



Zettelmeyer Allrounder ZL 402 · ZL 502 · ZL 602 · ZL 801 B



Zettelmeyer

Allround-Lader

Radladerkonstruktionen aus der Praxis, für die Praxis

Solide Basistechnik, in der die Erfahrung von Jahrzehnten steckt. In vielfältigem Einsatz auf Zuverlässigkeit getestet und hochwertig verarbeitet.

Zettelmeyer – der Name steht für Qualität.

ZL 402



Der Kleinste von Zettelmeyer. Überall dort richtig, wo auf engstem Raum viel Leistung erwartet wird. Mit seiner starken Parallelkinematik auch für den Ladegabeinsatz bestens geeignet.

Klein, aber doch ein echter Allrounder.

Mit dem serienmäßigen Schnellwechselsystem kann der ZL402 eine Vielzahl von Arbeiten übernehmen: als Radlader und Stapler, als Steinverlegegerät und vieles mehr.

Wirtschaftlich durch hydrostatischen Antrieb

- Maximale Schubkraft bereits bei niedriger Motordrehzahl
- Effizienter Betrieb bei geringem Kraftstoffverbrauch
- Wartungsfreundlicher Quereinbau der Antriebseinheit
- Als vollwertiges Bremssystem anerkannte hydrostatische Bremse, verschleißlos und sicher
- Stufenlose Geschwindigkeitsregelung über den gesamten Fahrbereich

ZL 502



Fortschrittlich im Design, ausgereift in der Technik: typische Merkmale der neuen Produktgeneration von Zettelmeyer.

ZL 801 B



Leistung ist seine Stärke – auf umweltfreundliche Art:

Ein leise laufender KHD-Motor der 1011er Generation und ein neuer Hydrostat ergänzen die Effizienz der bewährten Z-Kinematik. Und für besondere Vielseitigkeit gibt es den hydraulischen Schnellwechsler als Sonderausrüstung.

Durchdachter Komfort für mehr Leistung: Geräumige, elastisch gelagerte, abnehmbare Fahrerkabine. Durch die großflächigen Fenster hat der Fahrer Einsatzbereich und Arbeits-einrichtung rundum im Blick. Der bequeme Fahrersitz ist individuell verstellbar, die Bedienelemente und Armaturen sind zweckmäßig angeordnet. Ein zuverlässiges motorabhängiges Heizsystem und Belüftungsmöglichkeiten über Gebläse, Schiebefenster und aufstellbare Türen sorgen für angenehme Arbeitstemperaturen bei jedem Wetter.

Zusätzlicher Bedienungs- und Fahrkomfort und erhöhte Betriebssicherheit durch die neue Inch-Bremse. Die verschleißlose hydrostatische Bremse ist mit einer Reibungsbremse für effektive Haltewirkung gekoppelt und wird über nur ein einziges Pedal betätigt – ein besonderer Vorteil bei Arbeiten in abschüssigem Gelände.



Vielseitig durch Schnellwechselsystem

- Größere Bandbreite von Einsatzmöglichkeiten durch umfangreiche Palette von Sondergeräten
- Ersparnis bei Grund-Investition und Lagerhaltung sowie durch erhöhte Auslastung der Basismaschine
- Auf ein Minimum reduzierte Rüstzeiten
- Möglichkeit zum Anschluß eines 3. Steuerkreises für die Versorgung hydraulisch betriebener Arbeitseinrichtungen

Schnellwechsel-System



Nicht nur als Lader effektiv – mit über 60 möglichen Anbauteilen sind die Kleinlader von Zettelmeyer wirkliche Allrounder auf jeder Baustelle.

Die leistungsgesteigerte Ladekinematik mit dem neuen hydraulischen SW-Träger ist gezielt auf den wechselnden Aufbau von Sondergeräten ausgelegt. Leistung und Standsicherheit bleiben wie beim Festanbaubetrieb erhalten. Dies sichert hohe Nutzlasten bei Ladegabel- und Schaufeleinsatz. Ausgezeichnete Reiß- und Hubkräfte sind ein weiteres Resultat dieser neuartigen Konzeption.



Die kostengünstigste Alternative: statt mehrerer teurer Spezialmaschinen ein Allround-Lader mit zweckmäßigen Anbaugeräten.

Unrentable Stillstandszeiten werden vermieden: Für irgendeine der vielen praxisgerechten Spezialausrüstungen gibt es immer eine Einsatzmöglichkeit. Die anfallenden Rüstzeiten sind minimal. Mit dem serienmäßig vorgesehenen hydraulischen Schnellwechsler geht das Anwechseln der verschiedenen Zusatzgeräte mühelos und in Sekundenschnelle vonstatten: Entriegeln – Aushängen – Einhängen – Verriegeln – alles bequem vom Fahrersitz aus.

Geländegängig durch Differentialsperre und Knick-Pendelgelenk

- Standardausführung serienmäßig mit hydraulisch zuschaltbarer 100 %-Differentialsperre in beiden Achsen
- Optimale Traktion auch bei ungünstigen Bodenverhältnissen
- Wartungsarmes Knick-Pendelgelenk für ein Höchstmaß an Wendigkeit und Manövrierfähigkeit
- Hohe Fahrstabilität und Standsicherheit durch gute Achslastverteilung

ZL 602



Kontrollierte Kraft aus lauf ruhigen 4-Zylinder-Motoren neuester Konzeption.

Die zukunftsweisende Motorisierung mit den neuen, superleisen 1011er-KHD-Motoren macht aus den Maschinen der neuen Modellreihe flüsternde Kraftpakete. In puncto Abgas- und Lärmemission liegen sie weit unter den festgelegten ECE-Grenzwerten. Nicht umsonst trägt der ZL 602 die blaue Umweltplakette „Umweltfreundlich, weil lärmarm“. Ebenso vorbildlich ist der geringe Kraftstoffverbrauch.

ZL 602 SL



Die Schnellläuferversion mit maximal 30 km/h Fahrgeschwindigkeit ist genau das Richtige, wenn rascher Baustellenwechsel oder die Bewältigung längerer Transportstrecken gefragt ist.

Bei diesem Radladertyp bietet sich in besonderer Weise die zusätzliche Ausrüstung mit dem ZLS, dem Zettelmeyer-Laststabilisator an. Diese äußerst wirkungsvolle Hubschwingungsdämpfung optimiert das Fahrverhalten, indem sie bodenbedingte Erschütterungen abfedert. Das schont Fahrer und Maschine und reduziert Schüttgutverluste beim Transport.

Technische Daten auf einen Blick

ZL 402

Antrieb: stufenloser hydrostatischer Antrieb, leistungsregelnd. Fahrtrichtungswechsel unter Last möglich. Allradantrieb. 100% zuschaltbare Differentialsperre in beiden Achsen.

Bremsen: Hydrostat/Trommel-Allradbremse

Zentrale Knick-Pendellenkung: Knickwinkel 40°. Wenderadius 3680 mm

Hydraulik: Arbeitsdruck max. 210 bar

Kipplast, gerade: 2370 kg (DIN)

Reißkraft, max. (SAE): 3300 daN

Hubkraft, max.: 3100 daN

Schütthöhe 45°: 2410 mm

Rückkippwinkel (Transport): 55°

Max. Auskippwinkel (max. Hubhöhe): 50°

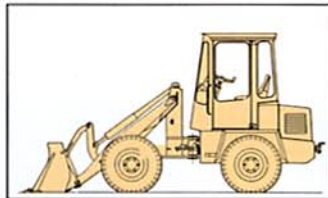
Gesamtlänge: 4635 mm

Gesamthöhe: 2475 mm

Überladehöhe: 2980 mm

Bodenfreiheit: 305 mm

Achsabstand: 1850 mm



Grunddaten

Einsatzgewicht: 3400 kg

Motor: 27 kW/37 PS (DIN) bei 2300 1/min, 3 Zylinder, Direkteinspritzer, Öl-/Luftkühlung

Geschwindigkeit: vorwärts/rückwärts bis 20 km/h, 2 Gänge, voll unter Last schaltbar

Standardschaufel (SAE): 0,5 m³

Schaufelbreite: 1650 mm

Standardbereifung:

10,5 - 18 6 PR

ZL 502

Antrieb: stufenloser hydrostatischer Antrieb, leistungsregelnd. Fahrtrichtungswechsel unter Last möglich. Allradantrieb. 100% zuschaltbare Differentialsperre in beiden Achsen.

Bremsen: Hydrostat/Trommel-Allradbremse

Zentrale Knick-Pendellenkung: Knickwinkel 39°. Wenderadius 4060 mm

Hydraulik: Arbeitsdruck max. 200 bar

Kipplast, gerade: 3050 kg (DIN)

Reißkraft (SAE): 4000 daN

Hubkraft, max.: 2950 daN

Schütthöhe 45°: 2500 mm

Rückkippwinkel (Transport): 50°

Max. Auskippwinkel (max. Hubhöhe): 50°

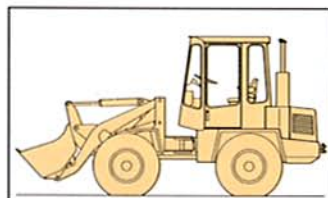
Gesamtlänge: 5095 mm

Gesamthöhe: 2585 mm

Überladehöhe: 2850 mm

Bodenfreiheit: 450 mm

Achsabstand: 2000 mm



Grunddaten

Einsatzgewicht: 4200 kg

Motor: 35 kW/48 PS (DIN) bei 2800 1/min, 4 Zylinder, Direkteinspritzer, Öl-/Luftkühlung

Geschwindigkeit: vorwärts/rückwärts bis 20 km/h, 2 Gänge, voll unter Last schaltbar

Standardschaufel (SAE): 0,65 m³

Schaufelbreite: 1750 mm

Standardbereifung:

12,5 - 18 125 G

ZL 602/602 SL

Antrieb: stufenloser hydrostatischer Antrieb, leistungsregelnd. Fahrtrichtungswechsel unter Last möglich. Allradantrieb. 100% zuschaltbare Differentialsperre in beiden Achsen.

Bremsen: Hydrostat/Trommel-Allradbremse

Zentrale Knick-Pendellenkung: Knickwinkel 39°. Wenderadius 4090 mm

Hydraulik: Arbeitsdruck max. 210 bar

Kipplast, gerade: 3310 kg (DIN)

Reißkraft (SAE): 4000 daN

Hubkraft, max.: 3400 daN

Schütthöhe 45°: 2470 mm

Rückkippwinkel (Transport): 50°

Max. Auskippwinkel (max. Hubhöhe): 50°

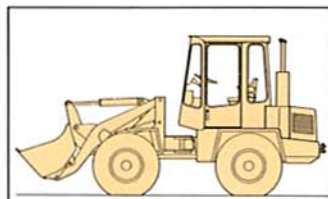
Gesamtlänge: 5150 mm

Gesamthöhe: 2615 mm

Überladehöhe: 2840 mm

Bodenfreiheit: 480 mm

Achsabstand: 2000 mm



Grunddaten

Einsatzgewicht: 4450 kg

Motor: 41 kW/56 PS (DIN) bei 2200 1/min, 4 Zylinder, Direkteinspritzer, Öl-/Luftkühlung

Geschwindigkeit: ZL 602: vorwärts/rückwärts bis 20 km/h, 2 Gänge, voll unter Last schaltbar.

ZL 602 SL: vorwärts/rückwärts bis 30 km/h, 4 Gänge.

Standardschaufel (SAE): 0,8 m³

Schaufelbreite: 1750 mm

Standardbereifung: 12,5 - 20 126 G

ZL 801 B

Antrieb: stufenloser hydrostatischer Antrieb, leistungsregelnd. Fahrtrichtungswechsel unter Last möglich. Allradantrieb. 100% zuschaltbare Differentialsperre in beiden Achsen.

Bremsen: Hydrostat/Betriebsbremse als innenliegende Lamellenbremse (Allrad)

Zentrale Knick-Pendellenkung: Knickwinkel 40°. Wenderadius 4285 mm

Hydraulik: Arbeitsdruck max. 210 bar

Kipplast, gerade: 4160 kg (DIN)

Reißkraft (SAE): 6000 daN

Hubkraft, max.: 5350 daN

Schütthöhe 45°: 2545 mm

Rückkippwinkel (Transport): 50°

Max. Auskippwinkel (max. Hubhöhe): 50°

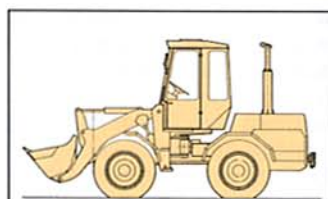
Gesamtlänge: 5400 mm

Gesamthöhe: 2930 mm

Überladehöhe: 2050 mm

Bodenfreiheit: 520 mm

Achsabstand: 2100 mm



Grunddaten

Einsatzgewicht: 5710 kg

Motor: 51 kW/70 PS (DIN) bei 2650 1/min, 4 Zylinder, Direkteinspritzer, Öl-/Luftkühlung

Geschwindigkeit: vorwärts/rückwärts bis 20 km/h, 2 Gänge

Standardschaufel (SAE): 1,0 m³

Schaufelbreite: 2050 mm

Standardbereifung:

14,5 - 20 132 G

*Wir behalten uns das Recht zur Änderung technischer Daten und konstruktiver Maßnahmen ohne Ankündigung vor.
Die Bilder sind nicht zwangsläufig auf die Standardausführung der Maschine bezogen.*

Zettelmeyer Baumaschinen GmbH

MAX-PLANCK-STRASSE 1 · POSTFACH 1340

D- 5503 KONZ-KÖNEN