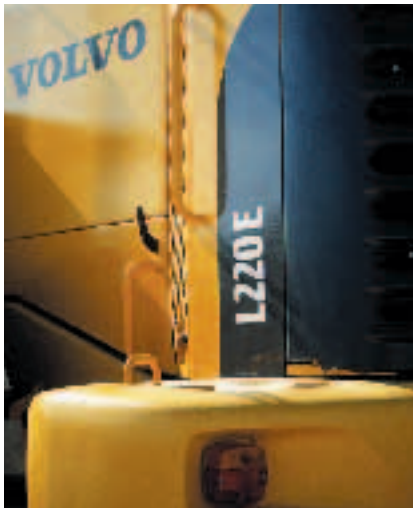


VOLVO-RADLADER
L220E



VOLVO

Eile mit Weile ...



Der L220E hat einen extrem niedertourigen, elektronisch gesteuerten Motor, der sparsam mit dem Kraftstoff umgeht. Hinzu kommen APS-Schaltautomatik, Load Sensing-Hydraulik und das von Volvo entwickelte TP-Hubgerüst, das mit enormer Reißkraft Berge versetzen kann. Damit präsentiert sich der neue L220E als Kraftpaket, das seine Energie – und die des Fahrers – auf sinnvolle Weise umsetzt. Eine gute Wahl für jeden Betreiber, der mehr Tonnen pro Liter Kraftstoff erzielen will.

Ein völlig neues Gefühl

In der Kabine des L220E fühlt man sich gleich wohl – oder zumindest wie in einem modernen Pkw, der inzwischen für viele von uns ein zweites Zuhause darstellt. Der Sitzkomfort ist vom Feinsten und auch die Rundumsicht. Alle Bedienungsgorgane und Instrumente entsprechen ergonomischen Prinzipien: die zentral angeordnete Instrumentierung ebenso wie die leicht zu bedienenden Hebel und Schalter. Selbst wenn beim schweren Einsatz in lärmbelasteter Umgebung draußen „die Hölle los ist“, hat man in der Kabine seine Ruhe und kann dank mehrfach gefilterter Frischluftzufuhr unbeschwert durchatmen. Komfort und Fahrefreundlichkeit der neuen Care Cab-Überdruckkabine gehören zweifellos zum Besten, das der Markt derzeit zu bieten hat.

Möglichst viel Material möglichst rasch und kostengünstig von A nach B zu befördern, das ist die wichtigste Zielvorgabe für einen Radlader. Der neue L220E mit einem Einsatzgewicht von 33 t, einem niedertourigen Motor mit 352 PS und Schaufelinhalt von 4,5 – 14,0 m³ hat damit keine Mühe.

Niedrige Drehzahlen sind bei ihm gleichbedeutend mit hoher Tonnenleistung. Zweifellos ein intelligentes Laderkonzept, das durch zahlreiche innovative technische Lösungen noch unterstützt wird.

Kurze Arbeitstakte – höhere Produktivität

Das elektronisch gesteuerte Zusammenspiel des drehmomentstarken Motors mit dem automatisch geschalteten Getriebe bewirkt in allen Arbeitsmomenten schnelle und angemessene Reaktionen auf die Fahrerbefehle. Reaktionsschnell ist auch die mit neuen Komponenten ausgestattete Load Sensing-Lenkanlage. Die TP-Kinematik von Volvo entwickelt ein kraftvolles und nahezu gleichbleibendes Reißmoment im gesamten Hubbereich. So schiebt der L220E seine Schaufel mit dem nötigen Nachdruck ins Haufwerk und füllt sie oft mehr als randvoll. Und obwohl der L220E immer mit großer Kraft „am Werk“ ist, läuft die Arbeit doch zügig und ruckfrei wie am Schnürchen ab. Letzteres ist wörtlich zu nehmen, denn durch den verlängerten Radstand wird die Spursicherheit und Stabilität weiter verbessert, was der Laufruhe, Transportgeschwindigkeit und somit auch der Produktivität zugute kommt.

Gebaut für den Dauerbetrieb

Der L220E ist auf den Dauerbetrieb in zwei bis drei Schichten pro Tag – jahraus und jahrein – ausgelegt und auf rationellen Service mit möglichst kurzen Stillstandzeiten. Die tägliche Wartung

beschränkt sich auf ein Minimum, da viele Kontrollfunktionen vom Contronic-Überwachungssystem übernommen werden, das auch rechtzeitig an die vorgegebenen Wartungszeitpunkte erinnert. Neben der üblichen Garantie gibt es für die Volvo-Radlader zusätzliche Garantiepakete sowie zweckmäßig abgestufte Service- und Wartungsverträge, die eine optimale Verfügbarkeit der Maschine sichern.

Leise, sauber und wiederverwertbar

Der Umweltschutz hat immer schon zu den Kernwerten von Volvo gehört. Das zeigt sich bei unseren Maschinen und ebenso in unseren Fertigungsstätten und Produktionsprozessen, die als umweltschonend zertifiziert sind. Der L220E ist in jeder Hinsicht umweltverträglich. Die Lärm- und Schadstoffemissionswerte sind extrem niedrig, was nicht nur der Natur, sondern auch dem Fahrer und seinen Arbeitskollegen am Einsatzort zugute kommt. Die Umweltbelastung der Maschine ist während ihrer ganzen aktiven Lebensdauer gering. Und am Ende dieses Arbeitslebens steht die Tatsache, daß beachtliche mehr als 95% des L220E wiederverwertbar sind.

Technische Daten L220E

● Motor:	Volvo D12C	● Schaufelinhalt:	4,5 m ³ - 14,0 m ³
Max. Leistung bei	1600 U/min	● Holzgreifer,	
SAE J 1995 brutto:	259 kW (352 PS)	Querschnittsfläche:	1,8 - 4,0 m ²
ISO 9249, SAE J 1349		● Einsatzgewicht:	31 - 33 t
netto:	258 kW (351 PS)	● Bereifung:	29.5 R25
● Reißkraft:	239,2 kN*		
● Statische Kipplast,			
voll eingelenkt:	21 440 kg*		

* Bereifung: 29.5 R25 L5, Standardhubgerüst



Die Kunst, Berge zu versetzen ...

Der L220E überzeugt im produktiven Einsatz. Der drehmomentstarke Motor und die elektronisch gesteuerte Schaltautomatik führen zu überlegenem Ansprechverhalten auch bei sehr schwierigen Einsätzen. Die Achsen aus Volvo-eigener Fertigung setzen die Antriebskraft verlustarm auf die Räder um. Hohe Produktivität, sehr niedriger Kraftstoffverbrauch und überlegene Wirtschaftlichkeit im Betrieb sind das Ergebnis.

Elektronisch gesteuerter D12C-Motor – mit Hochdruck-Direkteinspritzung

Bereits im Leerlauf bei 800 U/min entwickelt dieser 12-l-Hochleistungsmotor 92% seines Spitzendrehmoments. Der L220E spricht daher schnell und mit hervorragender Schub- und Hydraulikkraft an. Die niedrigen Betriebsdrehzahlen führen zu sparsamem Kraftstoffverbrauch, minimalen Emissionen und langer Motorlebensdauer. Das bedeutet kurz- wie langfristig hohe Produktivität bei überlegener Gesamtwirtschaftlichkeit.

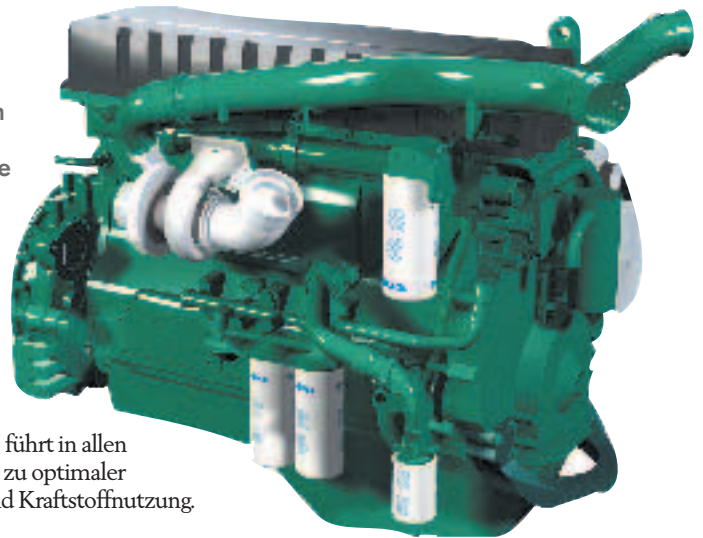
Drehzahl- und geschwindigkeitsabhängige Schaltautomatik mit Volvo HTE 305

Das Vorgelegegetriebe hat ein sinnreiches Ventilsystem mit Pulsdauermodulation (PDM), das schonende, d.h. ruckfreie Schaltvorgänge bewirkt. Der Fahrer braucht nur vorwärts, rückwärts oder Kick-down zu wählen, alles andere kann er der APS-Schaltautomatik überlassen, die immer den richtigen Gang, abhängig von

Motordrehzahl und Fahrgeschwindigkeit, einlegt. Diese „Feinabstimmung“ führt in allen Einsatzsituationen zu optimaler Durchzugskraft und Kraftstoffnutzung.

AWB-Achsen von Volvo

Volvo-Achsen und Kraftübertragung sind gut aufeinander abgestimmt und sorgen dafür, daß der L220E immer auf dem Boden bleibt, auch in schwierigem Gelände. Dazu trägt u. a. die 100% schlüssige Differentialsperre der Vorderachse bei. Die Achsen sind robust dimensioniert, betriebssicher und – nicht zuletzt – wartungsarm: Die Hinterachse ist in zwei Achsbrücken, die am Rahmen mittels gehärteter Bolzen befestigt sind, mittig gelagert. Die vordere Lagerung besteht aus dauergeschmierten Kegelrollenlagern, und die hintere ist ein Gleitlager, das ständig vom Achsöl geschmiert wird.



Im Falle eines Falles ...

sind sichere Bremsen wirklich alles, könnte man sagen. Beim L220E sind dies vollhydraulisch betätigte, umlaufgekühlte Bremsen mit hoher Bremsleistung, die gut geschützt eingebaut sind und sichere, effiziente Bremsvorgänge gewährleisten.

Die externe Achsölkühlung* führt zu einer besonders wirksamen Kühlung des Achsöls. Das Achsöl wird in diesem Zusammenhang auch gefiltert und der Ölwechselabstand läßt sich somit verdoppeln.

Motor

- Volvo D12C – neuer Niederemissions-Hochleistungsmotor mit elektronischem Motor-Management (EMS), Hochdruck-Direkteinspritzung und Einzelpumpensystem (PDE). Sechszylinder-Turbodiesel in Reihenbauweise. Vierventiler mit obenliegender Nockenwelle. Luftgekühlter Ladeluftkühler.
- Elektronische Motorsteuerung, die ständig mit den übrigen Maschinensystemen kommuniziert und beste Nutzung der Antriebsleistung und des Kraftstoffs bewirkt.
- Optimierte Kraftstoffeinspritzung – hoher Wirkungsgrad und niedrige Emissionswerte (entsprechend den Anforderungen von Euro 2).
- Elektronisch gesteuerter Kühllüfter mit Hydrostatantrieb – bedarfsabhängiger und somit energieschonender Betrieb.
- Feinfühlige Regelung der Gaspeddalfunktion – rasches Ansprechen.

Getriebe

- Bewährtes und weiterentwickeltes Volvo-Vorgelegegetriebe – schnelle Reaktion und schonende Schaltvorgänge unter Last.
- APS-Schaltautomatik – geschwindigkeits- und drehzahlabhängig.

Achsen

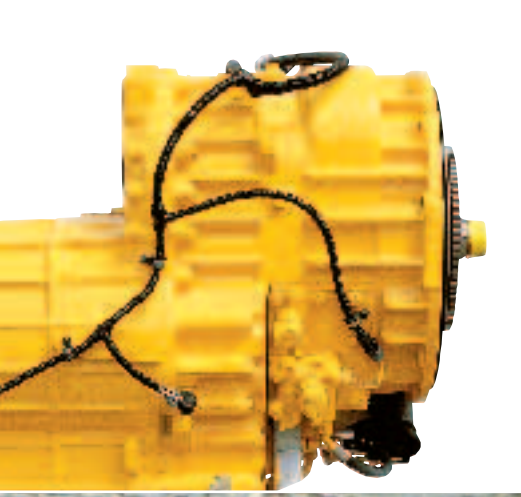
- Achsen aus eigener Fertigung – als wichtiger Bestandteil des Kraftübertragungspakets perfekt abgestimmt.
- Wartungsfreie Hinterachslagerung – höhere Verfügbarkeit und längere Lebensdauer.
- Mit mehreren Alternativen bei den Differentials/Differentialsperren kann die Geländegängigkeit einsatzgerecht optimiert werden: 100% schlüssige Differentialsperre vorne, konventionelles Differential hinten – 100% schlüssige Differentialsperren vorne und

Selbsperrdifferential hinten (45%) – oder Selbstsperrdifferential vorne und hinten.

Bremsen

- Vollhydraulisch betätigtes Zweikreis-Sicherheitssystem.
- Umlaufgekühlte, nasse Bremsen – betriebssicher und langlebig.
- Elektronischer Bremsentest über Contronic – rasche Kontrolle der Bremsleistung.
- Zweistufige Warnmeldung bei hoher Achsöltemperatur – effizienter Schutz der Komponenten und längere Lebensdauer.
- Bremsverschleißanzeige zur einfachen Kontrolle des Zustands der Bremsbeläge.

* Sonderausrüstung



Eine intelligente Maschine überanstrengt sich nicht ...

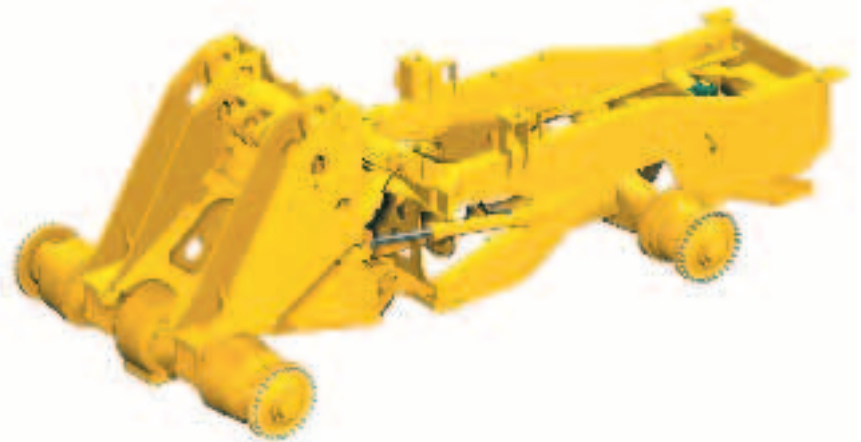
Mit TP-Kinematik und Load Sensing-Hydraulik gelingt es dem L220E, seine Kräfte stets sinnvoll und ohne Verschwendung einzusetzen. Kein Hydrauliköl wird unnötigerweise in Umlauf gehalten. Ein beispielhaft niedriger Kraftstoffverbrauch bei bester Hydraulikleistung ist das Ergebnis.

Load Sensing-Hydraulik macht Sinn ...

Einen Großteil seiner vorteilhaften Eigenschaften hat der L220E seiner Load Sensing-Hydraulik zu verdanken. Drei Axialkolben-Verstellpumpen liefern die jeweils benötigte Ölmenge genau dosiert und mit dem richtigen Druck. Diese bedarfsabhängige Arbeitsweise führt zu geringerer Leistungsentnahme vom Dieselmotor und dazu, daß mehr Motorleistung für den Antriebsstrang zur Verfügung steht. Der rasch ansprechende Motor und die effiziente Hydraulik führen zu hervorragenden Manövrier-eigenschaften und kurzen Funktions- und somit Taktzeiten.

TP-Hubgerüst mit geballter Kraft ganz oben ...

Aufgrund der TP-Kinematik entwickelt das Hubgerüst von Volvo ein nahezu gleichbleibendes, kraftvolles Reißmoment im ganzen Hubbereich. Insbesondere auf maximaler Hubhöhe, wo anderen schon mal die Kräfte ausgehen, hält das Hubgerüst die Last stets eisern im Griff und läßt sich gut manövrieren.



Immer sicher auf Kurs ...

Durch den im Vergleich zum Vorgängermodell um 150 mm verlängerten Radstand hat der L220E zusätzliche Laufruhe und Stabilität gewonnen, die sich in hohem Fahrkomfort beim Transport auf unebenem Boden ausdrückt – und in höheren Durchschnittsgeschwindigkeiten. Auch die BSS-Hubgerüstdämpfung mit Gasdruck-Flüssigkeitsspeichern trägt zu einem Gewinn an Komfort und Produktivität bei, indem sie Pendelbewegungen am Anbaugerät oder Nickschwingungen der Maschine dämpft.

Leichtgängige und exakte Lenkung Auch die Lenkanlage arbeitet nach dem Load Sensing-Prinzip, d.h. bedarfsabhängig und somit sehr effizient und kraftstoffsparend. Sie reagiert rasch und exakt auf die Lenkmanöver des Fahrers – auch bei niedrigen Motordrehzahlen.

TP-Hubgerüst

- Patentiertes Hubgerüst mit vorbildlicher Parallelführung und hohem Reißmoment im gesamten Hubbereich.
- Kompakte Bauweise. Schaufel in Transportstellung nahe der Vorderachse – große Stabilität bei hoher Transportgeschwindigkeit.

Load-Sensing-Arbeitshydraulik

- Bedarfsabhängig arbeitende Hydraulikanlage. Ein energieschonendes System, das den Dieserverbrauch reduziert.
- Vorgesteuerte Steuerventile – hohe Produktivität bei hervorragender Feinsteuerung.

- BSS-Hubgerüstdämpfung – dämpft irritierende Nickschwingungen und Pendelbewegungen und ermöglicht noch kürzere Taktzeiten.

Load Sensing-Lenkung

- Load Sensing-Lenkung – leichtgängig und kraftstoffsparend.
- CDC-Komfort-Lenk- und Fahrschaltung* als Arbeitserleichterung für den Fahrer und zur Steigerung der Produktivität. Komfortable Bedienung der Lenk- und Schaltfunktionen über Hebel und Schalter in der linken Armlehne.

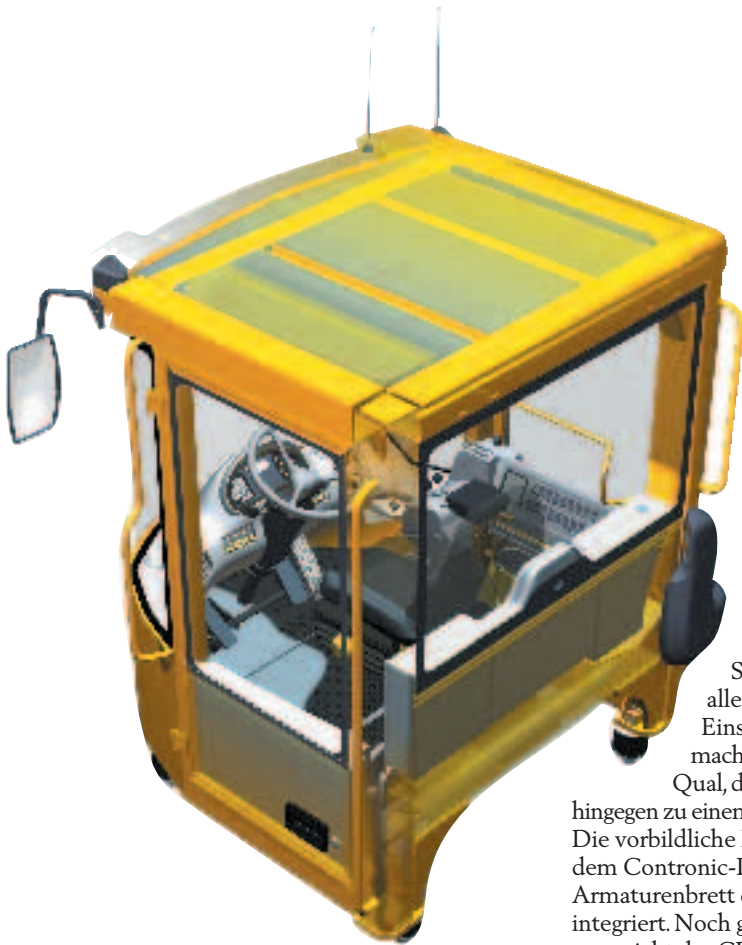
Rahmen

- Verstärkte Bauweise für den schweren Ladereinsatz und zur sicheren Lagerung der Komponenten.
- Längerer Radstand zur weiteren Stabilitätsverbesserung. Hoher Komfort auch bei schnellen Transportfahrten.
- Neue Dreipunktaufhängung des Motors – geringere Vibrationen und Geräuschkentwicklung.

* Sonderausrüstung



Fahrerkomfort – ein wichtiger Produktionsfaktor



Volvo-Radlader sind bereits als äußerst fahrerfreundlich bekannt. Dennoch ist es beim neuen Volvo L220E gelungen, den Fahrerkomfort weiter zu verbessern. Die neue Care Cab-Überdruck-Komfortkabine bietet u.a. noch mehr Möglichkeiten der Anpassung an die individuelle Arbeitshaltung und noch besseren Überblick.

Komfort und Fahrerleistung gehen Hand in Hand ...

Das reichhaltige Sortiment an Fahrersitzen, alle mit individuellen Einstellmöglichkeiten, macht die Wahl vielleicht zur Qual, die Fahrt im Radlader hingegen zu einem angenehmen Erlebnis. Die vorbildliche Instrumentierung mit dem Contronic-Display ist in das Armaturenbrett direkt vor dem Fahrer integriert. Noch größeren Komfort verspricht das CDC-System (Komfort-Lenk- und Fahrschaltung*), das die Beanspruchung der Schultern und Arme drastisch reduziert. Entspannt zurückgelehnt – und ohne monotones Kurbeln am Lenkrad – kann der Fahrer mit dem CDC-Bedienhebel in der linken Armlehne die wichtigsten Lenk- und Schaltfunktionen betätigen.

APS erspart viel Arbeit

Vorwärts, rückwärts oder Kick-down? Mehr brauchen Sie nicht zu entscheiden, den Rest können Sie getrost der APS-Schaltautomatik überlassen. Vorwärts/Rückwärts- sowie Kick-down-Schalter sind praktischerweise gleich zweimal

vorhanden: Am Gangwählhebel links am Lenkrad und an der Hydraulikkonsole rechts. Sie haben stets die Wahl...

Alles im Blick und im Griff

Mit dem neuen Contronic-Informationssystem ist der Fahrer jederzeit Herr der Lage: Er erhält Betriebsdaten, Wartungshinweise und auch Warnmeldungen leicht ablesbar im Klartext und in der gewünschten Landessprache auf dem Contronic-Display.

In der Ruhe liegt die Kraft

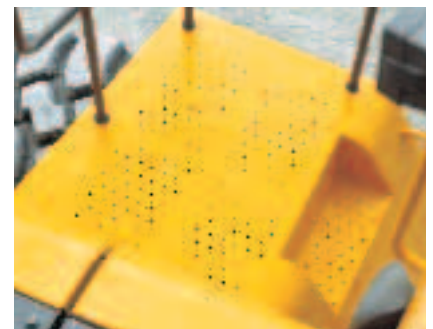
In der Care Cab gibt es kaum irritierende Geräusche, die den Fahrer bei der Arbeit stören und seine Leistung beeinträchtigen könnten. Eine gute Schall- und Schwingungsdämpfung wurde u.a. durch schallschluckendes Material und durch die Lagerung der Kabine auf Gummielementen erreicht.

Ein Radlader arbeitet oft in Bereichen mit staubiger oder anderweitig verschmutzter Luft. Eine wirksame Filterung der Frischluft für die Kabine ist daher außerordentlich wichtig für Gesundheit und Komfort des Fahrers. Der L220E hat ein zweistufiges Kabinenluftfilter mit leicht austauschbarem Vorfilter. Außerdem können 90% der Kabinenluft umgewälzt werden, was wiederum über das Hauptfilter erfolgt. Dank dieser exklusiven Konstruktionslösung von Volvo und der serienmäßigen Klimaanlage wird dem Fahrer im L220E ein vorbildliches „Arbeitsklima“ geboten.

Care Cab

- Vorbildlich gestalteter Arbeitsplatz. Zweistufige Frischluftfilterung und serienmäßige Klimaanlage.
- Geräumige Kabine mit Pkw-Komfort.
- Individuell einstellbarer Fahrersitz. Hydraulikkonsole und Lenkrad ebenfalls verstellbar. Vorbildlicher Fahrerkomfort.
- Contronic-Überwachungssystem – fortlaufend aktualisierte Informationen zum Betriebszustand der Maschine. Leicht ablesbare Klartextanzeige.
- Gleitsichere Trittflächen und um 15° abgewinkelter Einstieg.

* Sonderausrüstung





Schneller Service und einfache Wartung = maximale Verfügbarkeit

Nur wenige Maschinen arbeiten in so schwierigen und verschleißintensiven Umgebungen wie ein Radlader, und das tagaus und tagein. „Stillstand“ ist ein Wort, das man bei Volvo-Baumaschinen zwar nicht oft zu hören bekommt, für den Fall der Fälle sind Werksgarantie und unser CAP-System mit zusätzlichen Garantiepaketen aber sicher ein Trostpflaster. Praktische Servicekonzepte und eine umfassende Serviceorganisation stellen sicher, daß sich Ihr Radlader hauptsächlich im produktiven Einsatz betätigt.

Wartungsfreundliches Konzept – mehr Zeit für die produktive Arbeit

Die tägliche Wartung wird durch die elektronische Füllstandkontrolle über das Contronic-Display entscheidend erleichtert. Zudem sind alle Wartungspunkte und Filter leicht vom Boden aus erreichbar. Die großen, einfach zu öffnenden Abdeckungen werden durch Gasdruckfedern offengehalten. Kühlergrill und Lüfter sind ausschwenkbar. Die Schnellkupplungen für die Druckprüfung sind zentral zusammengefaßt.

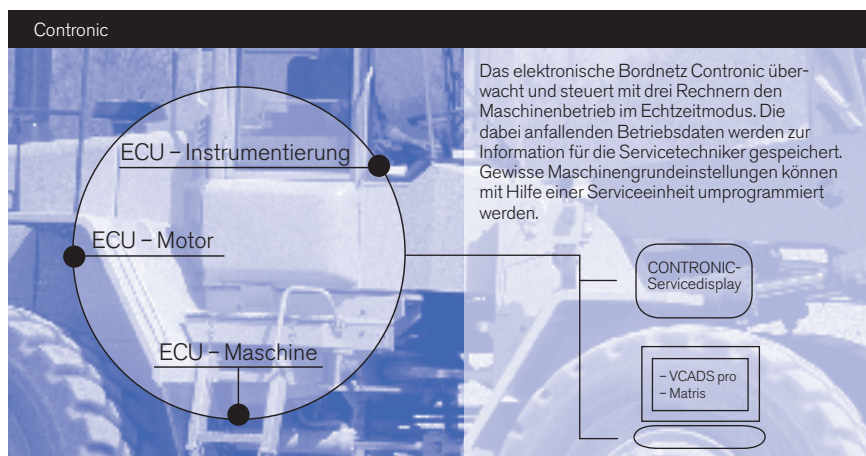


Die gespeicherten Betriebsdaten veranschaulichen das Einsatzverhalten der Maschine. Diese Informationen sind eine wertvolle Unterstützung bei der Fehlersuche und bei Servicemaßnahmen.

Contronic als „Aufsichtsorgan“

Betriebs- und Leistungsdaten des Laders werden von der Contronic-Bordelektronik mit insgesamt drei Rechnern – für die Maschine (V-ECU), den Motor (E-ECU) und die Instrumentierung (I-ECU) – zuverlässig überwacht und gespeichert. Das System arbeitet in drei Stufen:

Stufe 1: Das System verfolgt den Maschinenbetrieb in Echtzeit. Sollte es zu Abweichungen von Normalwerten kommen, wird der Fahrer unverzüglich darüber informiert. Fehlfunktionen werden mit der Contronic-Serviceeinheit im Handumdrehen geortet und diagnostiziert.



Contronic (elektrische Anlage)

- Elektrisches/elektronisches Bordnetz mit drei Rechnern. Betriebssicher und bedienerfreundlich.
- Koordination der Betriebsdaten für Motor und Maschine – optimale Leistung und Betriebssicherheit.
- Display-Informationen in drei Gruppen – Informationstexte, Alarmtexte und Fehlermitteilungen.
- Elektronische Füllstandkontrolle – zeit sparend für den Fahrer, sicher für die Maschine.
- Drehzahlabsenkung auf Leerlaufniveau bei Betriebsstörungen.

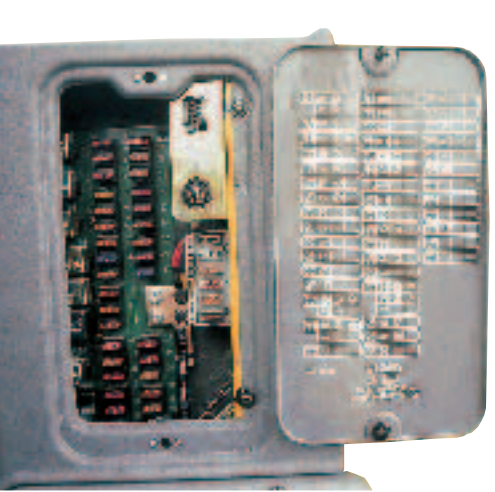
Wartungseigenschaften und Verfügbarkeit

- Die elektronische Füllstandüberwachung steigert die Sicherheit von Mensch und Maschine.
- Lange Wartungsabstände – mehr Zeit für die produktive Arbeit.
- Contronic meldet Abweichungen von Normalwerten und liefert Diagnosedaten für Servicemaßnahmen.
- Rutschsichere Trittflächen und zweckmäßig angeordnete Handläufe – bequeme und risikofreie Wartung.
- Leicht zugängliche Abdeckungen und Wartungspunkte vereinfachen Wartung und Service.

Stufe 2: Alle Betriebsdaten werden gespeichert und können später dazu benutzt werden, die Arbeit der Maschine zu analysieren und die Ereignisse seit dem letzten Service zu verfolgen. Die Informationen können mit unserem PC-kompatiblen Matris-System grafisch dargestellt werden und sind eine wertvolle Hilfe zur Fehlersuche und Planung der Wartungsmaßnahmen.

Stufe 3: Außerdem kann die Motoreinstellung zur Anpassung an veränderte Einsatzbedingungen u.a. mit Hilfe der Contronic-Serviceeinheit optimiert werden. Mit dem neuen Analyse- und Programmierwerkzeug VCADS Pro lassen sich die Motorfunktionen und Leistungsdaten kontrollieren und notwendige Adaptionen der elektronischen Vorgaben durchführen.

* Sonderausrüstung



Volvo-Radlader – auch der Umwelt zuliebe

Der Umweltschutz gehört zu den Kernwerten von Volvo. Das Umweltmanagement bildet somit einen „natürlichen“ Teil unsere Geschäftstätigkeit. Fertigungsstätten und Produktionsabläufe sind nach ISO 14001 zertifiziert. Ganze mehr als 95% des L220E sind recyclingfähig. Die Maschine enthält weder Quecksilber, Cadmium noch Asbest. Der Kraftstoffverbrauch ist extrem niedrig und daher auch der Schadstoffausstoß minimal. Mit einem Volvo-Radlader wählen Sie also eine der umweltverträglichsten Maschinen am Markt.

Niedertouriger Motor – hohe Leistung bei minimalen Emissionswerten

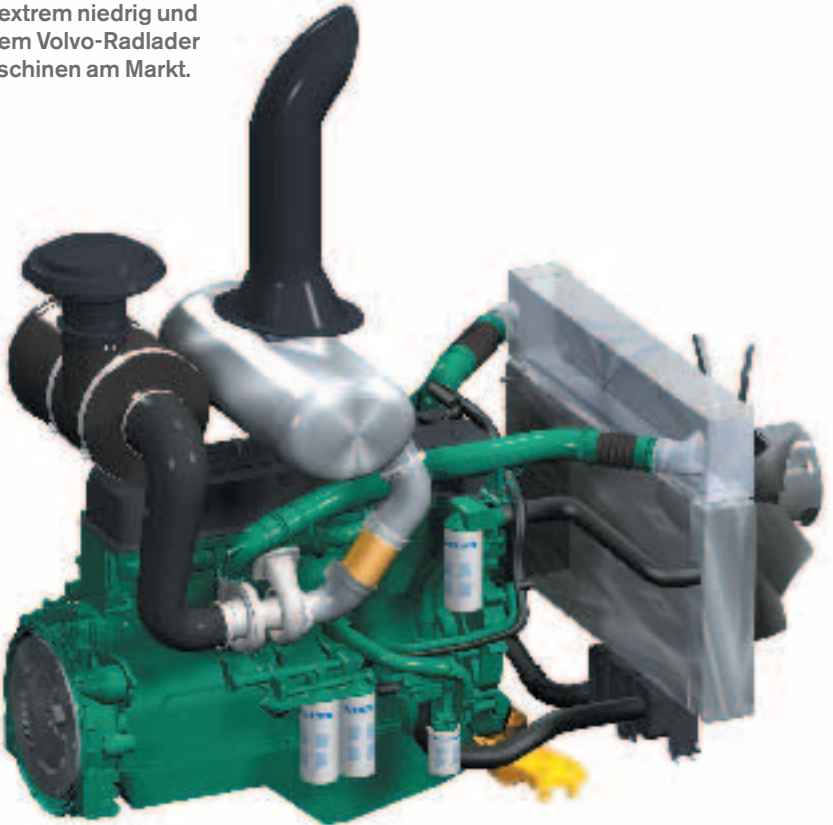
Umweltverträglichkeit und langfristige Wirtschaftlichkeit sind durchaus keine Gegensätze. Der L220E stellt das unter Beweis: Der neue 12-l-Turbodiesel entwickelt sein Spitzendrehmoment bereits bei 1200 U/min. Das bedeutet niedrigen Kraftstoffverbrauch und minimale Emissionswerte.

Arbeitsruhe – eine echte Wohltat

Die niedrigen Betriebsdrehzahlen sind auch im Hinblick auf die geringere Lärmbelastung des Fahrers – und seiner Kollegen auf der Baustelle – von Vorteil. Der niedertourige Motor ist zudem dreifach gelagert, weshalb nur geringe Vibrationen auftreten. Motorraum und Kabine sind effizient schallisoliert.

Zu mehr als 95% wiederverwertbar

Nahezu der gesamte L220E ist praktisch wiederverwertbar – d.h. alle Teile aus Gußeisen, Stahl und anderen Metallen wie auch aus Glas und Kunststoff. Komponenten und Systeme wie Motor, Getriebe und Hydraulikanlage können überholt und in unseren Austauschsystemen wiederverwendet werden. Zudem kann der L220E auch mit biologisch abbaubarem Hydrauliköl betrieben werden. Die Klimaanlage arbeitet selbstverständlich mit FCKW-freiem Kältemittel. Und damit nicht genug: Sogar winzigste Ölpartikel in der Kurbelgehäuseentlüftung werden ausgefiltert und zum Motor zurückgeführt. Der Volvo L220E ist somit in jeder Hinsicht umweltverträglich.



Geringe Umweltbelastung

- Elektronisch gesteuerter Volvo-Dieselmotor – hohe Leistung und niedrige Emissionswerte.
- Extrem niedriger Außenschallpegel – und zusätzliche Schalldämmsätze bei besonders hohen Anforderungen.
- Zu mehr als 95% recyclingfähig.



Der Volvo L220E – genauer betrachtet

Motor

6-Zylinder-Dieselmotor in Hochleistungs-Niederemissionsausführung, elektronisch gesteuerte Hochdruck-Direkteinspritzung und Turbolader. Nasse, austauschbare Zylinderlaufbuchsen. Luftfilterung: dreistufig. Kühlanlage: hydrostatisch angetriebener Lüfter sowie luftgekühlter Ladeluftkühler.

Motor.....	Volvo D12CLBE2
Max. Leistung bei	1600 U/min
SAE J1995 brutto.....	259 kW (352 PS)
ISO 9249, SAE J1349	258 kW (351 PS)
Max. Drehmoment bei	1200 U/min
SAE J1995 brutto.....	1765 Nm
ISO 9249, SAE J1349	1760 Nm
Optimaler Arbeitsbereich	1100-1600 U/min
Hubraum	12 l

Kraftübertragung

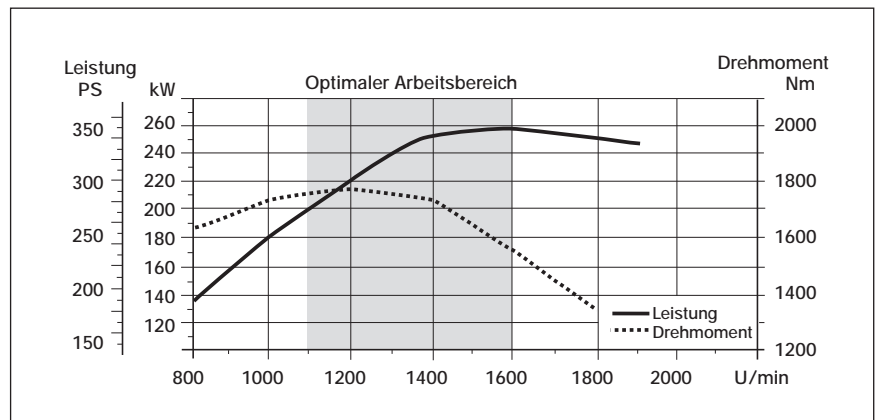
Drehmomentwandler: einstufig. Getriebe: Volvo-Vorgelegegetriebe mit Einhand-Wählhebelbedienung. Getriebeschonendes und ruckfreies Umschalten mit PDM-Kuppelungsmodulation (pulsdauermoduliert). Schaltsystem: Volvo APS-Schaltautomatik mit Leistungswahlschalter. Achsen: Volvo-Achsen mit schwimmend gelagerten Antriebswellen und Planeten-Nabenvorgelegen. Achsgehäuse aus Gußstahl. Starrachse vorne und Pendelachse hinten. 100% schlüssige Differentialsperre auf Vorderachse.

Getriebe	Volvo HTE 305
Wandlungsgrad	2,1:1
Höchstgeschwindigkeit, vorwärts/rückwärts	
1	6,8 km/h
2	11,0 km/h
3	22,2 km/h
4	32,8 km/h
Mit Bereifung.....	29,5 R25 L3
Vorderachse/Hinterachse	Volvo/AWB 50/41
Pendelung, Hinterachse	± 15 °
Bodenfreiheit bei 15° Pendelung	620 mm

Bremsanlage

Betriebsbremse: Zweikreis-Sicherheitssystem mit aufladbaren Bremsdruckspeichern. Ein Bremskreis oder die Feststellbremse erfüllen jeweils die normgemäßen Sicherheitsanforderungen. Vollhydraulisch betätigte, gekapselte, nasse Scheibenbremsen mit Ölumlaufrückführung. Wartungsfreundliche Anordnung in den Radnaben. Die Kraftübertragung beim Bremsen kann über einen Wählhebel am Armaturenbrett ausgerückt werden. Feststellbremse: Gekapselte, nasse Lamellenbremse im Getriebe. Durch Feder-speicherzylinder angesetzt und mit einem Schalter am Armaturenbrett elektrohydraulisch gelöst. Normen: Die Bremsanlage entspricht ISO 3450 und SAE J 1473.

Anzahl der Bremscheiben je Rad, vorne/hinten.....	2/1
Bremsdruckspeicher	2x1,0 und 1x0,5 l
Bremsdruckspeicher, Feststellbremse	1x0,5 l



Lenkung

Lenkung: Load Sensing-Knicklenkung. Hydrostatisches System. Ölversorgung: Vorrangig von einer der Axialkolben-Verstellpumpen. Lenkzylinder: Zwei doppeltwirkende Lenkzylinder.

Lenkzylinder	2
Bohrung	100 mm
Kolbenstangendurchmesser	60 mm
Hub.....	502 mm
Betriebsdruck.....	21 MPa
Max. Ölfördermenge.....	170 l/min
Max. Lenkeinschlag.....	± 37°

Kabine

Instrumentierung: Alle wichtigen Anzeigeelemente sowie das Contronic-Display befinden sich im Blickfeld des Fahrers. Contronic Überwachungssystem. Heizung und Defroster: Heizanlage mit gefilterter Frischluftzufuhr und vierstufigem Gebläse. Defroster-Düsen für sämtliche Scheiben. Fahrersitz: Fahrersitz mit einstellbarer Federung und Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik. Der Sitz ist an der rückwärtigen Kabinenwand verankert. Der Sicherheitsgurt leitet aufgenommene Kräfte über die Sitzschienen ab. Die Kabine ist geprüft und abgenommen nach ROPS (ISO 3471) und FOPS (ISO 3449). Die Kabine entspricht den Anforderungen gemäß „Schutzdach für Gabelstapler“ (ISO 6055) sowie „obligatorische Verwendung von Sicherheitsgurten“ (SAE J386).

Notaussteige	1
Innenschallpegel nach ISO 6396	LpA 75 dB (A)
Außenschallpegel nach ISO 6395	LwA 108 dB (A)
(gemäß Richtlinie 2000/14/EC)	
Luftdurchsatz	9 m ³ /min
Heizleistung	11 kW
Kühlleistung (Klimaanlage).....	8 kW

Hydraulikanlage

Ölversorgung: Drei bedarfsabhängig arbeitende Axialkolben-Verstellpumpen. Eine der Pumpen beliefert stets vorrangig die Lenkanlage und eine ist für den Hydromotor des Kühllüfters vorgesehen. Steuerventile: Doppeltwirkendes Zweikammer-Steuerventil, das von einem Zweikammer-Vorsteuerventil angesteuert wird. Hubfunktion: Der Ventilschieber verfügt über vier Betriebsstellungen: Heben, Haltestellung, Senken und Schwimmstellung. Abschaltbare induktiv-magnetische Hubautomatik, einstellbar für jede Arbeitsposition zwischen maximaler Reichweite und voller Hubhöhe. Kippfunktion: Der Ventilschieber verfügt über drei Betriebsstellungen: Rückkippen, Haltestellung und Auskippen. Abschaltbare induktiv-magnetische Kippautomatik, einstellbar für beliebige Schaufelwinkel. Zylinder: In doppeltwirkender Ausführung für sämtliche Bewegungsfunktionen. Filter: Hauptstrom-Filterpatrone mit Feinheitegrad 20 µm (Absolutwert).

Max. Betriebsdruck, Pumpe 1	25,0 MPa
Fördermenge.....	234 l/min
bei Druck.....	10 MPa
und Motordrehzahl.....	1900 U/min
Betriebsdruck, Pumpe 2.....	26,0 MPa
Fördermenge.....	234 l/min
bei Druck.....	10 MPa
und Motordrehzahl.....	1900 U/min
Vorsteuersystem	
Betriebsdruck.....	3,5 MPa
Funktionszeiten	
Heben*	5,8 s
Auskippen*	1,6 s
Senken ohne Last	3,2 s
Komplettes Arbeitsspiel.....	10,6 s
* Mit Last nach ISO 5998 und SAE J818	

Hubgerüst

TP-Hubgerüst mit nahezu gleichbleibender Reißkraft im gesamten Hubbereich und vorbildlicher Parallelführung.

Hubzylinder	2
Bohrung	190 mm
Kolbenstangendurchmesser.....	90 mm
Hub.....	768 mm
Kippzylinder	1
Bohrung	260 mm
Kolbenstangendurchmesser.....	120 mm
Hub.....	455 mm



Elektrische Anlage

Zentrale Warnanlage: Warnleuchte für folgende Funktionen (und Summermeldung bei eingelegtem Gang): Motoröldruck, Getriebeöldruck, Bremsdruck, Feststellbremse, Hydraulikölstand, Achsöltemperatur, Lenkdruck, Kühlmitteltemperatur, Kühlmittelstand, Getriebeöltemperatur, Hydrauliköltemperatur, Überdrehenschutz bei eingelegtem Gang, Ladedruck der Bremsdruckspeicher.

Spannung	24 V
Batterien.....	2x12 V
Batteriekapazität	2x170 Ah
Generatorleistung	1540W/55A
Anlasserleistung	6,6 kW (9,0 PS)

Service

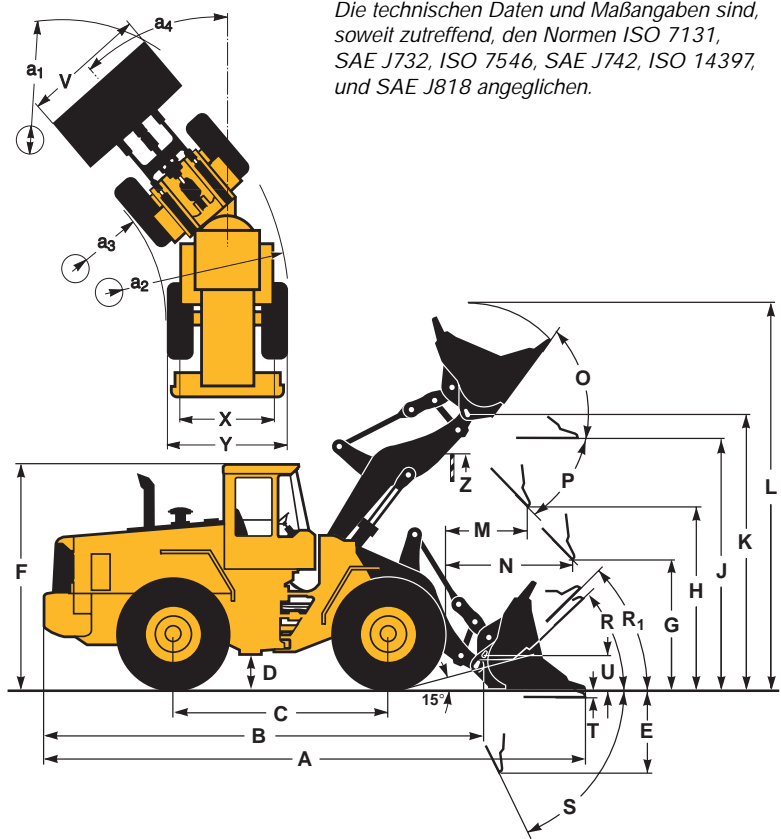
Zugänglichkeit: Große, durch Gasdruckfedern offengehaltene Abdeckungen. Kühlergrill und Kühllüfter ausschwenkbar. Elektronische Speicherung der Betriebsdaten zum Abruf beim Service oder zu Diagnosezwecken.

Füllmengen	
Kraftstofftank.....	370 l
Kühlflüssigkeit	43 l
Hydrauliköltank	243 l
Getriebeöl.....	45 l
Motoröl	48 l
Vorder-/Hinterachse	77/71 l

Technische Daten und Maßangaben

Bereifung: 29.5 R25 L4

	Standardhubgerüst	Langes Hubgerüst
B	7 440 mm	7 750 mm
C	3 700 mm	—
D	510 mm	—
F	3 730 mm	—
G	2 130 mm	—
J	4 260 mm	4 620 mm
K	4 680 mm	5 050 mm
O	56 °	—
P _{max}	47 °	47 °
R	43 °	44 °
R ₁ *	47 °	—
S	65 °	62 °
T	91 mm	—
U	590 mm	—
X	2 400 mm	—
Y	3 170 mm	—
Z	4 060 mm	4 400 mm
a ₂	7 110 mm	—
a ₃	3 940 mm	—
a ₄	±37 °	—



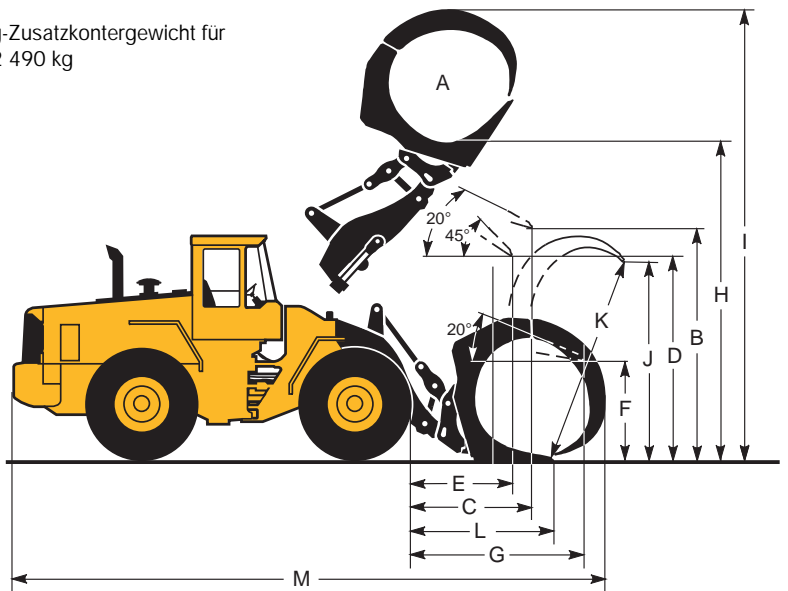
Die technischen Daten und Maßangaben sind, soweit zutreffend, den Normen ISO 7131, SAE J732, ISO 7546, SAE J742, ISO 14397, und SAE J818 angeglichen.

* Schaufel in Transportposition nach SAE

Bereifung: 875/65 R29 L4

A	4,0	m ²
B	3 910	mm
C	2 250	mm
D	3 140	mm
E	1 760	mm
F	1 610	mm
G	3 220	mm
H	5 330	mm
I	7 710	mm
J	3 620	mm
K	3 940	mm
L	2 650	mm
M	10 380	mm

Einsatzgewicht (einschl. 800 kg-Zusatzkontergewicht für Holz- und Industrieinsätze): 32 490 kg
Nutzlast: 10 080 kg



ERGÄNZENDE ANGABEN

Bereifung 29.5 R25 L4		Standardhubgerüst			Langes Hubgerüst		
		29.5 R25 L3	29.5 R25 L5	875/65 R29	29.5 R25 L3	29.5 R25 L5	875/65 R29
Breite über Reifen	mm	-20	+35	+95	-20	+35	+95
Bodenfreiheit	mm	-20	+35	-25	-20	+35	-25
Kipplast, voller Lenkeinschlag	kg	-240	+855	+65	-230	+780	+70
Einsatzgewicht	kg	-445	+1130	+290	-455	+1130	+290

Bereifung 29.5 R25 L4 Direkt angebaute Schaufel	UNIVERSALSCHAUFELN					FELSSCHAUFELN*		LEICHTGUTSCH.		LANGES HUBGERÜST	
	Zähne & Segmente	Zähne & Segmente	Unterschraubmesser	Unterschraubmesser	Unterschraubmesser	Zähne & Segmente	Zähne & Segmente	Unterschraubmesser	Unterschraubmesser		
Schaufelinhalt	m ³	5,4	5,7	5,7	5,9	6,2	—	—	—	—	—
Schaufelnenninhalt ISO/SAE	m ³	4,9	5,2	5,2	5,4	5,6	4,5	5,0	8,2	9,5	—
Kipplast, ohne Lenkeinschlag	kg	23 600	23 500	23 630	23 650	23 490	24 420	22 940	22 490	22 950	-2 820
35° Lenkeinschlag	kg	20 990	20 890	21 020	21 030	20 870	21 750	20 350	19 930	20 390	-2 580
voller Lenkeinschlag	kg	20 690	20 590	20 730	20 740	20 570	21 440	20 050	19 640	20 100	-2 550
Reißkraft	kN	229,7	223,2	222,9	222,9	218,3	239,2	177,1	171,3	166,8	—
A	mm	9 250	9 300	9 080	9 080	9 120	9 200	9 700	9 450	9 600	+320
E	mm	1 450	1 500	1 310	1 310	1 340	1 410	1 850	1 710	1 750	-20
H***)	mm	3 180	3 150	3 290	3 290	3 270	3 210	2 950	2 960	2 920	+360
L	mm	6 410	6 470	6 470	6 510	6 560	6 480	6 510	6 490	6 580	+360
M***)	mm	1 370	1 400	1 250	1 250	1 280	1 330	1 810	1 570	1 600	-30
N	mm	2 090	2 110	2 020	2 020	2 030	2 060	2 310	2 150	2 160	+270
V	mm	3 430	3 430	3 400	3 400	3 400	3 430	3 430	3 700	3 700	—
a ₁ Wendekreisdurchmesser	mm	15 600	15 620	15 490	15 490	15 500	15 570	15 850	16 000	16 030	—
Einsatzgewicht	kg	31 190	31 280	31 180	31 260	31 400	32 450	32 910	31 660	31 190	+210

*) mit L5 Bereifung






***) Gemessen zur Spitze der Schaufelzähne oder Kante des Unterschraubmessers. Schütthöhe am Grundmesser. Bei 45° Auskippwinkel (42° bei Trapezfelsschaufeln).

Die Tabellenwerte beziehen sich auf Volvo-Originalanbaugeräte.

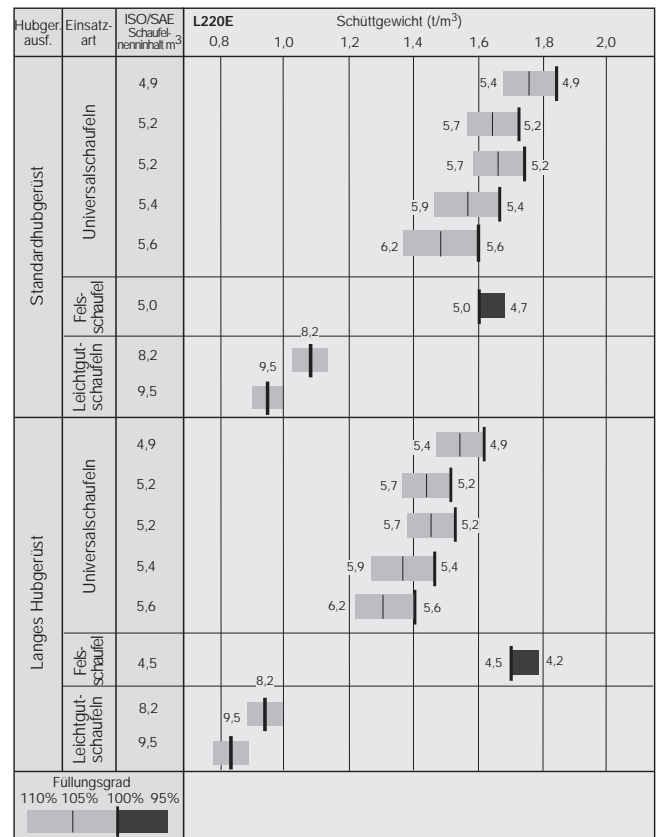
DIAGRAMM ZUR SCHAUFELWAHL

Bei der Schaufelwahl richtet man sich im allgemeinen nach dem üblichen Schüttgewicht und dem erreichbaren Füllungsgrad der Schaufel.

Für das TP-Hubgerüst, mit dem sich ein hervorragender Rückkippwinkel ergibt, können Schaufeln mit besonders großer Schaufelöffnung eingesetzt werden. Dadurch ergibt sich ein tatsächlicher Füllungsgrad, der oft sogar höher ist als der Wert, den die ISO/SAE-Vermessung angibt. Die Tabelle zeigt den Füllungsgrad der Schaufeln bei unterschiedlichen Schüttgewichten und die entsprechenden Schaufelinhalt. **Beispiel: Sand und Kies – Füllungsgrad ~ 105%, Schüttgewicht 1,65 t/m³. Ergebnis: Die 5,2 m³-Schaufel faßt 5,5 m³. Zur Erzielung bester Stabilität ist die nachstehende Tabelle zu berücksichtigen.**

Material	Füllungsgrad, %	Schüttgewicht t/m ³	ISO/SAE Schaufelnenninhalt, m ³	Tatsächlicher Schaufelinhalt, m ³
Mutterboden/ ~ 110		~ 1,65	4,9	~ 5,4
Ton		~ 1,55	5,2	~ 5,7
		~ 1,45	5,4	~ 5,9
Sand/Kiesl ~ 105		~ 1,75	4,9	~ 5,1
		~ 1,65	5,2	~ 5,5
		~ 1,55	5,4	~ 5,7
Mischgut ~ 100		~ 1,80	4,9	~ 4,9
		~ 1,70	5,2	~ 5,2
		~ 1,65	5,4	~ 5,4
Fels ≤100		~ 1,70	4,5	~ 4,5

Die Größe der Felsschaufeln wurde im Hinblick auf beste Eindringfähigkeit und Schaufelfüllung – unabhängig von Schüttgewicht – optimiert.



STANDARDAUSRÜSTUNG

Service und Wartung

Verschleißbarer Werkzeugkasten
Zentralschmieranlage
Werkzeugsatz
Radschlüsselsatz

Motor

Dreistufige Luftfiltereinheit mit automatischer Staubentleerung (Ejektor)
Schauglas für Kühlmittelstand
Kaltstart-Heizelement im Ansaugrohr
Wasserabscheider mit Filter
Kühllufter mit Hydrostatantrieb
Doppelte Kraftstofffilter
Kühlmittelfilter
Kraftstoff-Siebfilter
Zusätzliches Kraftstofffilter (mit Wasserabscheider)
Motorvorwärmer

Elektrische Anlage

Drehstromgenerator 24 V/55 A einschl. Luftfilter
Batterie Hauptschalter
Kraftstoffanzeige
Betriebsstundenzähler
Signalhorn, elektrisch
Armaturenbrett mit leicht verständlichen Symbolen
Beleuchtung:
• Zwei Halogen-Fahrscheinwerfer vorne, Fern-/Abblendlicht
• Standlicht
• Brems-/Rücklicht (doppelt)
• Fahrtrichtungsanzeiger und Warnblinkanlage
• Halogen-Scheinwerfer für Arbeitsbeleuchtung (zwei vorne, zwei hinten)
• Instrumentenbeleuchtung
Rückfahr-Warnanlage

Contronic Überwachungssystem

Elektronikeinheit mit Protokollier-/Analysefunktionen
Contronic Display
Kraftstoffverbrauch
Außentemperatur
Drehzahlabsenkung bei Fehlermeldung:
• Hohe Kühlmitteltemperatur, Motor
• Niedriger Motorölstand
• Hohe Getriebeöltemperatur
• Durchrutschen der Getriebekupplungen
Anlaßsperre bei eingelegtem Gang
Bremsleistungstest
Testfunktion für Warn- und Kontrolleuchten

Warn- und Kontrolleuchten für:

- Lade Strom
 - Motorölstand
 - Getriebeölstand
 - Bremsdruck
 - Feststellbremse
 - Hydraulikölstand
 - Achsöltemperatur
 - Reguläre Lenkung
 - Notlenkung
 - Fernlicht
 - Fahrtrichtungsanzeiger
 - Rundumleuchte
 - Kaltstart-Heizelement
 - Differentialsperre
 - Kühlmitteltemperatur
 - Getriebeöltemperatur
 - Ladedruck der Bremsdruckspeicher
- Füllstand-Warmmeldungen:
- Motorölstand
 - Kühlmittelstand
 - Getriebeölstand
 - Hydraulikölstand
 - Flüssigkeit der Scheibenwaschanlage

Kraftübertragung

Lastschaltgetriebe mit APS Schaltautomatik, Schalter zum Ausrücken der Kraftübertragung beim Bremsen.
PDM-Kupplungsmodulation
Fahrtrichtungsschalter an Hebeleinheit
Differenziale:
Vorne: 100% schlüssige Differentialsperre
Hinten: Konventionelle Ausführung

Bremsanlage

Nasse, innenliegende, ölgekühlte Bremsen an allen vier Rädern
Zweikreis-Sicherheitssystem
Doppelte Pedale für Betriebsbremse
Feststellbremse, elektrohydraulisch gelöst
Bremsverschleißanzeige

Kabine

Geprüft und zugelassen nach ROPS (ISO 3471), FOPS (ISO 3449)
Schallschluckende Auskleidung
Klimaanlage mit rostgeschütztem Kondensator
Einbausatz für Radio
Aschenbecher
Zigarettenanzünder
Abschließbare Tür
Überdruckkabine mit gefilterter Frischluftzufuhr und Heiz-/Defrosteranlage

Bodenmatte
Innenbeleuchtung
Innenrückspiegel
Zwei Außenrückspiegel
Schiebefenster, Tür
Ausstellfenster, rechts
Getönte Verbundglasscheiben
Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik (SAE J386)
Verstellbare Hebeleinheit
Einstellbares Lenkrad
Lenkradknopf
Elektrisch beheizter Fahrersitz mit hoher Rückenlehne und Luftfederung
Stauraum
Sonnenblenden
Getränkehalter
Scheibenwaschanlage, vorne und hinten
Scheibenwischer vorne und hinten mit Intervallfunktion
Gleitgeschützte Wartungsflächen an Vorder- und Hinterkotflügel
Drehzahlmesser

Hydraulikanlage

Zweikammer-Hauptsteuerventil
Zweikammer-Vorsteuerventil
Axialkolben-Verstellpumpen (3 Stück) für:
• Arbeitshydraulik
• Lenkung, Vorsteuersystem und Bremsen
• Kühlluftermotor
BSS-Hubgerüstdämpfung
Notsenkeinrichtung
Hebelsperre, einstellbar
Einstellbare Hub- und Kippautomatik
Prüfanschlüsse mit Schnellkupplungen für Hydraulikdruck
Anzeige des Hydraulikölstands/der Hydrauliköltemperatur
Hydraulikölkühler

Externe Ausrüstung

Schall- und Schwingungsdämpfung für Kabine, Motor und Getriebe
Verladeösen
Aufklappbare Seitenabdeckungen und Motorhaube mit Gasfederstützen
Knickgelenksperre
Vorbereitet auf Vandalismuschutz/
Diebstahlsicherung für Batterien und Motorraum
Zughaken

Bereifung

29.5 R25 oder 29.5-25

SONDERAUSRÜSTUNG

Service und Wartung

Schmieranlagen-Erweiterung für Schnellwechsler
Nachfüllpumpe für Zentralschmieranlage
Radschlüsselsatz

Motor

Ölbad-Vorfilter
Zyklon-Vorfilter (Turbo)
Zyklon-Vorfilter, Ansaugluft
Kühler mit Korrosionsschutz
Handgas
Schutznetz für Ansaugluft
Maschenfilter für Kraftstoffeinfullstutzen
Reversierbarer Lüfter

Elektrische Anlage

Gerätebeleuchtung
Zusätzliche vordere Arbeitsbeleuchtung
Zusätzliche hintere Arbeitsbeleuchtung
Doppelte Arbeitsscheinwerfer vorne, auf Kabine
Generator, 80 A
Linksasymmetrische Fahrscheinwerfer
Rückfahrscheinwerfer
Rundumleuchte, klappbar
Batterie Hauptschalter in der Kabine

Kabine

Radio mit Kassettenrecorder
Radio mit CD-Spieler
Sonnenblenden, Front- und Heckscheibe
Sonnenblenden, Seitenfenster
Schiebefenster, rechts
Sicherheitsgurt mit größerer Länge/Breite als Standardausführung
Klimaanlage mit rostgeschütztem Kondensator und ATC (Klimautomatik)

„S1“-Kabinenluftfilter
Fahrersitz mit niedriger Rückenlehne
Fahrersitz mit niedriger Rückenlehne, beheizt
Fahrersitz mit hoher Rückenlehne, beheizt
Ausbildersitz
Linke Armlehne für ISRI-Fahrersitz
Halter für Aufbewahrungsbox
Schalldämmsatz
Rückfahrkamera einschl. Monitor
Beheizte Außenrückspiegel
Trittflächen mit Gummiaufhängung, Kabineneinstieg
Hydro Lagerung, Kabine

Kraftübertragung

Konventionelles Differential, Vorderachse
Selbstsperrdifferential hinten
Selbstsperrdifferential vorne und hinten
Geschwindigkeitsbegrenzung 20 km/h, 30 km/h
Schutzscheibe an Rädern/Achsen

Bremsanlage

Ölkühler für Vorder- und Hinterachse
Ölkühler für Vorder- und Hinterachse, kombiniert mit reversierbarem Lüfter

Hydraulikanlage

3. Hydraulikkreislauf
3. Hydraulikkreislauf, langes Hubgerüst
3./4. Hydraulikkreislauf
Biologisch abbaubares Hydrauliköl
Schnellwechsler
Arktik-Ausrüstung mit Schläuchen für Schnellwechsler
Arktik-Ausrüstungen, Steuerleitungen und Bremsdruckspeicher inklusive Hydrauliköl
Separate Geräteverriegelung, Standardhubgerüst
Separate Geräteverriegelung, langes Hubgerüst
Einhebelbedienung
Einhebelbedienung mit 3. Hydraulikfunktion

Externe Ausrüstung

Langes Hubgerüst
Kotflügel, fest montiert vorne und ausschwenkbar hinten
Lieferung ohne Vorderkotflügel
Zusatzkontergewicht für Holz- und Industrieeinsätze

Sicherheit

Schutzgitter für Fahrscheinwerfer
Schutzgitter für Rücklicht
Schutzgitter für Rückleuchten, verstärkte Ausführung
Schutzgitter für hintere Arbeitsbeleuchtung
Schutzgitter für Seitenscheiben und Heckscheibe
Schutzgitter für Kühlergrill
Schutzgitter für Windschutzscheibe
Unterbodenschutzplatten, vorne
Unterbodenschutzplatten, hinten
Unterbodenschutz, Ölwanne
Verstärkte Unterboden-Schutzplatte, vorne
Schutz für Lenkzylinder

Sonstiges

CDC-Komfort-Lenk- und Fahrschaltung

Bereifung

875/65R29

Anbaugeräte

Schaufeln:
• Gerade Schaufeln mit Zähnen/ohne Zähne
• Trapezschaufeln mit Zähnen/ohne Zähne
• Hochkippschaufeln
• Leichtgutschaufeln
Rundholzgreifer
Dreiteilige Unterschraubmesser
Schaufelzähne mit Anschweiß-/Anschraubhaltern
Wendbare Verschleißsegmente



BSS-Hubgerüstdämpfung

Das System arbeitet mit Gas-/Flüssigkeits-Druckspeichern, die mit den Hubzylindern in Verbindung stehen, und dämpft Pendelbewegungen der Last sowie Nickschwingungen der Maschine, die besonders bei der Fahrt auf unebenen Böden auftreten können. Mit BSS lassen sich kürzere Taktzeiten erzielen und Materialverluste verringern. Auch der Fahrer weiß den höheren Fahrkomfort zu schätzen.



Zentralschmierung

Die werkseitig installierte Zentralschmierung sorgt dafür, daß erforderliche Punkte an der Maschine automatisch geschmiert werden. Dies bedeutet kürzere Stillstandzeiten für Wartung/Service und mehr Zeit für die produktive Arbeit.



CDC-Komfort-Lenk- und Fahrerschaltung*

Monotone Bewegungen sind eine Belastung für den Fahrer, die sich mit dem CDC-System vermeiden läßt. CDC-Bedienhebel und Schalter in der linken Armlehne sind fingerleicht zu betätigen. Damit läßt sich der Radlader in entspannter Haltung lenken und schalten.



Zusätzliche Hydraulikfunktionen

Die Hydraulikanlage des L220E ist auf die nachträgliche Installation eines 3. Hydraulikkreislaufs vorbereitet. Eine separate 3. Hydraulikfunktion mit Bedienhebel und zugehörigen Leitungen läßt sich leicht installieren und erweitert das Einsatzspektrum des Radladers.

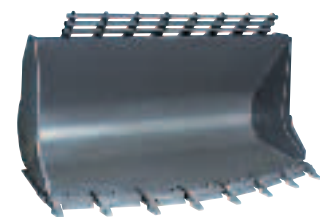
Auch eine 4. Hydraulikfunktion für den L220E kann nachgerüstet werden. Dazu ist dann ein 4. Bedienhebel erforderlich. Diese Funktion ist bei der Arbeit mit Rundholzgreifern und Ausstoßer erforderlich.

* Sonderausrüstung



Volvo-Originalanbaugeräte

Die Anbaugeräte von Volvo sind optimal auf die Anwendung zusammen mit dem TP-Hubgerüst abgestimmt. Das breite Sortiment ermöglicht ein großes Einsatzspektrum, das mit hervorragender Leistung bewältigt wird.



Trapezellschaufel
- mit Zähnen



Universalschaufel
- mit Zähnen



Universalschaufel
- mit Unterschraubmessern



Rundholzgreifer/Sortiergreifer



Technologie für den Menschen

Volvo Construction Equipment ist einer der weltweit führenden Hersteller von Baumaschinen. Das Produktprogramm umfaßt Service- und Kompaktmaschinen, Radlader, Hydraulikbagger, knickgelenkte Dumper, Grader und anderes mehr.

Trotz ihrer ganz unterschiedlichen Arbeitsaufgaben haben alle unsere Modelle doch das Wichtigste gemeinsam: die Technik, die dem Menschen zu größerer Leistung verhilft. Sicher, bequem und umweltverträglich. Wir haben deshalb den Begriff „Technologie für den Menschen“ geprägt.

Unser reichhaltiges Angebot enthält für jede Aufgabe exakt die richtige Maschine mit der passenden Ausrüstung. Jedes Produkt verkörpert zudem die Qualität, Kontinuität und

Sicherheit, die sich mit dem Namen Volvo verbinden. Das gilt selbstverständlich auch für den Kundendienst, die Ersatzteilversorgung und die Teilhabe am technischen Fortschritt. Volvo-Maschinen sind höchsten Ansprüchen gewachsen: Bei allen Einsätzen. Unter allen Bedingungen. Überall auf der Welt.

Volvo Construction Equipment entwickelt, fertigt und vertreibt Baumaschinen der Marke Volvo. Wir sind eine 100prozentige Volvo-Tochter, produzieren auf vier Kontinenten und sind in über 100 Ländern vertreten.

Weitere Informationen über die Konzern-Webseite:
www.volvo.com

Nicht alle Produkte sind auf allen Märkten verfügbar. Änderungen der Ausführung und Daten behalten wir uns ohne besondere Benachrichtigung im Sinne der kontinuierlichen Produktverbesserung vor. Die Abbildungen stellen nicht immer die serienmäßige Ausführung der Maschine dar.

VOLVO

Construction Equipment

Ref No. 28 3 669 2345 German
Printed in Sweden 2004.03 - 2,0 WLO