

**VOLVO-RADLADER**

# **L110E**



**VOLVO**

# DER L110E: EIN RADLADER, DER MEHR BIETET

Mit dem L110E, unserem neuen Radlader der 18-t-Klasse, erhalten Sie ein Optimum an Effizienz, Wirtschaftlichkeit und Produktivität. Oder anders ausgedrückt, der L110E erledigt seine Aufgaben schnell, energiesparend und mit souveräner Leistung. Auch der Bedien- und Fahrkomfort kommt nicht zu kurz, denn - wie bei Volvo-Radladern üblich - wurde beim Arbeitsplatz des Fahrers in der komfortablen Kabine an alles gedacht. Deshalb haben Sie vom Volvo L110E ganz einfach mehr, viel mehr ....

Seit einem halben Jahrhundert produziert Volvo Radlader - immer mit dem Ziel optimaler Produktionsleistung. Im L110E stecken also viel Erfahrung, aber auch neueste Technik, u.a. ein ebenso kraftvoller wie sparsamer Niederemissionsmotor, der sein Spitzendrehmoment schon bei niedrigen Betriebsdrehzahlen erreicht. Die kraftvolle TP-Kinematik erschließt in Verbindung mit dem großen Anbaugeräteprogramm ein breites Einsatzspektrum. Der L110E bevorzugt dabei Bereiche, in denen er seine „Muskeln“ wirklich spielen lassen kann, wie z.B. Sand- und Kiesgruben, Rückverladung in Industrie und Bauwirtschaft oder Güter- und Holzumschlag. Die technischen Lösungen machen den L110E zu einer schnellen, wendigen und kraftstoffsparenden Produktionsmaschine. Eben zu einem überzeugenden Gewinner in seiner Gewichtsklasse.

## Eile mit Weile ...

Es ist ein reines Vergnügen, den L110E zu fahren. Dieser Radlader ist kraftvoll und dabei zugleich wendig und leicht zu manövrieren. Der Fahrer sitzt äußerst komfortabel, und auch der Bedienkomfort ist vom Feinsten. Motor und Hydraulik sprechen unverzüglich an. Die Sicht ist rundum hervorragend und die Kabinenluft auch auf staubigen Baustellen immer sauber. In dieser Maschine fühlt man sich wohl, jeden Tag, bei allen Einsätzen, wenn sie noch so lange dauern.

## Ein gutes Geschäft

Hohe Verfügbarkeit, gute Finanzierungsmöglichkeiten, extrem niedriger Kraftstoffverbrauch und hoher Wiederverkaufswert bilden die Grundlage der ausgezeichneten Gesamtwirtschaftlichkeit des L110E. Hinzu kommen die vorbildlichen Fahreigenschaften und die hohe Produktivität, eine der fahrerfreundlichsten Kabinen am Markt, die einfache und schnelle Wartung sowie der minimale Servicebedarf.

Die Summe all dieser Vorteile macht den L110E zu einer Maschine, die an kurz- und langfristiger Rentabilität nur schwer zu übertreffen sein dürfte.

Kurz gesagt, mit dem L110E machen Sie ganz einfach ein gutes Geschäft!



## Technische Daten - L110E

Motor:	Volvo D7E LB E3 Stage III A/Tier 3
Schwungradleistung bei SAE J1995 brutto ISO 9249,	1700 U/min 170 kW (231 PS)
SAE J1349 netto	169 kW (230 PS)
Reißkraft:	156,3 kN*
Kipplast, voll eingelenkt:	11 160 kg*
Schaufelinhalt:	2,7 - 9,5 m <sup>3</sup>
Holzgreifer, Querschnittsfläche:	1,1 - 2,4 m <sup>2</sup>
Einsatzgewicht:	18,0 - 20,0 t
Bereifung:	23.5 R25 750/65 R25

\* Schaufelinhalt: 3,1 m<sup>3</sup>, gerade Schaufel mit Unterschraubmessern.  
Bereifung: 23.5 R25 L3. Standardhubgerüst.



# DIE KUNST, EINE SCHAUFEL IM HANDUMDREHEN ZU FÜLLEN

Der L110E überzeugt im produktiven Einsatz. Der drehmomentstarke Motor und die gut abgestimmte Schaltautomatik führen zu überlegenem Ansprechverhalten auch bei sehr schwierigen Einsätzen. Die Achsen aus Volvo-eigener Fertigung setzen die Antriebskraft verlustarm auf die Räder um. Das Volvo-TP-Hubgerüst, die Load Sensing-Hydraulik, die leichtgängige Lenkung und das stabile Fahrverhalten gestatten hohe Präzision im Einsatz.

## **Bescheiden ist beim L110E nur der Spritverbrauch ...**

Bereits im niedrigen Drehzahlbereich entwickelt der 7-l-Hochleistungsmotor nahezu sein maximales Drehmoment. Der L110E spricht daher schnell und mit hervorragender Schub- und Hydraulikkraft an. Die niedrigen Betriebsdrehzahlen führen zu sparsamem Kraftstoffverbrauch, minimalen Emissionen und langer Motorlebensdauer. Das bedeutet kurz- wie langfristig hohe Produktivität bei überlegener Gesamtwirtschaftlichkeit.

## **Unverzügliche Reaktionen auf jeden Fahrerbefehl**

Das bewährte Volvo-Vorgelegegetriebe bewirkt in Verbindung mit der ebenfalls von Volvo entwickelten Schaltautomatik angenehm ruckfreie und zügige Schaltvorgänge. Der Fahrer braucht nur vorwärts oder rückwärts zu wählen, alles andere kann er der APS-Schaltautomatik überlassen, die immer den richtigen Gang, abhängig von Motordrehzahl, Fahrgeschwindigkeit und gewähltem Schaltprogramm, einlegt. Volvo-Achsen und Kraftübertragung sind perfekt aufeinander abgestimmt und sorgen dafür, daß der L110E immer gut manövrierbar bleibt, auch in schwierigerem

Gelände. Dabei gewährleisten die selbstnachstellenden, nassen Bremsen mit Ölumlaufkühlung, gut geschützt eingebaut, stets sichere, effiziente Bremsvorgänge.

## **TP-Hubgerüst mit geballter Kraft ganz oben ...**

Aufgrund der TP-Kinematik entwickelt das Hubgerüst von Volvo ein nahezu gleichbleibendes, kraftvolles Reißmoment im ganzen Hubbereich. Insbesondere auf maximaler Hubhöhe, wo anderen schon mal die Kräfte ausgehen, hält das Hubgerüst die Last nicht nur stets eisern im Griff, sondern auch die Rückkippräfte der Kinematik sind in dieser Position beipiello.

## **Sinnvolle Load Sensing-Hydraulik**

Mit dem Load Sensing-System für Lenkung und Arbeitshydraulik gelingt es dem Volvo L110E, seine Kräfte stets sinnvoll und ohne Energieverschwendung einzusetzen. Zwei Axialkolben-Verstellpumpen liefern die erforderliche Fördermenge stets gut dosiert, kein Hydrauliköl wird unnötigerweise in Umlauf gehalten. Ein beispielhaft niedriger Kraftstoffverbrauch bei bester Präzision und Produktivität ist das Ergebnis dieser vorbildlichen Konzeption.

## **Motor**

- Volvo D7E – Niederemissions-Hochleistungsmotor mit elektronisch gesteuerter Direkteinspritzung, Turbolader und luftgekühltem Ladeluftkühler. Hohes Drehmoment bereits bei niedrigen Drehzahlen.
- Elektronisch gesteuerter Kühllüfter mit Hydrostatantrieb – bedarfsabhängiger und somit energieschonender Betrieb.

## **Getriebe**

- Die APS-Schaltautomatik – nunmehr in der dritten Generation – umfaßt einen Leistungswahlschalter, der dem Fahrer vier verschiedene Schaltprogramme zur Verfügung stellt, die er je nach Einsatzart vorwählen kann. Bei der Wahl des Schaltzeitpunkts werden Drehzahl und Geschwindigkeit der Maschine berücksichtigt. Im AUTO-Modus wählt der Bordrechner des Radladers das Schaltprogramm selbst unter Berücksichtigung der jeweiligen Einsatzsituation.
- Die APS-Schaltautomatik der dritten Generation verfügt nun auch über eine vollautomatische Kick-down-Funktion. Es wird also bei Bedarf selbsttätig in den ersten Gang heruntergeschaltet.

## **Achsen / Bremsen**

- Achsen aus eigener Fertigung – als wichtiger Bestandteil des Kraftübertragungspakets perfekt abgestimmt.
- Umlaufgekühlte Bremsen im Ölbad – betriebssicher und langlebig.
- Elektronischer Bremsentest über Contronic – rasche Kontrolle der Bremsleistung.
- Bremsverschleißanzeige zur einfachen Kontrolle des Zustands der Bremsbeläge.

## **Lenkung**

- Load Sensing-Lenkung – leichtgängig und kraftstoffsparend.
- Druckspeicher zwischen Lenkventilblock und Lenkzylindern tragen zur Sicherheit und zum ruhigen und präzisen Lenkverhalten bei.



#### **Rahmen**

- Robuster und verwindungssteifer Rahmen. Die maschinell bearbeiteten Befestigungsflächen für Komponenten gewährleisten eine präzise Montage und hohe Betriebssicherheit und Lebensdauer.
- Langlebiges Volvo-Knickgelenk – bewährte Bauweise, wartungsarme Lagerung.

#### **TP-Hubgerüst**

- Eine geglückte – und von Volvo patentierte – Kombination der Parallel- und Z-Kinematik.

#### **Load-Sensing-Hydraulik**

- Bedarfsabhängig arbeitende Hydraulikanlage. Ein energieschonendes System, das den Dieselverbrauch reduziert.
- Vorgesteuerte Steuerventile – fingerleichte Bedienung, kurze Hebelwege und hervorragende Feinsteuerung.

# FAHRERKOMFORT – EIN WICHTIGER PRODUKTIONSFAKTOR

Volvo-Radlader sind bereits traditionell als äußerst fahrerfreundlich bekannt. Die Care Cab-Überdruck-Komfortkabine von Volvo trägt maßgeblich zu diesem guten Ruf bei. Die ergonomische Gestaltung der Kabine und der Bedienelemente fördert die Leistung des Fahrers, denn ihm wird ein komfortables und sinnvoll ausgestattetes Arbeitsumfeld mit vielen Möglichkeiten der individuellen Anpassung geboten.



## Care Cab

### - ein Arbeitsplatz zum Wohlfühlen

Ein Radlader arbeitet oft in Bereichen mit staubiger oder anderweitig verschmutzter Luft. Eine wirksame Filterung der Frischluft für die Kabine ist daher außerordentlich wichtig für Gesundheit und Komfort des Fahrers. Beim Volvo L110E wird die Frischluft in zwei Stufen gefiltert und auch die Kabinenluft über das Hauptfilter mehrfach umgewälzt und somit gereinigt. Dank dieser exklusiven Konstruktionslösung wird dem Fahrer im L110E ein vorbildliches „Arbeitsklima“ geboten, das durch die auf Wunsch erhältliche Klimaanlage\* eine weitere Steigerung erfährt.

### Komfort und Fahrerleistung gehen Hand in Hand

Das reichhaltige Sortiment an Fahrersitzen, alle mit individuellen Einstellmöglichkeiten, macht die Wahl vielleicht zur Qual, die Fahrt im Radlader hingegen zu einem angenehmen Erlebnis. Die vorbildliche Instrumentierung mit dem Contronic-Display ist in das Armaturenbrett direkt vor dem Fahrer integriert. Vorwärts/ Rückwärts- sowie Kick-down-Schalter sind praktischerweise gleich zweimal vorhanden: Am Gangwählhebel links am Lenkrad und an der Hydraulikkonsole rechts. Noch größeren Bedienkomfort verspricht das CDC-System (Komfort-Lenk- und Fahrschaltung\*), das die Beanspruchung der Schultern und Arme drastisch reduziert. Entspannt zurückgelehnt – und ohne monotones Kurbeln am Lenkrad – kann der Fahrer mit dem CDC-Bedienhebel in der linken Armlehne die wichtigsten Lenk- und Schaltfunktionen betätigen. Dabei hat er

stets die Wahl: Zwischen Lenkrad und CDC-Hebel kann beliebig gewechselt werden, zur individuellen Anpassung an die bequemste Arbeitshaltung und die Einsatzsituation.

### Alles im Blick und im Griff

Mit dem Contronic-Informationssystem ist der Fahrer jederzeit Herr der Lage: Er erhält wichtige Betriebsdaten sowie Warnungshinweise und auch Warnmeldungen leicht ablesbar im Klartext auf dem Contronic-Display am Armaturenbrett. Die elektrische/elektronische Anlage des L110E arbeitet mit insgesamt drei, vernetzten Bordrechnern und überwacht mit Hilfe von Gebersignalen die verschiedenen Maschinensysteme in Echtzeit. Über das Contronic-Display erhält der Fahrer laufend Informationen zum Betriebszustand der Maschine oder zu Störungen, die behoben werden sollten. Alle Betriebsdaten werden gespeichert und lassen sich mit der Contronic-Serviceeinheit zwecks Fehlerortung und Analyse des Maschinenverhaltens herunterladen. Die Serviceeinheit ermöglicht weiterhin eine Optimierung gewisser Einstellungen. Das von Volvo entwickelte Analyse- und Programmierwerkzeug VCADS Pro gestattet eine weitergehende Kontrolle der Motorfunktionen und Leistungsdaten sowie notwendige Adaptionen der elektronischen Vorgaben.

### In der Ruhe liegt die Kraft

In der Care Cab-Komfortkabine gibt es kaum irritierende Geräusche, die den Fahrer bei der Arbeit stören und seine Leistung beeinträchtigen könnten. Eine gute Schall- und Schwingungsdämpfung wurde u.a. durch schallschluckendes Material und durch die Lagerung der Kabine auf Gummielementen erreicht.

## Care Cab

- Vorbildliches „Arbeitsklima“ mit zweistufiger Frischluftfilterung.
- Geräumige, einfach zu reinigende Kabine mit Pkw-Komfort.
- Individuell einstellbarer Fahrersitz. Hydraulikkonsole, Armlehne und Lenkrad\* ebenfalls verstellbar. Vorbildlicher Fahrerkomfort.
- Contronic-Überwachungssystem – fortlaufend aktualisierte Informationen zum Betriebszustand der Maschine steigern die Sicherheit und gestatten eine Optimierung der Produktionsleistung.
- Gleitgeschützte Trittplächen und Serviceplattformen bieten Sicherheit bei der Wartung. Die leicht nach innen geneigte Leiter erleichtert den Ein- und Ausstieg.
- Die großflächige Verglasung mit den schmalen Eckpfosten ermöglicht hervorragende Rundumsicht – auch ein wichtiger Sicherheitsfaktor. Die Sicht nach hinten wird zudem durch die abgeschrägte Motorhaube verbessert.
- Kraftvolle Halogenscheinwerfer vorne und hinten ermöglichen eine geräumige Ausleuchtung des Einsatzortes.

\* Sonderausüstung



# UMWELTFREUNDLICHKEIT – BEREITS EINGEBAUT

Qualität, Sicherheit und Umweltbewußtsein sind Kernwerte von Volvo, die in Entwicklung und Fertigung konsequent umgesetzt werden. Volvo-Radlader erweisen sich somit im schweren Einsatz nicht nur als äußerst belastbar und sicher, sondern bieten auch ein Optimum an Produktivität und überlegene Umweltverträglichkeit. So sind beispielsweise unsere Fertigungsstätten und -prozesse nach ISO 14001 zertifiziert. Dies ist nur ein Beispiel für unser Engagement und unsere hohen Qualitätsstandards.

## **Volvo-Radlader – in jeder Hinsicht ein gewinnendes Konzept**

Im täglichen Einsatz – und auf lange Sicht – erweisen sich unsere Kernwerte als ein gewinnendes Konzept. Denn Umweltverträglichkeit und Produktivität sind durchaus keine Gegensätze. Der Volvo L110E tritt den Beweis dafür an. Hohe Qualität und einfache Wartung sorgen zudem für beste Verfügbarkeit. Und mit seinen niedrigen Betriebskosten – u.a. aufgrund des sparsamen, elektronisch gesteuerten Motors – sammelt dieser Radlader weitere Pluspunkte.

## **Schonend für die Umwelt, aber auch für den Fahrer**

Für Sicherheit und Komfort des Fahrers ist im L110E bestens gesorgt. Er sitzt in der angenehm ruhigen und vibrationsgedämpften Maschine buchstäblich im Zentrum des Geschehens. Übersichtliche Instrumentierung und komfortable Bedienung erleichtern den produktiven Einsatz der Maschine. Zahlreiche Sicherheitsdetails bieten dabei einen Rundumschutz von Mensch und Maschine.

## **Recycling – die natürliche Alternative**

Aufgrund der sorgfältigen Werkstoffauswahl ist nahezu der gesamte L110E praktisch wiederverwertbar. Zudem können Motor, Getriebe oder auch Hydraulikkomponenten überholt und im Rahmen der Volvo-Austauschprogramme wiederverwendet werden.

So entspricht der L110E nicht nur in seiner Entstehungsphase, nämlich bei der nach ISO 14001 zertifizierten Fertigung, sondern auch in allen späteren „Lebensabschnitten“ unserem Engagement für den Umweltschutz. Daß der Radlader von seinem Besitzer kosteneffizient eingesetzt werden kann, ist bei Volvo selbstverständlich.

## **Qualität**

- EntlüftungsfILTER an wichtigen Komponenten, wie Getriebe, Achsen, Kraftstoff- und Hydrauliköltank, bieten Schutz gegen Verunreinigungen.
- Alle Kabel und Anschlüsse sind durch robuste Umhüllungen gut gegen Schmutz, Wasser und Abrieb geschützt.
- Zahlreiche Wartungserleichterungen führen zur Verkürzung der Wartungszeiten und bedeuten größere Verfügbarkeit.

## **Sicherheit**

- Zweikreis-Bremsanlage nach ISO 3450. Elektronischer Bremsentest über Contronic und einfach kontrollierbare Bremsverschleißanzeige erhöhen die Sicherheit.
- ROPS/FOPS-zugelassene Kabine (ISO 3471/ISO 3449) – Rundumschutz für den Fahrer.
- Hervorragende Rundumsicht – jederzeit völlige Kontrolle über Maschine und Einsatzort.
- Rutschsichere Trittflächen und sinnvoll angeordnete Handläufe.

## **Umweltschutz**

- Sparsamer, schadstoffarmer Volvo-Motor (D7E), entsprechend den Emissionsnormen der Stufe 3 in Europa und den USA.
- ISO 14001-zertifizierte Fertigungsstätten.
- Mehr als 95% der Bauteile recyclingfähig.
- Niedriger Innen- und Außenschallpegel.





# DER VOLVO L110E – GENAUER BETRACHTET

## Motor

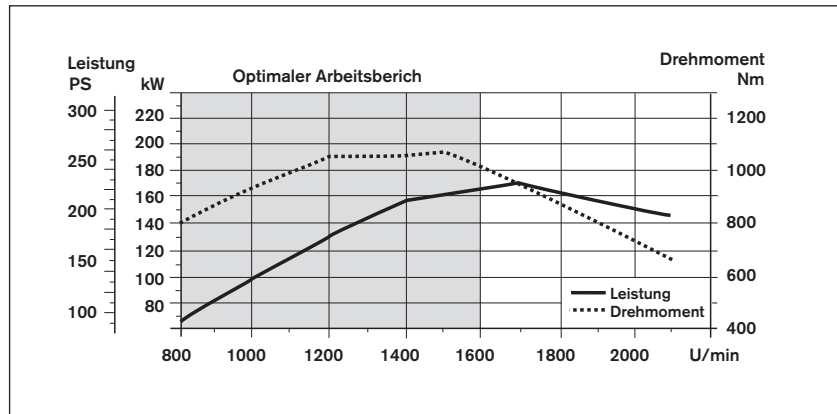
7 liter, Sechszylinder-Turbodiesel in Reihenbauweise mit Common Rail-Einspritzungssystem und interner Abgasrückführung (I-EGR). Der Motor hat nasse, austauschbare Zylinderlaufbuchsen und ebenfalls austauschbare Ventilführungen und Ventilsitze. Die Gasbetätigung erfolgt elektrisch über ein Potentiometer am Gaspedal bzw. am Drehgriff für das Handgas. Luftfilterung: dreistufig. Kühlanlage: hydrostatisch angetriebener Lüfter sowie luftgekühlter Ladeluftkühler.

<b>Motor</b>	Volvo D7E LB E3
<b>Schwungradleistung bei</b>	1700 U/min
<b>SAE J1995 brutto</b>	170 kW (231 PS)
<b>ISO 9249, SAE J1349</b>	169 kW (230 PS)
<b>Max. Drehmoment bei</b>	1500 U/min
<b>SAE J1995 brutto</b>	1065 Nm
<b>ISO 9249, SAE J1349</b>	1059 Nm
<b>Optimaler Arbeitsbereich</b>	800–1600 U/min
<b>Hubraum</b>	7,1 l

## Elektrische Anlage

Zentrale Warnanlage: Zentrale Warnleuchte für folgende Funktionen (und Summermeldung bei eingelegtem Gang): Motoröldruck, Ladelufttemperatur, Kraftstofftemperatur, Kraftstofftemperatur, Bremsdruck, Feststellbremse angesetzt, Hydraulikölstand, Lenkdruck, Kühlmittelstand, Kühlmitteltemperatur, Getriebeöltemperatur, Hydrauliköltemperatur, Überdrehen, eingelegter Gang, Überdrehen, eingelegter Gang, Achsöltemperatur.

<b>Spannung</b>	24 V
<b>Batterien</b>	2x12 V
<b>Batteriekapazität</b>	2x140 Ah
<b>Kaltstartkapazität, ca</b>	1050 A
<b>Überdrückungszeit, ca</b>	270 min
<b>Generatorleistung</b>	1540 W/55 A
<b>Anlasserleistung</b>	5,5 kW (7,5 PS)



## Kraftübertragung

Drehmomentwandler: einstufig. Getriebe: Volvo-Vorgelegegetriebe mit Einhand-Wählhebelbedienung. Getriebe-schonendes und ruckfreies Umschalten mit PDM-Kupplungsmodulation (pulsdauermoduliert). Schaltsystem: Volvo APS-Schaltautomatik mit Leistungswahlschalter und vier Schaltprogrammen sowie AUTO-Modus (1. - 4. Gang). Achsen: Volvo-Achsen mit schwimmend gelagerten Antriebswellen und Planeten-Nabenvorgelegen. Achshäuse aus Gußstahl. Starrachse vorne und Pendelachse hinten. 100% schlüssige Differentialsperre auf Vorderachse.

<b>Getriebe</b>	Volvo HTE 204
<b>Wandlungsgrad</b>	2,69:1
<b>Höchstgeschwindigkeit, vorwärts/rückwärts</b>	
1	7,1 km/h
2	13,2 km/h
3	25,3 km/h
4	36,2 km/h
<b>Mit Bereifung</b>	23.5 R25 L2
<b>Vorderachse/Hinterachse</b>	Volvo/AWB 31/30
<b>Pendelung, Hinterachse</b>	±13°
<b>Bodenfreiheit bei 13° Pendelung</b>	460 mm

## Bremsanlage

Betriebsbremse: Zweikreis-Sicherheitssystem mit aufladbaren Bremsdruckspeichern. Ein Bremskreis oder die Feststellbremse erfüllen jeweils die normgemäßen Sicherheitsanforderungen. Vollhydraulisch betätigte, gekapselte, nasse Scheibenbremsen mit Ölumlaufkühlung. Wartungsfreundliche Anordnung in den Radnaben. Über das Contronic-Display kann die automatische Getriebe-neutralisierung beim Bremsen vorgewählt werden. Feststellbremse: Gekapselte, nasse Lamellenbremse im Getriebe. Durch Federspeicherzylinder angesetzt und mit einem Schalter am Armaturenbrett elektro-hydraulisch gelöst. Normen: Die Bremsanlage entspricht ISO 3450.

<b>Anzahl der Bremsscheiben je Rad, vorne/hinten</b>	1/1
<b>Bremsdruckspeicher</b>	3x1,0 l
<b>Bremsdruckspeicher, Feststellbremse</b>	1x1,0 l

## Lenkung

Lenkung: Load Sensing-Knicklenkung, Hydrostatisches System. Ölversorgung: Vorrangig von einer der Axialkolben-Verstellpumpen. Lenkzylinder: Zwei doppelwirkende Lenkzylinder.

<b>Lenkzylinder</b>	2
<b>Durchmesser</b>	80 mm
<b>Kolbenstangendurchmesser</b>	50 mm
<b>Hub</b>	486 mm
<b>Betriebsdruck</b>	21 MPa
<b>Max. Ölfördermenge</b>	120 l/min
<b>Max. Lenkeinschlag</b>	±40°

## Kabine

Instrumentierung: Alle wichtigen Anzeigeelemente sowie das Contronic-Display befinden sich im Blickfeld des Fahrers. Contronic-Überwachungssystem. Heizung und Defroster: Heizanlage mit gefilterter Frischluftzufuhr und vierstufigem Gebläse. Defroster-Düsen für sämtliche Scheiben. Fahrersitz: Fahrersitz mit einstellbarer Federung und Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik. Der Sitz ist an der rückwärtigen Kabinenwand verankert. Der Sicherheitsgurt leitet aufgenommene Kräfte über die Sitzschienen ab. Die Kabine ist geprüft und abgenommen nach ROPS (ISO 3471) und FOPS (ISO 3449). Die Kabine entspricht den Anforderungen gemäß „Schutzdach für Gabelstapler“ (ISO 6055) sowie „obligatorische Verwendung von Sicherheitsgurten“ (SAE J386).

<b>Notausstiege</b>	1
<b>Innenschallpegel nach ISO 6396</b>	LpA 68 dB (A)
<b>Außenschallpegel nach ISO 6395 (gemäß Richtlinie 2000/14/EC)</b>	LwA 106 dB (A)
<b>Luftdurchsatz</b>	9 m <sup>3</sup> /min
<b>Heizleistung</b>	11 kW
<b>Kühlleistung (optionale Klimaanlage)</b>	8 kW

## Hydraulikanlage

Ölversorgung: Zwei bedarfsabhängig arbeitende Axialkolben-Verstellpumpen. Stets vorrangige Belieferung der Lenkanlage. Steuerventile: Doppeltwirkendes Zweikammer-Steuerventil, das von einem Zweikammer-Vorsteuerventil angesteuert wird. Hubfunktion: Der Ventilschieber verfügt über vier Betriebsstellungen: Heben, Haltestellung, Senken und Schwimmstellung. Abschaltbare induktivmagnetische Hubautomatik, einstellbar für jede Arbeitsposition zwischen maximaler Reichweite und voller Hubhöhe. Kippfunktion: Der Ventilschieber verfügt über drei Betriebsstellungen: Rückkippen, Haltestellung und Auskippen. Abschaltbare induktivmagnetische Kippautomatik, einstellbar für beliebige Schaufelwinkel. Zylinder: in doppelwirkender Ausführung für sämtliche Bewegungsfunktionen. Filter: Hauptstrom-Filterpatrone mit Feinheitsgrad 20 µm (Absolutwert).

<b>Max. Betriebsdruck, Pumpe 1</b>	21,0 MPa
<b>Fördermenge bei Druck und Motordrehzahl</b>	145 l/min 10 MPa 1900 U/min
<b>Betriebsdruck, Pumpe 2</b>	24,0 MPa
<b>Fördermenge bei Druck und Motordrehzahl</b>	110 l/min 10 MPa 1900 U/min
<b>Vorsteuersystem Betriebsdruck</b>	3,5 MPa
<b>Funktionszeiten</b>	
<b>Heben*</b>	5,4 s
<b>Auskippen*</b>	2,1 s
<b>Senken ohne Last</b>	2,5 s
<b>Komplettes Arbeitsspiel</b>	10,0 s

\* mit Last nach ISO 14397 und SAE J818

## Hubgerüst

TP-Hubgerüst mit nahezu gleichbleibender Reißkraft im gesamten Hubbereich und vorbildlicher Parallelführung.

<b>Hubzylinder</b>	2
<b>Bohrung</b>	150 mm
<b>Kolbenstangendurchmesser</b>	80 mm
<b>Hub</b>	676 mm
<b>Kippzylinder</b>	1
<b>Bohrung</b>	220 mm
<b>Kolbenstangendurchmesser</b>	110 mm
<b>Hub</b>	412 mm

## Service

Zugänglichkeit: Große, durch Gasdruckfedern offengehaltene Abdeckungen. Kühlergrill und Kühllüfter ausschwenkbar. Elektronische Speicherung der Betriebsdaten zum Abruf beim Service oder zu Diagnosezwecken.

<b>Füllmengen</b>	
<b>Kraftstofftank</b>	269 l
<b>Kühlflüssigkeit</b>	70 l
<b>Hydrauliköltank</b>	143 l
<b>Getriebeöl</b>	38 l
<b>Motoröl</b>	21 l
<b>Vorder-/Hinterachse</b>	36/41 l

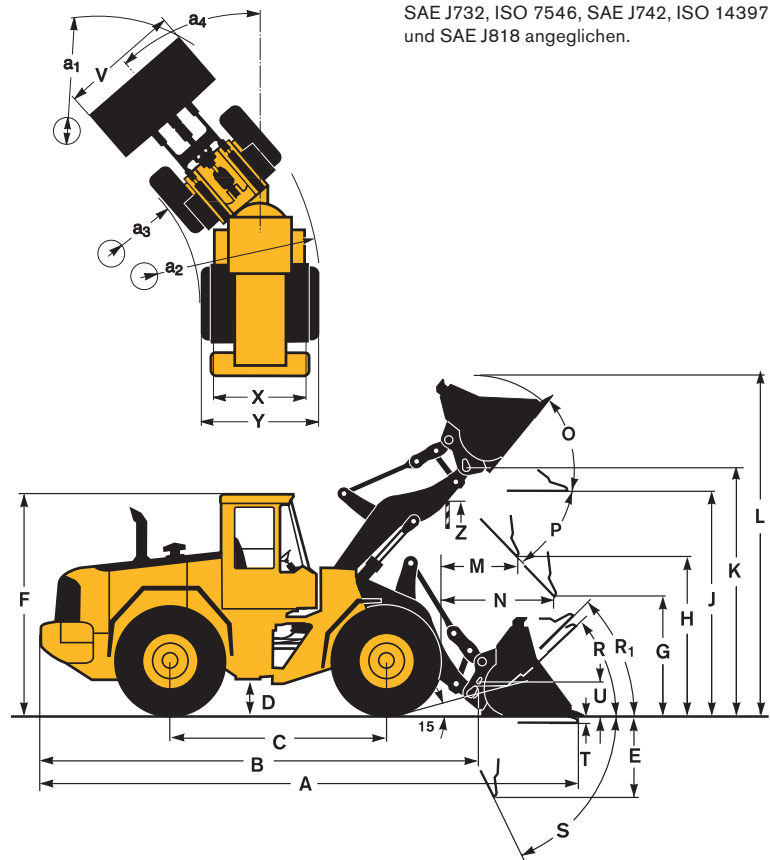
# TECHNISCHE DATEN

## Bereifung: 23.5 R25 L3

	Standardhubgerüst	Langes Hubgerüst
B	6440 mm	6970 mm
C	3200 mm	—
D	440 mm	430 mm
F	3360 mm	3350 mm
G	2134 mm	—
J	3720 mm	4230 mm
K	4030 mm	4550 mm
O	55 °	—
P <sub>max</sub>	50 °	46 °
R	40 °	42 °
R <sub>1</sub> *	45 °	49 °
S	66 °	64 °
T	80 mm	90 mm
U	480 mm	610 mm
X	2060 mm	—
Y	2680 mm	—
Z	3310 mm	3820 mm
a <sub>2</sub>	5730 mm	—
a <sub>3</sub>	3060 mm	—
a <sub>4</sub>	±40 °	—

\* Schaufel in Transportposition nach SAE

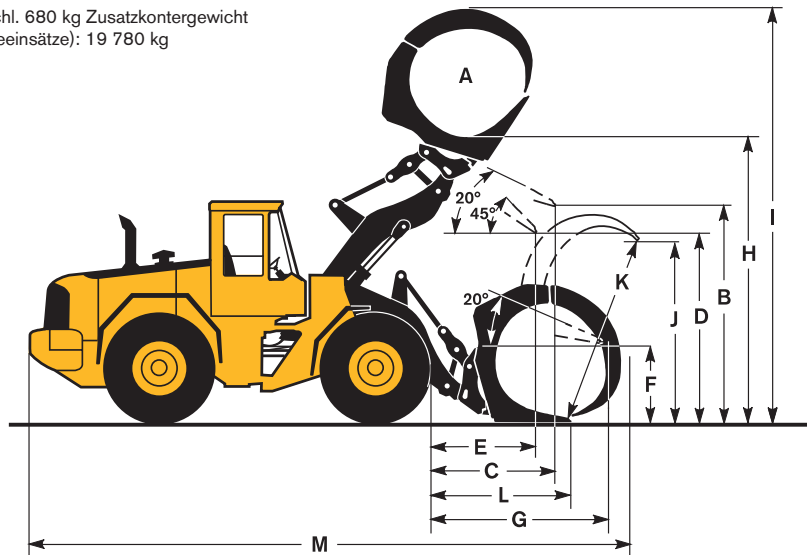
Die technische Daten und Maßangaben sind, soweit zutreffend, den Normen ISO 7131, SAE J732, ISO 7546, SAE J742, ISO 14397 und SAE J818 angeleglichen.



## Bereifung: 750/65 R25










A	2,4 m <sup>2</sup>
B	3480 mm
C	1850 mm
D	2860 mm
E	1460 mm
F	1530 mm
G	2720 mm
H	4600 mm
I	6640 mm
J	2790 mm
K	2990 mm
L	2050 mm
M	8720 mm

Einsatzgewicht (einschl. 680 kg Zusatzkontergewicht für Holz- und Industrieinsätze): 19 780 kg  
Nutzlast: 6400 kg



## Ergänzende Angaben

Bereifung 23.5 R25 L3	Standardhubgerüst			
	23.5 R25 L5	750/65 R25	750/65 R25	
Breite über Reifen	mm	+40	+230	+230
Bodenfreiheit	mm	+50	+20	+30
Kipplast, voller Lenkeinschlag	kg	+500	+430	+360
Einsatzgewicht	kg	+680	+560	+560

Bereifung 23.5 R25 L3	UNIVERSALSCHAUFELN						FELS*	LEICHTGUT		LANGES HUBGERÜST
										
	Zähne	Zähne	Unterschraubmesser	Unterschraubmesser	Unterschraubmesser	Unterschraubmesser	Zähne & Segmente	Unterschraubmesser	Unterschraubmesser	
Schaufelnenninhalt, ISO/SAE m <sup>3</sup>	2,8	3,0	3,1	3,1	3,4	3,4	2,7	5,5	9,5	—
Schaufelinhalt, Füllungsgrad 110% m <sup>3</sup>	3,1	3,3	3,4	3,4	3,7	3,7	—	6,1	10,5	—
Kipplast, ohne Lenkeinschlag kg	13 220	12 400	12 980	12 230	12 090	12 900	12 550	11 400	11 490	-2540
35° Lenkeinschlag kg	11 800	11 030	11 580	10 870	10 730	11 490	11 140	10 070	10120	-2320
voller Lenkeinschlag kg	11 380	10 620	11 160	10 470	10 330	11 070	10 720	9670	9710	-2260
Ausbrechkraft kN	166,0	146,2	156,3	138,6	132,5	153,2	127,2	104,7	91,3	+20
A mm	8050	8220	7850	8010	8090	7880	8010	8480	8780	+510
E mm	1330	1480	1150	1300	1360	1180	1310	1710	1970	-2
H**) mm	2740	2630	2880	2810	2780	2860	2590	2410	2200	+520
L mm	5500	5610	5490	5610	5670	5630	5510	5830	6000	+520
M**) mm	1260	1380	1110	1190	1210	1130	1270	1520	1730	-40
N**) mm	1760	1810	1690	1740	1760	1700	1910	1790	1800	+430
V mm	2880	2880	3000	2880	2880	3000	2880	3000	3400	—
a <sub>1</sub> Wendekreisdurchmesser mm	12 700	12 790	12 700	12 670	12 710	12 720	12 730	13 060	13 600	—
Einsatzgewicht kg	18 020	18 340	18 110	18 400	18 470	18 240	18 530	18 810	19 030	+320

\*) Mit L5 Bereifung

Die Tabellenwerte beziehen sich auf Volvo-Originalanbaugeräte.

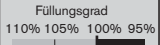
\*\*) Gemessen zur Spitze der Schaufelzähne oder Kante des Unterschraubmessers. Schütthöhe am Grundmesser. Bei 45° Auskipwinkel. (42° bei Trapezfelsschaufeln).

### Diagramm - Auswahl Passender Schaufeln

Bei der Schaufelwahl richtet man sich im allgemeinen nach dem üblichen Schüttdgewicht und dem erreichbaren Füllungsgrad der Schaufel. Für das TP-Hubgerüst, mit dem sich ein hervorragender Rückkippwinkel ergibt, können Schaufeln mit besonders großer Schaufelöffnung eingesetzt werden. Dadurch ergibt sich ein tatsächlicher Füllungsgrad, der oft sogar höher ist als der Wert, den die ISO/SAE-Vermessung angibt. Die Tabelle zeigt den Füllungsgrad der Schaufeln bei unterschiedlichen Schüttdgewichten und die entsprechenden Schaufelinhalt. **Beispiel: Sand und Kies. Füllungsgrad ~ 105%. Schüttdgewicht 1,65 t/m<sup>3</sup> (Standardhubgerüst). Ergebnis: Die 3,1 m<sup>3</sup>-Schaufel faßt 3,3 m<sup>3</sup>. Zur Erzielung bester Stabilität ist die nachstehende Tabelle zu berücksichtigen.**

Material	Füllungsgrad, %	Schüttdgewicht, t/m <sup>3</sup>	ISO/SAE Schaufelnenninhalt, m <sup>3</sup>	Tatsächlicher Schaufelinhalt, m <sup>3</sup>
Mutterboden/ Ton	~ 110	~ 1,80	2,9	~ 3,2
		~ 1,70	3,1	~ 3,4
		~ 1,50	3,4	~ 3,7
Sand/Kies	~ 105	~ 1,75	2,9	~ 3,0
		~ 1,65	3,1	~ 3,3
		~ 1,50	3,4	~ 3,6
Mischgut	~ 100	~ 1,90	2,9	~ 2,9
		~ 1,70	3,1	~ 3,1
		~ 1,50	3,4	~ 3,4
Fels	≤100	~ 1,80	2,7	~ 2,7

Die Größe der Felsschaufeln wurde im Hinblick auf beste Eindringfähigkeit und Schaufelfüllung - unabhängig von Schüttdgewicht - gewählt.

Hubger. ausf.	Einsatzart	ISO/SAE Schaufelnenninhalt	L110E Schüttdgewicht (t/m <sup>3</sup> )								
			0,6	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	1,8	2,0	
Standardhubgerüst	Universalschaufeln	H 2,9 m <sup>3</sup>						3,2	2,9		
		P 3,1 m <sup>3</sup>					3,4	3,1			
		P 3,4 m <sup>3</sup>					3,7	3,4			
Langes Hubgerüst	Fels-schaufeln	P 2,7 m <sup>3</sup>							2,7	2,6	
		Leichtgutschaufeln	H 5,5 m <sup>3</sup>	5,5							
			P 2,6 m <sup>3</sup>					2,9	2,6		
Langes Hubgerüst	Leichtgutschaufeln	H 5,5 m <sup>3</sup>	5,5								
		P 2,6 m <sup>3</sup>					2,9	2,6			
Füllungsgrad											
			H = Schnellwechsler				P = Direkt angebaute Schaufel				

## STANDARD AUSRÜSTUNG

### Motor

Dreistufige Luftfiltereinheit mit automatischer Staubentleerung (Ejektor)  
Schauglas für Kühlmittelstand  
Kaltstart-Heizelement im Ansaugrohr  
Schutznetz für Ansaugluft  
Schalldämpfer mit Funkenschutz  
Extra großes Kraftstofffilter mit Wasserabscheider  
Ölabscheider  
Wärme-isolierung für Auspuffrohr

### Elektrische Anlage

24-V-Anschluß für Zusatzausrüstung  
Generator, 24 V/55 A  
Batterie Hauptschalter  
Kraftstoffanzeige  
Betriebsstundenzähler  
Signalhorn, elektrisch  
Armaturenbrett mit leicht verständlichen Symbolen  
Beleuchtung:  
• Zwei Halogen-Fahrscheinwerfer vorne, Fern-/Abblendlicht  
• Standlicht  
• Brems-/Rücklicht  
• Fahrtrichtungsanzeiger und Warnblinkanlage  
• Halogen-Scheinwerfer für Arbeitsbeleuchtung (zwei vorne, zwei hinten)  
• Instrumentenbeleuchtung

### Contronic-Überwachungssystem

Elektronikeinheit mit Protokollier-/Analyse-funktionen  
Contronic-Display  
Kraftstoffverbrauch  
Außentemperatur  
Drehzahlabsenkung bei Fehlermeldung:  
• Hohe Kühlmitteltemperatur, Motor  
• Hohe Ladelufttemperatur  
• Hohe Getriebeöltemperatur  
Anlaßsperre bei eingelegtem Gang  
Bremsleistungstest  
Testfunktion für Warn- und Kontrollleuchten  
Warn- und Kontrollleuchten für:  
• Ladestrom

- Motoröldruck
  - Getriebeöldruck
  - Bremsdruck
  - Feststellbremse
  - Hydraulikölstand
  - Achsoltemperatur
  - Reguläre Lenkung
  - Notlenkung
  - Fernlicht
  - Fahrtrichtungsanzeiger
  - Rundumleuchte
  - Kaltstart-Heizelement
  - Differentialsperre
  - Kühlmitteltemperatur
  - Getriebeöltemperatur
  - Ladedruck der Bremsdruckspeicher
- Füllstand-Warmmeldungen:  
• Motorölstand  
• Kühlmittelstand  
• Getriebeölstand  
• Hydraulikölstand  
• Flüssigkeit der Scheibenwaschanlage

### Kraftübertragung

Lastschaltgetriebe mit APS-Schaltautomatik und Leistungs-wahlschalter mit AUTO-Modus. Getriebeneutralisierung zuschaltbar.  
Vollautomatische Schaltung für 1. - 4. Gang  
PDM-Kupplungsmodulation  
Fahrtrichtungsschalter an Hebeleinheit  
Differenziale: Vorne: 100% schlüssige Differentialsperre, Hinten: Konventionelle Ausführung

### Bremsanlage

Nasse, innenliegende, ölkühlte Bremsen an allen vier Rädern  
Zweikreis-Sicherheitssystem  
Doppelte Pedale für Betriebsbremse  
Feststellbremse, elektrohydraulisch gelöst  
Bremsverschleißanzeige

### Kabine

ROPS (ISO 3471), FOPS (ISO 3449)  
Zentralschlüsselsatz (Startschloß/Türschloß)  
Schallschluckende Auskleidung

Aschenbecher  
Zigarettenanzünder  
Abschließbare Tür  
Überdruckkabine mit gefilterter Frischluftzufuhr und Heiz-/Defrosteranlage  
Bodenmatte  
Innenbeleuchtung  
Innenrückspiegel  
Zwei Außenrückspiegel  
Ausstellfenster, rechts  
Getönte Verbundglasscheiben  
Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik (SAE J386)  
Verstellbare Hebeleinheit  
Fahrersitz mit hoher Rückenlehne und Luftfederung  
Stauraum  
Sonnenblenden  
Getränkhalter  
Scheibenwaschanlage, vorne und hinten  
Scheibenwischer vorne und hinten mit Intervallfunktion  
Gleitgeschützte Wartungsflächen an Vorder- und Hinterkotflügel  
Drehzahlmesser

### Hydraulikanlage

Zweikammer-Hauptsteuerventil  
Zweikammer-Vorsteuerventil  
Axialkolben-Verstellpumpen (3 Stück) für:  
• Arbeitshydraulik  
• Lenkung, Vorsteuer-System und Bremsen  
• Kühllüftermotor  
Notsenkeinrichtung  
Einstellbare Hub- und Kippautomatik  
Hebelsperre, einstellbar, mit Positionsanzeige  
Hydraulikölkühler

### Externe Ausrüstung

Schall- und Schwingungsdämpfung für Kabine, Motor und Getriebe  
Hebeösen  
Aufklappbare Seitenabdeckungen mit Gasfederstützen  
Knickgelenksperre  
Vorbereitet auf Vandalismusschutz/Diebstahlsicherung für Batterien und Motorraum  
Zughaken

## SONDER AUSRÜSTUNG

(serienmäßig auf bestimmten Märkten)

### Service und Wartung

Verschleißbarer Werkzeugkasten  
Werkzeugsatz  
Zentralschmieranlage  
Zentralschmieranlage, Edelstahl  
Zentralschmieranlage inklusive langes Hubgerüst  
Schmieranlagen-Erweiterung für Schnellwechsler in gegossener Ausführung  
Schmieranlagen-Erweiterung, Edelstahl, für Schnellwechsler in gegossener Ausführung  
Schmieranlagen-Erweiterung für Schnellwechsler in geschweißter Ausführung  
Schmieranlagen-Erweiterung, Edelstahl, für Schnellwechsler in geschweißter Ausführung  
Nachfüllpumpe für Zentralschmieranlage  
Radschlüsselsatz  
Ablaßventil für Ölanalyse (mit Schnellkupplung)

### Motor

Elektrische Motorvorwärmung, 230 V  
Automatische Motorabstellung  
Erweiterter Motorschutz  
Erweiterter Motorschutz entaktiert  
Ölbad-Vorfilter  
Zyklon-Vorfilter (Turbo)  
Zyklon-Vorfilter, Ansaugluft  
Handgas  
Maschenfilter für Kraftstoffeinfüllstutzen  
Kraftstofffilter mit Wasserabscheider und Vorwärmung  
Kühlmittelfilter  
Rostgeschützter Wasserkühler  
Reversierbarer Kühllüfter  
Reversierbarer Kühllüfter und Achsölkühler

### Elektrische Anlage

Sprachwahlsatz 1 oder 2  
Generator, 80 A  
Luftfilter für Generator  
Zusätzlicher Batterie Hauptschalter, Kabine  
Arbeitsbeleuchtung, Anbaugeräte  
Zusätzliche vornere Arbeitsbeleuchtung  
Zusätzliche hintere Arbeitsbeleuchtung  
Doppelte Arbeitsscheinwerfer vorne, auf Kabine  
Xenon-Leuchten für vordere Arbeitsbeleuchtung  
Nummernschildbeleuchtung  
Linksasymmetrische Fahrscheinwerfer  
Rückfahr-Warnanlage  
Rückfahr-Scheinwerfer, automatisch  
Umplazierte Scheinwerfer  
Rundumleuchte, klappbar  
Seitliche Begrenzungsleuchten  
Diebstahlschutz

### Kabine

Einbausatz für Radio, 11 A, 12 V (links/rechts in Kabine)  
Radio mit Kassettenrecorder  
Radio mit CD-Spieler

Sonnenblenden, Front- und Heckscheibe  
Sonnenblenden, Seitenfenster  
Schiebefenster, rechts  
Schiebefenster, Tür  
Sicherheitsgurt mit größerer Länge/Breite als Standardausführung  
Klimaanlage  
Klimaanlage mit rostgeschütztem Kondensator  
Klimaanlage mit ATC (Klimaautomatik)  
Klimaanlage mit rostgeschütztem Kondensator und ATC  
„S1“-Kabinenluftfilter  
Zyklon-Vorfilter, Ansaugluft Kabine  
Fahrersitz mit niedriger Rückenlehne  
Fahrersitz, beheizt  
Fahrersitz mit niedriger Rückenlehne, beheizt  
Fahrersitz mit hoher Rückenlehne, beheizt  
HD-Fahrersitz mit Luftfederung  
Elektrisch beheizter Fahrersitz mit Luftfederung  
Elektrisch beheizter Fahrersitz mit hoher Rückenlehne und Luftfederung

### Ausbildersitz

Linke Armlehne für Fahrersitz  
Einstellbares Lenkrad  
Lenkradknopf  
Schalldämmsatz  
Rückfahrkamera einschl. Monitor  
Rückfahrkamera einschl. Farbmonitor  
Beheizte Außenrückspiegel  
Trittlflächen mit Gummiaufhängung, Kabineneinstieg

### Kraftübertragung

Selbstsperrdifferenziale, Hinterachse  
Geschwindigkeitsbegrenzung 20 km/h  
Geschwindigkeitsbegrenzung 30 km/h  
Schutzscheibe an Rädern/Achsen

### Bremsanlage

Akustischer Alarm, Feststellbremse  
Ölkühler und Filter für Vorder- und Hinterachse  
Edelstahl, Bremsleitungen

### Hydraulikanlage

Einhebelbedienung  
Einhebelbedienung für 3. Funktion  
3. Hydraulikkreislauf  
3. Hydraulikkreislauf, langes Hubgerüst  
3./4. Hydraulikkreislauf  
3./4. Hydraulikkreislauf, langes Hubgerüst  
Hebelsperre, 3. Hydraulikfunktion  
BSS-Hubgerüstdämpfung  
Einfachwirkende Hubfunktion  
Biologisch abbaubares Hydrauliköl  
Feuerbeständige Hydraulikflüssigkeit  
Hydraulikflüssigkeit für hohe Außentemperaturen  
Schnellwechsler in gegossener Ausführung mit separater Geräteverriegelung  
Schnellwechsler in geschweißter Ausführung mit separater Geräteverriegelung  
Arktik-Ausrüstung mit Schläuchen für Schnellwechsler

Arktik-Ausrüstungen, Steuerleitungen und Bremsdruckspeicher inklusive Hydrauliköl  
Separate Geräteverriegelung, Standardhubgerüst  
Separate Geräteverriegelung, langes Hubgerüst  
Senkautomatik

### Externe Ausrüstung

Langes Hubgerüst  
Kotflügel  
Kotflügelverbreiterung hinten  
Kotflügelverbreiterung vorne/hinten  
Ganzdeckende Kotflügel  
Lieferung ohne Vorderkotflügel/Kotflügelverbreiterungen hinten  
Handläufe, hintere Kotflügel  
Zusatzkontergewicht für Holz- und Industrie-einsätze  
Rot-weiße-Warnfarben (Heck)

### Sicherheit

Schutzgitter für Fahrscheinwerfer  
Schutzgitter für Rücklicht  
Verstärkte Schutzgitter für Rücklicht  
Schutzgitter für Seitenscheiben/Heckscheibe  
Schutzgitter für Kühlergrill  
Schutzgitter für Windschutzscheibe  
Unterbodenschutzplatten, vorne  
Unterbodenschutzplatten, hinten  
Verstärkte Unterbodenschutzplatte, vorne  
Unterbodenschutzplatte, Kabine  
Seitenabdeckungen, Hinterrahmen  
Schutz für Schmierleitungen  
Unterboden-Schutzplatte, hinten  
Schlauch- und Rohrschutz, Hubzylinder  
Speziallackierung für korrosive Umgebung (Maschine)  
Speziallackierung für korrosive Umgebung (Schnellwechsler)  
Schutz für Schaufelzähne  
Batterie-kästen aus Stahl

### Sonstiges

CDC-Komfort-Lenk- und Fahrschaltung  
Notlenkung  
Schild, langsamfahrendes Fahrzeug  
Außenschalldämmsatz  
Schild 50 km/h  
CE-Kennzeichen  
Schallkennzeichnung, EU

### Bereifung

23.5 R25, 750/65 R25

### Anbaugeräte

Schaufeln:  
• Gerade Schaufeln mit Zähnen/ohne Zähne  
• Trapezschaufeln mit Zähnen/ohne Zähne  
• Hochkippschaufeln  
• Leichtgutschaufeln  
Schaufelzähne mit Anschweiß-/Anschraubhaltern  
Dreitellige Unterschraubmesser  
Überlaufschutz  
Stapelvorsatz  
Ausleger  
Holzgreifer



#### **BSS-Hubgerüstdämpfung\***

Das System arbeitet mit Gas-/Flüssigkeits-Druckspeichern, die mit den Hubzylindern in Verbindung stehen, und dämpft Pendelbewegungen der Last sowie Nickschwingungen der Maschine, die besonders bei der Fahrt auf unebenen Böden auftreten können. Mit BSS lassen sich kürzere Taktzeiten erzielen und Materialverluste verringern. Auch der Fahrer weiß den höheren Fahrkomfort zu schätzen.



#### **Zentralschmierung\***

Die werkseitig installierte Zentralschmierung sorgt dafür, daß einige Stellen an der Maschine automatisch geschmiert werden. Dies bedeutet kürzere Stillstandzeiten für Wartung/Service und mehr Zeit für die produktive Arbeit.



#### **CDC-Komfort-Lenk- und Fahrschaltung\***

Monotone Bewegungen sind eine Belastung für den Fahrer, die sich mit dem CDC-System vermeiden läßt. CDC-Bedienhebel und Schalter in der linken Armlehne sind fingerleicht zu betätigen. Damit läßt sich der Radlader in entspannter Haltung lenken und schalten.



#### **Zusätzliche Hydraulikfunktionen\***

Die Hydraulikanlage des L110E ist auf die nachträgliche Installation eines 3. Hydraulikkreislaufs vorbereitet. Eine separate 3. Hydraulikfunktion mit Bedienhebel und zugehörigen Leitungen läßt sich leicht installieren und erweitert das Einsatzspektrum des Radladers.

Auch eine 4. Hydraulikfunktion für den L110E kann nachgerüstet werden. Dazu ist dann ein 4. Bedienhebel erforderlich. Diese Funktion ist bei der Arbeit mit Rundholzgreifern einschließlich Ausstoßer oder zum Betrieb einer Kehrwalze oder eines Schneepflugs erforderlich.

\* Sonderausrüstung

#### **Volvo-Originalanbaugeräte**

Die Anbaugeräte von Volvo sind optimal auf die Anwendung der mit TP-Kinematik ausgerüsteten Lader abgestimmt. Das breite Sortiment ermöglicht ein großes Einsatzspektrum, das mit hervorragender Leistung bewältigt wird.

#### **Langes Hubgerüst\***

Durch größere Reichweite und Schütthöhe erleichtert das lange Hubgerüst die Beladung hochbordiger Lkw und hoher Aufgabebetrücker.





Volvo-Baumaschinen sind anders. Die Art und Weise, wie sie konstruiert, gebaut und betreut werden, ist anders. Dieser Unterschied resultiert aus unserer mehr als 170jährigen Geschichte. Stets ist es in unserem Unternehmen darum gegangen, zuerst über die Menschen nachzudenken, die unsere Maschinen einsetzen und bedienen. Wir wollen dabei helfen, die Arbeit sicherer, komfortabler, produktiver zu gestalten – nicht zuletzt umweltfreundlicher. Das Ergebnis dieser Bemühungen ist ein wachsendes Angebot an Maschinen sowie ein globales Servicenetz, das Sie dabei unterstützt, mehr zu leisten. Überall auf der Welt sind Menschen stolz darauf, Volvo benutzen zu können. Und wir sind stolz auf das, was Volvo anders macht.

– **More care. Built in.**



*Nicht alle Produkte sind auf allen Märkten verfügbar. Änderungen der Ausführung und Daten behalten wir uns ohne besondere Benachrichtigung im Sinne der kontinuierlichen Produktverbesserung vor. Die Abbildungen stellen nicht immer die serienmäßige Ausführung der Maschine dar.*

**VOLVO**

Construction Equipment  
[www.volvo.com](http://www.volvo.com)

Ref. No. 25 A 100 1563  
Printed in Sweden 2005.12–2,0  
Volvo, Eskilstuna

German  
WLO