

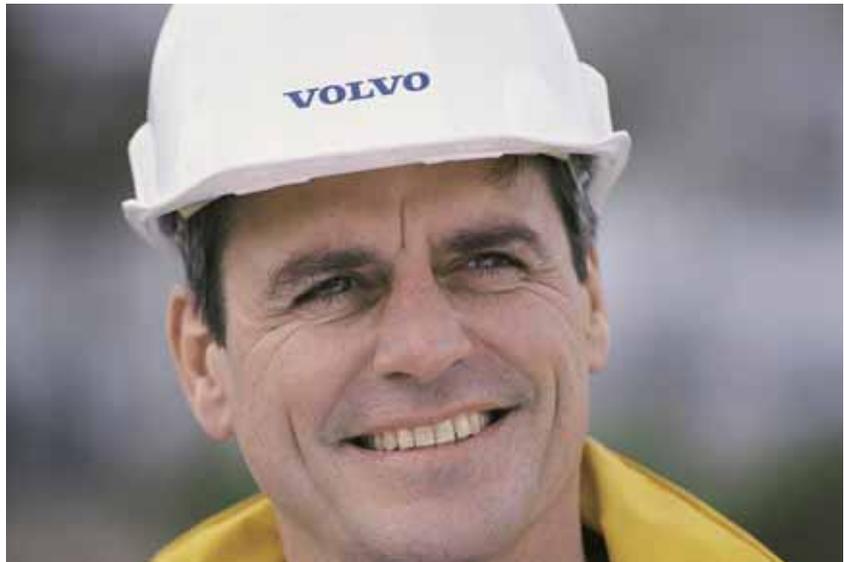
PELLES HYDRAULIQUES VOLVO
EC140B-EC700B



VOLVO

Les nouvelles pelles hydrauliques Série B, vont, en termes de performance, de confort et d'économie, encore plus loin !

Vous avez été notre point de départ pour la création de ces nouvelles pelles Série B. Vos opinions et suggestions ont été retenues pour ces machines. Résultats : une cabine moderne, un moteur de haute fiabilité adapté au système hydraulique pour une économie de carburant maximale, un système hydraulique amélioré pour un fonctionnement simplifié et un centre d'intérêt tourné vers l'entretien afin de vous faciliter la vie.



Série B Volvo : totalement innovante

Lors de l'étude de la Série B, nous avons remis en question chaque composant de nos machines, en cherchant à optimiser confort, fiabilité, productivité et entretien. Pour y arriver, nous avons orienté nos recherches sur un certain nombre de points clefs. Résultats : un nouveau moteur, fiable et performant, étudié par Volvo ; il est conçu pour tirer le maximum des possibilités de l'hydraulique. Un système hydraulique à la fois puissant et

intelligent, répondant à la plus légère sollicitation de l'opérateur. Une cabine qui, par ses éléments de confort, allège vraiment le travail quotidien. Enfin, partout sur la machine, quantité de points de détail, tous tournés vers la simplification de l'entretien pour un accroissement du temps de travail effectif.

Tout est dans les détails

Constatez vous-mêmes les nombreuses innovations intégrées à notre nouvelle gamme de pelles hydrauliques Série B ;

et pour les examiner en détail, contactez votre agent Volvo le plus proche. Souvenez vous que tout matériel Volvo s'appuie sur la compétence du réseau mondial Volvo et sur son organisation de vente, d'après-vente et de pièces détachées.

-
- Le moteur Volvo turbocompressé avec refroidisseur d'air de suralimentation est spécifiquement conçu pour les pelles hydrauliques Volvo et respecte largement les normes européennes l'Etape II (EC140B-EC210B).
 - Le nouveau moteur Volvo turbocompressé utilise la technique de combustion avancée V-ACT. Il est spécifiquement conçu pour les pelles hydrauliques Volvo et respecte largement les normes européennes l'Etape IIIA (EC240B-EC700B).
 - Le système électronique intégré Contronics, avec plusieurs modes de travail, assure en permanence le meilleur rapport entre la puissance du moteur et la puissance hydraulique.
 - La cabine offre au conducteur l'une des meilleures visibilités du marché, un excellent siège ergonomique, un chauffage et une ventilation très efficaces, et de nombreux rangements.
 - Un système hydraulique de haute technologie assure une réponse précise aux commandes : les temps de cycle sont courts et la productivité maximale.
 - Flèches et balanciers conçus pour résister durablement aux plus fortes contraintes.
 - Forces de creusement et de levage très importantes.
 - Châssis porteur surdimensionné et très stable. Encore plus robuste qu'auparavant.



Une cabine pour toutes les conditions de travail



A chaque opérateur ses conditions de travail : les caractéristiques de la cabine en tiennent compte. Par exemple, la régulation électronique de température ; ou bien l'essuie-glace de haut niveau ; ou même le très grand volume intérieur. Les cabines Série B ont tout pour vous garantir confort et commodité de travail tout au long de la journée.

A l'intérieur, il fait bon : peu importent les conditions extérieures

En dépit du vent, de la neige, du soleil ou de la pluie, la cabine Volvo, d'accès facile, a tout pour vous aider à soutenir confortablement une forte productivité. D'abord, l'une des meilleures visibilités du marché, pour réduire la fatigue de l'opérateur tout en accroissant sa sécurité et sa productivité.

D'avantage de surface vitrée, un meilleur balayage de l'essuie-glace à parallélogramme, un essuie-glace inférieur en option, pas de barre transversale, voilà les raisons de cette visibilité supérieure.

La vaste cabine possède de nombreux rangements pour les affaires personnelles, et elle est de conception ergonomique. Le poste de conduite comporte un siège réglable et des consoles de commande multi-positions, de façon à s'adapter à tous les gabarits de conducteurs. De plus, pour garantir le meilleur confort quelles que soient les conditions extérieures, la Série B offre un contrôle électronique du chauffage et de la ventilation. Des amortisseurs et l'usage de matériaux isolants réduisent les vibrations et le niveau sonore. Des rétroviseurs à large champ de vision assurent un meilleur contrôle de la machine et améliorent encore la sécurité.

Le confort de la cabine

- La conception ergonomique de la cabine accroît le confort de l'opérateur et lui permet d'augmenter son efficacité et sa productivité.
- Visibilité supérieure pour une sécurité et une productivité améliorées.
- Le tableau de bord (I-ECU) surveille et affiche l'état de l'ensemble des fonctions essentielles de la pelle.
- Capacité de chauffage et de ventilation améliorées : ventilateur à quatre vitesses et treize ouïes de ventilation.
- Glace de porte coulissante à multiples positions de verrouillage.
- Escamotage facile du pare-brise supérieur, assisté par vérins à gaz.
- Très faible niveau sonore intérieur.
- Vaste plancher de cabine plat, facile à nettoyer.
- Confortable fauteuil, de très haute qualité : neuf réglages indépendants.
- En option, structure de protection contre les chutes d'objets (FOPS) ou protection contre les chutes d'objets (FOG) montée sur la cabine ou sur le châssis (EC700B).



Signé Volvo

Lorsqu'une machine n'est pas fiable, sa productivité en souffre. C'est pourquoi Volvo a fait de la fiabilité une priorité, et s'est solidement appuyé sur un ensemble de systèmes et de composants fiables, pour assurer la constance de productivité de la Série B. Et le cœur de la fiabilité de la Série B, c'est le nouveau moteur Volvo.

Une exigence de performance

Le nouveau moteur Volvo est l'une des innovations les plus importantes sur les pelles hydrauliques Série B.

Ce turbodiesel 6 cylindres à injection directe et refroidisseur d'air de suralimentation est conçu pour répondre aux exigences spécifiques des pelles.

La EC140B est équipée d'un moteur diesel 4 cylindres à injection directe. Avec l'une des plus fortes puissances dans sa catégorie, il est parfaitement adapté à la conception du système hydraulique et à ses composants. L'association de la puissance du nouveau moteur Volvo et d'une hydraulique hautes performances garantit des rendements énergétiques exceptionnels, spécialement en tranchées difficiles et en terrassements de masse. De nombreux points forts lui assurent une longue durée de fonctionnement en douceur. Un nouveau système de refroidissement d'air est associé au turbo pour assurer une meilleure combustion et réduire les

émissions de fumées. La filtration à trois niveaux prolonge la durée de vie du moteur en rejetant toutes les particules avant qu'elles n'atteignent l'admission. En option, un pré-filtre à bain d'huile assure une filtration très efficace et un entretien facilité.



Le moteur

- Les moteurs Volvo conformes aux normes européennes Etape II sont équipés d'un refroidisseur d'air de suralimentation (sauf EC140B) pour permettre un gain de puissance et de précision du système hydraulique dans toutes les situations (EC140B-EC210B).
- Les nouveaux moteurs Volvo conformes aux normes européennes Etape IIIA utilisent la technique de combustion avancée V-ACT qui optimise la puissance et la précision du système hydraulique (EC240B-EC700B).
- L'excellent rendement énergétique du moteur assure les plus hautes performances.
- Pour faire face aux températures extrêmes, un système de refroidissement du moteur en version tropicale est proposé en standard (EC240B-EC700B).
- Pour les travaux contraignants, tous les modèles sont équipés de trois niveaux de filtration d'air. A partir de la EC210B et au-dessus, un élément filtrant supplémentaire est monté en standard.
- Mise au ralenti automatique : réduction du bruit et de la consommation.
- Pré-filtre à bain d'huile optionnel : filtration supplémentaire des particules.
- En option, circuit de d'alimentation en carburant équipé d'un séparateur d'eau et d'un préchauffage pour de meilleures performances par temps froid.



Une technologie de pointe



Hydraulique

- Le système de commande par modes de travail répond immédiatement aux mouvements des manipulateurs en croix : la conduite est facile et parfaitement précise. Dans chaque mode, la machine adapte automatiquement son fonctionnement au travail.
- La régénération de débit sur flèche et balancier facilite la conduite et réduit la consommation.
- Une nouvelle conception du réfrigérant hydraulique, fabriqué en aluminium, optimise la dissipation calorifique et réduit les risques de corrosion.
- Régulation électronique proportionnelle du régime du ventilateur de refroidissement pour réduire le niveau de bruit et économiser le carburant.
 - Refroidisseur d'huile hydraulique : EC360B/EC460B/EC700B
 - Huile hydraulique, radiateur et refroidisseur d'air de suralimentation : EC240B/EC290B
- Une commande de "Powerboost" accroît instantanément les forces de creusement et de levage.



Un système hydraulique bien réglé doit être le prolongement direct des intentions et des mouvements de l'opérateur: aussi le système hydraulique de la Série B est-il complètement pensé pour le confort et la précision de conduite de ce dernier. Avec quatre modes de puissance différents, plus un mode de puissance maximale, l'hydraulique Série B répond instantanément aux moindres mouvements des manipulateurs, et adapte automatiquement pression et débit. C'est ce qui permet aux machines Volvo de fournir un rendement maximum sur tous types de chantiers. Le système hydraulique Volvo est aussi puissant et robuste qu'il est intelligent : sur tous les modèles Série B, flèche, balancier et orientation sont prioritaires, avec régénération de débit sur flèche et balancier ; deux pompes à débit variable et pistons axiaux assurent les performances du système, avec pour résultat un fort couple d'orientation, d'importantes forces de pénétration et une grande vitesse de creusement et d'orientation. Tout ceci signifie des temps de cycle plus courts, et une productivité supérieure. De plus, la Série B intègre un réfrigérant hydraulique de nouvelle génération : réalisé en aluminium, pour son excellente diffusion calorique et sa faible corrosion, ce nouveau réfrigérant réduit l'échauffement du fluide et maintient le potentiel du système à son maximum. Enfin, quand le travail impose un changement de godet ou d'outil, l'attache rapide hydraulique

Volvo rend l'opération très facile, assurant ainsi l'adaptabilité et la polyvalence exigées par les chantiers d'aujourd'hui.

Un système électronique de pointe

De notre nouvelle génération de pelles hydrauliques découle une nouvelle génération de système électrique : le Contronics. Les nouvelles pelles Volvo sont équipées d'un système électronique d'avant garde : il est composé d'un ordinateur de bord (le V-ECU), d'une unité de contrôle et d'information machine (le MDU) et d'une unité de contrôle électronique moteur (le E-ECU) ; tous sont reliés par un réseau informatique. Toutes les données concernant la machine sont en mémoire dans le V-ECU. Les données nécessaires à l'entretien sont accessibles sur un boîtier-écran externe. Toutes les données machines peuvent être sauvegardées sur P.C. par le progiciel MATRIS, constituant ainsi une base de données précieuse sur la machine, son entretien et facilitant les diagnostics de panne. Le MDU contrôle tous les organes essentiels de la machine et informe de leur état de fonctionnement. Ces informations sont disponibles sur l'écran incorporé à la console de droite.

Le Contronics assure l'équilibre entre la puissance thermique disponible et la puissance hydraulique requise : la performance est ainsi toujours à son maximum.

Electronique

- Le système Contronics équilibre en permanence la puissance thermique disponible et la puissance hydraulique requise : la meilleure productivité pour la plus faible consommation.
- Le système d'autodiagnostic affiche les codes d'erreur ainsi que des indicateurs d'état afin de simplifier la localisation des pannes.

- Le puissant alternateur de 80 Amp améliore les possibilités des machines qui travaillent à 3 postes.
- La vision nocturne vaut celle du plein jour grâce à de puissants feux à halogènes.

Tourelle et équipement

- Equipement robuste conçu pour les travaux durs : longuement éprouvé, il s'est révélé très fiable.
- Excellentes performances de creusement et de levage.
- Flèche articulée en option sur la gamme sauf EC360B et la EC460B.
- La faible consommation et la grande capacité du réservoir assurent deux jours pleins d'autonomie.
- Support de roue folle renforcé et protection des moteurs de translation.

A votre Service

Une machine demandant un entretien réduit est un bon investissement : elle signifie plus de travail effectif, une productivité supérieure, et moins de problèmes sur les chantiers. C'est pourquoi la Série B intègre les caractéristiques nécessaires à un entretien et à une maintenance quotidienne aussi facile et rapide que possible.



Conçues pour la réduction d'entretien

Tous les composants des machines ont été étudiés pour faciliter l'entretien : les filtres à grande capacité réduisent la périodicité d'échange ; un filtre à air plus efficace et plus accessible ; un drain de vidange d'huile moteur avec un robinet, plus rapide ; et une trappe basculante, qui facilite l'accès au moteur.

De plus, de nombreux points d'entretien ont été déplacés, de façon à rendre leur accessibilité plus facile que jamais. Résultat ? Des filtres plus aisément accessibles, des points de graissage centralisés, un nouvel emplacement de l'armoire électrique, plus pratique, des portes et des capots de grandes dimensions, faciles à ouvrir et fermant à clef.

Mais notre conception de la facilité d'entretien ne s'arrête pas là : les pelles hydrauliques Volvo ont depuis toujours une filtration d'air à trois étages, qui protège l'admission des poussières et des corps étrangers ; mais maintenant, un pré-filtre hautes performances, à bain d'huile, est aussi disponible : il assure une élimination très efficace des particules. Volvo propose également à ses clients et à leurs mécaniciens des outils de diagnostic sophistiqués, conçus pour faciliter l'entretien et la recherche de pannes.

Nous prenons vraiment nos responsabilités

La sécurité et la préservation de l'environnement sont, avec la qualité les valeurs fondamentales de Volvo. C'est pourquoi nous ne négligeons aucun détail pour protéger à la fois les conducteurs, l'entourage proche et l'environnement d'une manière plus générale.

L'assemblage des pelles séries B est effectué dans une usine qui a reçu la certification ISO 14001 pour son système de gestion de l'environnement.

Selon nos estimations, les machines sont recyclables à plus de 95%. De surcroît, nos machines possèdent un certain nombre d'éléments qui participent de la sécurité générale des chantiers. Nous avons muni nos tourelles de passerelles anti-dérapantes, de marchepieds et de mains-courantes ergonomiques. Nous avons prévu un système de relâchement de pression hydraulique pour sécuriser les changements d'équipement et les arrêts d'urgence. Et, pour assurer une bonne visibilité en faible lumière, nous avons toujours eu des feux à halogènes de très forte puissance.



Facilité d'entretien

- Portes et capots de grandes dimensions fermant à clef.
- Filtre longue durée sur circuit hydraulique de retour.
- Filtration d'air très efficace et d'entretien facile.
- Le filtre à huile rapporté facilite l'entretien et réduit les temps d'immobilisation (EC360B-EC700B).

- Filtre à carburant excentré pour faciliter l'entretien (EC240B-EC700B).
- Refroidisseur d'huile hydraulique pivotant vers l'extérieur pour faciliter le nettoyage (EC240B/EC290B).
- Points de prise de pression hydraulique regroupés et d'accès aisé.
- Points de graissage regroupés.
- Nouvelle tôle de protection inférieure montée sur charnières pour faciliter l'accès au moteur.

Environnement et sécurité

- Moteurs à faibles émissions conformes aux normes européennes l'Etape II (EC140B-EC210B).
- Moteurs à faibles émissions conformes aux normes européennes l'Etape IIIA (EC240B-EC700B).
- Coupe-circuit électrique général.
- Grille de protection frontale, certifiée FOPS (Falling Object Protection Structure) et FOG (Falling Objects Guard).
- Passerelle en métal perforé antidérapant.

**Volvo EC140B LC**

Moteur		Volvo D4D EBE2
Puissance nominale , à tr/s (tr/min)		35 (2 100)
ISO 9249/DIN 6271, nette kW (ch)		69 (94)
Longueur chenille / voie	mm	3 740 / 1 990
Capacité de godet	m ³	0,65-0,98
Capacité de levage		
en ligne	t	3,5
à portée / hauteur	m	6,0 / 1,5
Force de cavage, SAE	kN	87,3
Portée maxi	m	8,3
Profondeur de creusement maxi	m	5,5
Poids en ordre de marche	t	13,7-15,2

**Volvo EC140B LCM**

Moteur		Volvo D4D EBE2
Puissance nominale , à tr/s (tr/min)		35 (2 100)
ISO 9249/DIN 6271, nette kW (ch)		69 (94)
Longueur chenille / voie	mm	3 790 / 1 990
Capacité de godet	m ³	0,73-1,08
Capacité de levage		
en ligne	t	3,8
à portée / hauteur	m	6,0 / 1,5
Force de cavage, SAE	kN	87,3
Portée maxi	m	8,3
Profondeur de creusement maxi	m	5,4
Poids en ordre de marche	t	14,9-15,6

**Volvo EC160B LC**

Moteur		Volvo D6D EHE2
Puissance nominale , à tr/s (tr/min)		32 (1 900)
ISO 9249/DIN 6271, nette kW (ch)		81 (110)
Longueur chenille / voie	mm	3 980 / 2 200
Capacité de godet	m ³	0,88-1,23
Capacité de levage		
en ligne	t	4,7
à portée / hauteur	m	6,0 / 1,5
Force de cavage, SAE	kN	105,2
Portée maxi	m	9,0
Profondeur de creusement maxi	m	6,0
Poids en ordre de marche	t	16,6-18,8

**Volvo EC160B NLC**

Moteur		Volvo D6D EHE2
Puissance nominale , à tr/s (tr/min)		32 (1 900)
ISO 9249/DIN 6271, nette kW (ch)		81 (110)
Longueur chenille / voie	mm	3 980 / 1 990
Capacité de godet	m ³	0,78-1,08
Capacité de levage		
en ligne	t	4,7
à portée / hauteur	m	6,0 / 1,5
Force de cavage, SAE	kN	105,2
Portée maxi	m	9,0
Profondeur de creusement maxi	m	6,0
Poids en ordre de marche	t	16,5-18,7

**Volvo EC180B LC**

Moteur		Volvo D6D EHE2
Puissance nominale , à tr/s (tr/min)		32 (1 900)
ISO 9249/DIN 6271, nette kW (ch)		81 (110)
Longueur chenille / voie	mm	4 166 / 2 200
Capacité de godet	m ³	1,03-1,43
Capacité de levage		
en ligne	t	5,4
à portée / hauteur	m	6,0 / 1,5
Force de cavage, SAE	kN	105,2
Portée maxi	m	9,0
Profondeur de creusement maxi	m	6,0
Poids en ordre de marche	t	18,1-19,0

**Volvo EC210B LC**

Moteur		Volvo D6D EFE2
Puissance nominale , à tr/s (tr/min)		32 (1 900)
ISO 9249/DIN 6271, nette kW (ch)		107 (145)
Longueur chenille / voie	mm	4 460 / 2 390
Capacité de godet	m ³	0,9-1,55
Capacité de levage		
en ligne	t	7,1
à portée / hauteur	m	6,0 / 1,5
Force de cavage, SAE	kN	130,4
Portée maxi	m	9,9
Profondeur de creusement maxi	m	6,7
Poids en ordre de marche	t	21,3-22,3

**Volvo EC210B NC**

Moteur		Volvo D6D EFE2
Puissance nominale , à tr/s (tr/min)		32 (1 900)
ISO 9249/DIN 6271, nette kW (ch)		107 (145)
Longueur chenille / voie	mm	4 170 / 2 200
Capacité de godet	m ³	0,75-1,38
Capacité de levage		
en ligne	t	6,6
à portée / hauteur	m	6,0 / 1,5
Force de cavage, SAE	kN	130,4
Portée maxi	m	9,9
Profondeur de creusement maxi	m	6,7
Poids en ordre de marche	t	20,9-21,8

**Volvo EC210B NLC**

Moteur		Volvo D6D EFE2
Puissance nominale , à tr/s (tr/min)		32 (1 900)
ISO 9249/DIN 6271, nette kW (ch)		107 (145)
Longueur chenille / voie	mm	4 460 / 2 040
Capacité de godet	m ³	0,75-1,38
Capacité de levage		
en ligne	t	7,1
à portée / hauteur	m	6,0 / 1,5
Force de cavage, SAE	kN	130,4
Portée maxi	m	9,9
Profondeur de creusement maxi	m	6,7
Poids en ordre de marche	t	21,5-22,2

**Volvo EC240B LC**

Moteur		Volvo D7E EBE3
Puissance nominale , à tr/s (tr/min)		30 (1 800)
ISO 9249/DIN 6271, nette kW (ch)		125 (170)
Longueur chenille / voie	mm	4 650 / 2 590
Capacité de godet	m ³	1,15-1,98
Capacité de levage		
en ligne	t	9,1
à portée / hauteur	m	6,0 / 1,5
Force de cavage, SAE	kN	156,9
Portée maxi	m	10,3
Profondeur de creusement maxi	m	7,0
Poids en ordre de marche	t	25,2-26,1

**Volvo EC240B NLC**

Moteur		Volvo D7E EBE3
Puissance nominale , à tr/s (tr/min)		30 (1 800)
ISO 9249/DIN 6271, nette kW (ch)		125 (170)
Longueur chenille / voie	mm	4 650 / 2 390
Capacité de godet	m ³	1,05-1,8
Capacité de levage		
en ligne	t	9,1
à portée / hauteur	m	6,0 / 1,5
Force de cavage, SAE	kN	156,9
Portée maxi	m	10,3
Profondeur de creusement maxi	m	7,0
Poids en ordre de marche	t	25,3-26,1

**Volvo EC290B LC**

Moteur		Volvo D7E EAE3
Puissance nominale , à tr/s (tr/min)		30 (1 800)
ISO 9249/DIN 6271, nette kW (ch)		143 (195)
Longueur chenille / voie	mm	4 870 / 2 590
Capacité de godet	m ³	1,08-2,1
Capacité de levage		
en ligne	t	10,8
à portée / hauteur	m	6,0 / 1,5
Force de cavage, SAE	kN	172,6
Portée maxi	m	10,7
Profondeur de creusement maxi	m	7,3
Poids en ordre de marche	t	28,7-30,0

**Volvo EC290B NLC**

Moteur		Volvo D7E EAE3
Puissance nominale , à tr/s (tr/min)		30 (1 800)
ISO 9249/DIN 6271, nette kW (ch)		143 (195)
Longueur chenille / voie	mm	4 870 / 2 390
Capacité de godet	m ³	0,95-1,88
Capacité de levage		
en ligne	t	10,8
à portée / hauteur	m	6,0 / 1,5
Force de cavage, SAE	kN	172,6
Portée maxi	m	10,7
Profondeur de creusement maxi	m	7,3
Poids en ordre de marche	t	28,5-29,7

**Volvo EC360B LC**

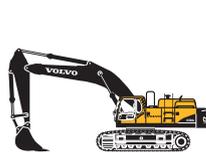
Moteur		Volvo D12D EBE3
Puissance nominale , à tr/s (tr/min)		28 (1 700)
ISO 9249/DIN 6271, nette kW (ch)		184 (250)
Longueur chenille / voie	mm	5 180 / 2 740
Capacité de godet	m ³	1,68-3,0
Capacité de levage		
en ligne	t	11,3
à portée / hauteur	m	7,5 / 1,5
Force de cavage, SAE	kN	209,0
Portée maxi	m	11,2
Profondeur de creusement maxi	m	7,5
Poids en ordre de marche	t	37,8-39,2

**Volvo EC360B NLC**

Moteur		Volvo D12D EBE3
Puissance nominale , à tr/s (tr/min)		28 (1 700)
ISO 9249/DIN 6271, nette kW (ch)		184 (250)
Longueur chenille / voie	mm	5 180 / 2 390
Capacité de godet	m ³	1,35-2,45
Capacité de levage		
en ligne	t	11,0
à portée / hauteur	m	7,5 / 1,5
Force de cavage, SAE	kN	209,0
Portée maxi	m	11,2
Profondeur de creusement maxi	m	7,5
Poids en ordre de marche	t	37,5-38,9

**Volvo EC460B LC**

Moteur		Volvo D12D EAE3
Puissance nominale , à tr/s (tr/min)		30 (1 800)
ISO 9249/DIN 6271, nette kW (ch)		235 (320)
Longueur chenille / voie	mm	5 370 / 2 740
Capacité de godet	m ³	1,8-3,73
Capacité de levage		
en ligne	t	13,8
à portée / hauteur	m	7,5 / 1,5
Force de cavage, SAE	kN	244,2
Portée maxi	m	12,0
Profondeur de creusement maxi	m	7,7
Poids en ordre de marche	t	45,1-46,6

**Volvo EC700B LC**

Moteur		Volvo D16E EAE3
Puissance nominale , à tr/s (tr/min)		30 (1 800)
ISO 9249/DIN 6271, nette kW (ch)		316 (430)
Longueur chenille / voie	mm	5 990 / 3 350
Capacité de godet	m ³	2,48-6,6
Capacité de levage		
en ligne	t	20,0
à portée / hauteur	m	7,5 / 1,5
Force de cavage, SAE	kN	374,0
Portée maxi	m	11,5
Profondeur de creusement maxi	m	7,3
Poids en ordre de marche	t	68,3-70,6

**Volvo EC210B LR**

Moteur		Volvo D6D EFE2
Puissance nominale , à tr/s (tr/min)		32 (1 900)
ISO 9249/DIN 6271, nette kW (ch)		107 (145)
Longueur chenille / voie	mm	4 460 / 2 390
Capacité de godet	m ³	0,52
Capacité de levage		
en ligne	t	3,0
à portée / hauteur	m	10,5 / 1,5
Force de cavage, SAE	kN	68,6
Portée maxi	m	15,8
Profondeur de creusement maxi	m	12,1
Poids en ordre de marche	t	23,2

**Volvo EC240B LR**

Moteur		Volvo D7E EBE3
Puissance nominale , à tr/s (tr/min)		30 (1 800)
ISO 9249/DIN 6271, nette kW (ch)		125 (170)
Longueur chenille / voie	mm	4 650 / 2 590
Capacité de godet	m ³	0,52
Capacité de levage		
en ligne	t	3,3
à portée / hauteur	m	10,5 / 1,5
Force de cavage, SAE	kN	68,6
Portée maxi	m	18,3
Profondeur de creusement maxi	m	14,4
Poids en ordre de marche	t	27,9

**Volvo EC290B LR**

Moteur		Volvo D7E EAE3
Puissance nominale , à tr/s (tr/min)		30 (1 800)
ISO 9249/DIN 6271, nette kW (ch)		143 (195)
Longueur chenille / voie	mm	4 870 / 2 590
Capacité de godet	m ³	0,52 / 0,57
Capacité de levage		
en ligne	t	4,2
à portée / hauteur	m	10,5 / 1,5
Force de cavage, SAE	kN	69,1
Portée maxi	m	18,6
Profondeur de creusement maxi	m	14,8
Poids en ordre de marche	t	31,7



Les produits Volvo Construction Equipment sont différents. Ils sont conçus, fabriqués et suivis avec une attention toute particulière. Cette différence est le résultat de 170 ans d'expérience de la construction mécanique. Un héritage qui a toujours privilégié les utilisateurs de machines sur la manière de rendre leur travail quotidien plus sûr, plus agréable et plus productif mais aussi sur la protection de l'environnement qui nous concerne tous. Le résultat est une gamme de machines qui ne cesse de s'enrichir et un réseau de distribution et de support technique d'envergure mondiale pour vous aider à améliorer le travail au quotidien. Dans le monde entier, les utilisateurs de machines Volvo en sont fiers; et, de notre côté, nous sommes fiers de cette différence qui est l'apanage de Volvo. **More care. Built in.**



Tous les produits figurant dans cette brochure ne sont pas disponibles sur tous les marchés. Dans le cadre de notre politique d'amélioration continue de nos produits, nous nous réservons le droit de modifier sans préavis spécifications et caractéristiques. A noter par ailleurs que les illustrations ne représentent pas toujours la version standard de la machine.

VOLVO

Construction Equipment
www.volvo.com

Ref. No. 31 G 435 1187
Printed in Sweden 2006.02-1,0
Volvo, Eskilstuna

French
EXB