

**VOLVO-BAGGER  
IM TIEF-  
UND ERDBAU**



**VOLVO**

# GROSSE PROJEKTE – NOCH GRÖßERE LEISTUNG: FÜR EINEN VOLVO IST NICHTS ZU SCHWER

Bei Infrastrukturprojekten in der ganzen Welt – seien es Brücken oder Tunnels, Autobahnen, Flughäfen, Hafen- oder Kläranlagen – spielen Hydraulikbagger eine wichtige Rolle. Die Bagger der B-Serie von Volvo haben die Kraft und Technik, solche Projekte zügig und damit termingetreu voranzubringen.

## Tief- und Erdbau - der Praxistest für Bagger

Große Projekte stellen hohe Anforderungen an einen Bagger, ganz gleich, ob es darum geht, Tausende Tonnen Material für einen Schnellstraßenbau zu lösen und zu laden oder bei Ingenieurbauten Bewehrungsstahl und Betonteile zielgenau zu plazieren. Bei Vorhaben dieser Art werden die Maschinen harten Bewährungsproben unterzogen.

Die Volvo-Bagger der B-Serie brauchen diese Tests nicht zu scheuen. Die Ausrüstung ist hart im Nehmen und bewältigt den Aushub schwerer, steindurchsetzter Böden ebenso gut wie den feinfühlig gesteuerten Transport von Beton- oder Stahlelementen am Lasthaken. Dahinter steckt die Volvo-Hydraulik, die überlegene Losbrechkraft und viel Schwung beim Schwenken entfaltet. Kurze Arbeitsspiele und hervorragende Produktionsleistung sind das Ergebnis.

## Niedriger Kraftstoffverbrauch

Im Volvo-Dieselmotor steckt modernste Technik, wie es einem Antriebsaggregat eines weltweit anerkannten Herstellers gebührt. Moderne Technik bedeutet auch sparsame Kraftstoffnutzung – oder anders ausgedrückt, eine Tankfüllung genügt im allgemeinen für zwei Schichten. Natürlich sind die Motoren nicht nur exakt auf die Hydraulikanlage abgestimmt, sondern auch besonders betriebssicher und äußerst langlebig – echte Volvos eben.

## Automatische Leistungsanpassung der Hydraulik

Die Steuerelektronik mit integrierter Betriebsartenwahl ermöglicht eine genaue Abstimmung der Motordrehzahl und hydraulischen Leistung auf die jeweilige Einsatzsituation. Im „General Mode“, geeignet für den Massenaushub oder die Beladung von Lkw im Produktionsbetrieb, oder im „Fine Mode“ für Arbeiten, die mehr Feingefühl erfordern, z.B. beim Böschungseinsatz oder dem Anlegen eines Feinplanums. Auch bei Einsätzen mit Zusatzhydraulik arbeiten die Volvo-Bagger stets mit „Vollampf“, dank großer Leistungsreserven.

## Der Fahrer kommt nicht zu kurz ...

Gute Übersicht von der Kabine aus fördert das zielsichere Arbeiten und ist ein wichtiger Aspekt des serienmäßig hohen Fahrerkomforts der Volvo-Bagger, der sich noch in zahlreichen weiteren Details ausdrückt, mit denen Volvo die Arbeit des Fahrers erleichtert.

Grundlage dafür sind die Einsatzerfahrungen, die man auf Baustellen in der ganzen Welt – auch und gerade im Bereich Tief- und Erdbau – gesammelt hat und die in die Entwicklung der B-Modelle eingeflossen sind.

Mit einem Volvo-Bagger der B-Serie sind Sie daher bestens gerüstet, hohe Fahrerleistung und somit erstaunliche Produktivität zu erzielen.

**Ladeleistung:** Schwung und Kraft beim Beladen



**Motorleistung:** Geballte Durchzugskraft in schwierigen Böden



**Hydraulikleistung:** Hohe Losbrech- und Reißkraft – harmonische Bewegungsabläufe



**Große Modellauswahl:** Für jeden Einsatz der passende Volvo ...





# VOR WELCHEN HERAUSFORDERUNGEN SIE AUCH STEHEN – EIN VOLVO-BAGGER LÄSST SIE NICHT IM STICH

Bei schweren Einsätzen sind Bagger mit Kraft und intelligenter Technik gefragt. Die Volvo-Bagger der B-Serie erfüllen dabei höchste Anforderungen in puncto Motorleistung, Hydraulikkraft und Betriebssicherheit.

## **Viel Leistung – robust verpackt**

Die Volvo-Bagger der B-Serie sind auf härteste Belastung ausgelegt. Die robotergeschweißte Grabausrüstung ist hart im Nehmen, und die Hydraulik leistet immer noch etwas mehr als man erwartet hätte. Der Aushub schwieriger Böden, Abbrucheinsätze in stahlbewehrtem Beton, das Aufreißen gepflasterter Straßen ... und noch vieles andere wird von diesen kraftvollen Maschinen ganz ohne „Schwächeanfälle“ bewältigt.

## **Effiziente Hydraulik**

Kapazität der Hydraulikanlage und Motorleistung sind genau aufeinander abgestimmt, um optimale Leistung und beste Kraftstoffnutzung zu ermöglichen.

Die Regenerationsfunktion für Ausleger und Stiel steigert in Verbindung mit den Axialkolben-Verstellpumpen die Grableistung. Das führt zu kurzen Arbeitstakten und hoher Produktionsleistung u.a. im Massenaushub. Die Auswahl an verschiedenen Auslegern und Stielen bedeutet, daß die Volvo-Bagger ihre Aufgaben stets optimal gerüstet anpacken können.

Durch einfachen Tastendruck am rechten Joystick wird die Power Boost-Funktion aktiviert, um somit zehn Prozent mehr Hydraulikkraft einsetzen zu können. Damit kämpft sich der Bagger unermüdlich auch durch schweren Lehm oder stein- und wurzeldurchsetzte Böden

– und alles andere, das ihm sonst noch in den Weg kommen könnte. Die reaktionsschnelle Hydraulik erlaubt dem Fahrer, mit viel Einfühlungsvermögen zu arbeiten, z.B. beim Aufreißen eines alten Straßenbetts oder beim Anlegen von Entwässerungsgräben.

## **Ausgeklügelte Steuerelektronik**

Die Steuerelektronik mit integrierter Betriebsartenwahl ermöglicht eine einatzgerechte Abstimmung der Arbeitsleistung des Baggers. Im „G-Modus“ für allgemeine Einsätze wird der Bagger auf höchste Produktionsleistung beim Graben und Laden eingestellt. Im „F-Modus“ für die Feinsteuerung kann der Fahrer den Bagger beim Ausheben von Gräben, beim Anheben und Positionieren großer Kanalrohre oder beim Hantieren mit schweren Verbauelementen feinfühlig und zugleich mit 10% mehr Hydraulikkraft manövrieren.

Die gut in der Hand liegenden und leicht zu bedienenden Joysticks gestatten eine genaue Steuerung der Hydraulik und ersparen dem Fahrer einigen Kraftaufwand, was er besonders bei repetitiven Aufgaben – wie z.B. beim Laden vom Haufwerk – sicher zu schätzen weiß. Der lange Unterwagen bietet ausgezeichnete Standsicherheit, ein offensichtlicher Vorteil beim Ausheben von Gräben mit langem Stiel oder beim Baggern mit großer Grabtiefe.



## **Wichtige Merkmale**

Intelligente, produktive Hydraulik:

- Hohe Losbrechkräfte erleichtern das Eindringen in Fels und schwere Böden
- Kurze Taktzeiten beim Beladen von Transportern oder Förderbändern
- Kraftverstärkung um 10% für schwierige Einsatzsituationen
- Dank feinfühligere Hydraulik wird die Baggerausrüstung zur „dritten Hand“ des Fahrers
- Hohe Präzision beim Planieren und beim Absetzen schwerer Lasten

Steuerelektronik mit Bordrechner:

- Automatische Anpassung der Motor- und Hydraulikleistung
- Automatische Betriebsartenwahl entsprechend den Einsatzbedingungen
- Integrierte Steuerfunktionen verbessern die Kraftstoffnutzung

Ausleger- und Stielversionen:

- Verschiedene Ausleger- und Stielkombinationen zur Abstimmung auf die gewünschte Grabtiefe und Reichweite

Volvo-Schnellwechsler:

- Einfache und sichere Geräteverriegelung mit zwei Schaltern in der Kabine
- Minimale Kraftverluste durch geringen Aufbau
- Deutliche Anzeige der korrekten Geräteverriegelung



# VOM ERSTEN EINSTICH BIS ZUR FERTIGSTELLUNG: VOLVO-BAGGER LEISTEN EINFACH MEHR

Bei schweren Einsätzen geht es nicht nur um Kraft, auch an die Vielseitigkeit hat Volvo gedacht. Beispielsweise an die Mobilität und die Fähigkeit, verschiedenste Werkzeuge effizient zu nutzen. Mit dem Volvo-Schnellwechsler werden insbesondere die Mobilbagger zu äußerst wendigen Alleskönnern. Auch die Präzision der Hydraulik ist überzeugend, u.a. beim Positionieren großer Kanalschächte oder Verbauelemente.

## **Erweitern Sie Ihre Möglichkeiten ...**

Die Bagger der B-Serie von Volvo können werkseitig bereits mit der Verrohrung für den Anbau z.B. von Hammer oder Schere ausgestattet werden – ein zusätzlicher Installationsaufwand vor Ort erübrigt sich damit. Das bedeutet, Sie können fast im Handumdrehen dazu übergehen, einen Brückenbelag oder ein altes Straßenbett mit dem Hammer aufzubrechen.

Um noch effizienter zu werden, kann man mit dem Volvo-Schnellwechsler auch rasch auf verschiedene Löffelgrößen und -breiten „umsteigen“, wenn man in wechselnden Bodenarten zu arbeiten hat. Das intelligente Design des Schnellwechslers bedeutet einen nur minimalen Verlust an Losbrechkraft.

Das Aufnehmen und Verriegeln von Löffeln oder anderen Anbaugeräten am Schnellwechsler kann der Fahrer von der Kabine aus erledigen. Wenn gefrorener Lehm oder steindurchsetzter Boden also die Anwendung eines Hammers oder Aufreißzahns notwendig machen, geht beim Gerätewechsel nicht viel produktive Zeit verloren.

## **„F“-Modus – ein gutes Gefühl**

Schalten Sie auf „F“ wie „Feinststeuerung“, und Sie gewinnen permanent 10 Prozent mehr Hubkraft bei Ihrem Kettenbagger und vorbildliche Feinfühligkeit und Stabilität bei der Handhabung von Lasten.

Die gut ansprechenden Bedienhebel – mit denen die Baggerausrüstung gewissermaßen als verlängerter Arm des Fahrers gesteuert wird – gestatten die präzise Bewegung und Positionierung von Lasten. Halteventile für Ausleger und Stiel gehören zur serienmäßigen

Ausstattung und sorgen dafür, daß es beim Anheben, Fahren und Positionieren nicht zu einem Abdriften der Last kommen kann.

Die Bedienhebel erfordern keinen großen Kraftaufwand und keine korrigierenden Maßnahmen des Fahrers, wenn es darum geht, die Last immer gleichmäßig zu bewegen. Der Motor arbeitet in dieser Betriebsart mit geringer Drehzahl und somit besonders sparsam.

Durch sorgfältige Abstimmung der Hydraulikleistung auf die Anforderungen des jeweiligen Einsatzes überzeugen die Volvo-Bagger der B-Serie auch bei sehr diffizilen Arbeiten an Böschungen und dem sorgfältigen Positionieren riesiger Steinblöcke – alles mit nur wenigen Handbewegungen des Fahrers.

## **Anheben und Absetzen**

Die Axialkolben-Verstellpumpen erzeugen hohe Schwenkkraft, so wird das Bewegen von Kanalschächten, Betonrohren oder von Fahrstreifen-Trennelementen beim modernen Autobahnbau zum Kinderspiel.

Dämpfungsventile sorgen dafür, daß das Schwenkwerk schnell und ruckfrei beschleunigt und abgebremst werden kann. Das Schwenkdämpfsystem verhindert somit Erschütterungen, so daß der Fahrer die Last stets gut im Griff hat.

## **Gute Rundumsicht – auch ein Sicherheitsfaktor**

Auf unübersichtlichen Baustellen bietet eine gute Rundumsicht natürlich mehr Sicherheit, wenn schwere Lasten angehoben und abgesetzt werden müssen. Mit unbehindertem Blick von der Kabine ist es einfacher, Hindernisse zu umgehen und die Last vorsichtig in einen Transporter abzusetzen. ...



## **Mobil und effizient**

Die Mobilbagger von Volvo haben alle guten Eigenschaften der Raupenbagger der B-Serie, verpackt in wendigen kompakten Geräten auf Rädern. Mit diesen effizienten Maschinen kann beispielsweise Hunderte von Metern an Betonfertigelementen zur Fahrbahntrennung an Ort und Stelle bringen und sich dann rasch auf der Straße zum nächsten Einsatzort weiterbewegen, z.B. um Gräben zu reinigen, Böschungen zu bearbeiten oder Baustellen zu räumen.

Der Volvo-Mobilbagger sind auch ideal für Allroundeinsätze auf Baustellen, z.B. zum Positionieren von Bauelementen für die Verkleidung von Schallschutzwänden.

Kurz gesagt, diese Bagger sind wendige und kraftvolle Alleskönner.



**Feinstuerung:** Präzision in jeder Einsatzsituation



**Feinfühliges Hydraulik:** Ideal beim Planieren und ähnlichen Aufgaben



**Flexibilität:** Reichhaltige Auswahl an Anbaugeräten und Ausrüstungen



# DIE VOLVO-KABINE – EIN PRODUKTIVER ARBEITSPLATZ

Die Produktionsleistung bei Bauprojekten ist in hohem Maße vom Geschick des Baggerfahrers abhängig. Sein Arbeitsplatz spielt dabei eine Schlüsselrolle.

Die Volvo-Kabinen bieten in dieser Hinsicht alles, was Fahrer zu schätzen wissen: überlegene Rundumsicht, vorbildlichen Komfort und moderne Bedienhebel, die sich mit geringem Kraftaufwand bewegen lassen.

## Überlegene Rundumsicht

Ein guter Überblick ist unabdingbar: bei der Großerdbewegung, beim Aushub von Fundamenten, beim Grabenräumen, überhaupt bei jedem Heben und Schwenken mit der Maschine. Die Volvo-Kabine zeichnet sich durch nahezu unbehinderte Rundumsicht aus. Gute Sicht bedeutet mehr Sicherheit beim Baggern und weniger Anstrengung für den Fahrer.

Zum Grabenräumen oder beim Baggern unmittelbar vor der Maschine kann die untere Frontscheibe einfach entfernt und in der Kabinentür untergebracht werden. Die obere Scheibe läßt sich unters Dach schieben, falls der Fahrer die Kabine vorne ganz offen wünscht.

Auch in völlig geschlossenem Zustand bietet die Frontscheibe hervorragenden Durchblick, da nur eine schmale Trennleiste vorhanden ist. Bei Regen sorgt ein parallelgeführter Scheibenwischer mit großer Wischfläche für stets einwandfreie Sicht.

Bei besonders hohem Anheben des Auslegers und dann, wenn auf Überkopfleitungen oder andere Hindernisse zu achten ist, trägt das Dachfenster aus getöntem Glas zum guten Überblick bei. Die großzügige Verglasung seitlich und hinten sowie die sinnvoll angeordneten Rückspiegel bedeuten hervorragende Sicht in alle Richtungen.

## Vielfache Einstellmöglichkeiten

Für lange Arbeitstage und hohe Produktivität sind die Kabinen der Bagger der B-Serie bestens gerüstet. Die einladend breite Türöffnung erleichtert den Einstieg.

An seinem Arbeitsplatz hat der Fahrer viel Freiraum für die Beine. Konsolen, die individuell verstellt werden können, sowie ein Sitz, der insgesamt neun Einstellmöglichkeiten bietet, gestatten eine körpergerechte Arbeitshaltung.

## Komfort bei jeder Witterung

Auch wenn es draußen ungemütlich ist, bietet die Kabine stets ein wohltemperiertes Arbeitsklima. Die effiziente Heiz- und Lüftungsanlage (Heizleistung 7 200 Kcal/h Kühlleistung 6 500 Kcal/h) arbeitet mit einem vierstufigen Gebläse und 13 Luftdüsen.

Der leichte Überdruck in der Kabine verhindert das Eindringen von Staub und anderen Verunreinigungen. Mit elektronischer Klimaautomatik kann der Fahrer die einmal eingestellte Kabinentemperatur durchgehend genießen. Selbst dann, wenn die Außentemperaturen Kapriolen schlagen.

## Schallsoliert und praktisch vibrationsfrei

Geräuscharm und Komfort kennzeichnen den Arbeitstag in einer Kabine von Volvo. Dies ist u.a. dem schallschluckenden Material zu verdanken, mit dem Kabine sowie Motor- und Pumpenraum großzügig ausgekleidet wurden.

Die Hydrolagerung der Kabine sorgt zudem dafür, daß Erschütterungen in unebenem Gelände oder beim Lastwechsel weitestgehend absorbiert werden.

Kurzum, die Volvo-Kabine ist von Kopf bis Fuß auf den Fahrer eingestellt, denn von seiner Leistung ist letztendlich der Erfolg im harten Einsatz abhängig.



## Wichtige Merkmale

### Fahrerplatz:

- Deluxe-Fahrersitz mit neun Einstellmöglichkeiten
- Individuell verstellbare Konsolen
- Leicht ablesbare Instrumentierung und Fahrerinformationen
- Geringer Kraftaufwand an den Bedienhebeln – ermüdungsarmes Arbeiten und größere Produktionsleistung
- Günstige Anordnung aller Bedienelemente – einfacher Zugriff auf alle Maschinenfunktionen

### Rundumsicht:

- Große Frontscheibe sowie Dachfenster
- Obere Frontscheibe mit Federzugunterstützung – einfach unters Dach zu schieben
- Untere Steckscheibe einfach abzunehmen – praktischer Stauraum in Kabinentür
- Schmale Trennleiste – keine Sichtbehinderung

### Komfort:

- Niedriger Innenschallpegel durch schallschluckende Ausstattung
- Hydrolagerung verhindert eine Weiterleitung von Stößen und Erschütterungen zur Kabine
- Mit elektronischer Klimaautomatik stets wohltemperiertes Arbeitsklima





# VOLVO STEHT FÜR LEISTUNG, SICHERHEIT UND RUNDUM-SERVICE

Auch für die in den hier beschriebenen Bereichen tätigen Bauunternehmen gilt: Die maschinelle Ausstattung ist nur ein Teil der Gleichung, wenn es um die reibungslose Abwicklung von Aufträgen geht. Kundendienst und technische Beratung spielen ebenfalls eine wichtige Rolle.

Bei den Volvo-Baggern der B-Serie ist die Zuverlässigkeit von Anfang an eingebaut. Volvo Construction Equipment steht im Ruf, äußerst langlebige Maschinen herzustellen. Im Falle eines Falles steht jedoch eine engmaschige Kundendienstorganisation mit hoher Servicebereitschaft zur Verfügung.

## **Bewährte Dieseltechnik von Volvo**

Herzstück und kraftvolles Antriebsaggregat der B-Modelle ist der Volvo-Turbodiesel. Mit Direkteinspritzung und Turboaufladung entspricht der Motor den außerordentlichen Anforderungen, die beim Baggereinsatz gestellt werden. Hohe Leistung bei niedrigen Drehzahlen, dreistufige Luftreinigung und kraftstoffsparende Leerlaufschaltung tragen gemeinsam zur langen Lebensdauer und Betriebssicherheit dieses Turbomotors bei.

## **Vorzügliche Servicefreundlichkeit**

Die Volvo-Bagger der B-Serie sind ebenso leicht zu warten wie zu bedienen. Das Informationssystem mit Monitor in der Kabine hält den Fahrer immer über den Betriebszustand auf dem laufenden. Langlebige Luft- und Ölfilter mit hohem Abscheidungsgrad bedeuten sicheren Betrieb und weniger Stillstandzeiten. Die Ersatzteilverfügbarkeit ist hoch, u.a. da die Bagger der B-Serie mit anderen Volvo-Baumaschinen viele Komponenten und Systeme gemeinsam haben.

Die ausschwenkbaren Wartungsklappen bieten einfachen Zugang zum Motor, den Filtern, Hydraulikpumpen und anderen Komponenten. Zentrale Schmierleisten und auf Augenhöhe angeordnete Füllstand-Schaugläser für Kraftstoff und Hydrauliköl erleichtern und beschleunigen die tägliche Wartung. Die Druckprüfanschlüsse mit Schnellkupplungen sind ebenfalls zentral gruppiert.

„Stillstand“ ist ein bei Volvo nicht gerade häufig zu hörendes Wort.

Im unwahrscheinlichen Fall einer Störung der Steuerelektronik ist jedoch eine Umgehung mittels einer Notschaltung möglich. Damit bleiben die Volvo-Bagger weiterhin einsatzfähig, bis ein Servicetechniker vor Ort ist.

## **Sicherheit hat Vorrang**

Die Sicherheit gehört zu den Kernwerten von Volvo und drückt sich in zahlreichen Sicherheitsdetails der Volvo-Bagger aus. Davon hier nur einige Beispiele: Trittplächen und Wartungsflächen am Oberwagen sind rutschsicher mit Lochblechen und stabilen Handläufen ausgeführt. Druckspeicher dienen als Sicherheitsreserve bei Funktionsstörungen der Hydraulik und ermöglichen die Aufrechterhaltung des Vorsteuerdrucks bei einem Motor- oder Pumpenausfall.








Kraftvolle Halogenleuchten machen auch Nachteinsätze zu einer sicheren Sache, da der Einsatzort und die Grabausrüstung damit vollständig ausgeleuchtet werden.

## **Auf den Volvo-Kundendienst ist Verlaß**

Das engmaschige Händlernetz von Volvo Construction Equipment bedeutet, daß Sie mit einem Volvo-Bagger nie allein auf weiter Flur stehen. Servicevereinbarungen in maßgeschneiderten Varianten, Programme für die vorbeugende Wartung gehören u.a. zu unserem Kundendienstangebot.

Ganz gleich, ob Sie eine ganze Maschinenflotte im Einsatz benötigen oder sich nur beim Ausfall einer Maschine schnellen Service sichern wollen, ein Volvo-Händler ist immer in Ihrer Nähe. Denn – wie bereits betont – es geht uns nicht nur um die Maschinen, sondern um alles, was dazugehört. Ganz im Sinne unseres Mottos „**More care. Built in.**“



						
<b>Motor</b>	Volvo D4D EBE2	Volvo D4D EBE2	Volvo D6D EHE2	Volvo D6D EHE2	Volvo D6D EHE2	Volvo D6D EBE2
<b>Nennleistung</b> , bei ISO 9249/DIN 6271, netto	U/s (U/min) 35 (2 100)	U/s (U/min) 35 (2 100)	U/s (U/min) 32 (1 900)	U/s (U/min) 32 (1 900)	U/s (U/min) 32 (1 900)	U/s (U/min) 32 (1 900)
	kW (PS) 69 (94)	kW (PS) 69 (94)	kW (PS) 81 (110)	kW (PS) 81 (110)	kW (PS) 81 (110)	kW (PS) 107 (145)
<b>Laufwerkslänge / Spurweite</b>	mm 3 740 / 1 990	mm 3 790 / 1 990	mm 3 980 / 2 200	mm 3 980 / 1 990	mm 4 166 / 2 200	mm 4 460 / 2 390
<b>Zulässige Löffelinhalt</b>	m <sup>3</sup> 0,65-0,98	m <sup>3</sup> 0,73-1,08	m <sup>3</sup> 0,88-1,23	m <sup>3</sup> 0,78-1,08	m <sup>3</sup> 1,03-1,43	m <sup>3</sup> 0,9-1,55
<b>Hubkraft</b>	t 3,5	t 3,8	t 4,7	t 4,7	t 5,4	t 7,1
längs zum Unterwagen	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5
bei Reichweite / Höhe	kN 87,3	kN 87,3	kN 105,2	kN 105,2	kN 105,2	kN 130,4
<b>Ausbrechkraft, SAE</b>	m 8,3	m 8,3	m 9,0	m 9,0	m 9,0	m 9,9
<b>Max. Reichweite</b>	m 5,5	m 5,4	m 6,0	m 6,0	m 6,0	m 6,7
<b>Max. Grabtiefe</b>	t 13,7-15,2	t 14,9-15,6	t 16,6-18,8	t 16,5-18,7	t 18,1-19,0	t 21,3-22,3
<b>Betriebsgewicht</b>						
						
<b>Motor</b>	Volvo D6D EFE2	Volvo D6D EFE2	Volvo D7E EBE3	Volvo D7E EBE3	Volvo D7E EAE3	Volvo D7E EAE3
<b>Nennleistung</b> , bei ISO 9249/DIN 6271, netto	U/s (U/min) 32 (1 900)	U/s (U/min) 32 (1 900)	U/s (U/min) 30 (1 800)	U/s (U/min) 30 (1 800)	U/s (U/min) 30 (1 800)	U/s (U/min) 30 (1 800)
	kW (PS) 107 (145)	kW (PS) 107 (145)	kW (PS) 125 (170)	kW (PS) 125 (170)	kW (PS) 143 (195)	kW (PS) 143 (195)
<b>Laufwerkslänge / Spurweite</b>	mm 4 170 / 2 200	mm 4 460 / 2 040	mm 4 650 / 2 590	mm 4 650 / 2 390	mm 4 870 / 2 590	mm 4 870 / 2 390
<b>Zulässige Löffelinhalt</b>	m <sup>3</sup> 0,75-1,38	m <sup>3</sup> 0,75-1,38	m <sup>3</sup> 1,15-1,98	m <sup>3</sup> 1,05-1,8	m <sup>3</sup> 1,08-2,1	m <sup>3</sup> 0,95-1,88
<b>Hubkraft</b>	t 6,6	t 7,1	t 9,1	t 9,1	t 10,8	t 10,8
längs zum Unterwagen	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5
bei Reichweite / Höhe	kN 130,4	kN 130,4	kN 156,9	kN 156,9	kN 172,6	kN 172,6
<b>Ausbrechkraft, SAE</b>	m 9,9	m 9,9	m 10,3	m 10,3	m 10,7	m 10,7
<b>Max. Reichweite</b>	m 6,7	m 6,7	m 7,0	m 7,0	m 7,3	m 7,3
<b>Max. Grabtiefe</b>	t 20,9-21,8	t 21,5-22,2	t 25,2-26,1	t 25,3-26,1	t 28,7-30,0	t 28,5-29,7
<b>Betriebsgewicht</b>						
						
<b>Motor</b>	Volvo D12D EBE3	Volvo D12D EBE3	Volvo D12D EAE3	Volvo D16E EAE3		
<b>Nennleistung</b> , bei ISO 9249/DIN 6271, netto	U/s (U/min) 28 (1 700)	U/s (U/min) 28 (1 700)	U/s (U/min) 30 (1 800)	U/s (U/min) 30 (1 800)		
	kW (PS) 184 (250)	kW (PS) 184 (250)	kW (PS) 235 (320)	kW (PS) 316 (430)		
<b>Laufwerkslänge / Spurweite</b>	mm 5 180 / 2 740	mm 5 180 / 2 390	mm 5 370 / 2 740	mm 5 990 / 3 350		
<b>Zulässige Löffelinhalt</b>	m <sup>3</sup> 1,68-3,0	m <sup>3</sup> 1,35-2,45	m <sup>3</sup> 1,8-3,73	m <sup>3</sup> 2,48-6,6		
<b>Hubkraft</b>	t 11,3	t 11,0	t 13,8	t 20,0		
längs zum Unterwagen	m 7,5 / 1,5	m 7,5 / 1,5	m 7,5 / 1,5	m 7,5 / 1,5		
bei Reichweite / Höhe	kN 209,0	kN 209,0	kN 244,2	kN 374,0		
<b>Ausbrechkraft, SAE</b>	m 11,2	m 11,2	m 12,0	m 11,5		
<b>Max. Reichweite</b>	m 7,5	m 7,5	m 7,7	m 7,3		
<b>Max. Grabtiefe</b>	t 37,8-39,2	t 37,5-38,9	t 45,1-46,6	t 68,3-70,6		
<b>Betriebsgewicht</b>						
						
<b>Motor</b>	Volvo D6D EFE2	Volvo D7E EBE3	Volvo D7E EAE3			
<b>Nennleistung</b> , bei ISO 9249/DIN 6271, netto	U/s (U/min) 32 (1 900)	U/s (U/min) 30 (1 800)	U/s (U/min) 30 (1 800)			
	kW (PS) 107 (145)	kW (PS) 125 (170)	kW (PS) 143 (195)			
<b>Laufwerkslänge / Spurweite</b>	mm 4 460 / 2 390	mm 4 650 / 2 590	mm 4 870 / 2 590			
<b>Zulässige Löffelinhalt</b>	m <sup>3</sup> 0,52	m <sup>3</sup> 0,52	m <sup>3</sup> 0,52 / 0,57			
<b>Hubkraft</b>	t 3,0	t 3,3	t 4,2			
längs zum Unterwagen	m 10,5 / 1,5	m 10,5 / 1,5	m 10,5 / 1,5			
bei Reichweite / Höhe	kN 68,6	kN 68,6	kN 69,1			
<b>Ausbrechkraft, SAE</b>	m 15,8	m 18,3	m 18,6			
<b>Max. Reichweite</b>	m 12,1	m 14,4	m 14,8			
<b>Max. Grabtiefe</b>	t 23,2	t 27,9	t 31,7			
<b>Betriebsgewicht</b>						
						
<b>Motor</b>	Volvo D5D EBE2	Volvo D5D EBE2	Volvo D6D EJE2	Volvo D6D EJE2	Volvo D6D EFE2	Volvo D6D EFE2
<b>Nennleistung</b> , bei ISO 9249/DIN 6271, netto	U/s (U/min) 31,7 (1 900)	U/s (U/min) 31,7 (1 900)	U/s (U/min) 33,3 (2 000)	U/s (U/min) 33,3 (2 000)	U/s (U/min) 31,7 (1 900)	U/s (U/min) 31,7 (1 900)
	kW (PS) 88 (120)	kW (PS) 88 (120)	kW (PS) 103 (140)	kW (PS) 103 (140)	kW (PS) 112 (153)	kW (PS) 112 (153)
<b>Radstand</b>	mm 2 600	mm 2 600	mm 2 600	mm 2 600	mm 2 600	mm 2 600
<b>Max. Fahrgeschwindigkeit</b>	km/h 30	km/h 30	km/h 35	km/h 35	km/h 35	km/h 35
<b>Zulässige Löffelinhalt</b>	m <sup>3</sup> 0,19-0,75	m <sup>3</sup> 0,19-0,75	m <sup>3</sup> 0,19-0,83	m <sup>3</sup> 0,19-0,83	m <sup>3</sup> 0,42-1,1	m <sup>3</sup> 0,42-1,1
<b>Hubkraft</b>	t 4,4	t 4,3	t 5,3	t 5,4	t 7,7	t 6,9
längs zum Unterwagen	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5	m 6,0 / 1,5
bei Reichweite / Höhe	kN 89,5	kN 89,5	kN 98,5	kN 98,5	kN 111,2	kN 111,2
<b>Ausbrechkraft, SAE</b>	m 8,4	m 8,6	m 9,0	m 9,1	m 9,3	m 9,4
<b>Max. Reichweite</b>	m 5,0	m 5,0	m 5,5	m 5,7	m 5,8	m 6,0
<b>Max. Grabtiefe</b>	t 14,3-15,4	t 14,6-15,7	t 15,9-17,2	t 16,2-17,5	t 17,7-19,2	t 18,3-19,8
<b>Betriebsgewicht</b>						



Volvo-Baumaschinen sind anders. Die Art und Weise, wie sie konstruiert, gebaut und betreut werden, ist anders. Dieser Unterschied resultiert aus unserer mehr als 170jährigen Geschichte. Stets ist es in unserem Unternehmen darum gegangen, zuerst über die Menschen nachzudenken, die unsere Maschinen einsetzen und bedienen. Wir wollen dabei helfen, die Arbeit sicherer, komfortabler, produktiver zu gestalten – nicht zuletzt umweltfreundlicher. Das Ergebnis dieser Bemühungen ist ein wachsendes Angebot an Maschinen sowie ein globales Servicenetz, das Sie dabei unterstützt, mehr zu leisten. Überall auf der Welt sind Menschen stolz darauf, Volvo benutzen zu können. Und wir sind stolz auf das, was Volvo anders macht.

**More care. Built in.**



*Nicht alle Produkte sind auf allen Märkten verfügbar. Änderungen der Ausführung und Daten behalten wir uns ohne besondere Benachrichtigung im Sinne der kontinuierlichen Produktverbesserung vor. Die Abbildungen stellen nicht immer die serienmäßige Ausführung der Maschine dar.*

**VOLVO**

Construction Equipment  
[www.volvo.com](http://www.volvo.com)

Ref. No. 25 B 100 1645  
Printed in Sweden 2006.02-1,0  
Volvo, Eskilstuna

German  
EXB