

**VOLVO-BAGGER**

# **IM KANAL- UND ROHRLEITUNGSBAU**



**VOLVO**

# DIE SPEZIALISTEN VON VOLVO STELLEN SICH VOR ...

Strom- und Wasserleitungen, Kanalisation und Erdgasversorgung, Glasfaserkabel – was es auch sei, das zur unterirdischen Infrastruktur unseres modernen Lebens zählt – kaum etwas könnte verlegt werden ohne Hydraulikbagger. Wenn hohe Aushubleistung und vorbildliche Manövrierbarkeit zu Ihren Prioritäten in diesem Zusammenhang gehören, bieten sich die Volvo-Bagger der B-Serie als ideale Geräte an.

## Der Bagger Ihrer Wahl

Ganz gleich, ob der Auftrag das Grabenziehen für elektrische Leitungen auf geringer Tiefe betrifft oder den „tiefschürfenden“ Aushub für Kanalisationsrohre, die Volvo-Bagger der B-Serie tun sich stets als Meister hervor. Viele im Kanal- und Leitungsbau tätige Unternehmen haben das schon erkannt und diese Bagger zu ihrer ersten Wahl gemacht.

Die Grabausrüstung mit robustem Ausleger und Stiel imponiert durch große Reichweite und hohe Belastbarkeit. Die Volvo-Hydraulik entwickelt geballte Kraft beim Baggern wie beim Schwenken. Ein Volvo-Bagger der B-Serie schreckt daher vor keinen Aufgaben zurück und ist ebenso effizient beim feinfühligem Verlegen von Rohren wie beim Aushub in schwierigen Böden.

## Niedriger Kraftstoffverbrauch

Im Volvo-Dieselmotor steckt modernste Technik, wie es einem Antriebsaggregat eines weltweit anerkannten Herstellers gebührt. Moderne Technik bedeutet auch sparsame Kraftstoffnutzung – oder anders ausgedrückt, eine Tankfüllung genügt im allgemeinen für zwei Schichten. Natürlich sind die Motoren nicht nur exakt auf die Hydraulikanlage abgestimmt, sondern auch besonders betriebssicher und äußerst langlebig – echte Volvos eben.

## Hydraulik, die jeder Aufgabe gewachsen ist ...

Die Volvo-Techniker haben sich bei der Entwicklung der Hydraulikanlage wirklich einiges gedacht, u.a. welche Betriebsarten für die verschiedenen Einsätze geeignet sein könnten, z.B. „H“ fürs Ausheben, Grabenziehen und ähnliche Aufgaben, die hohe Produktionsleistung erfordern, oder „F“, wenn viel Kraft und Feinfühligkeit angesagt sind.

## Von Kopf bis Fuß auf den Fahrer eingestellt

Gute Übersicht von der Kabine aus fördert das zielsichere Arbeiten, beispielsweise beim Einbringen von Verbauelementen in Gräben. Die exzellente Rundumsicht ist ein wichtiger Aspekt des serienmäßig hohen Fahrerkomforts der Volvo-Bagger, der sich noch in zahlreichen weiteren Details ausdrückt, mit denen Volvo die Arbeit des Fahrers erleichtert.

Grundlage dafür sind die Einsatzerfahrungen, die man auf Baustellen in der ganzen Welt –auch und gerade im Bereich Rohrleitungs- und Kanalbau – gesammelt hat und die in die Entwicklung der B-Modelle eingeflossen sind.

Mit einem Volvo-Bagger der B-Serie sind Sie daher bestens gerüstet, hohe Fahrerleistung und somit erstaunliche Produktivität zu erzielen.

**Rundumsicht:** Alles im Blick ...



**Anbaugeräte:** Löffel, Hammer und vieles mehr ...



**Hubkraft:** Schwere Verbauelemente – ein Kinderspiel



**Feinsteuerung:** Vom Feinsten – daher stets präzise Positionierung





# DEN BAGGERN DER B-SERIE IST KEIN BODEN GEWACHSEN ...

Schwerer Lehm, nasser Sand, steiniger Ton – kaum eine Baustelle gleicht der anderen, wenn es um die Bodenverhältnisse geht. Selbst von felsigem Terrain oder gefrorenen Böden lassen sich die Volvo-Bagger kaum abschrecken.

## **Kraftvoll und reaktionsschnell**

Dank hochfestem, robotergeschweißtem Ausleger und Stiel sind die Bagger der B-Serie hart im Nehmen. So gelingt es ihnen, auch in widerspenstigen Untergrund einzudringen und mit „Vollampf“ Gräben zu ziehen. Große Reichweite und vorbildliche Grabtiefe sind herausragende Pluspunkte.

## **Zuverlässig und präzise**

Der Fahrer gewinnt durch die stets präzise und schnelle Reaktion der Arbeitshydraulik das Gefühl, eins mit der Maschine zu sein. Somit kann er zielsicher arbeiten und sich auf wechselnde Bodenverhältnisse oder Hindernisse rasch einstellen. Der lange Unterwagen bietet zudem die Standsicherheit, die für Einsätze bei großer Reichweite oder Grabtiefe erforderlich ist.

Die kinderleicht zu betätigenden Bedienhebel ermöglichen eine ruckfreie Ansteuerung der Hydraulik und erleichtern Arbeiten, die Präzision erfordern, z.B. zwischen Verbaulementen. Durch einfachen Tastendruck am rechten Joystick wird die Power Boost-Funktion aktiviert, die zehn Prozent mehr Hydraulikkraft liefert. Damit kämpft sich der Bagger unermüdlich auch durch

schweren Lehm oder stein- und wurzeldurchsetzte Böden – und alles andere, das ihm beim Grabenbau und ähnlichen Einsätzen sonst noch in den Weg kommen könnte.

Die Steuerelektronik mit integrierter Betriebsartenwahl ermöglicht eine einsatzgerechte Abstimmung der Arbeitsleistung des Baggers. Doppelte Axialkolben-Verstellpumpen sorgen dabei für den richtigen Schwung, sprich kurze Taktzeiten, wozu auch das Regenerationssystem für Ausleger und Stiel beiträgt.

Die Bagger der B-Serie von Volvo sind werkseitig bereits mit der Verrohrung für den Anbau z.B. von Hammer oder Schere ausgestattet – ein Wechsel des Anbaugeräts ist daher rasch und ohne zusätzlichen Installationsaufwand vor Ort möglich.

## **Gerätewechsel im Handumdrehen**

Der von Volvo entwickelte Schnellwechsler ermöglicht dem Fahrer den einfachen Wechsel zwischen Löffeln mit unterschiedlichem Inhalt bzw. anderen Schnittbreiten zur Abstimmung auf wechselnde Bodenverhältnisse, Rohr- oder Kanaldurchmesser. Der Schnellwechsler wurde so konzipiert, daß mit Kraftverlusten kaum zu rechnen ist.



## **Wichtige Merkmale**

### Hydraulik

- Hohe Losbrech- und Reißkräfte.
- Rascher Wechsel der Einsatzart, z.B. Anheben von Verbaulementen oder Aushub.
- Kraftverstärkung um 10% auf Tastendruck.
- Feinfühlige Steuerung.
- Hohe Präzision, günstig insbesondere bei Böschungsarbeiten oder dem Aushub zwischen Verbauwänden.

### Steuerelektronik mit Bordrechner

- Automatische Anpassung der Motor- und Hydraulikleistung.
- Automatische Betriebsartenwahl entsprechend den Einsatzbedingungen.
- Integrierte Steuerfunktionen verbessern die Kraftstoffnutzung.

### Volvo-Schnellwechsler

- Einfache und sichere Geräteverriegelung mit zwei Schaltern in der Kabine.
- Minimale Kraftverluste durch geringen Aufbau.
- Deutliche Anzeige der Geräteverriegelung.

### Ausleger- und Stieloptionen

- Verschiedene Ausleger- und Stielkombinationen zur Abstimmung auf die gewünschte Grabtiefe und Reichweite.



# VIEL KRAFT ZUM HEBEN, FEINGEFÜHL BEIM SCHWENKEN UND POSITIONIEREN.

Ein Bagger ist zum Baggern da ... so könnte man meinen. Heutzutage genügt das aber nicht unbedingt. Bauunternehmer erwarten oft mehr von einer solchen Maschine, wie z.B. überlegene Kraft bei Hebearbeiten und große Feingefühligkeit beim Positionieren von Bauelementen.

Die Volvo-Bagger bewältigen auch diese Aufgaben souverän, dank beachtlicher Leistungsreserven und kraftvollem Schwenkmoment.

## Feingefühliges Anheben

Schwere Stahlrohre, Verbauelemente, Kanalschächte – mit einem Bagger der B-Serie erfolgt das Anheben fast mühelos und das Absetzen mit der nötigen Präzision. Wird der Löffel am (optionalen) Schnellwechsler abgenommen, bewältigt der Bagger entsprechend größere Lasten.

Die doppelten Axialkolben-Verstellpumpen erzeugen stets ein kraftvolles Schwenkmoment zum zügigen Transportieren und Absetzen schwerer Lasten.

Dämpfungsventile bürgen für ruckfreies Anschwenken und Abbremsen. Das Rückstoß-Dämpfsystem verhindert ein Aufschaukeln der Last, die damit immer sicher im Griff bleibt.

## „F“-Modus – ein gutes Gefühl

Schalten Sie auf „F“ wie „Feinsteuerung“, und Sie gewinnen permanent 10 Prozent mehr Hubkraft und vorbildliche Feingefühligkeit und Stabilität bei der Handhabung von Lasten.

Die gut ansprechenden Bedienhebel – gewissermaßen der verlängerte Arm des Fahrers – gestatten präzise Bewegung und Positionierung von Lasten. Halteventile für Ausleger und Stiel gehören zur serienmäßigen Ausstattung und sorgen dafür, daß es beim Anheben, Fahren und Positionieren nicht zu einem Abdriften der Last kommen kann.

Die Bedienhebel erfordern keinen großen Kraftaufwand und keine korrigierenden Maßnahmen des Fahrers, wenn es darum geht, die Last immer gleichmäßig zu bewegen. Der Motor arbeitet in dieser Betriebsart mit geringer Drehzahl und somit besonders sparsam.

## Effizient beim Verbau wie beim Rückbau ...

Hervorragende Beherrschung der Hydraulikkräfte und Schwenkbewegungen sind das eine, sorgfältige Abstimmung der Hydraulikleistung auf den jeweiligen Einsatz das andere. Die Volvo-Bagger der B-Serie erweisen sich in jeder Hinsicht als Meister, auch bei diffizilen Aufgaben, wie z.B. der Einbettung von Rohren. Die Präzision ermöglicht es dem Fahrer, mit großer Treffsicherheit Kanalschächte einzusetzen oder Grabensohlen zu verdichten und exakt einzuebnen.

## Gute Sicht – zielsicheres Arbeiten

Die überlegene Rundumsicht gestattet zielorientiertes Manövrieren auch auf beengten Baustellen und große Sicherheit beim Anheben und Absetzen schwerer Lasten. Der gute Überblick von der Kabine hilft, Hindernisse leicht zu erkennen, Bauelemente sicher in einer Grube zu positionieren und beim Ausheben und Verfüllen höchst effizient zu arbeiten.



## Wichtige Merkmale

### Manövrierbarkeit

- „F“-Modus mit überlegener Feinsteuerbarkeit und Präzision.
- Geringer Kraftaufwand an den Bedienhebeln – ermüdungsarmes Arbeiten und kürzere Taktzeiten.
- Harmonische, simultane Bewegungsabläufe beim Anheben und Absetzen.
- Rückstoß-Dämpfsystem reduziert Stoßbelastungen der Maschine beim Schwenken.
- Große Präzision beim Verbinden von Rohrsegmenten.
- Gute Beherrschbarkeit der Ausrüstung bei abschließenden Arbeiten, wie der Einbettung von Rohren oder dem Verdichten .

### Hubkraft

- Große Kraftreserven zum Anheben schwerer Kanalschächte oder Rohrteile aus Beton bzw. Stahl.
- 10% mehr Hubkraft im „F“-Modus.

### Volvo-Schnellwechsler

- Lasthaken am Schnellwechsler angeschweißt.
- Einfaches Abnehmen des Löffels zur Erhöhung der Tragfähigkeit.



**Manövrierbarkeit:** Feinfühige Steuerung der Hydraulik



**Schnelle Schwenkbewegung:** Effizientes Verfüllen



**Ruckfreie Bewegungen:** Einfaches Einebnen und Verdichten



# EIN IDEALER ARBEITSPLATZ – SERIENMÄSSIG.

Hohe Produktivität ist auch bei Einsätzen im Rohrleitungs- und Kanalbau letztendlich davon abhängig, was der Fahrer aus seiner Maschine herausholen kann. Sein Arbeitsplatz spielt daher eine Schlüsselrolle.

Die Volvo-Kabinen bieten in dieser Hinsicht alles, was Fahrer zu schätzen wissen: überlegene Rundumsicht, vorbildlichen Komfort und Bedienhebel, die sich mit geringem Kraftaufwand bewegen lassen.

## Überlegene Rundumsicht

Beim Verlegen von Rohren und Versorgungsleitungen ist die gute Rundumsicht beim Grabenziehen, Heben, Schwenken und Fahren von äußerster Wichtigkeit. Die Volvo-Bagger brauchen hier keinen Vergleich zu scheuen. Gute Rundumsicht ist nicht nur komfortabel, sondern bedeutet auch größere Sicherheit, größere Leistung beim Baggern und ermüdungsarmes Arbeiten.

Zum Grabenräumen oder Baggern kann die untere Frontscheibe einfach entfernt und in der Kabinentür untergebracht werden. Die obere Scheibe läßt sich unters Dach schieben, falls der Fahrer die Kabine vorne ganz offen wünscht.

Auch in völlig geschlossenem Zustand bietet die Frontscheibe hervorragenden Durchblick, da nur eine schmale Trennleiste vorhanden ist. Bei Regen sorgt ein parallelgeführter Scheibenwischer mit großer Wischfläche für stets einwandfreie Sicht.

Beim Anheben und besonders dann, wenn auf Überkopfleitungen oder andere Hindernisse zu achten ist, trägt das Dachfenster aus getöntem Glas zum guten Überblick bei. Die großzügige Verglasung seitlich und hinten sowie die sinnvoll angeordneten Rückspiegel bedeuten hervorragende Sicht in alle Richtungen.

## Vielfache Einstellmöglichkeiten

Für lange Arbeitstage und hohe Produktivität sind die Kabinen der Bagger der B-Serie bestens gerüstet.

Die einladend breite Türöffnung erleichtert den Einstieg. An seinem Arbeitsplatz hat der Fahrer viel Freiraum für die Beine. Konsolen, die individuell verstellt werden können sowie ein Sitz, der insgesamt neun Einstellmöglichkeiten bietet, gestatten eine körpergerechte Arbeitshaltung.

## Komfort bei jeder Witterung

Auch wenn es draußen ungemütlich ist, bietet die Kabine stets ein wohltemperiertes Arbeitsklima. Die leistungsfähige Heiz- und Lüftungsanlage arbeitet mit einem vierstufigen Gebläse und 13 Luftdüsen.

Der leichte Überdruck in der Kabine verhindert das Eindringen von Staub und anderen Verunreinigungen. Dank elektronischer Klimaautomatik kann der Fahrer die einmal eingestellte Kabinentemperatur durchgehend genießen. Selbst dann, wenn die Außentemperaturen Kapriolen schlagen.

## Schallisoliert und praktisch vibrationsfrei

Geräuscharm und Komfort kennzeichnen den Arbeitstag in einer Kabine von Volvo. Dies ist u.a. dem schallschluckenden Material zu verdanken, mit dem Kabine sowie Motor- und Pumpenraum großzügig ausgekleidet wurden.

Die Hydrolagerung der Kabine sorgt zudem dafür, daß Erschütterungen in unebenem Gelände oder beim Lastwechsel weitestgehend absorbiert werden.



## Wichtige Merkmale

### Fahrerplatz

- Deluxe-Fahrersitz mit neun Einstellmöglichkeiten.
- Individuell verstellbare Konsolen.
- Leicht ablesbare Instrumentierung und Fahrerinformationen.
- Geringer Kraftaufwand an den Bedienhebeln – ermüdungsarmes Arbeiten und größere Produktionsleistung.
- Günstige Anordnung aller Bedienelemente – einfacher Zugriff auf alle Maschinenfunktionen.

### Rundumsicht

- Große Frontscheibe sowie Dachfenster.
- Obere Frontscheibe mit Federzugunterstützung – einfach unters Dach zu schieben.
- Untere Steckscheibe einfach abzunehmen – praktischer Stauraum in Kabinentür.
- Schmale Trennleiste – keine Sichtbehinderung.

### Komfort

- Niedriger Innenschallpegel durch schallschluckende Ausstattung.
- Hydrolagerung verhindert eine Weiterleitung von Stößen und Erschütterungen zur Kabine.
- Elektronische Klimaautomatik – stets wohltemperiertes Arbeitsklima.





# VOLVO STEHT FÜR LEISTUNG, SICHERHEIT UND RUNDUM-SERVICE

Auch für die in den hier beschriebenen Bereichen tätigen Bauunternehmen gilt: Die maschinelle Ausstattung ist nur ein Teil der Gleichung, wenn es um die reibungslose Abwicklung von Aufträgen geht. Kundendienst und technische Beratung spielen ebenfalls eine wichtige Rolle.

Bei den Volvo-Baggern der B-Serie ist die Zuverlässigkeit von Anfang an eingebaut. Volvo Construction Equipment steht im Ruf, äußerst langlebige Maschinen herzustellen. Im Falle eines Falles steht jedoch eine umfangreiche Kundendienstorganisation mit hoher Servicebereitschaft zur Verfügung.

## **Bewährte Dieseltechnik von Volvo**

Herzstück und kraftvolles Antriebsaggregat der B-Modelle ist der Volvo-Turbodiesel. Der 6-Zylinder-Motor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung entspricht den außerordentlichen Anforderungen, die beim Baggereinsatz gestellt werden. Hohe Leistung bei niedrigen Drehzahlen, dreistufige Luftreinigung und kraftstoffsparende Leerlaufschaltung tragen gemeinsam zur langen Lebensdauer und Betriebssicherheit dieser Motoren bei.

## **Vorzügliche Servicefreundlichkeit**

Die Volvo-Bagger der B-Serie sind ebenso leicht zu warten wie zu bedienen. Das Informationssystem mit Monitor in der Kabine hält den Fahrer immer über den Betriebszustand auf dem laufenden.

Langlebige Luft- und Ölfilter mit hohem Abscheidungsgrad bedeuten sicheren Betrieb und weniger Stillstandzeiten. Die Ersatzteilverfügbarkeit ist hoch, u.a. da die Bagger der B-Serie mit anderen Volvo-Baumaschinen viele Komponenten und Systeme gemeinsam haben.

Die ausschwenkbaren Abdeckungen bieten einfachen Zugang zum Motor, den Filtern, Hydraulikpumpen und anderen Komponenten. Zentrale Schmierleisten und auf Augenhöhe angeordnete Füllstand-Schaugläser für Kraftstoff und Hydrauliköl erleichtern und beschleunigen die tägliche Wartung. Die Druckprüfanschlüsse mit Schnellkupplungen sind ebenfalls zentral gruppiert.

„Stillstand“ ist ein bei Volvo nicht gerade häufig zu hörendes Wort. Im unwahrscheinlichen Fall einer Störung der Steuerelektronik ist jedoch eine Umgehung mittels einer Notschaltung möglich. Damit bleiben die Volvo-Bagger weiterhin einsatzfähig, bis ein Servicetechniker vor Ort ist.

## **Sicherheit hat Vorrang**






Die Sicherheit gehört zu den Kernwerten von Volvo und drückt sich in zahlreichen Sicherheitsdetails der Volvo-Bagger aus. Davon hier nur einige Beispiele: Trittplächen und Wartungsflächen am Oberwagen sind rutschsicher mit Lochblechen und stabilen Handläufen ausgeführt. Druckspeicher dienen als Sicherheitsreserve bei Funktionsstörungen der Hydraulik und ermöglichen die Aufrechterhaltung des Vorsteuerdrucks bei einem Motor- oder Pumpenausfall. Kraftvolle Halogenleuchten machen auch Nachteinsätze zu einer sicheren Sache, da der Einsatzort und die Grabausrüstung damit vollständig ausgeleuchtet werden.






## **Auf den Volvo-Kundendienst ist Verlaß**






Das engmaschige Händlernetz von Volvo Construction Equipment bedeutet, daß Sie mit einem Volvo-Bagger nie allein auf weiter Flur stehen. Servicevereinbarungen in maßgeschneiderten Varianten, Programme für die vorbeugende Wartung gehören u.a. zu unserem Kundendienstangebot.





Ganz gleich, ob Sie eine ganze Maschinenflotte betreuen müssen oder sich nur beim Ausfall einer Maschine schnellen Service sichern wollen, ein Volvo-Händler ist immer in Ihrer Nähe. Denn – wie bereits betont – es geht uns nicht nur um die Maschinen, sondern um alles, was dazugehört. Ganz im Sinne unseres Mottos „**More care. Built in.**“



					
	<b>Volvo EC140B LC</b>	<b>Volvo EC140B LCM</b>	<b>Volvo EC160B LC</b>	<b>Volvo EC160B NLC</b>	<b>Volvo EC180B LC</b>
<b>Motor</b>	Volvo D4D EBE2				
<b>Nennleistung</b> , bei U/s (U/min)	35 (2 100)	35 (2 100)	32 (1 900)	32 (1 900)	32 (1 900)
ISO 9249/DIN 6271, netto kW (PS)	69 (94)	69 (94)	81 (110)	81 (110)	81 (110)
<b>Laufwerkslänge / Spurweite</b> mm	3 740 / 1 990	3 790 / 1 990	3 980 / 2 200	3 980 / 1 990	4 166 / 2 200
<b>Zulässige Löffelinhalt</b> m <sup>3</sup>	0,65-0,98	0,73-1,08	0,88-1,23	0,78-1,08	1,03-1,43
<b>Hubkraft</b>					
längs zum Unterwagen	t 3,5	3,8	4,7	4,7	5,4
bei Reichweite / Höhe	m 6,0 / 1,5	6,0 / 1,5	6,0 / 1,5	6,0 / 1,5	6,0 / 1,5
<b>Ausbrechkraft, SAE</b> kN	87,3	87,3	105,2	105,2	105,2
<b>Max. Reichweite</b> m	8,3	8,3	9,0	9,0	9,0
<b>Max. Grabtiefe</b> m	5,5	5,4	6,0	6,0	6,0
<b>Betriebsgewicht</b> t	13,7-15,2	14,9-15,6	16,6-18,8	16,5-18,7	18,1-19,0

					
	<b>Volvo EC210B LC</b>	<b>Volvo EC210B NC</b>	<b>Volvo EC210B NLC</b>	<b>Volvo EC240B LC</b>	<b>Volvo EC240B NLC</b>
<b>Motor</b>	Volvo D6D EFE2				
<b>Nennleistung</b> , bei U/s (U/min)	32 (1 900)	32 (1 900)	32 (1 900)	30 (1 800)	30 (1 800)
ISO 9249/DIN 6271, netto kW (PS)	107 (145)	107 (145)	107 (145)	125 (170)	125 (170)
<b>Laufwerkslänge / Spurweite</b> mm	4 460 / 2 390	4 170 / 2 200	4 460 / 2 040	4 650 / 2 590	4 650 / 2 390
<b>Zulässige Löffelinhalt</b> m <sup>2</sup>	0,9-1,55	0,75-1,38	0,75-1,38	1,15-1,98	1,05-1,8
<b>Hubkraft</b>					
längs zum Unterwagen	t 7,1	6,6	7,1	9,1	9,1
bei Reichweite / Höhe	m 6,0 / 1,5	6,0 / 1,5	6,0 / 1,5	6,0 / 1,5	6,0 / 1,5
<b>Ausbrechkraft, SAE</b> kN	130,4	130,4	130,4	156,9	156,9
<b>Max. Reichweite</b> m	9,9	9,9	9,9	10,3	10,3
<b>Max. Grabtiefe</b> m	6,7	6,7	6,7	7,0	7,0
<b>Betriebsgewicht</b> t	21,3-22,3	20,9-21,8	21,5-22,2	25,2-26,1	25,3-26,1

					
	<b>Volvo EC290B LC</b>	<b>Volvo EC290B NLC</b>	<b>Volvo EC360B LC</b>	<b>Volvo EC360B NLC</b>	<b>Volvo EC460B LC</b>
<b>Motor</b>	Volvo D7E EAE3				
<b>Nennleistung</b> , bei U/s (U/min)	30 (1 800)	30 (1 800)	28 (1 700)	28 (1 700)	30 (1 800)
ISO 9249/DIN 6271, netto kW (PS)	143 (195)	143 (195)	184 (250)	184 (250)	235 (320)
<b>Laufwerkslänge / Spurweite</b> mm	4 870 / 2 590	4 870 / 2 390	5 180 / 2 740	5 180 / 2 390	5 370 / 2 740
<b>Zulässige Löffelinhalt</b> m <sup>2</sup>	1,08-2,1	0,95-1,88	1,68-3,0	1,35-2,45	1,8-3,73
<b>Hubkraft</b>					
längs zum Unterwagen	t 10,8	10,8	11,3	11,0	13,8
bei Reichweite / Höhe	m 6,0 / 1,5	6,0 / 1,5	7,5 / 1,5	7,5 / 1,5	7,5 / 1,5
<b>Ausbrechkraft, SAE</b> kN	172,6	172,6	209,0	209,0	244,2
<b>Max. Reichweite</b> m	10,7	10,7	11,2	11,2	12,0
<b>Max. Grabtiefe</b> m	7,3	7,3	7,5	7,5	7,7
<b>Betriebsgewicht</b> t	28,7-30,0	28,5-29,7	37,8-39,2	37,5-38,9	45,1-46,6

				
	<b>Volvo EC700B LC</b>	<b>Volvo EC210B LR</b>	<b>Volvo EC240B LR</b>	<b>Volvo EC290B LR</b>
<b>Motor</b>	Volvo D16E EAE3			
<b>Nennleistung</b> , bei U/s (U/min)	30 (1 800)	32 (1 900)	30 (1 800)	30 (1 800)
ISO 9249/DIN 6271, netto kW (PS)	316 (430)	107 (145)	125 (170)	143 (195)
<b>Laufwerkslänge / Spurweite</b> mm	5 990 / 3 350	4 460 / 2 390	4 650 / 2 590	4 870 / 2 590
<b>Zulässige Löffelinhalt</b> m <sup>3</sup>	2,48-6,6	0,52	0,52	0,52 / 0,57
<b>Hubkraft</b>				
längs zum Unterwagen	t 20,0	3,0	3,3	4,2
bei Reichweite / Höhe	m 7,5 / 1,5	10,5 / 1,5	10,5 / 1,5	10,5 / 1,5
<b>Ausbrechkraft, SAE</b> kN	374,0	68,6	68,6	69,1
<b>Max. Reichweite</b> m	11,5	15,8	18,3	18,6
<b>Max. Grabtiefe</b> m	7,3	12,1	14,4	14,8
<b>Betriebsgewicht</b> t	68,3-70,6	23,2	27,9	31,7



Volvo-Baumaschinen sind anders. Die Art und Weise, wie sie konstruiert, gebaut und betreut werden, ist anders. Dieser Unterschied resultiert aus unserer mehr als 170jährigen Geschichte. Stets ist es in unserem Unternehmen darum gegangen, zuerst über die Menschen nachzudenken, die unsere Maschinen einsetzen und bedienen. Wir wollen dabei helfen, die Arbeit sicherer, komfortabler, produktiver zu gestalten – nicht zuletzt umweltfreundlicher. Das Ergebnis dieser Bemühungen ist ein wachsendes Angebot an Maschinen sowie ein globales Servicenetz, das Sie dabei unterstützt, mehr zu leisten. Überall auf der Welt sind Menschen stolz darauf, Volvo benutzen zu können. Und wir sind stolz auf das, was Volvo anders macht.

**More care. Built in.**



*Nicht alle Produkte sind auf allen Märkten verfügbar. Änderungen der Ausführung und Daten behalten wir uns ohne besondere Benachrichtigung im Sinne der kontinuierlichen Produktverbesserung vor. Die Abbildungen stellen nicht immer die serienmäßige Ausführung der Maschine dar.*

**VOLVO**

Construction Equipment  
[www.volvo.com](http://www.volvo.com)

Ref. No. 25 B 100 1344  
Printed in Sweden 2006.02-1,0  
Volvo, Eskilstuna

German  
EXB