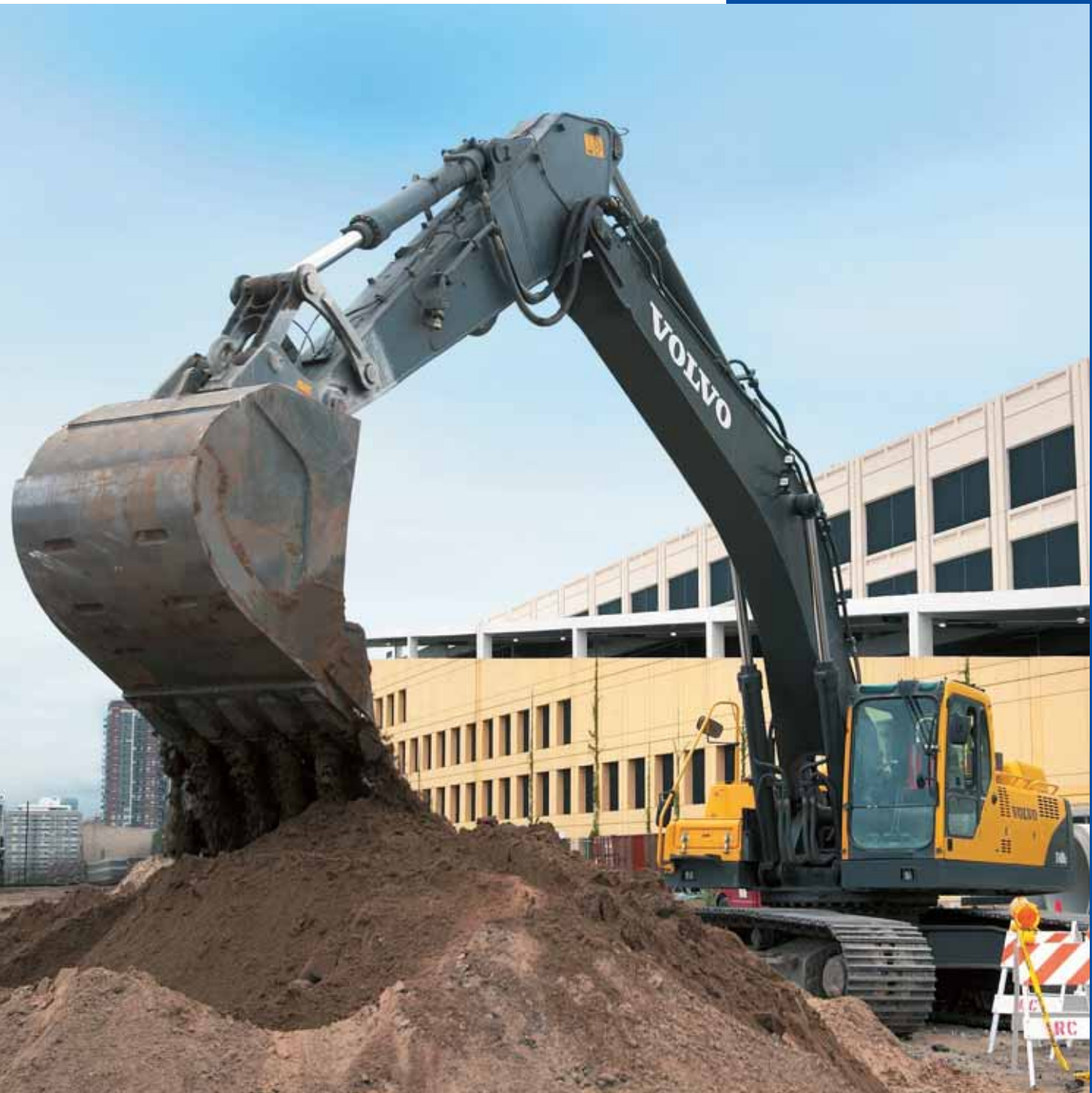


VOLVO-BAGGER

IM HOCHBAU



VOLVO

VOM ERSTEN AUSHUB BIS ZUR FERTIGSTELLUNG: VOLVO KENNT SICH IM HOCHBAU AUS

Bürogebäude und Wohnanlagen, Kaufhäuser, Schulen und Krankenhäuser und nicht zuletzt das eigene Heim, das vielen von uns beträchtliche Mühe wert ist, sie alle bilden das Hochbausegment, das einen wichtigen Wachstumsmotor der globalen Wirtschaft darstellt. Die Volvo-Bagger der B-Serie tragen ihren Teil dazu bei, Projekte in diesem Bereich zügig voranzutreiben.

Erfolgreich in jedem Bauabschnitt

Ganz gleich, ob es um das Räumen baumbestander Grundstücke oder den Aushub aus großer Grabtiefe geht, Hydraulikbagger und nicht zuletzt die Volvo-Bagger der B-Serie haben einen wesentlichen Anteil daran, daß unsere Büro- und Wohngebäude auf festem Grund stehen.

Die Ausrüstung der Volvos ist hart im Nehmen und bewältigt den Aushub schwerer, steindurchsetzter Böden ebenso gut wie den feinfühlig gesteuerten Materialumschlag von Beton- oder Stahlelementen am Lasthaken. Dahinter steckt die Volvo-Hydraulik, die überlegene Grab- und Hubkräfte und viel Schwung beim Schwenken entfaltet. Kurze Arbeitsspiele und hervorragende Produktionsleistung sind das Ergebnis.

Niedriger Kraftstoffverbrauch

Im Volvo-Dieselmotor steckt modernste Technik, wie es einem Antriebsaggregat eines weltweit anerkannten Herstellers gebührt. Moderne Technik bedeutet auch sparsame Kraftstoffnutzung oder anders ausgedrückt, eine Tankfüllung genügt im allgemeinen für zwei Schichten. Natürlich sind die Motoren nicht nur exakt auf die Hydraulikanlage abgestimmt, sondern auch besonders betriebssicher und äußerst langlebig, echte Volvos eben.

Automatische Leistungsanpassung der Hydraulik

Die Steuerelektronik mit integrierter Betriebsartenwahl ermöglicht eine genaue Abstimmung der Motordrehzahl und der hydraulischen Leistung auf die jeweilige Einsatzsituation. Im „General Mode“, geeignet für den Massenaushub oder die Beladung von Lkw im Produktionsbetrieb, oder im „Fine Mode“ für Arbeiten, die mehr Feingefühl erfordern, z.B. beim Böschungseinsatz, beim Bau von Stütz- oder Rückhaltewänden oder beim Anlegen eines Feinplanums. Auch bei Einsätzen mit Zusatzhydraulik arbeiten die Volvo-Bagger stets mit „Volldampf“, dank großer Leistungsreserven.

Der Fahrer kommt nicht zu kurz ...

Gute Übersicht von der Kabine aus fördert das zielsichere Arbeiten und ist ein wichtiger Aspekt des serienmäßig hohen Fahrerkomforts der Volvo-Bagger, der sich noch in zahlreichen weiteren Details ausdrückt, mit denen Volvo die Arbeit des Fahrers erleichtert.

Grundlage dafür sind die Einsatzerfahrungen, die man auf Baustellen in der ganzen Welt auch und gerade im Bereich Hochbau gesammelt hat und die in die Entwicklung der B-Modelle eingeflossen sind.

Mit einem Volvo-Bagger der B-Serie sind Sie daher bestens gerüstet, hohe Fahrerleistung und somit erstaunliche Produktivität zu erzielen.

Vielseitigkeit: Vielfältige Einsatzmöglichkeiten in der Baugrundvorbereitung



Hydraulikleistung: Große Leistungsreserven beim Anheben, Schwenken und Absetzen



Große Modellauswahl: Für jeden Einsatz den passenden Volvo ...



Kurze Taktzeiten: Zügige Lkw-Beladung





ALLESKÖNNER SIND GEFRAGT ...

Vorbereitung ist alles bei einem Bauprojekt: alte Gemäuer sind abzubrechen, Bewuchs ist zu entfernen und ein einwandfreier Baugrund herzustellen. Das erfordert Vielseitigkeit und Durchhaltevermögen der eingesetzten Baumaschinen für die Volvo-Bagger der B-Serie kein Problem.

Viel Leistung robust verpackt

Die Volvos sind für härteste Belastung ausgelegt. Die robotergeschweißte Grabausrüstung ist hart im Nehmen, und die Hydraulik leistet immer noch etwas mehr, als man erwartet hätte. Der Aushub schwieriger Böden, das Roden widerspenstiger Wurzelstümpfe oder der Abtransport schwerer Felsblöcke und noch vieles andere wird von diesen kraftvollen Maschinen ganz ohne „Schwächeanfälle“ bewältigt.

Effiziente Hydraulik

Hydraulik und Motorleistung sind genau aufeinander abgestimmt, um optimale Leistung und beste Kraftstoffnutzung und hohe Effizienz zu ermöglichen.

Die Regenerationsfunktion für Ausleger und Stiel steigert die Grableistung. Das führt zu kurzen Arbeitstakten und hoher Produktionsleistung u.a. beim Abräumen von Bodenschichten. Die Auswahl an verschiedenen Auslegern und Stielen bedeutet, daß die Volvo-Bagger ihre Aufgaben, z.B. beim Baggern in wurzeldurchsetzten Böden oder beim Ausheben kontaminierter Böden, stets optimal gerüstet anpacken können.

Durch einfachen Tastendruck am rechten Joystick wird die Power Boost-Funktion aktiviert, um somit zehn Prozent mehr Hydraulikkraft einsetzen zu können. Damit kämpft sich der Bagger unermüdlich auch durch steinigen Mutterboden, alte Holzverschalungen, Baumwurzeln und alles andere, das ihm sonst noch in den Weg kommen könnte.

Die reaktionsschnelle Hydraulik erlaubt dem Fahrer, mit viel Einfühlungsvermögen zu arbeiten, z.B. beim Entfernen von Bewuchs oder beim Grabenräumen.

Ausgeklügelte Steuerelektronik

Die Steuerelektronik mit integrierter Betriebsartenwahl ermöglicht eine einseitgerechte Abstimmung der Arbeitsleistung des Baggers. Im „G-Modus“ für allgemeine Einsätze wird der Bagger auf höchste Produktionsleistung beim Graben und Laden eingestellt. Im „F-Modus“ für die Feinsteuerung kann der Fahrer seine Maschine beim Ausbaggern alter Tanks, beim Anheben und Positionieren großer Kanalrohre oder beim Hantieren mit schwerem Bauschutt feinfühlig und zugleich mit 10% mehr Hydraulikkraft manövrieren.

Die gut in der Hand liegenden und leicht zu bedienenden Joysticks gestatten eine genaue Steuerung der Hydraulik und ersparen dem Fahrer einigen Kraftaufwand, was er besonders bei sich wiederholenden Funktionen sicher zu schätzen weiß.

Erweitern Sie Ihre Möglichkeiten ...

Die Bagger der B-Serie von Volvo können werkseitig bereits mit der Verrohrung für den Anbau z.B. von Hammer oder Schere ausgestattet werden, ein zusätzlicher Installationsaufwand vor Ort erübrigt sich damit. Das bedeutet, Sie können fast im Handumdrehen dazu übergehen, mit dem Greifer oder einer Holzzange ganze Baumstämme herauszuziehen oder Felsschichten mit dem Hammer aufzubrechen.



Wichtige Merkmale

Intelligente, produktive Hydraulik:

- Hohe Losbrechkräfte erleichtern das Eindringen in Fels und schwere Böden
- Kurze Taktzeiten beim Abräumen von Mutterboden
- Kraftverstärkung um 10% für schwierige Einsatzsituationen
- Dank feinfühligere Hydraulik wird die Baggerausrüstung zur „dritten Hand“ des Fahrers
- Hohe Präzision beim Planieren und beim Absetzen schwerer Lasten

Steuerelektronik mit Bordrechner:

- Automatische Anpassung der Motor- und Hydraulikleistung
- Automatische Betriebsartenwahl entsprechend den Einsatzbedingungen
- Integrierte Steuerfunktionen verbessern die Kraftstoffnutzung

Ausleger- und Stielversionen:

- Verschiedene Ausleger- und Stielkombinationen zur Abstimmung auf die gewünschte Grabtiefe und Reichweite

Volvo-Schnellwechsler:

- Einfache und sichere Geräteverriegelung mit zwei Schaltern in der Kabine
- Minimale Kraftverluste durch geringen Aufbau
- Deutliche Anzeige der korrekten Geräteverriegelung



WENN ES AUF ECHTE LEISTUNG ANKOMMT: AUF VOLVO-BAGGER KANN MAN BAUEN

Die Herstellung eines soliden Fundaments gehört zu den wichtigsten Dingen beim Errichten von Bauwerken und wäre ohne den Einsatz robuster und effizienter Baumaschinen heutzutage wohl kaum vorstellbar. Die Volvo-Bagger der B-Serie machen sich in dieser Hinsicht bei Bauprojekten im Büro-, Wohnungs- und Industriebau gleichermaßen nützlich.

Baggern und noch viel mehr ...

Bei Bauprojekten jeglicher Art sind die Volvo-Bagger von Anfang an dabei und erweisen ihre Vorzüge beim Aushub von Fundamenten wie bei der Fertigstellung von Gebäuden jeglicher Art. Dank großer Modellvielfalt steht für jedes Projekt ein geeigneter Volvo mit der richtigen Grabtiefe und Losbrechkraft zur Verfügung. Auch Einsätze in gefrorenen Böden oder in harten Gesteinsschichten brauchen die robusten Maschinen nicht zu scheuen.

Kraftvolles Schwenkmoment

Besonders beim Schwenken von Last „gegen die Böschung“ macht sich das kraftvolle Schwenkmoment der Volvo-Bagger vorteilhaft bemerkbar. Die dabei erzielbaren kurzen Taktzeiten steigern die Produktionsleistung und tragen dazu bei, das jeweilige Bauprojekt termingerecht zu vollenden.

Der lange Unterwagen bietet ausgezeichnete Standsicherheit, ein offensichtlicher Vorteil beim Ausheben von Gräben mit langem Stiel oder beim Baggern mit großer Grabtiefe.

Die gute Manövrierbarkeit und präzise, fingerleichte Steuerung der Grabausrüstung bedeutet, daß die Volvo-Bagger nicht nur als Produktionsmaschinen, sondern auch als Präzisionsgeräte Erstaunliches leisten, z.B. beim Einebnen des Untergrunds vor der Errichtung von Spund- oder Dichtungswänden oder bei der Fertigstellung von Fundamenten.

Vielseitiger Werkzeugträger

Das Aufnehmen und Verriegeln von Löffeln oder anderen Anbaugeräten am Schnellwechsler kann der Fahrer von der Kabine aus erledigen. Der Schnellwechsler ist auf minimalen Kraftverlust ausgelegt und gestattet einen mühelosen Wechsel des Anbaugeräts je nach Einsatzsituation, z.B. den Tausch von einem Grabenräumlöffel gegen einen schmalen Tieflöffel, wenn Wasserleitungen, Kabel oder Abwasserrohre verlegt werden sollen.

Die Hydraulik mit den Axialkolben-Verstellpumpen reagiert immer bedarfsgerecht und sorgt für zügige, harmonische Bewegungen der Grabausrüstung auch beim Transport schwerer Lasten, wie z.B. komplette Zisternen oder große Betonrohre.

Ein echtes Kraftpaket in allen Lagen ...

... so könnte man den Volvo-Bagger auch bezeichnen, denn er macht sich beim Böschungseinsatz wie bei allen Arbeiten im Zusammenhang mit der Bauvorbereitung gleichermaßen nützlich. Sei es beim Verfüllen oder Planieren, er folgt allen Fahrerbefehlen präzise und effizient. Mit dem gut manövrierbaren Löffel kann der Fahrer praktisch im Handumdrehen Steigungen mit exaktem Winkel anlegen oder Baumaterial genau am gewünschten Ort absetzen.



Wichtige Merkmale

Vorbildliche Manövrierbarkeit:

- Besonders feinfühliges Steuerung im „F“-Modus
- Geringer Kraftaufwand an den Bedienhebeln - ermüdungsfreies Arbeiten und kurze Taktzeiten
- Harmonische Kombinationsbewegungen
- Schwenkdämpfungssystem - geringere Beanspruchung der Maschine und sichere Lasttransporte ohne Aufschaukeln
- Gleichbleibend hohe Präzision, auch beim Seiteneinschnitt
- Effizient beim Anlegen eines Feinplanums zur Vorbereitung von Bauarbeiten

Geballte Hubkraft:

- Auch schwerste Kanalschächte oder Beton- bzw. Stahlrohre werden spielend angehoben
- 10 % mehr Hubkraft im „F“-Modus

Volvo-Schnellwechsler:

- Lasthaken direkt am Geräteträger angeschweißt
- Noch größere Tragfähigkeit nach Abnehmen des Löffels



DIE VOLVO-KABINE EIN PRODUKTIVER ARBEITSPLATZ MIT PANORAMABLICK

Die Produktionsleistung bei Bauprojekten ist in hohem Maße vom Geschick des Baggerfahrers abhängig. Sein Arbeitsplatz spielt dabei eine Schlüsselrolle.

Die Volvo-Kabine bieten in dieser Hinsicht alles, was Fahrer zu schätzen wissen: überlegene Rundumsicht, vorbildlichen Komfort und moderne Bedienelemente, die sich mit geringem Kraftaufwand bewegen lassen.

Überlegene Rundumsicht

Ein guter Überblick ist unabdingbar: guter Überblick ist unabdingbar: beim Aushub von Fundamenten, beim Grabenräumen und überhaupt bei jedem Heben und Schwenken mit der Maschine. Die Volvo-Kabine zeichnet sich durch nahezu unbehinderte Rundumsicht aus. Gute Sicht bedeutet mehr Sicherheit beim Baggern und weniger Anstrengung für den Fahrer.

Zum Grabenräumen oder beim Baggern unmittelbar vor der Maschine kann die untere Frontscheibe einfach entfernt und in der Kabinentür untergebracht werden. Die obere Scheibe läßt sich unters Dach schieben, falls der Fahrer die Kabine vorne ganz offen wünscht.

Auch in völlig geschlossenem Zustand bietet die Frontscheibe hervorragenden Durchblick, da nur eine schmale Trennleiste vorhanden ist. Bei Regen sorgt ein parallelgeführter Scheibenwischer mit großer Wischfläche für stets einwandfreie Sicht.

Bei besonders großen Überladehöhen oder wenn auf Überkopfleitungen oder andere Hindernisse zu achten ist, trägt das Dachfenster aus getöntem Glas zum guten Überblick bei. Die großzügige Verglasung seitlich und hinten sowie die sinnvoll angeordneten Rückspiegel bedeuten hervorragende Sicht in alle Richtungen.

Vielfache Einstellmöglichkeiten

Für lange Arbeitstage und hohe Produktivität sind die Kabinen der Bagger der B-Serie bestens gerüstet. Die einladend breite Türöffnung erleichtert den Einstieg.

An seinem Arbeitsplatz hat der Fahrer viel Freiraum für die Beine. Konsolen, die individuell verstellt werden können, sowie ein Sitz, der insgesamt neun Einstellmöglichkeiten bietet, gestatten eine körpergerechte Arbeitshaltung.

Komfort bei jeder Witterung

Auch wenn es draußen ungemütlich ist, bietet die Kabine stets ein wohltemperiertes Arbeitsklima. Die effiziente Heiz- und Lüftungsanlage (Heizleistung 7 200 Kcal/h Kühlleistung 6 500 Kcal/h) arbeitet mit einem vierstufigen Gebläse und 13 Luftdüsen.

Der leichte Überdruck in der Kabine verhindert das Eindringen von Staub und anderen Verunreinigungen. Mit elektronischer Klimaautomatik kann der Fahrer die einmal eingestellte Kabinentemperatur durchgehend genießen. Selbst dann, wenn die Außentemperaturen Kapriolen schlagen.

Schallisoliert und praktisch vibrationsfrei

Geräuscharm und Komfort kennzeichnen den Arbeitstag in einer Kabine von Volvo. Dies ist u.a. dem schallschluckenden Material zu verdanken, mit dem Kabine sowie Motor- und Pumpenraum großzügig ausgekleidet sind.

Die Hydrolagerung der Kabine sorgt zudem dafür, daß Erschütterungen in unebenem Gelände oder beim Lastwechsel weitestgehend absorbiert werden.

Kurzum, die Volvo-Kabine ist von Kopf bis Fuß auf den Fahrer eingestellt, denn von seiner Leistung ist letztendlich der Erfolg im harten Einsatz abhängig.



Wichtige Merkmale

Fahrerplatz:

- Deluxe-Fahrersitz mit neun Einstellmöglichkeiten
- Individuell verstellbare Konsolen
- Leicht ablesbare Instrumentierung und Fahrerinformationen
- Geringer Kraftaufwand an den Bedienelementen – ermüdungsarmes Arbeiten und größere Produktionsleistung
- Günstige Anordnung aller Bedienelemente – einfacher Zugriff auf alle Maschinenfunktionen

Rundumsicht:

- Große Frontscheibe sowie Dachfenster
- Obere Frontscheibe mit Federzugunterstützung – einfach unters Dach zu schieben
- Untere Steckscheibe einfach abzunehmen – praktischer Stauraum in Kabinentür
- Schmale Trennleiste – keine Sichtbehinderung

Komfort:

- Niedriger Innenschallpegel durch schallschluckende Ausstattung
- Hydrolagerung verhindert eine Übertragung von Stößen und Erschütterungen zur Kabine
- Mit elektronischer Klimaautomatik stets wohltemperiertes Arbeitsklima



VOLVO STEHT FÜR LEISTUNG, SICHERHEIT UND RUNDUM-SERVICE

Auch für die in den hier beschriebenen Bereichen tätigen Bauunternehmen gilt: Die maschinelle Ausstattung ist nur ein Teil der Gleichung, wenn es um die reibungslose Abwicklung von Aufträgen geht. Kundendienst und technische Beratung spielen ebenfalls eine wichtige Rolle.

Bei den Volvo-Baggern der B-Serie ist die Zuverlässigkeit von Anfang an eingebaut. Volvo Construction Equipment steht im Ruf, äußerst langlebige Maschinen herzustellen. Im Falle eines Falles steht jedoch eine engmaschige Kundendienstorganisation mit hoher Servicebereitschaft zur Verfügung.

Bewährte Dieselmotortechnik von Volvo

Herzstück und kraftvolles Antriebsaggregat der B-Modelle ist der Volvo-Turbodiesel. Mit Direkteinspritzung und Turboaufladung entspricht der Motor den außerordentlichen Anforderungen, die beim Baggereinsatz gestellt werden. Hohe Leistung bei niedrigen Drehzahlen, dreistufige Luftreinigung und kraftstoffsparende automatische Drehzahlrückstellung tragen gemeinsam zur langen Lebensdauer und Betriebssicherheit dieses Turbomotors bei.

Vorzügliche Servicefreundlichkeit

Die Volvo-Bagger der B-Serie sind ebenso leicht zu warten wie zu bedienen. Das Informationssystem mit Monitor in der Kabine hält den Fahrer immer über den Betriebszustand auf dem laufenden. Langlebige Luft- und Ölfilter mit hohem Abscheidungsgrad bedeuten sicheren Betrieb und weniger Stillstandzeiten. Die Ersatzteilverfügbarkeit ist hoch, u.a. da die Bagger der B-Serie mit anderen Volvo-Baumaschinen viele Komponenten und Systeme gemeinsam haben.

Die ausschwenkbaren Wartungsklappen bieten einfachen Zugang zu Motor, Filtern, Hydraulikpumpen und anderen Komponenten. Zentrale Schmierleisten und auf Augenhöhe angeordnete Füllstand-Schaugläser für Kraftstoff und Hydrauliköl erleichtern und beschleunigen die tägliche Wartung. Die Druckprüfanschlüsse mit Schnellkupplungen sind ebenfalls zentral gruppiert.

„Stillstand“ ist ein bei Volvo nicht gerade häufig zu hörendes Wort. Im unwahrscheinlichen Fall einer Störung der Steuerelektronik ist jedoch eine Umgehung mittels einer Notschaltung möglich. Damit bleiben die Volvo-Bagger weiterhin einsatzfähig, bis ein Servicetechniker vor Ort ist.

Sicherheit hat Vorrang







Die Sicherheit gehört zu den Kernwerten von Volvo und drückt sich in zahlreichen Sicherheitsdetails der Volvo-Bagger aus. Davon hier nur einige Beispiele: Trittschienen und Wartungsflächen am Oberwagen sind rutschsicher mit Lochblechen und stabilen Handläufen ausgeführt. Druckspeicher dienen als Sicherheitsreserve bei Funktionsstörungen der Hydraulik und ermöglichen die Aufrechterhaltung des Vorsteuerdrucks bei einem Motor- oder Pumpenausfall. Kraftvolle Halogenleuchten machen auch Nachteinsätze zu einer sicheren Sache, da der Einsatzort und die Grabausrüstung damit vollständig ausgeleuchtet werden.







Auf den Volvo-Kundendienst ist Verlaß





Das engmaschige Händlernetz von Volvo Construction Equipment bedeutet, daß Sie mit einem Volvo-Bagger nie allein auf weiter Flur stehen. Servicevereinbarungen in maßgeschneiderten Varianten, Programme für die vorbeugende Wartung gehören u.a. zu unserem Kundendienstangebot.




Ganz gleich, ob Sie eine ganze Maschinenflotte im Einsatz benötigen oder sich nur beim Ausfall einer Maschine schnellen Service sichern wollen, ein Volvo-Händler ist nie weiter weg als das nächste Telefon. Denn wie bereits betont es geht uns nicht nur um die Maschinen, sondern um alles, was dazugehört. Ganz im Sinne unseres Mottos „**More care. Built in.**“









						
Motor	Volvo D4D EBE2	Volvo D4D EBE2	Volvo D6D EHE2	Volvo D6D EHE2	Volvo D6D EHE2	Volvo D6D EHE2
Nennleistung , bei ISO 9249/DIN 6271, netto	U/s (U/min) 35 (2 100)	U/s (U/min) 35 (2 100)	U/s (U/min) 32 (1 900)	U/s (U/min) 32 (1 900)	U/s (U/min) 32 (1 900)	U/s (U/min) 32 (1 900)
	kW (PS) 69 (94)	kW (PS) 69 (94)	kW (PS) 81 (110)	kW (PS) 81 (110)	kW (PS) 81 (110)	kW (PS) 107 (145)
Laufwerkslänge / Spurweite	mm 3 740 / 1 990	mm 3 790 / 1 990	mm 3 980 / 2 200	mm 3 980 / 1 990	mm 4 166 / 2 200	mm 4 460 / 2 390
Zulässige Löffelinhalt	m³ 0,65-0,98	m³ 0,73-1,08	m³ 0,88-1,23	m³ 0,78-1,08	m³ 1,03-1,43	m³ 0,9-1,55
Hubkraft	t 3,5	t 3,8	t 4,7	t 4,7	t 5,4	t 7,1
längs zum Unterwagen	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5
bei Reichweite / Höhe	kN 87,3	kN 87,3	kN 105,2	kN 105,2	kN 105,2	kN 130,4
Ausbrechkraft, SAE	m 8,3	m 8,3	m 9,0	m 9,0	m 9,0	m 9,9
Max. Reichweite	m 5,5	m 5,4	m 6,0	m 6,0	m 6,0	m 6,7
Max. Grabtiefe	t 13,7-15,2	t 14,9-15,6	t 16,6-18,8	t 16,5-18,7	t 18,1-19,0	t 21,3-22,3
Betriebsgewicht						

						
Motor	Volvo D6D EFE2	Volvo D6D EFE2	Volvo D7E EBE3	Volvo D7E EBE3	Volvo D7E EAE3	Volvo D7E EAE3
Nennleistung , bei ISO 9249/DIN 6271, netto	U/s (U/min) 32 (1 900)	U/s (U/min) 32 (1 900)	U/s (U/min) 30 (1 800)	U/s (U/min) 30 (1 800)	U/s (U/min) 30 (1 800)	U/s (U/min) 30 (1 800)
	kW (PS) 107 (145)	kW (PS) 107 (145)	kW (PS) 125 (170)	kW (PS) 125 (170)	kW (PS) 143 (195)	kW (PS) 143 (195)
Laufwerkslänge / Spurweite	mm 4 170 / 2 200	mm 4 460 / 2 040	mm 4 650 / 2 590	mm 4 650 / 2 390	mm 4 870 / 2 590	mm 4 870 / 2 390
Zulässige Löffelinhalt	m³ 0,75-1,38	m³ 0,75-1,38	m³ 1,15-1,98	m³ 1,05-1,8	m³ 1,08-2,1	m³ 0,95-1,88
Hubkraft	t 6,6	t 7,1	t 9,1	t 9,1	t 10,8	t 10,8
längs zum Unterwagen	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5
bei Reichweite / Höhe	kN 130,4	kN 130,4	kN 156,9	kN 156,9	kN 172,6	kN 172,6
Ausbrechkraft, SAE	m 9,9	m 9,9	m 10,3	m 10,3	m 10,7	m 10,7
Max. Reichweite	m 6,7	m 6,7	m 7,0	m 7,0	m 7,3	m 7,3
Max. Grabtiefe	t 20,9-21,8	t 21,5-22,2	t 25,2-26,1	t 25,3-26,1	t 28,7-30,0	t 28,5-29,7
Betriebsgewicht						

				
Motor	Volvo D12D EBE3	Volvo D12D EBE3	Volvo D12D EAE3	Volvo D16E EAE3
Nennleistung , bei ISO 9249/DIN 6271, netto	U/s (U/min) 28 (1 700)	U/s (U/min) 28 (1 700)	U/s (U/min) 30 (1 800)	U/s (U/min) 30 (1 800)
	kW (PS) 184 (250)	kW (PS) 184 (250)	kW (PS) 235 (320)	kW (PS) 316 (430)
Laufwerkslänge / Spurweite	mm 5 180 / 2 740	mm 5 180 / 2 390	mm 5 370 / 2 740	mm 5 990 / 3 350
Zulässige Löffelinhalt	m³ 1,68-3,0	m³ 1,35-2,45	m³ 1,8-3,73	m³ 2,48-6,6
Hubkraft	t 11,3	t 11,0	t 13,8	t 20,0
längs zum Unterwagen	m 7,5 / 1,5	m 7,5 / 1,5	m 7,5 / 1,5	m 7,5 / 1,5
bei Reichweite / Höhe	kN 209,0	kN 209,0	kN 244,2	kN 374,0
Ausbrechkraft, SAE	m 11,2	m 11,2	m 12,0	m 11,5
Max. Reichweite	m 7,5	m 7,5	m 7,7	m 7,3
Max. Grabtiefe	t 37,8-39,2	t 37,5-38,9	t 45,1-46,6	t 68,3-70,6
Betriebsgewicht				

			
Motor	Volvo D6D EFE2	Volvo D7E EBE3	Volvo D7E EAE3
Nennleistung , bei ISO 9249/DIN 6271, netto	U/s (U/min) 32 (1 900)	U/s (U/min) 30 (1 800)	U/s (U/min) 30 (1 800)
	kW (PS) 107 (145)	kW (PS) 125 (170)	kW (PS) 143 (195)
Laufwerkslänge / Spurweite	mm 4 460 / 2 390	mm 4 650 / 2 590	mm 4 870 / 2 590
Zulässige Löffelinhalt	m³ 0,52	m³ 0,52	m³ 0,52 / 0,57
Hubkraft	t 3,0	t 3,3	t 4,2
längs zum Unterwagen	m 10,5 / 1,5	m 10,5 / 1,5	m 10,5 / 1,5
bei Reichweite / Höhe	kN 68,6	kN 68,6	kN 69,1
Ausbrechkraft, SAE	m 15,8	m 18,3	m 18,6
Max. Reichweite	m 12,1	m 14,4	m 14,8
Max. Grabtiefe	t 23,2	t 27,9	t 31,7
Betriebsgewicht			

						
Motor	Volvo D5D EBE2	Volvo D5D EBE2	Volvo D6D EJE2	Volvo D6D EJE2	Volvo D6D EJE2	Volvo D6D EJE2
Nennleistung , bei ISO 9249/DIN 6271, netto	U/s (U/min) 31,7 (1 900)	U/s (U/min) 31,7 (1 900)	U/s (U/min) 33,3 (2 000)	U/s (U/min) 33,3 (2 000)	U/s (U/min) 31,7 (1 900)	U/s (U/min) 31,7 (1 900)
	kW (PS) 88 (120)	kW (PS) 88 (120)	kW (PS) 103 (140)	kW (PS) 103 (140)	kW (PS) 112 (153)	kW (PS) 112 (153)
Radstand	mm 2 600	mm 2 600	mm 2 600	mm 2 600	mm 2 600	mm 2 600
Max. Fahrgeschwindigkeit	km/h 30	km/h 30	km/h 35	km/h 35	km/h 35	km/h 35
Zulässige Löffelinhalt	m³ 0,19-0,75	m³ 0,19-0,75	m³ 0,19-0,83	m³ 0,19-0,83	m³ 0,42-1,1	m³ 0,42-1,1
Hubkraft	t 4,4	t 4,3	t 5,3	t 5,4	t 7,7	t 6,9
längs zum Unterwagen	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5
bei Reichweite / Höhe	kN 89,5	kN 89,5	kN 98,5	kN 98,5	kN 111,2	kN 111,2
Ausbrechkraft, SAE	m 8,4	m 8,6	m 9,0	m 9,1	m 9,3	m 9,4
Max. Reichweite	m 5,0	m 5,0	m 5,5	m 5,7	m 5,8	m 6,0
Max. Grabtiefe	t 14,3-15,4	t 14,6-15,7	t 15,9-17,2	t 16,2-17,5	t 17,7-19,2	t 18,3-19,8
Betriebsgewicht						



Volvo-Baumaschinen sind anders. Die Art und Weise, wie sie konstruiert, gebaut und betreut werden, ist anders. Dieser Unterschied resultiert aus unserer mehr als 170jährigen Geschichte. Stets ist es in unserem Unternehmen darum gegangen, zuerst über die Menschen nachzudenken, die unsere Maschinen einsetzen und bedienen. Wir wollen dabei helfen, die Arbeit sicherer, komfortabler, produktiver zu gestalten – nicht zuletzt umweltfreundlicher. Das Ergebnis dieser Bemühungen ist ein wachsendes Angebot an Maschinen sowie ein globales Servicenetz, das Sie dabei unterstützt, mehr zu leisten. Überall auf der Welt sind Menschen stolz darauf, Volvo benutzen zu können. Und wir sind stolz auf das, was Volvo anders macht.

More care. Built in.



Nicht alle Produkte sind auf allen Märkten verfügbar. Änderungen der Ausführung und Daten behalten wir uns ohne besondere Benachrichtigung im Sinne der kontinuierlichen Produktverbesserung vor. Die Abbildungen stellen nicht immer die serienmäßige Ausführung der Maschine dar.

VOLVO

Construction Equipment
www.volvo.com

Ref. No. 25 B 100 2009
Printed in Sweden 2006.02-1,0
Volvo, Eskilstuna

German
EXB